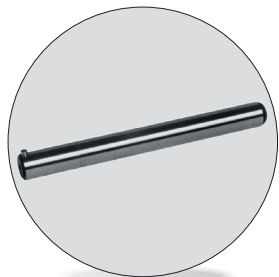


Colonna inclinata *Angle pin*

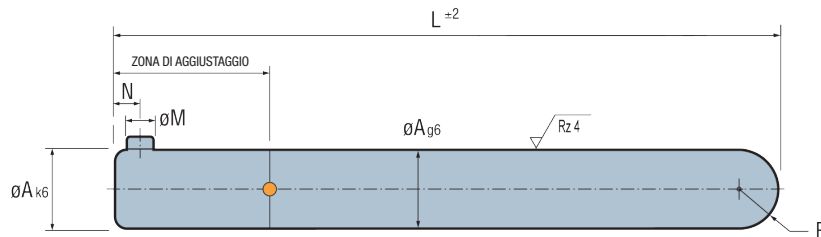
Patented system



Codice	A	Zona di aggiustaggio	M	N	L			R
GI.010..	10	~ 25	4	4	075	090	105	5
GI.012..	12	~ 30	4	4	095	110	130	6
GI.016..	16	~ 35	4	4	115	135	160	8
GI.020..	20	~ 40	6	6	140	165	190	10
GI.024..	24	~ 45	6	6	170	195	220	12
GI.028..	28	~ 50	6	6	200	225	250	14

Materiale	Temprato
1.7242	60 ± 2 HRC

• Cad insertion point



IMPORTANTE
Nell'ordine,
indicare la quota L desiderata
alla fine del codice.

Esempio di ordinazione/Order example: GI.010.075 (codice compreso L)