

DX

Doppia espulsione superiore *Superior double ejector*

Patented system



Codice	Materiale	Temprato
Cod. DX	1.7264	58 ± 2 HRC

La piastra posteriore si blocca e quella anteriore termina l'intera corsa di espulsione. L'installazione del prodotto lontano dal centro dello stampo, fa risparmiare molto spazio per l'eventuale inserimento di altri meccanismi. Ricopre anche la funzione di guida espulsione e di bussola, potendo evitare di montarli.

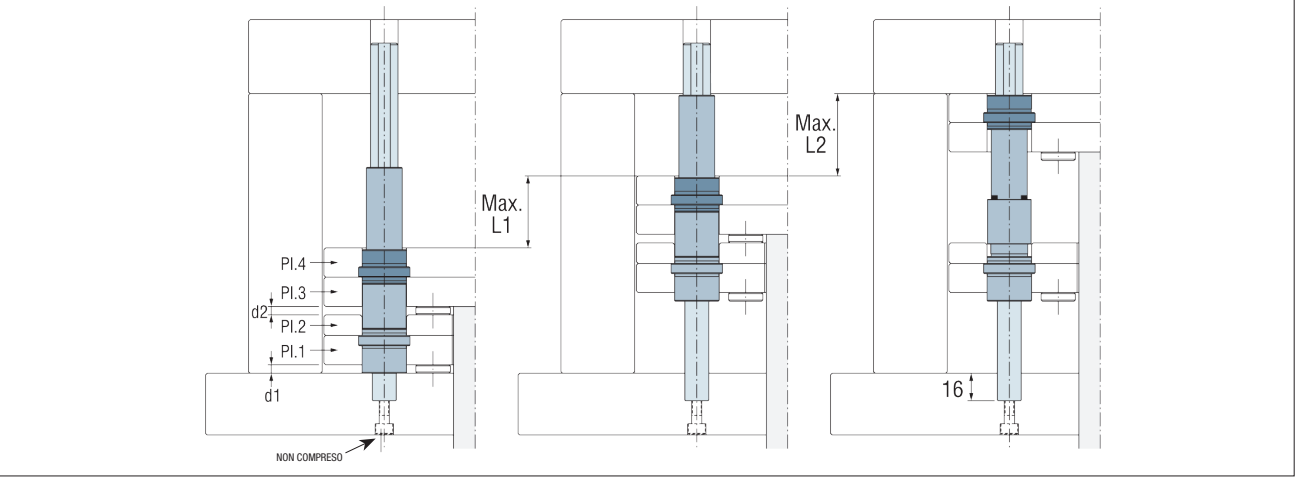
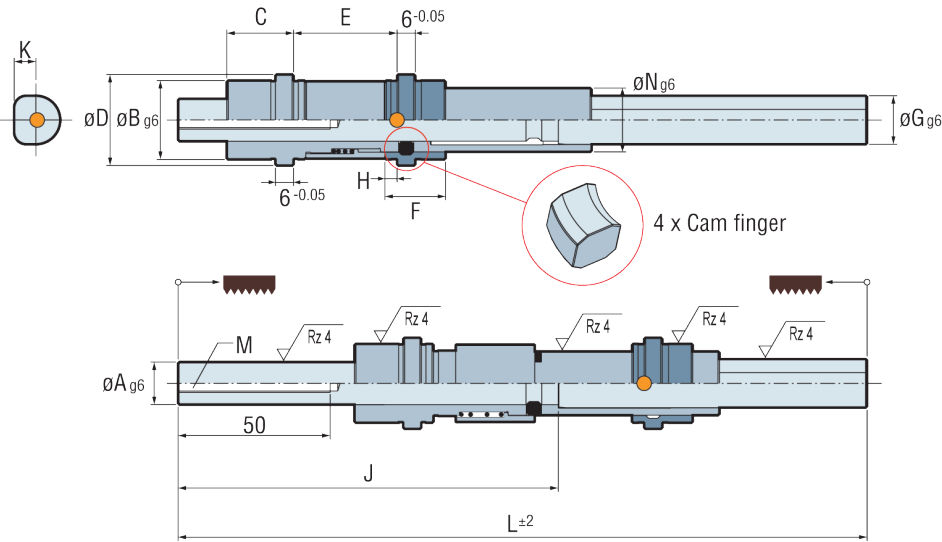
Codice	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	L1	L2
DX.142622	14	26	22	30	34	20	16	4	125	7.2	243	M6	21	42	48
DX.163027	16	30	27	34	44	23	18	6	152	8	314	M8	24	54	80

DX. 142622					
Dimens.	Opt.1	Opt.2	Opt.3	Opt.4	
d1	5	5	5	5	
Pl.1	17	17	17	17	
Pl.2	9	12	12	12	
d2	13	10	5	5	
Pl.3	12	12	17	17	
Pl.4	9	9	9	12	

IMPORTANTE
Combinazione
di piastre standard

DX. 163027									
Dimens.	Opt.1	Opt.2	Opt.3	Opt.4	Opt.5	Opt.6	Opt.7	Opt.8	Opt.9
d1	5	5	5	5	0	0	0	0	0
Pl.1	22	22	22	22	27	27	27	27	27
Pl.2	12	12	17	17	17	17	17	22	22
d2	5	5	5	5	5	5	10	0	0
Pl.3	27	27	22	22	22	22	17	22	22
Pl.4	17	22	12	17	12	17	12	12	17

• Cad insertion point



Esempio di ordinazione/Order example: DX.142622 (codice)