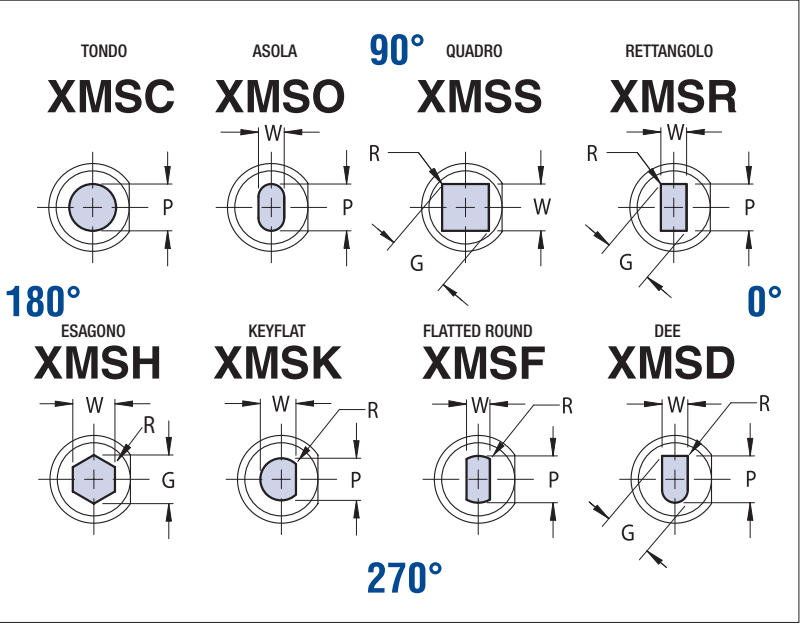
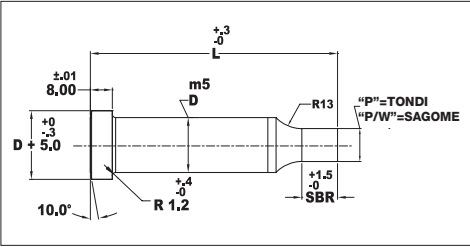
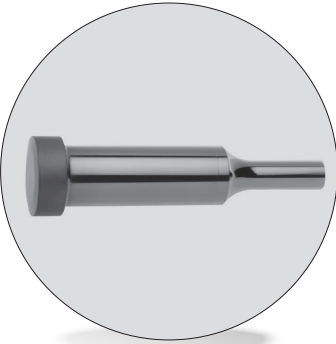


Punzoni testa cilindrica rinforzata
Dura punches



Per le alterazioni standard vedi pagg. 3.52 ÷ 3.57
I disegni rappresentano i punzoni visti dalla parte del corpo ma disegnate con linea piena per chiarezza.

Codice	Materiale	Tolleranze standard
Cod. XMS	Acciaio PM4 HRC 60-62 TESTA - HRC 40-55	Tondo P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$ $\odot$ 0.01 P - D Sagoma P,W $\pm .01$ $\odot$ 0.02 P - D

CODICE	D	TONDO	SAGOMA		L						
		P	MIN W	MAX G/P	70	80	90	100	110	125	150
XMS_ 08	8	3.10 - 7.99	3.10	8.00	•	•	•	•	•	•	•
XMS_ 10	10	3.20 - 9.99	3.20	10.00	•	•	•	•	•	•	•
XMS_ 13	13	5.00 - 12.99	4.50	13.00	•	•	•	•	•	•	•
XMS_ 16	16	8.00 - 15.99	6.00	16.00	•	•	•	•	•	•	•
XMS_ 20	20	10.00 - 19.99	8.00	20.00	•	•	•	•	•	•	•
XMS_ 25	25	12.00 - 24.99	9.00	25.00	•	•	•	•	•	•	•
XMS_ 32	32	16.00 - 31.99	10.00	32.00	•	•	•	•	•	•	•

CODICE	D	SBR	
		STD	ALTERAZIONE B
XMS_ 08	8	13	19
XMS_ 10	10	13	19
XMS_ 13	13	13	19
XMS_ 16	16	19	25
XMS_ 20	20	19	25
XMS_ 25	25	19	25
XMS_ 32	32	19	25

Esempio di ordinazione/Order example:					
TIPO	"D"	"L"	Lung. SBR	P (o P/W) dimensioni	ALT STD F1
XMSC	13	90	13	10,0	F1
XMSO	16	80	STD	14,0x8,0	F1@90

Il taglio della chiavetta è in posizione standard a 0°. Tutte le altre posizioni devono essere specificate in fase d'ordine.