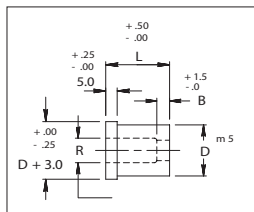
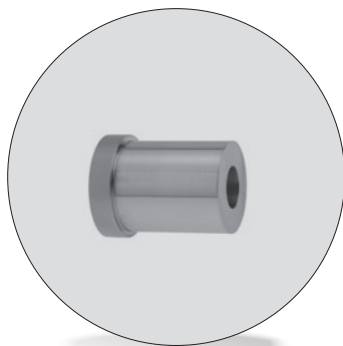
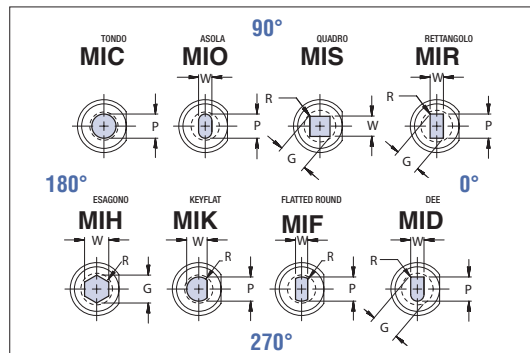


Matrici con collare scarico cilindrico *Shoulder buttons bore relief*



I disegni rappresentano le matrici viste dalla parte di trancia.



MOELLER
PRECISION TOOL

Codice	Materiale	Tolleranze standard
Cod. MI	Acciaio, A2 HRC 58-60 A richiesta, M2 HRC 60-63	Tondo P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$ 0.01 P - D Sagoma P,W $\begin{matrix} +.02 \\ -.00 \end{matrix}$ 0.02 P - D

Per le alterazioni standard vedi
pagg. 3.52 ÷ 3.57

Il taglio della chiavetta è in po-
sizione standard a 0°. Tutte le
altre posizioni devono essere
specificate in fase d'ordine

CODICE	D	B		R	TONDO		SAGOMA		L						
		STD	alterazioni A		P	MIN W	MAX G/P		20	22	25	28	30	32	35
MI 8	8	4.0	8	4.0	1.50 - 3.20	1.50	3.20	•	•	•	•	•	•	•	•
MI 10	10	4.0	8	6.0	1.60 - 5.00	1.60	5.00	•	•	•	•	•	•	•	•
MI 13	13	5.0	8	8.0	1.80 - 7.20	1.80	7.20	•	•	•	•	•	•	•	•
MI 16	16	5.0	8	9.5	5.00 - 8.80	2.50	8.80	•	•	•	•	•	•	•	•
MI 20	20	5.0	12	12.0	5.50 - 11.0	3.20	11.0	•	•	•	•	•	•	•	•
MI 22	22	6.0	12	15.0	7.50 - 14.0	4.00	14.0	•	•	•	•	•	•	•	•
MI 25	25	6.0	12	17.5	9.50 - 16.50	4.80	16.50	•	•	•	•	•	•	•	•
MI 32	32	6.0	12	21.0	13.0 - 20.00	5.50	20.00	•	•	•	•	•	•	•	•
MI 38	38	8.0	12	27.0	16.00 - 26.00	6.40	26.00	•	•	•	•	•	•	•	•
MI 40	40	8.0	12	27.0	16.00 - 26.00	6.50	26.00	•	•	•	•	•	•	•	•

Esempio di ordinazione/Order example: MIO 020-025 STD P=10,0 W=6,00 (cod. +D+L+P/W)