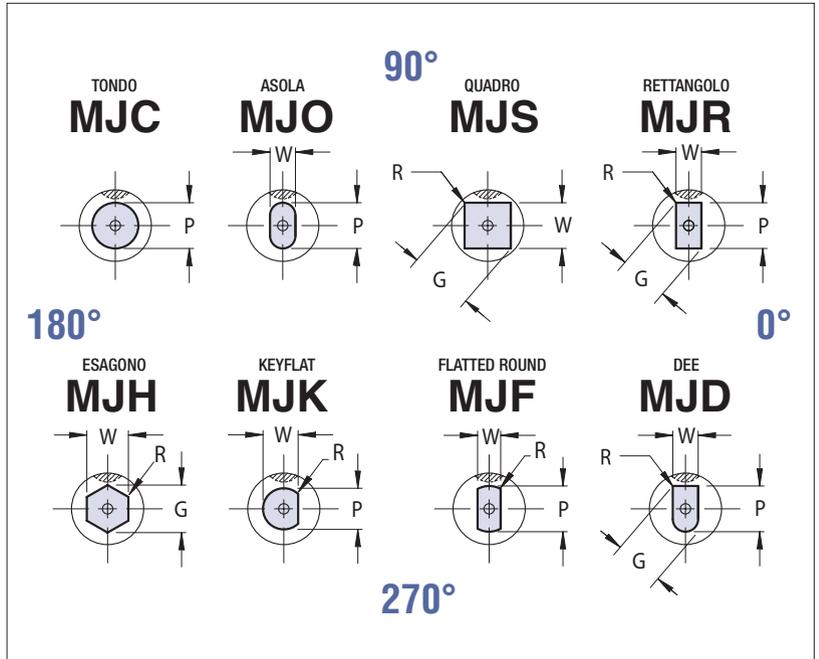
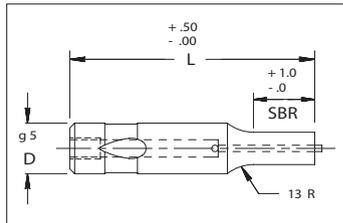


Punzoni innesto rapido applicazioni leggere con eiettore

Ball lock punches light duty-ejector

MOELLER
PRECISION TOOL



Per le alterazioni standard vedi pagg. 3.52 ÷ 3.57

I disegni rappresentano i punzoni visti dalla parte del corpo ma disegnate con linea piena per chiarezza.

Codice	Materiale	Tolleranze standard
Cod. MJ	Acciaio M2, HRC 60-63	Tondo P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$ $\text{\textcircled{C}}$ 0.01 P - D Sagoma P,W $\pm .01$ $\text{\textcircled{C}}$ 0.02 P - D

CODICE	D	TONDO		SAGOMA		L				
		P	MIN W	MAX G/P	63	71	80	90	100	
MJ_06	6	2.20 - 5.98	2.20	6.00	•	•	•	•	•	
MJ_10	10	2.50 - 9.98	2.50	10.00	•	•	•	•	•	
MJ_13	13	5.00 - 12.98	4.50	13.00	•	•	•	•	•	
MJ_16	16	8.00 - 15.98	6.00	16.00	•	•	•	•	•	
MJ_20	20	12.00 - 19.98	8.00	20.00	•	•	•	•	•	
MJ_25	25	16.00 - 24.98	10.00	25.00	•	•	•	•	•	

CODICE	D	SBR			CODICE EIETTORE
		STD	B	C	
MJ_06	6	13	10	—	MAE 3
MJ_10	10	19	10	—	MAE 4
MJ_13	13	19	13	25	MAE 5
MJ_16	16	19	13	25	MAE 5
MJ_20	20	19	13	25	MAE 6
MJ_25	25	19	13	25	MAE 6

Codici SET eiettore MAE: vedi pag. 3.51

STD = standard

L = 63 SBR MAX = 19

L = 71 SBR MAX = 19

Esempio di ordinazione/Order example:

TIPO	"D"	"L"	Lung. SBR	P (o P&W) dimensioni
MJC	16	90	STD	10,0
MJO	13	80	B	10,0x7,0

La posizione standard della sede sfera è a 90°. Tutte le altre posizioni devono essere specificate in fase d'ordine (es. BS 45°)