

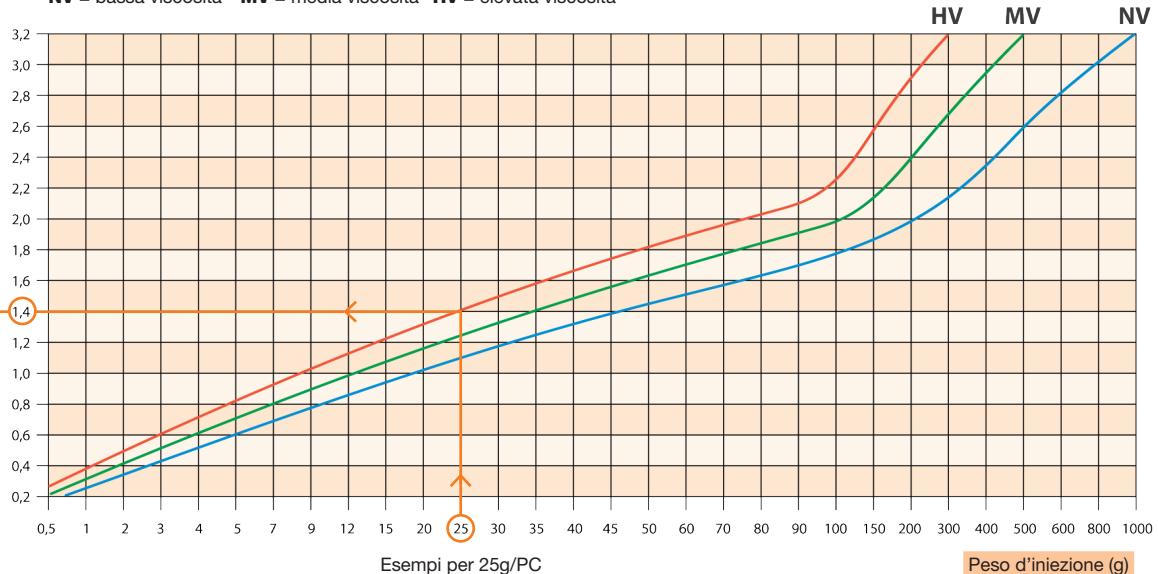
# Inserti d'iniezione a tunnel

Tunnel gate inserts

## Informazioni tecniche

Diagramma di viscosità

NV = bassa viscosità MV = media viscosità HV = elevata viscosità



**Attenzione:** In caso di impiego di plastica caricata (fibre di vetro, di carbonio ecc.) è necessario aumentare del 20% il diametro d'iniezione calcolato in base alla tabella!

I pesi ed i diametri d'iniezione consigliati sono soltanto valori indicativi. La geometria del pezzo, il sistema di stampo, il tipo di plastica ed i riempitivi devono essere considerati individualmente.

Diametro del punto d'iniezione

Ø	Superficie trasversale mm <sup>2</sup>	TGS/TGR	TGC-XS SGC-XS	TGC-S SGC-S TPS-S	TGC-1 SGC-1 TPS-1	TGC-2 SGC-2 TPS-2	TGC-2 SGC-2 TPS-2
0,4	0,13	0,6	0,4	0,4	0,6	0,8	0,5 x (4,5)
0,6	0,28	0,8	0,6	0,6	0,8	1,0	0,6 x (4,6)
0,8	0,50	1,2	0,8	0,8	1,0	1,2	0,7 x (4,7)
1,0	0,78	1,6	1,0	1,0	1,2	1,4	0,8 x (4,8)
1,2	1,13	2,0	1,2	1,2	1,4	1,6	0,9 x (4,9)
1,4	1,54	2,0	1,4	1,4	1,6	1,8	1,0 x (5,0)
1,6	2,01	2,4	1,8	1,8	2,1	2,4	1,1 x (5,1)
1,8	2,54	2,8	2,1	2,1	2,8	3,0	1,2 x (5,2)
2,0	3,14						1,3 x (5,3)
2,2	3,8						1,4 x (5,4)
2,4	4,52						1,5 x (5,5)
2,6	5,31						
2,8	6,15						
3,0	7,07						
3,2	8,04						
:	:						
4,5	18,8						

TGR/TGS/TGC

SGC

TPS