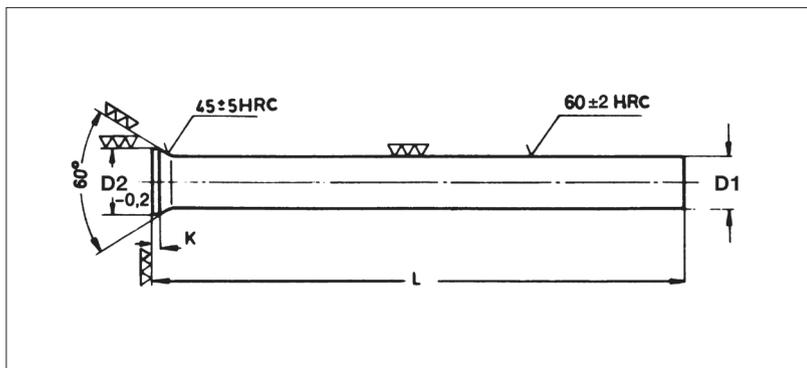


# Estrattori testa svasata

Ejector pin with countersunk head



Codice	Tipo	Materiale	Trattamento	Durezza
Cod. <b>330</b>	DIN 1530/D	1.2067 - 1.2210	tmp	HRC 60±2

D1 g6 (progressione 0,1)	D2 <sup>+0</sup> -0,2	K <sup>+0,2</sup> -0	L <sup>+2</sup> -0				
			125	160	200	250	315
1-1,1	1,8	0,5	•	•	•	•	
1,2-1,3	2	0,5	•	•	•	•	
1,4-1,5	2,2	0,5	•	•	•	•	
1,6-1,7	2,5	0,5	•	•	•	•	
1,8-1,9	2,8	0,5	•	•	•	•	
2	3	0,5	•	•	•	•	
2,1-2,2	3,2	0,5	•	•	•	•	
2,3-2,5	3,5	0,5	•	•	•	•	
2,6-2,9	4	0,5	•	•	•	•	
3-3,4	4,5	0,5	•	•	•	•	•
3,5-3,9	5	0,5	•	•	•	•	
4-4,4	5,5	0,5	•	•	•	•	
4,5-4,9	6	0,5	•	•	•	•	
5-5,4	6,5	0,5	•	•	•	•	•
5,5-5,9	7	0,5	•	•	•	•	
6-6,4	8	0,5	•	•	•	•	•
6,5-7,4	9	1	•	•	•	•	
7,5-8,4	10	1	•	•	•	•	•
8,5-9,4	11	1	•	•	•	•	
9,5-10,4	12	1	•	•	•	•	•
10,5-11,4	13	1	•	•	•	•	
11,5-12,4	14	1	•	•	•	•	•
12,5-13,4	15	1	•	•	•	•	
13,5-14,4	16	1,5	•	•	•	•	•
14,5-15	17	1,5	•	•	•	•	
15,1-16	18	1,5	•	•	•	•	•
16,1-16,9	19	1,5	•	•	•	•	
17-17,9	20	1,5	•	•	•	•	
18-18,9	21	1,5	•	•	•	•	
19-20	22	1,5	•	•	•	•	

Esempio di ordinazione/Order example = 330 - 6x200 (D1xL)