

Inserti d'iniezione a tunnel
Tunnel gate inserts

S2

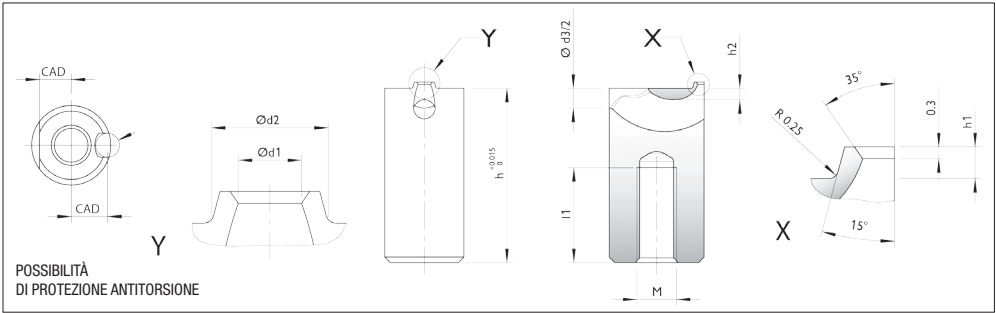
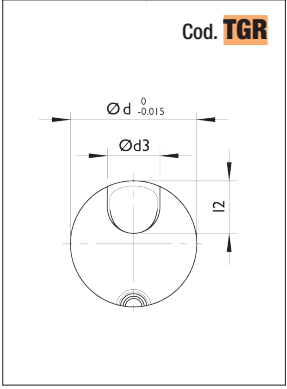
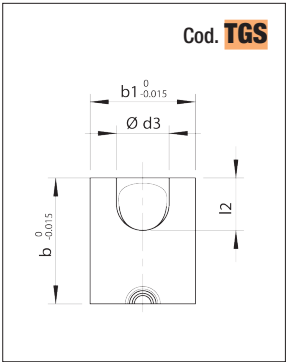


Table with 3 columns: Codice, Versione, and a dash. Row 1: Cod. TGR/ TGS, S2, Con calotta.

Table with 13 columns: Codice, b, b1, d1, d2, d3, h, h1, h2, I1, I2, M, Versione. Rows include TGS8, TGS10, TGS12, and TGS14 with various dimensions.

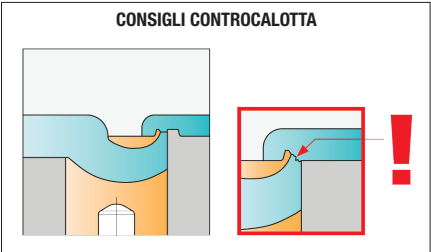
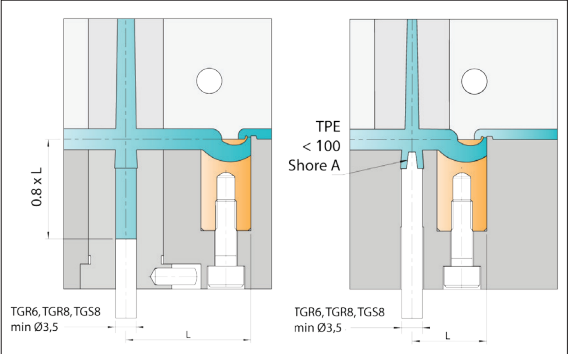
Table with 13 columns: Codice, d, d1, d2, d3, h, h1, h2, I1, I2, M, Versione. Rows include TGR6, TGR8, TGR10, TGR12, and TGR14 with various dimensions.



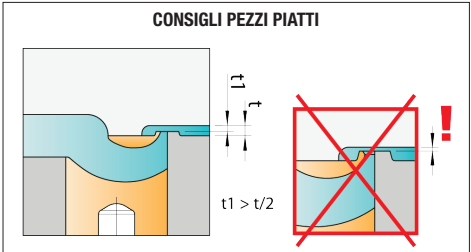
ELASTOMERI TERMOPLASTICI (TPE)

- > Bassa durezza Shore = distanza L più ridotta
- > Utilizzare un perno di guida
- > Durezza: max. 100 Shore A

Diagramma per la distanza L. Table with 5 columns: Tipo di materiale, TPE, TPU etc., PE, PP, PET etc., PC/ABS, PA, POM, HI-PC etc., PA+GF, PC, SAN, PMMA etc. Rows include TGR 6, TGR/TGS 8, TGR/TGS 10, TGR/TGS 12, and TGR/TGS 14.



Per garantire un ottimale distacco del punto d'iniezione (soprattutto con pezzi piatti) è consigliabile l'impiego di una controcalotta nella zona della calotta con bordo di distacco. In questo modo si garantisce un distacco parallelo alla linea di giunzione. Questo metodo è consigliabile soprattutto per i materiali che tendono a sfilacciarsi.



Per la realizzazione di pezzi molto sottili è necessario rettificare la calotta. (t1>t/2).

Esempio di ordinazione/Order example = TGS 8-06-S2 (codice + d1 + versione)