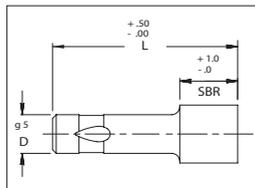
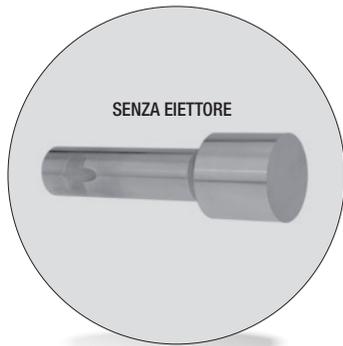


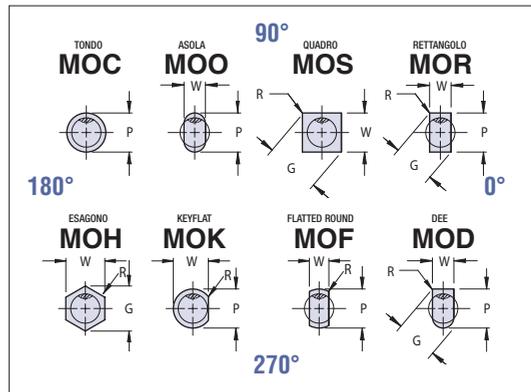
Punzoni innesto rapido per applicazioni leggere con tranciante maggiorato

Ball lock nose large light duty

Punzoni con tranciante maggiorato applicazioni leggere



I disegni rappresentano i punzoni visti dalla parte del corpo ma disegnate con linea piena per chiarezza.



Codice	Materiale	Tolleranze standard
Cod. MO	Acciaio M2, HRC 60-63	Tondo P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$ 0.01 P - D Sagoma P,W $\pm .01$ 0.02 P - D

Per le alterazioni standard vedi pagg. 3.49 ÷ 3.53

La posizione standard della sede sfera è a 90°. Tutte le altre posizioni devono essere specificate in fase d'ordine (es. BS 45°)

CODICE	D	SBR	TONDO		SAGOMA		L		
			P	MIN W	MAX G/P	80	90	100	
MO_10	10	16	10.10 - 25.00	3.00	25.00	●	●	●	
MO_13	13	20	13.10 - 32.00	5.00	32.00	●	●	●	
MO_16	16	25	16.10 - 38.00	6.00	38.00	●	●	●	
MO_20	20	25	20.10 - 40.00	8.00	40.00	●	●	●	
MO_25	25	25	25.10 - 45.00	10.00	45.00	●	●	●	
MO_32	32	32	32.10 - 63.00	11.50	63.00	●	●	●	

Esempio di ordinazione/Order example: MOO 16 90 P = 22,0 W = 11,0 (cod.+D+L+P o P/W)