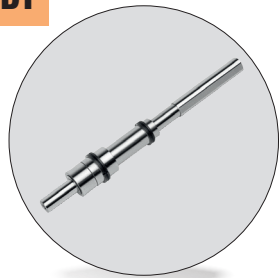


Doppia espulsione inferiore *Rear double ejector*

Patented system



Materiale	Temprato	Temp. massima di lavoro
1.7264	58 ± 2 HRC	150°C

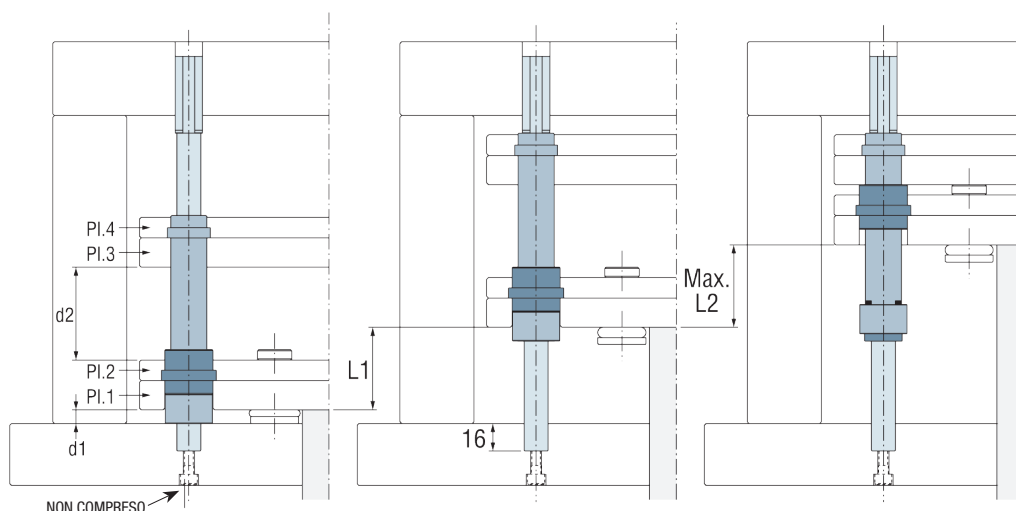
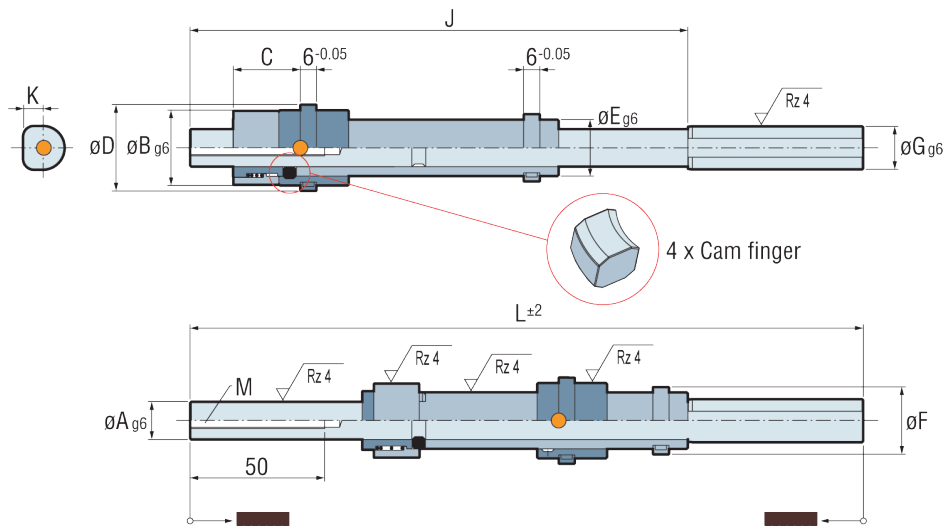
La piastra anteriore si blocca e quella posteriore termina l'intera corsa di espulsione. L'installazione del prodotto lontano dal centro dello stampo, fa risparmiare molto più spazio per l'eventuale inserimento di altri meccanismi, rispetto ad altri prodotti presenti sul mercato. Ricopre anche la funzione di guida espulsione e di bussola, potendo evitare di montarli.

Codice	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	M	L1	Max. L2
DY.142825	14	28	25	32	21	25	16	185	7.2	270	M6	48	62
DY.163230	16	32	30	36	24	28	18	252	8	337	M8	60	89

IMPORTANTE Combinazione di piastre standard		DY. 142825							
	Dim.	Opt.1	Opt.2	Opt.3	Opt.4	Opt.5	Opt.6	Opt.7	Opt.8
	d1	13	13	8	8	8	8	8	8
	Pl.1	12	12	17	17	17	17	17	17
	Pl.2	9	9	9	9	9	12	12	12
	d2	62	57	62	57	57	59	54	54
	Pl.3	12	17	12	17	17	12	17	17
	Pl.4	9	9	9	9	12	9	9	12

	DY. 163230												
Dim.	Opt.1	Opt.2	Opt.3	Opt.4	Opt.5	Opt.6	Opt.7	Opt.8	Opt.9	Opt.10	Opt.11	Opt.12	Opt.13
d1	8	8	8	8	8	8	8	3	3	3	3	3	3
Pl.1	22	22	22	22	22	22	22	27	27	27	27	27	27
Pl.2	12	12	12	17	17	17	17	17	17	17	22	22	22
d2	89	84	84	84	84	79	79	84	79	79	79	74	74
Pl.3	22	27	27	22	22	27	27	22	27	27	22	27	27
Pl.4	12	17	22	12	17	17	22	17	17	22	17	17	22

- Cad insertion point



Esempio di ordinazione/*Order example*: DY.142825 (codice)