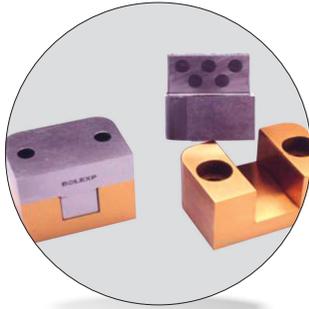


Centratori di precisione

Mould centerers

BOLEXP

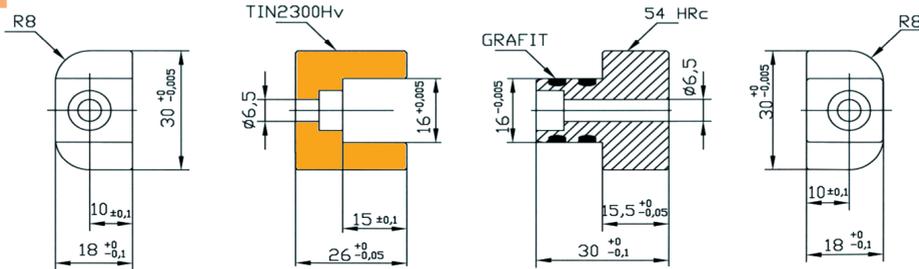


Codice	Materiale	Durezza
Cod. 503018	Acciaio 1.2344 temprato	54 HRC + Inserti in grafite e TIN 2300 Hv
Cod. 503038		
Cod. CL505...		

Tutta la gamma di centratori che presentiamo nell'attuale edizione del catalogo include inserti di grafite per autolubrificare il funzionamento, in una delle parti, l'altra è ricoperta con trattamento TiN a 2300 Hv per la riduzione dei grippaggi. I centratori laterali permettono di garantire un allineamento

corretto delle placche principali dello stampo. Realizzando gli alloggiamenti sugli assi del portastampo, ci permettono di assicurare il punto zero di tutta la struttura. Il centratore piatto mantiene invariabile l'asse su cui si trova e, a sua volta, assorbe le dilatazioni longitudinali di questo stesso asse. Il sistema di fissaggio alla placca dei nostri centratori permette di realizzare in una sola operazione tutte le lavorazioni delle placche, gli alloggiamenti di profilo e il sistema di centratura, cosa che garantisce una maggiore precisione di esecuzione.

Cod. **503018**



Esempio di ordinazione/Order example: 503018 (cod. articolo)