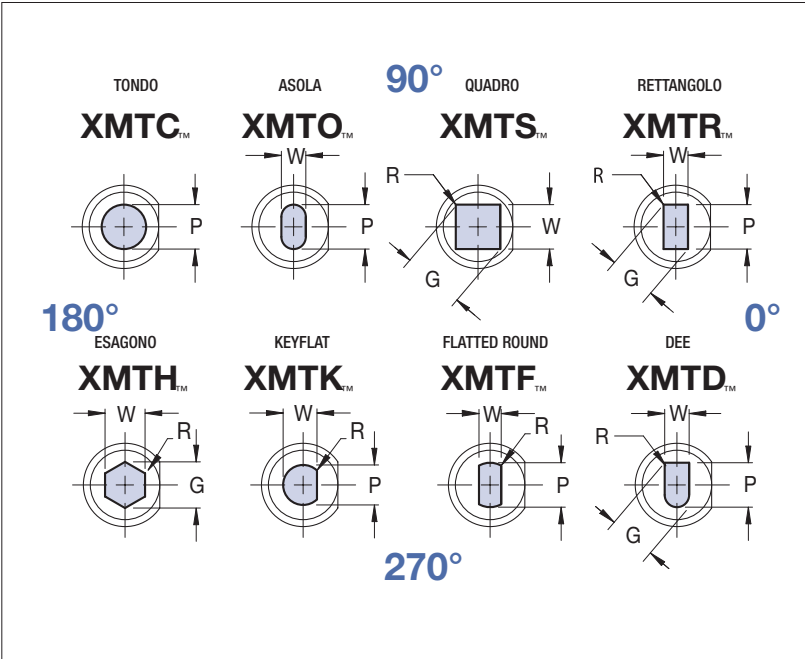
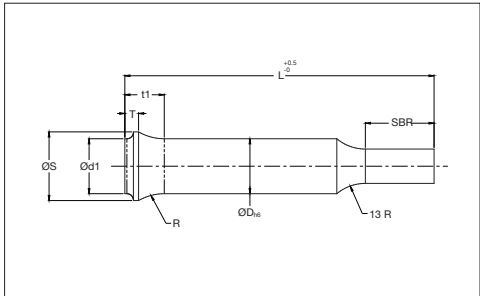
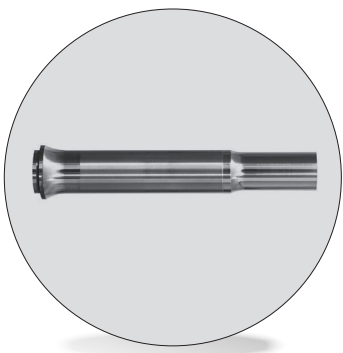


Punzoni a collo di trombone

Trumpet head punches



Per le alterazioni standard vedi pagg. 3.52 ÷ 3.57
I disegni rappresentano i punzoni visti dalla parte del corpo ma disegnate con linea piena per chiarezza.

Codice	Materiale	Tolleranze standard	*Tolleranza alternativa T2
Cod. XMT	Acciaio PM4 HRC 60-62 TESTA - HRC 45-55	Tondo P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$ Sagoma P,W $\pm .01$	P, W $\begin{matrix} +.005 \\ -.000 \end{matrix}$ P - D $\begin{matrix} .008 \end{matrix}$

* a richiesta

CODICE							TONDO	SAGOMA		L			
	ØD	ØS	Ød1	t1	T	R	P	MIN. W	MAX P/G	71	80	90	100
XMT_005	5	7	5	8.36	4	10	1.60-4.99	1.60	5.00	X	X	X	X
XMT_006	6	9	6	9.27	4	10	1.60-5.99	1.60	6.00	X	X	X	X
XMT_008	8	11	8	9.81	4	12	2.50-7.99	2.50	8.00	X	X	X	X
XMT_010	10	14	10	11.48	4	15	3.20-9.99	3.20	10.00	X	X	X	X
XMT_013	13	17	13	11.48	4	15	5.00-12.99	4.50	13.00	X	X	X	X
XMT_016	16	20	16	11.48	4	15	8.00-15.99	6.00	16.00	X	X	X	X
XMT_020	20	25	20	12.29	4	15	10.00-19.99	8.00	20.00	X	X	X	X

CODICE	D	SBR		
		STD	B	C
XMT_005	5	13	10	-
XMT_006	6	13	10	-
XMT_008	8	19	13	-
XMT_010	10	19	13	25
XMT_013	13	19	13	25
XMT_016	16	19	13	25
XMT_020	20	19	13	25

Esempio di ordinazione/Order example:

TIPO	"D"	"L"	Lung. SBR	P (o P/W) dimensioni	ALT STD F1
XMTC	13	90	B	10,0	F1
XMTR	16	80	STD	14,0x8,0	F1@90

Il taglio della chiavetta è in posizione standard a 0°. Tutte le altre posizioni devono essere specificate in fase d'ordine.