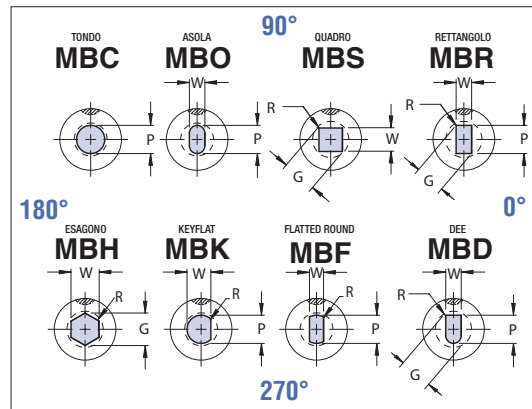
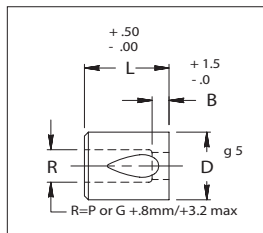
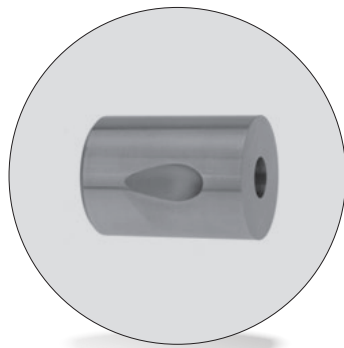


Matrici a innesto rapido scarico cilindrico *Ball lock buttons counter bore relief*



Per le alterazioni standard vedi pagg. 3.52 ÷ 3.57

I disegni rappresentano le matrici viste dalla parte di trancia.

Codice	Materiale	Tolleranze standard
Cod. MB	Acciaio A2, HRC 58-60 *Acciaio M2, HRC 60-63	Tondo P $\begin{smallmatrix} +.01 \\ -.00 \end{smallmatrix}$
		Sagoma P,W $\begin{smallmatrix} +.02 \\ .00 \end{smallmatrix}$

PRECISION TOOL
MOELLER

*M2 a richiesta da specificare
Must specify M2

La posizione standard della sfera è a 90°. Tutte le altre posizioni devono essere specificate in fase d'ordine (es. BS 45°)

CODICE	D	B	R	TONDO	SAGOMA		L
				P	MIN W	MAX G/P	32
MB_13	13	4.0	6.0	1.60 - 5.00	1.60	5.00	•
MB_16	16	5.0	8.0	3.20 - 7.20	2.00	7.20	•
MB_20	20	5.0	12.0	4.00 - 11.0	2.50	11.0	•
MB_25	25	6.0	16.0	8.00 - 15.00	4.00	15.00	•
MB_32	32	6.0	20.0	11.0 - 19.00	5.50	19.00	•

Esempio di ordinazione/Order example: MB 16-32 P=5.00 (cod. + D+L+P o P/W)