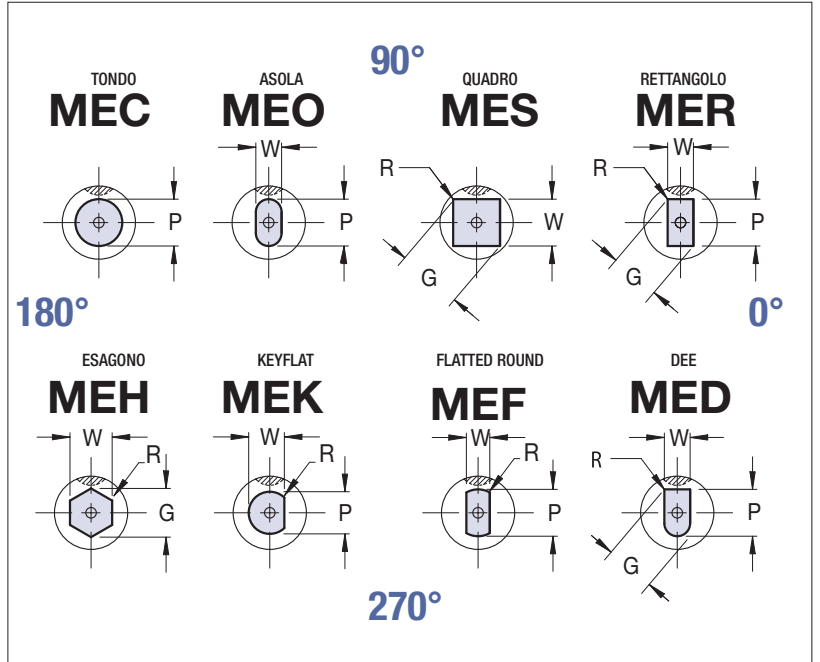
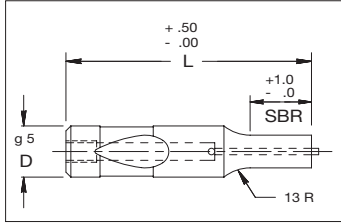
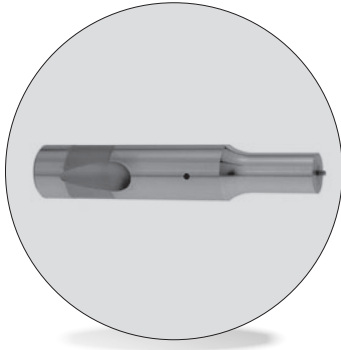


# Punzoni innesto rapido applicazioni pesanti con eiettore

Ball lock punches heavy duty-ejector

**MOELLER**  
PRECISION TOOL  
ADVANCED STAMPING APPLICATION TOOLING



Per le alterazioni standard vedi pagg. 3.52 ÷ 3.57

I disegni rappresentano i punzoni visti dalla parte del corpo ma disegnate con linea piena per chiarezza.

| Codice         | Materiale                                       | Tolleranze standard                                           |
|----------------|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Cod. <b>ME</b> | Acciaio M2,<br>HRC 60-63<br><b>*Acciaio PM4</b> | Tondo P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$ 0.01 P - D |
|                |                                                 | Sagoma P, W $\pm .01$ 0.02 P - D                              |

| CODICE | D  | TONDO         | SAGOMA |         | L  |    |    |    |     |     |     |
|--------|----|---------------|--------|---------|----|----|----|----|-----|-----|-----|
|        |    | P             | MIN W  | MAX G/P | 63 | 71 | 80 | 90 | 100 | 110 | 125 |
| ME_ 10 | 10 | 2.50 - 9.98   | 2.50   | 10.00   | •  | •  | •  | •  | •   | •   |     |
| ME_ 13 | 13 | 5.00 - 12.98  | 4.50   | 13.00   | •  | •  | •  | •  | •   | •   | •   |
| ME_ 16 | 16 | 8.00 - 15.98  | 6.00   | 16.00   | •  | •  | •  | •  | •   | •   | •   |
| ME_ 20 | 20 | 12.00 - 19.98 | 8.00   | 20.00   | •  | •  | •  | •  | •   | •   | •   |
| ME_ 25 | 25 | 16.00 - 24.98 | 10.00  | 25.00   |    |    | •  | •  | •   | •   | •   |
| ME_ 32 | 32 | 24.00 - 31.98 | 12.00  | 32.00   |    |    | •  | •  | •   | •   | •   |
| ME_ 40 | 40 | 30.00 - 39.98 | 14.00  | 40.00   |    |    | •  | •  | •   | •   | •   |

| CODICE | D  | SBR |    |    | CODICE<br>EIETTORE |
|--------|----|-----|----|----|--------------------|
|        |    | STD | B  | C  |                    |
| ME_ 10 | 10 | 19  | 10 | —  | MAE 4              |
| ME_ 13 | 13 | 19  | 13 | 25 | MAE 5              |
| ME_ 16 | 16 | 19  | 13 | 25 | MAE 5              |
| ME_ 20 | 20 | 19  | 13 | 25 | MAE 6              |
| ME_ 25 | 25 | 19  | 13 | 25 | MAE 6              |
| ME_ 32 | 32 | 19  | 13 | 25 | MAE 6              |
| ME_ 40 | 40 | 25  | 19 | 30 | MAE 6              |

Codici SET eiettore MAE: vedi pag. 3.51

STD = standard

L = 63 SBR MAX = 19

L = 71 SBR MAX = 19

XP = ALTERAZIONE NON POSSIBILE SE L=63 E SBR=19

La posizione standard della sede sfera è a 90°.

Tutte le altre posizioni devono essere specificate in fase d'ordine (es. BS 45°)

**\*PM4 a richiesta da specificare**  
**Must specify PM4**

Esempio di ordinazione/Order example:

| TIPO | "D" | "L" | Lung. SBR | P (o P&W)<br>dimensioni |
|------|-----|-----|-----------|-------------------------|
| MEC  | 10  | 90  | B         | 5,0                     |
| MEO  | 16  | 80  | STD       | 14,0x8,0                |