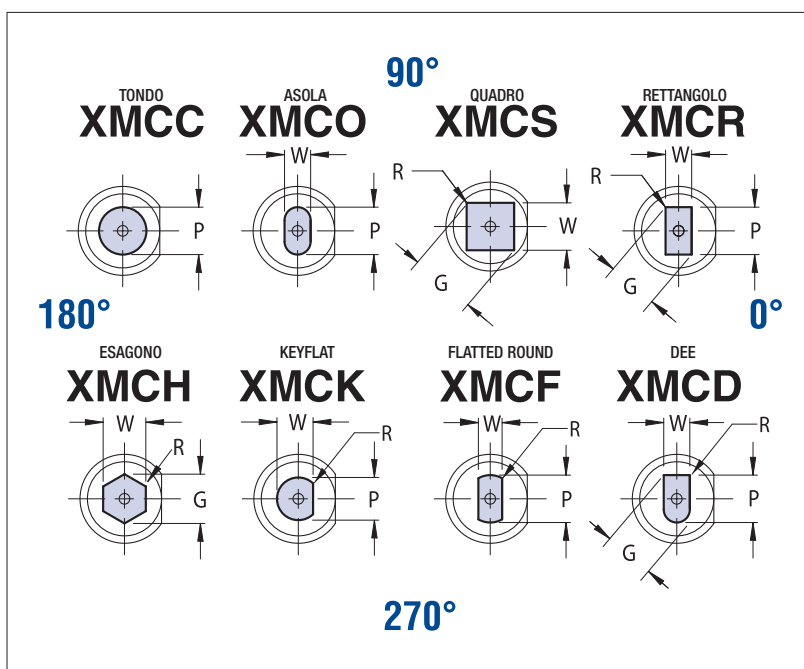
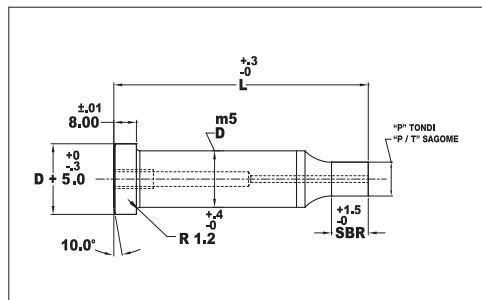
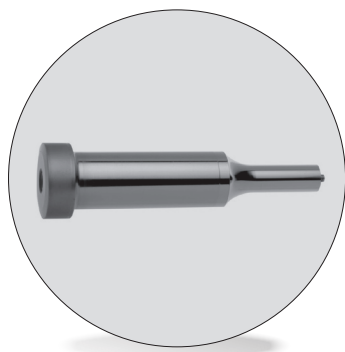


Punzoni testa cilindrica rinforzata con eiettore

Dura punches ejector



Per le alterazioni standard vedi pagg. 3.52 ÷ 3.57

I disegni rappresentano i punzoni visti dalla parte del corpo ma disegnate con linea piena per chiarezza.

Codice	Materiale	Tolleranze standard					
Cod. XMC	Acciaio PM4 HRC 60-62 TESTA - HRC 45-55	Tondo	P	$\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$		0.01	P - D
		Sagoma	P,W	$\pm .01$		0.02	P - D

CODICE	D	TONDO	SAGOMA		L					
		P	MIN W	MAX G/P	70	80	90	100	110	125
XMC_08	8	4.00 - 7.99	4.00	8.00	•	•	•	•	•	•
XMC_10	10	4.50 - 9.99	4.50	10.00	•	•	•	•	•	•
XMC_13	13	6.00 - 12.99	6.00	13.00	•	•	•	•	•	•
XMC_16	16	8.00 - 15.99	7.50	16.00	•	•	•	•	•	•
XMC_20	20	10.00 - 19.99	8.00	20.00	•	•	•	•	•	•
XMC_25	25	12.00 - 24.99	9.00	25.00	•	•	•	•	•	•
XMC_32	32	16.00 - 31.99	10.00	32.00	•	•	•	•	•	•

CODICE	D	SBR		CODICE EITTORE
		STD	ALTERAZIONE	
			B	
XMC_08	8	13	19	MAE 4
XMC_10	10	13	19	MAE 5
XMC_13	13	13	19	MAE 5
XMC_16	16	19	25	MAE 6
XMC_20	20	19	25	MAE 6
XMC_25	25	19	25	MAE 6
XMC_32	32	19	25	MAE 6

Codici SET elettore MAE: vedi pag. 3.51

Esempio di ordinazione/*Order example:*

TIPO	"D"	"L"	Lung. SBR	P (o P/W) dimensioni	ALT STD
XMSC	13	90	B	10,0	F1
XMSO	16	80	STD	14,0x8,0	F1@90

Il taglio della chiavetta è in posizione standard a 0°. Tutte le altre posizioni devono essere specificate in fase d'ordine.