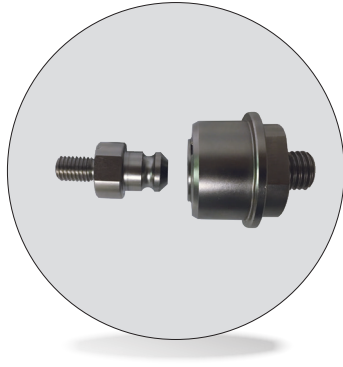


Normalizzati per stampi

Standard parts for Die and Mold



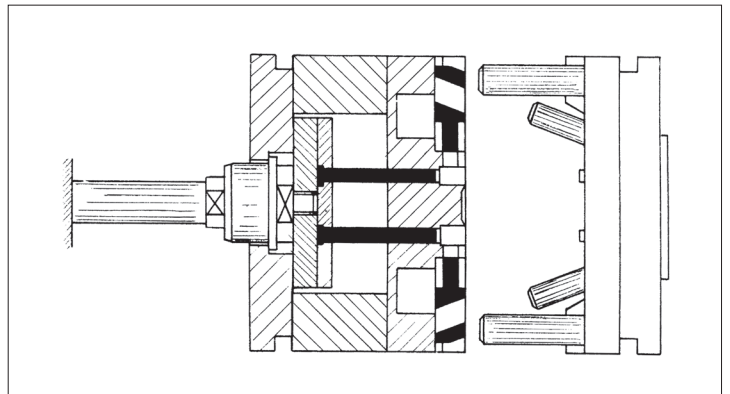
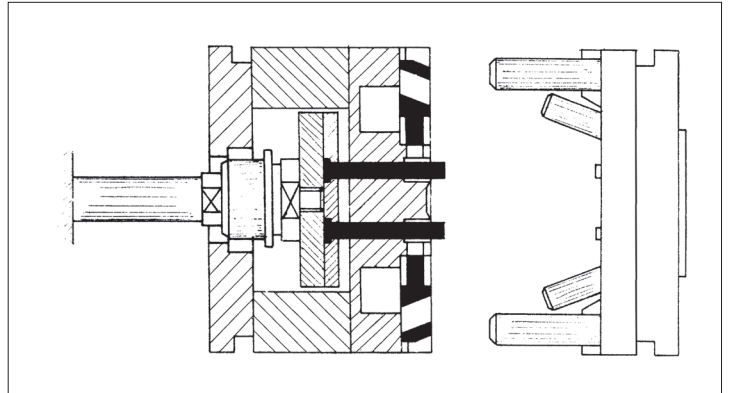
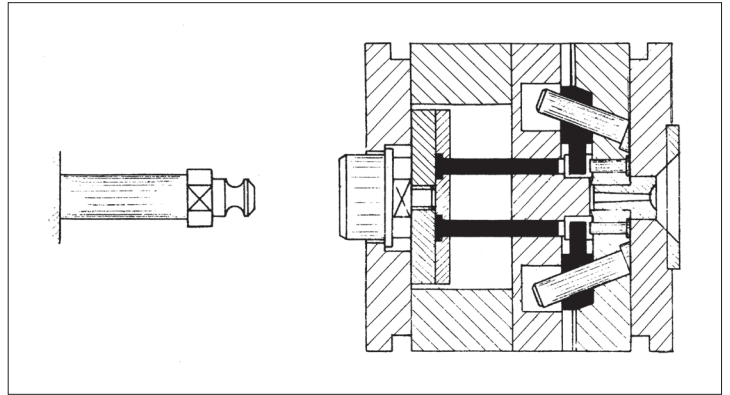
Istruzioni per il montaggio del dispositivo AG-S

Montare il corpo del dispositivo sul tavolino della piastra portaestrattori e il perno sull'estrattore della macchina.

Questo dispositivo è indispensabile specialmente per gli stampi a ganascia mobile, in quanto deve essere garantito che le spine di estrazione non vengano piegate o tranciate dai tasselli laterali. Si rende quindi necessario che le spine di estrazione vengano ritirate prima della chiusura dello stampo. Questo può essere ottenuto mediante l'impiego di un dispositivo automatico di estrazione-richiamo. Il nostro dispositivo garantisce una sicurezza dovuta a collaudi effettuati nelle più svariate lavorazioni di stampaggio, e unisce a tutto ciò, un risparmio ai gravosi costi di riparazione dello stampo e inutili perdite di tempo.

FUNZIONAMENTO

- 1) Stampo chiuso. Il materiale viene iniettato.
- 2) Stampo in posizione di estrazione. I tasselli laterali sono usciti. Il perno fisso di estrazione-richiamo è agganciato nel perno mobile del dispositivo e ha eseguito l'estrazione del pezzo stampato.
- 3) Lo stampo si chiude e richiama il gruppo estrazione sino alla posizione di battuta. I tasselli mobili laterali possono ora rientrare senza ostacoli.



MISURE PER IL MONTAGGIO

