

# Cilindri molla ad azoto

## Componenti per impianti collegati

### Nitrogen Gas Spring Linked System Components

#### STRUMENTI

**Strumenti per assemblare un tubo** - DADCO offre una varietà di utensili per la costruzione di tubi assemblati. Per ulteriori informazioni fare riferimento al bulletin B11110A.

**Cesoia per tubo** - Usata per tagliare il Tubo alla lunghezza richiesta. La 90.320.7 si usa con 90.700 / 90.705 (Y-700 / Y-705), mentre la 90.320.5 si usa con tutte le misure dei tubi.



**Mini Cesoia per Tubo**  
90.320.7



**Cesoia per Tubo**  
90.320.5 (HC-11)

**Morsette per assemblaggio tubo** - Usate per assicurare il tubo mentre si montano gli adattatori-tubo. Il 90.320.9 si usa con 90.700 / 90.705 (Y-700 / Y-705), mentre il 90.320.6 con tutte le misure dei tubi.



**Mini Morsetta per Assemblaggio Tubo**  
90.320.9



**Morsetta per Assemblaggio Tubo**  
90.320.6 (HAC)

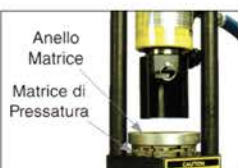
**Unità portatile per pressatura tubi 90.720** - Usata con le relative matrici, esegue pressature per ottenere tubi assemblati permanenti. Per ulteriori informazioni, richiedere il Bulletin B04112.



**Mini-Crimp 90.710.8** - Usato in una unità di pressatura per ottenere tubi flessibili assemblati con i tubi 90.700 / 90.705 (Y-700 / Y-705).



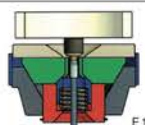
**Matrici di pressatura** - Usate in una unità portatile di pressatura per ottenere tubi flessibili assemblati permanenti. Per informazioni sulla costruzione di tubi flessibili assemblati, consultare il Bulletin B00120C.



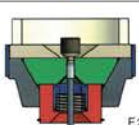
| Codice                          | Matrice di pressatura                           | Diametro di pressatura |
|---------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------|
| 90.700 / 90.705 (Y-700 / Y-705) | Mini-Crimp 90.710.8<br>Non è Richiesto l'anello | 7,00 - 7,25            |
| 90.500 (Y-500)                  | 80C-P03 Matrice Grigia<br>82C-R01 Anello        | 12,19 - 12,70          |
| 90.400 (Y-400)                  | 80C-P04 Matrice Rossa<br>82C-R01 Anello         | 14,22 - 14,73          |
| 90.250 (Y-250)                  | 80C-P04J Matrice Rossa<br>82C-R01 Anello        | 13,59 - 14,10          |

#### Uso del Mini-Crimp DADCO

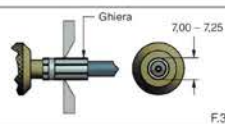
1. Posizionare il Mini-Crimp 90.710.8 nella unità di pressatura. Non è richiesto nessun anello matrice.
2. Inserire il gruppo del tubo dal basso attraverso il centro del Mini-Crimp (F.1). Per le istruzioni su come creare un Mini Tubo Assemblato, richiedere il Bulletin B11110A.
3. Azionare l'unità di pressatura idraulica o pneumatica per assemblare in modo permanente il raccordo al tubo (F.1).
4. Appena la Mini-Crimp DADCO comincia a chiudersi, posizionare il raccordo in modo da assicurarsi che l'intera lunghezza della ghiera venga pressata (F.2).
5. Rimuovere il tubo assemblato completato dalla Mini-Crimp.
6. Misurare il diametro della ghiera pressata attraverso i piani, per verificare che sia entro il campo delle dimensioni di pressatura (F.3).



F.1



F.2



F.3

**Gruppo di caricamento ad attacco rapido 90.310.045 / ITA** (Per il mercato italiano) - Utilizzare il gruppo di caricamento ad attacco rapido DADCO 90.310.045 / ITA con i nipples 90.310.143 o 90.310.111, o con l'analizzatore di pressione 90.315.5 per caricare i cilindri a gas autonomi. Il 90.310.045 / ITA può essere inoltre usato con i pannelli di controllo DADCO per caricare sistemi collegati.

Il 90.310.045 / ITA include il regolatore di pressione 90.310.203 / ITA il tubo assemblato 90.310.252 e il gruppo di caricamento ad attacco rapido 90.310.338.



**Regolatore di Pressione**  
90.310.203 / ITA

**Gruppo di Caricamento ad Attacco Rapido**  
90.310.338

**Nippli di caricamento ad attacco rapido**  
90.310.143 (per fori di attacco M6)  
90.310.111 (per fori di attacco G 1/8)

Usare il nipello di caricamento ad attacco rapido appropriato per caricare i cilindri a gas autonomi DADCO.



90.310.143



90.310.111

**Targhetta di sicurezza** - La DADCO consiglia ai clienti di identificare le attrezzature che contengono molle a gas azoto ad alta pressione per assicurare una corretta gestione dei cilindri. La DADCO offre diverse targhette di avvertenza per soddisfare le specifiche esigenze applicative. Per ulteriori informazioni richiedere il Bulletin B01103A.



**Amplificatore di pressione compatto DGB.100** - L'amplificatore di pressione compatto di gas azoto DADCO, DGB.100, è un metodo semplice e conveniente per estendere la vita delle vostre bombole di caricamento di azoto. Utilizzando il DGB.100 il gas azoto nelle bombole con bassa pressione, può essere amplificato ad una pressione superiore sufficiente per la ricarica della molla a gas. Per ulteriori informazioni, consultare bulletin B13105.



**Amplificatore di pressione DGB.150** - L'amplificatore di pressione DADCO, DGB-150, risolve in un'unica soluzione i problemi di bassa pressione all'interno dei serbatoi per la ricarica dell'azoto nei cilindri. Per ulteriori informazioni fare riferimento al bulletin B07101.