

Deviazione colata *Sprue adjuster*

Patented system



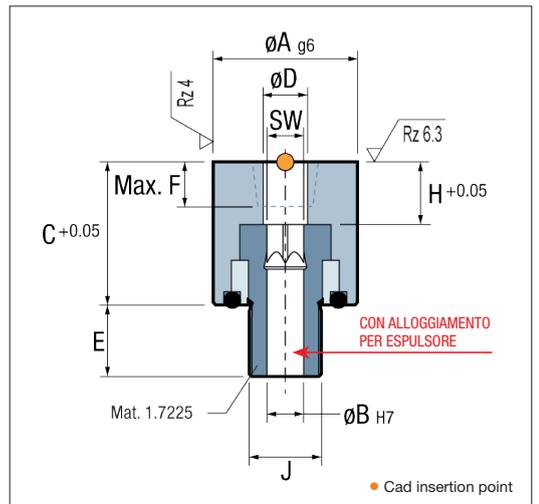
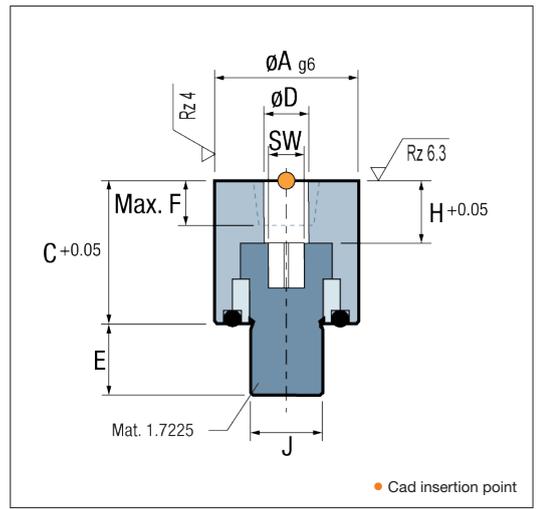
Materiale	Temprato	Temp. mass. di lavoro
INOX 1.4034	48 ± 3 HRC	100°C

Codice	A	C	D	E	F	H	J	SW
SA.120014	12	14	4	6	3	5	M6	3
SA.160016	16	16	5	8	5	7	M8	4
SA.200018	20	18	6	10	6	9	M10	5

Permette di orientare la colata o bloccare il passaggio lungo la linea di divisione dello stampo. Due modelli a seconda delle esigenze se si richiede un espulsore o no. Può essere installato nel punzone o nella cavità, permettendo la realizzazione di canali trapezoidali o completi.

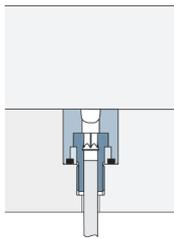
Codice	A	B	C	D	E	F	H	J	SW
SA.120314	12	3	14	4	6	3	5	M6	3
SA.160416	16	4	16	5	8	5	7	M8	4
SA.200518	20	5	18	6	10	6	9	M10	5

Esempio di ordinazione/Order example: SA.120314 (codice)

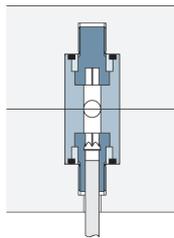


NORME DI INSTALLAZIONE

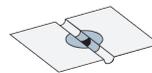
CANALE TRAPEZIOIDALE



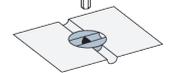
CANALE ROTONDO COMPLETO



APERTO

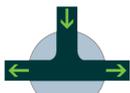


CHIUSO



POSSIBILI APPLICAZIONI

1



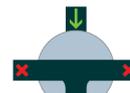
APERTO



CAVITÀ SINISTRA



CAVITÀ DESTRA

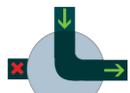


CHIUSO

2



CAVITÀ SINISTRA



CAVITÀ DESTRA

3



APERTO



CHIUSO