



MOLLE

Springs



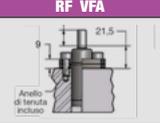
Molle Springs

<p>A519</p> <p>Ammortizzatore Shock absorber</p> <p>pag. 4.4</p>	<p>A518</p> <p>Ammortizzatore Shock absorber</p> <p>pag. 4.4</p>	<p>385M 386M 387M 388M</p> <p>Molle forate per stampi in poliuretano Elastomer springs-hollow</p> <p>pag. 4.5</p>	<p>385F 386F 387F 388F</p> <p>Barre forate per stampi Elastomer hollow bars</p> <p>pag. 4.6</p>	<p>385P 386P 387P 388P</p> <p>Barre piene per stampi Elastomer solid bars</p> <p>pag. 4.6</p>	<p>389</p> <p>Sede metalliche Metal seats</p> <p>pag. 4.6</p>	<p>384R</p> <p>Rondelle per molle in poliuretano Washer for elastomer springs</p> <p>pag. 4.6</p>
<p>399</p> <p>Colonnine di guida per molle in elastomero Guide bolts</p> <p>pag. 4.7</p>	<p>384F</p> <p>Perno di supporto per molle in poliuretano Retainer bolt</p> <p>pag. 4.7</p>	<p>384P</p> <p>Perno per tasselli Retainer bolt</p> <p>pag. 4.7</p>	<p>382</p> <p>Tassello attenuazione rumorosità Block attenuation noisiness</p> <p>pag. 4.8</p>	<p>T38 T39</p> <p>Tassello attenuazione rumorosità Block attenuation noisiness (stripper)</p> <p>pag. 4.8</p>	<p>390</p> <p>Puntalini Elastomer ejector pins</p> <p>pag. 4.8</p>	<p>383</p> <p>Estrattori per punzoni (92 shore) Strippers for punches</p> <p>pag. 4.9</p>
<p>384</p> <p>Tassello per ammortizzamento (90 shore) Block for cushioning</p> <p>pag. 4.9</p>	<p>DIAGRAMMI</p> <p>Diagrammi di carico per molle in elastomero - Forate Load diagrams for elastomer springs - Hollow</p> <p>pag. 4.10 / 4.11</p>	<p>391</p> <p>Serie verde Molle carico leggero Light load springs</p> <p>pag. 4.12 / 4.13</p>	<p>392</p> <p>Serie blu Molle carico medio Medium load springs</p> <p>pag. 4.14 / 4.15</p>	<p>393</p> <p>Serie rossa Molle carico forte Strong load springs</p> <p>pag. 4.16 / 4.17</p>	<p>394</p> <p>Serie gialla Molle carico extra-forte Extra-strong load springs</p> <p>pag. 4.18 / 4.19</p>	<p>396</p> <p>Viti a colletto con distanziale rettificato Shoulder screws with ground spacer</p> <p>pag. 4.20</p>
<p>397</p> <p>Viti a testa cilindrica con gambo rettificato codolo filettato ed esagono incassato</p> <p>pag. 4.21</p>	<p>X346</p> <p>Gruppi molla precompressi Precompressed unit</p> <p>pag. 4.22 / 4.23</p>	<p>X346</p> <p>Gruppi molla precompressi Precompressed unit</p> <p>pag. 4.23</p>	<p>398</p> <p>Posizionatori con sfera e intaglio per cacciavite Spring plungers, with ball and slot</p> <p>pag. 4.24</p>	<p>22070-....</p> <p>Espulsori EH 22070 Esecuzione lunga Spring plunger, long</p> <p>pag. 4.24</p>	<p>22060-....</p> <p>Posizionatori con esagono incassato Spring plunger with internal hexagon</p> <p>pag. 4.25</p>	<p>M314</p> <p>Espulsore a molla Spring plunger</p> <p>pag. 4.25</p>
<p>M314-03</p> <p>Espulsore a molla Spring plunger</p> <p>pag. 4.26</p>	<p>S504-03</p> <p>Espulsore a molla VDI 3004 Spring plunger VDI 3004</p> <p>pag. 4.26</p>	<p>22070-....</p> <p>Espulsori EH 22070 esecuzione liscia Spring plungers, smooth</p> <p>pag. 4.26</p>	<p>MOLL</p> <p>Molle a filo tondo speciali Special spring</p> <p>pag. 4.26</p>	<p>DADCO</p> <p>Cilindri molla ad azoto Nitrogen Gas Springs</p> <p>pag. 4.27</p>	<p>DADCO</p> <p>Caratteristiche di progettazione delle sicurezze Safe design features</p> <p>pag. 4.28</p>	<p>Serie EU</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.29</p>
<p>E.16S / E.24S</p> <p>Espulsori a gas - EU Stock lifter - EU</p> <p>pag. 4.29</p>	<p>C.090S</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.30</p>	<p>C.180S</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.30</p>	<p>U.0175VS</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.30</p>	<p>U.0325VS</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.31</p>	<p>U.0400S</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.31</p>	<p>U.0600S</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.31</p>
<p>U.0845VS</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.32</p>	<p>U.1000S</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.32</p>	<p>U.1600S</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.32</p>	<p>U.2600VS</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.33</p>	<p>U.4600S</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.33</p>	<p>U.6600S</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.33</p>	<p>U.9600S</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.34</p>
<p>90.10.00170S</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.34</p>	<p>L.300S</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.34</p>	<p>90.10.00500S</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.35</p>	<p>90.10.00750S</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.35</p>	<p>90.10.01500S</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.35</p>	<p>90.10.03000S</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.36</p>	<p>90.10.05000S</p> <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.36</p>

MOLLE



Molle Springs

 <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.36</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.37</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.37</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.37</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.38</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.38</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto - EU Nitrogen gas springs - EU</p> <p>pag. 4.38</p>
 <p>Opzioni di montaggio - EU Mount options - EU</p> <p>pag. 4.39</p>	 <p>Opzioni di montaggio - EU Mount options - EU</p> <p>pag. 4.40</p>	 <p>Tabella delle forze Cilindri molla ad azoto Nitrogen Gas Spring Force Charts (Metric)</p> <p>pag. 4.41</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto micro Serie Micro Micro Nitrogen Gas Springs Micro series</p> <p>pag. 4.42</p>	 <p>Espulsori a gas Stock filter</p> <p>pag. 4.43</p>	 <p>Espulsori a gas Stock filter</p> <p>pag. 4.43</p>	 <p>Espulsori a gas Stock filter</p> <p>pag. 4.43</p>
 <p>Cilindri molla ad azoto Serie Micro Nitrogen Gas Springs Micro series</p> <p>pag. 4.44</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto Serie Micro Nitrogen Gas Springs Micro series</p> <p>pag. 4.45</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto Serie Micro Nitrogen Gas Springs Micro series</p> <p>pag. 4.45</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto Serie Micro Nitrogen Gas Springs Micro series</p> <p>pag. 4.46</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto Serie Micro Nitrogen Gas Springs Micro series</p> <p>pag. 4.46</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto Ultra Force® - Serie U Ultra Force® Nitrogen Gas Springs - U Series</p> <p>pag. 4.47</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto Ultra Force® - Serie U Ultra Force® Nitrogen Gas Springs - U Series</p> <p>pag. 4.47</p>
 <p>Cilindri molla ad azoto Ultra Force® - Serie U Ultra Force® Nitrogen Gas Springs - U Series</p> <p>pag. 4.48</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto Ultra Force® - Serie U Ultra Force® Nitrogen Gas Springs - U Series</p> <p>pag. 4.48</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto Ultra Force® - Serie U Ultra Force® Nitrogen Gas Springs - U Series</p> <p>pag. 4.49</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto Ultra Force® - Serie U Ultra Force® Nitrogen Gas Springs - U Series</p> <p>pag. 4.49</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto Ultra Force® - Serie U Ultra Force® Nitrogen Gas Springs - U Series</p> <p>pag. 4.50</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto Ultra Force® - Serie U Ultra Force® Nitrogen Gas Springs - U Series</p> <p>pag. 4.50</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto Ultra Force® - Serie U Ultra Force® Nitrogen Gas Springs - U Series</p> <p>pag. 4.51</p>
 <p>Cilindri molla ad azoto Ultra Force® - Serie U Ultra Force® Nitrogen Gas Springs - U Series</p> <p>pag. 4.51</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto Ultra Force® - Serie U Ultra Force® Nitrogen Gas Springs - U Series</p> <p>pag. 4.52</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto Ultra Force® - Serie U Ultra Force® Nitrogen Gas Springs - U Series</p> <p>pag. 4.52</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto Ultra Force® - Serie U Ultra Force® Nitrogen Gas Springs - U Series</p> <p>pag. 4.53</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto Ultra Force® - Serie U Ultra Force® Nitrogen Gas Springs - U Series</p> <p>pag. 4.53</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto ad altezza standard e compatta Serie 90.10 e 90.8 Full and compact height nitrogen gas springs - 90.10 / 90.8 series</p> <p>pag. 4.54</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto ad altezza standard e compatta Serie 90.10 e 90.8 Full and compact height nitrogen gas springs - 90.10 / 90.8 series</p> <p>pag. 4.55</p>
 <p>Cilindri molla ad azoto ad altezza standard e compatta Serie 90.10 e 90.8 Full and compact height nitrogen gas springs - 90.10 / 90.8 series</p> <p>pag. 4.55</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto ad altezza standard e compatta Serie 90.10 e 90.8 Full and compact height nitrogen gas springs - 90.10 / 90.8 series</p> <p>pag. 4.56</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto ad altezza standard e compatta Serie 90.10 e 90.8 Full and compact height nitrogen gas springs - 90.10 / 90.8 series</p> <p>pag. 4.56</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto ad altezza standard e compatta Serie 90.10 e 90.8 Full and compact height nitrogen gas springs - 90.10 / 90.8 series</p> <p>pag. 4.57</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto ad altezza standard e compatta Serie 90.10 e 90.8 Full and compact height nitrogen gas springs - 90.10 / 90.8 series</p> <p>pag. 4.57</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto ad altezza standard e compatta Serie 90.10 e 90.8 Full and compact height nitrogen gas springs - 90.10 / 90.8 series</p> <p>pag. 4.58</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto ad altezza standard e compatta Serie 90.10 Full and compact height nitrogen gas springs - 90.10 series</p> <p>pag. 4.58</p>
 <p>Blocchi di stoccaggio per stampi Die storage blocks</p> <p>pag. 4.59</p>	 <p>Piastre di contrasto Counter plates</p> <p>pag. 4.60</p>	 <p>Cilindri molla ad azoto Componenti per impianti collegati Nitrogen Gas Spring Linked System Components</p> <p>pag. 4.61 ÷ 4.65</p>				



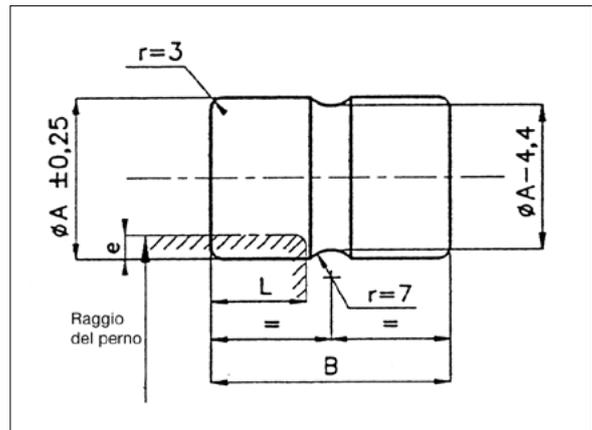
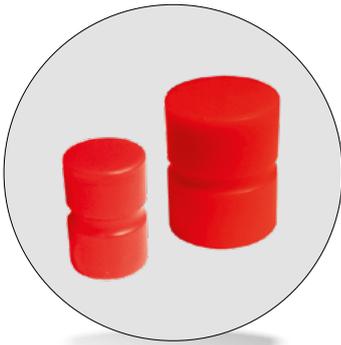
INDEX



Ammortizzatori in poliuretano

Shock absorber

Ammortizzatore



Codice	Materiale	Quota senza tolleranza
Cod. A519	Poliuretano 92 Shore	$\pm 0,5$

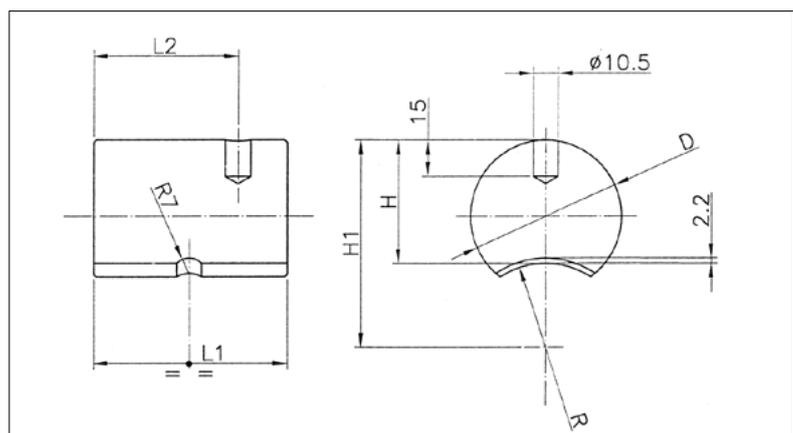
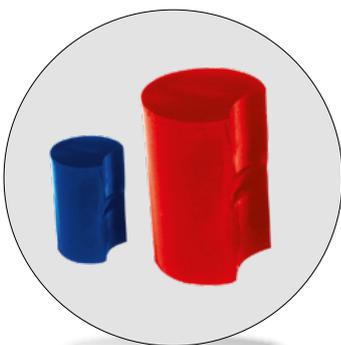
Codice	ϕA	B	Compressione massima		Lunghezza appoggio L	Codice PSA
			%	e		
A519-25	25	45	12	3	17	Z000404675
A519-32	32	50	18	6	17	Z000404676
A519-40	40	60	15	6	18	X346563970
A519-50	50	70	16	8	25	Z000404677
A519-63	63	80	12	8	30	X346564970
A519-80	80	90	12	10	34	Z000404678

PSA PEUGEOT CITROËN

MOLLE

Esempio di ordinazione/Order example: A 519 - 25 (codice)

Ammortizzatore



Codice	Materiale
Cod. A518	Poliuretano 92 Shore

Codice	Tipo	D	H	H1	L1	L2	R
A518 - 2	2	40	32	50	60	45	18
A518 - 3	3	50	40	63	80	60	23
A518 - 4	4	63	51	86	80	60	35

Esempio di ordinazione/Order example: A 518 - 2 (codice)

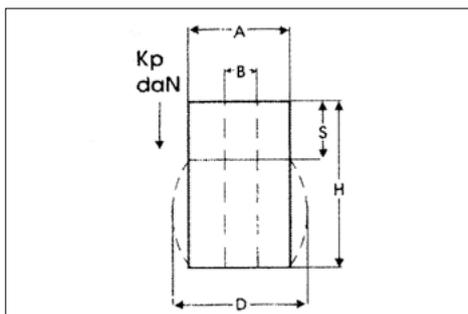
INDEX

Molle forate per stampi in poliuretano

Elastomer springs-hollow



Codice	
Cod. 385M	Ultraflex 92 (Pronte)
Cod. 386M	Ultraflex 82
Cod. 387M	Adipol 90
Cod. 388M	Ultraflex 94



Compressione massima	ULTRAFLEX 82					ULTRAFLEX 92			ADIPOL 90			UITRAFLEX 94			
	A	B	H	S	D	KP	S	D	KP	S	D	KP	S	D	KP
16	6,5	16	5,6				4,8			4,8			4		
16	6,5	20	7				6			6			5		
16	6,5	25	8,7	22		80	7,5	19	130	7,5	20	140	6,2	19	160
16	6,5	32	11,2				9,6			9,6			8		
20	8,5	16	5,6				4,8			4,8			4		
20	8,5	20	7				6			6			5		
20	8,5	25	8,7	28		150	7,5	26	200	7,5	27	210	6,2	25	325
20	8,5	32	11,2				9,6			9,6			8		
20	8,5	40	14				12			12			10		
25	10,5	16	5,6				4,8			4,8			4		
25	10,5	20	7				6			6			5		
25	10,5	25	8,7	33		210	7,5	30	300	7,5	31	310	6,2	29	450
25	10,5	32	11,2				9,6			9,6			8		
25	10,5	40	14				12			12			10		
25	10,5	50	17,5				15			15			12,5		
32	13,5	16	5,6				4,8			4,8			4		
32	13,5	20	7				6			6			5		
32	13,5	25	8,7	43		360	7,5	41	580	7,5	40	580	6,2	38	800
32	13,5	32	11,2				9,6			9,6			8		
32	13,5	40	14				12			12			10		
32	13,5	50	17,5				15			15			12,5		
32	13,5	63	22				19			19			15,7		
40	13,5	20	7				6			6			5		
40	13,5	25	8,7				7,5			7,5			6,2		
40	13,5	32	11,2	54		650	9,6	50	1200	9,6	50	900	8	47	1500
40	13,5	40	14				12			12			10		
40	13,5	50	17,5				15			15			12,5		
40	13,5	63	22				19			19			15,7		
40	13,5	80	28				24			24			20		
40	13,5	80	28				24			24			20		
50	17	25	8,7				7,5			7,5			6,2		
50	17	32	11,2				9,6			9,6			8		
50	17	40	14				12			12			10		
50	17	50	17,5	65		1100	15	62	1700	15	62	1600	12,5	60	2000
50	17	63	22				19			19			15,7		
50	17	80	28				24			24			20		
50	17	100	35				30			30			25		
63	17	32	11,2				9,6			9,6			8		
63	17	40	14				12			12			10		
63	17	50	17,5	81		1600	15	78	2500	15	76	2500	12,5	74	3500
63	17	63	22				19			19			15,7		
63	17	80	28				24			24			20		
63	17	100	35				30			30			25		
63	17	125	43,7				37,5			37,5			31,2		
80	21	40	14				12			12			10		
80	21	50	17,5				15			15			12,5		
80	21	63	22				19			19			15,7		
80	21	80	28	103		2600	24	98	4300	24	98	4000	20	95	6000
80	21	100	35				30			30			25		
80	21	125	43,7				37,5			37,5			31,2		
80	21	160	56				48			48			40		
100	21	50	17,5				15			15			12,5		
100	21	63	22				19			19			15,7		
100	21	80	28				24			24			20		
100	21	100	35	126		4300	30	120	6500	30	123	5600	25	120	10000
100	21	125	43,7				37,5			37,5			31,2		
100	21	160	56				48			48			40		
125	27	63	22				19			19			15,7		
125	27	80	28				24			24			20		
125	27	100	35	160		6400	30	152	10500	30	155	9000	25	150	15000
125	27	125	43,7				37,5			37			31,2		
125	27	160	56				48			48			40		
125	27	200	70				60			60			50		

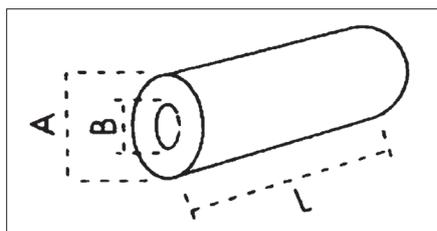
Esempio di ordinazione/Order example = 385M - 40x50 (AxH)

Elementi normalizzati per stampi

Standard parts for Die and Mold

Barre forate in poliuretano per stampi

Hollow polyurethane bars



Codice	
Cod. 385F	(Forate 92 shore A)
Cod. 386F	(Forate 82 shore A)
Cod. 387F	(Forate 90 shore A)
Cod. 388F	(Forate 94 shore A)

A mm	B mm	L mm
16	6,5	250
20	8,5	250
25	10,5	250
32	13,5	500
40	13,5	500

A mm	B mm	L mm
50	17	500
63	17	500
80	21	500
100	21	500
125	27	500

Barre piene in poliuretano per stampi

Solid polyurethane bars



Codice	
Cod. 385P	(Piene 92 shore A)
Cod. 386P	(Piene 82 shore A)
Cod. 387P	(Piene 90 shore A)
Cod. 388P	(Piene 94 shore A)

A mm	L mm
16	250
20	250
25	250
32	500
40	500

A mm	L mm
50	500
63	500
80	500
100	500
125	500

Esempio di ordinazione/Order example = 385F - 40x500 (codice + AxL)

Possiamo fornire listelli, piastre, tubi e bastoni di varie misure. Interpellate il nostro ufficio vendite

MOLLE



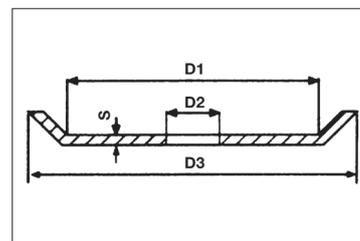
INDEX



Sedi metalliche Metal seats



Codice	D mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	S mm
389-16	16	17	6,5	22	1,2
389-20	20	21	8,5	27	1,2
389-25	25	26	10,5	31	1,8
389-32	32	34	13,5	42	2
389-40	40	42	13,5	52	2
389-50	50	52	16,5	64	2
389-63	63	65	16,5	77	2
389-80	80	82	20,5	95	2,5
389-100	100	103	20,5	118	2,5



D = diametro della molla

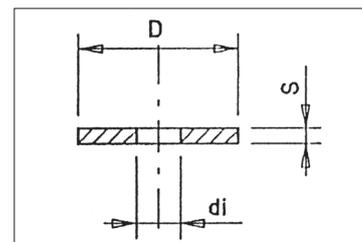
Codice	
Cod. 389	

Esempio di ordinazione/Order example = 389-25 (codice)

Rondelle per molle in poliuretano Washer for elastomer springs



Codice	
Cod. 384R	



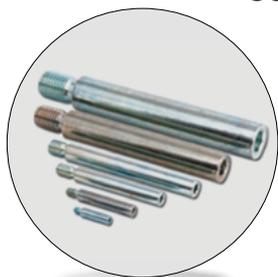
TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
D	20	25	30	40	50	60	80	100	120	150
Ø Molla	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125
Ø i	6,5	8,5	10,5	13,5	13,5	16,5	16,5	20,5	20,5	26
S	4	4	5	5	5	6	6	8	8	8

Esempio di ordinazione/Order example: 384R-A (codice + tipo)

Elementi normalizzati per stampi

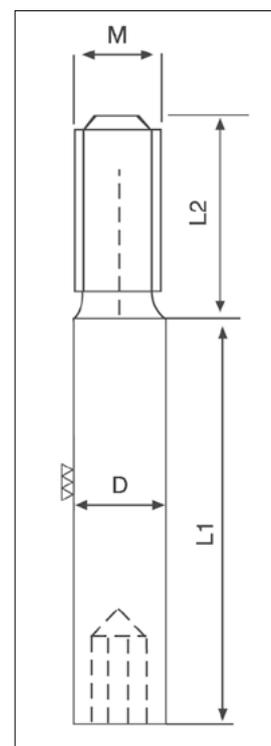
Standard parts for Die and Mold

Colonnine di guida per molle in elastomero *Guide bolts*



Codice	Materiale	Rettificato
Cod. 399	acciaio ISO 12.9	h8

Ressistenza alla rottura per trazione	Limite di elasticità	Allungamento
110-120 Kg/mm	90/kg/mm min.	9% min.



Ø D	6	8	10	13	16	20	25
L2	6	9	15	15	18	25	30
M	M4	M6	M8	M10	M12	M16	M20
Esagono	3	4	5	6	8	10	14
L1 + 0/+0,05							
15	•	•	•	•			
20	•	•	•	•	•		
25	•	•	•	•	•	•	
32	•	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•
63		•	•	•	•	•	•
80		•	•	•	•	•	•
95			•	•	•	•	•
118				•	•	•	•
140					•	•	•
180					•	•	•
200						•	•

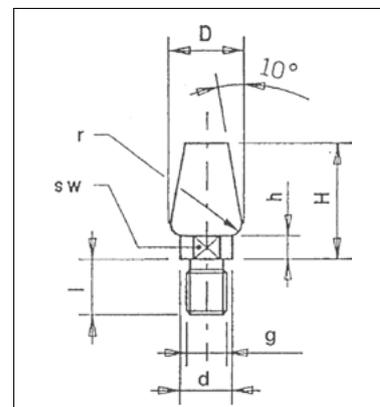
Esempio di ordinazione/Order example = 399 16 x 140 (cod. + D x L1)

MOLLE

Perno di supporto per molle in poliuretano *Retainer bolt*



Codice
Cod. 384F



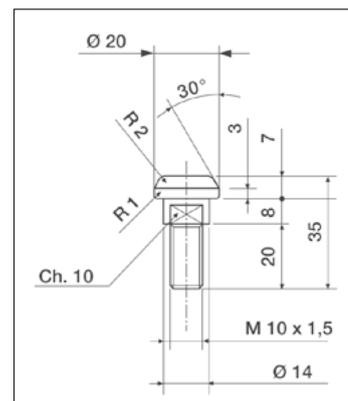
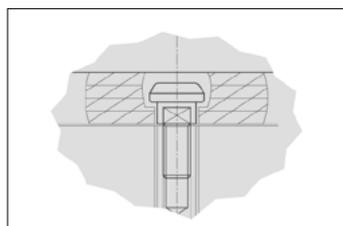
Codice	Tipo	Per molle		D	d	H	h	l	r	g	SW
		Ø E	Ø i								
384F-1	1	63	17	28	19	38	8	18	4,5	M 12	17
384F-2	2	80/100	21	32	22	50	10	24	5	M 16	19
384F-3	3	125	27	38	28	70	15	30	5	M 20	24

Esempio di ordinazione/Order example = 384F - 1 (codice)

Perno per tasselli *Retainer bolt*



Codice
Cod. 384P



Esempio di ordinazione/Order example = 384P (codice)

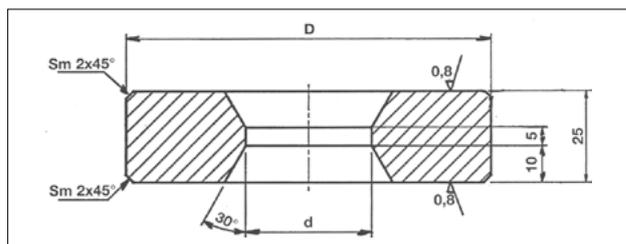
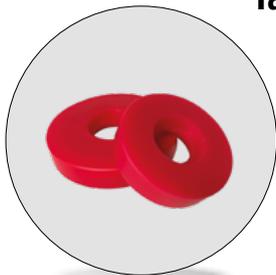
NB.: Su richiesta forniamo perno con taglio cacciavite cod. 384C.

CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.

Elementi normalizzati per stampi

Standard parts for Die and Mold

Tassello attenuazione rumorosità *Block attenuation noisiness*

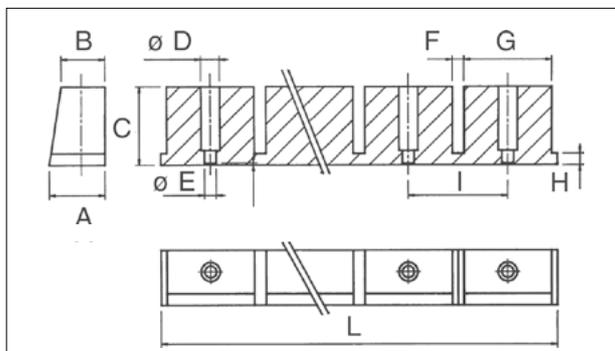
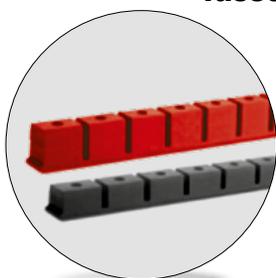


Codice	Materiale
Cod. 382	Poliuretano 92 Shore A

Codice	D	d
382-01	100	34,7
382-02	120	39,7
382-03	140	44,7

Esempio di ordinazione/Order example = 382-01 (codice)

Tassello attenuazione rumorosità *Block attenuation noisiness (stripper)*



Codice	T38	T39
A	19	32
B	15	22
C	27	65
D	7,5	9,5
E	4	-
F	4	6
G	30	44
H	4	8
I	34	50
L	306	400

Codice	Materiale	Durezza
Cod. T38	gomma/poliuretano	70 shore A
Cod. T39	gomma/poliuretano	92 shore A

Esempio di ordinazione/Order example = T 38 (codice)

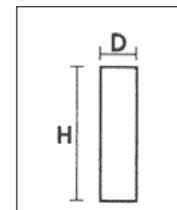
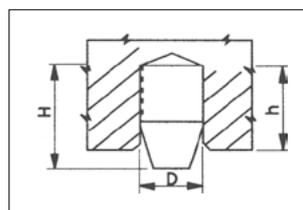
PSA PEUGEOT CITROËN X346538770 (x T39)

MOLLE



INDEX

Puntalini *Elastomer ejector pins*



Codice
Cod. 390

Codice
Cod. 390

Codice	D mm	H mm	h mm
390-1922	6	10	8
390-1928	10,3	15	13
390-1936	16,4	25	21
390-1943	24,7	25	21
390-1945	30	35	30
390-1947	32	32	26
390-1948	40,8	40	35

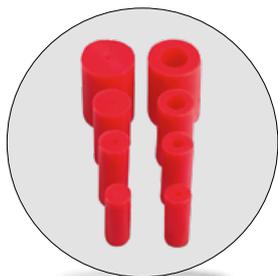
Codice	D mm	H mm
390-1900	2	15
390-1907	3	15
390-1913	4,5	15
390-1921	6	20

Esempio di ordinazione/Order example = 390-1913 (codice)

Elementi normalizzati per stampi

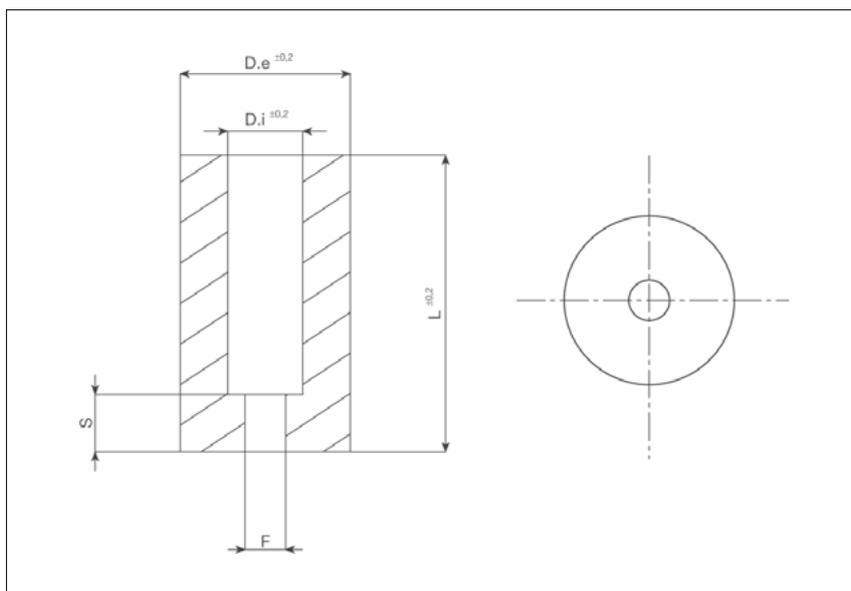
Standard parts for Die and Mold

Estrattori per punzoni (92 shore) *Strippers for punches*



Codice

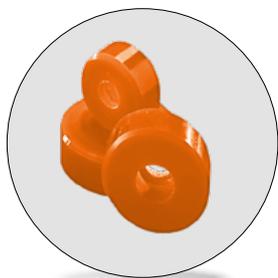
Cod. **383**



Codice	S	D.i.	D.e.	L.	F
383-E005	5,8	5	18	55	1,5
383-E006	6,3	6	19	65	1,5
383-E008	6,3	8	21	75	1,5
383-E010	6,3	10	23	75	2,5
383-E013	6,3	13	26	75	3
383-E016	6,3	16	30	75	3
383-E020	6,3	20	38	75	3
383-E025	6,3	25	50	75	3

Esempio di ordinazione/Order example = 383 - E005 (codice)

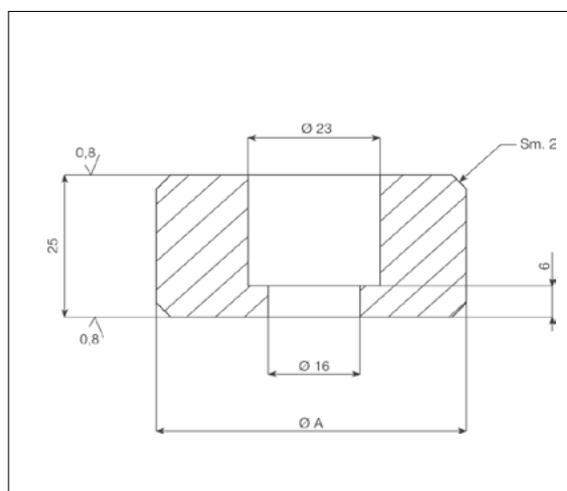
Tassello per ammortizzamento (90 shore) *Block for cushioning*



Codice

Cod. **384**

Codice	ØA
384-TA 050025	50
384-TA 063025	63
384-TA 080025	80
384-TA 100025	100
384-TA 125025	125



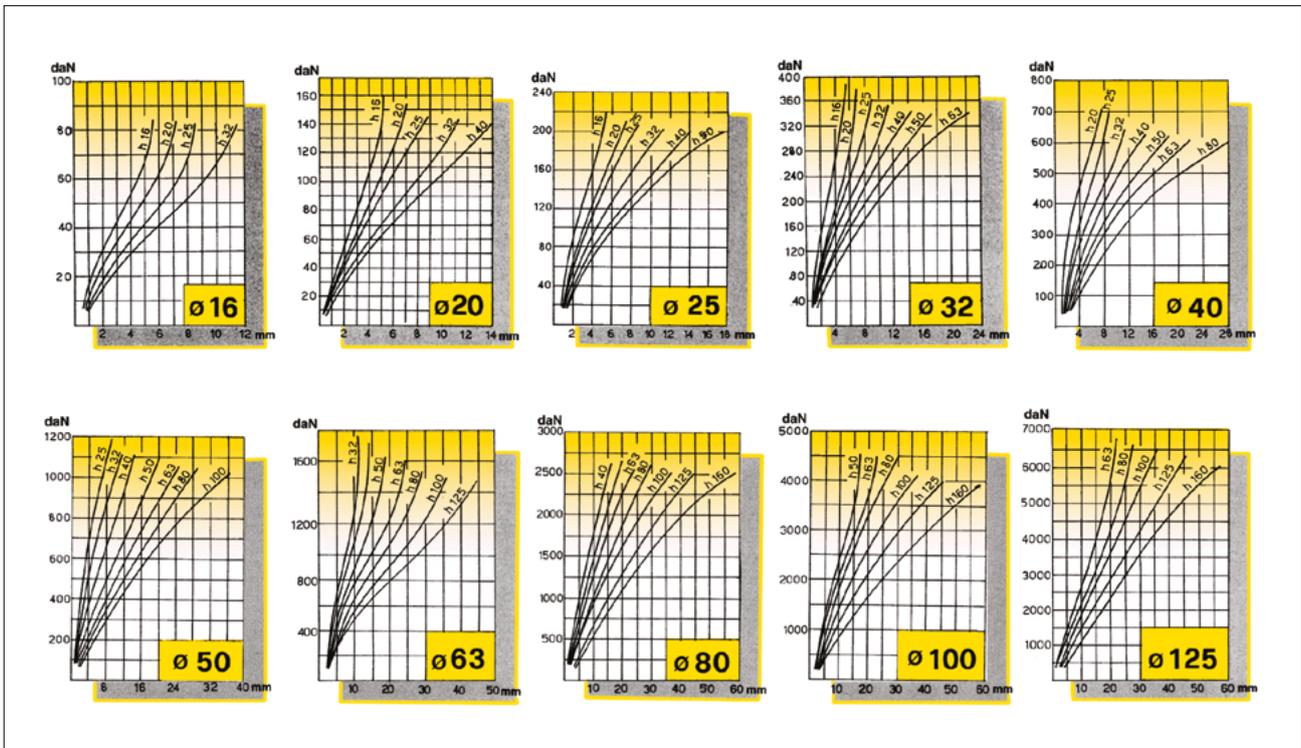
Esempio di ordinazione/Order example = 384-TA050025 (codice)

MOLLE

INDEX

Diagrammi per ULTRAFLEX 82 Shore. Compressione max. 35%.

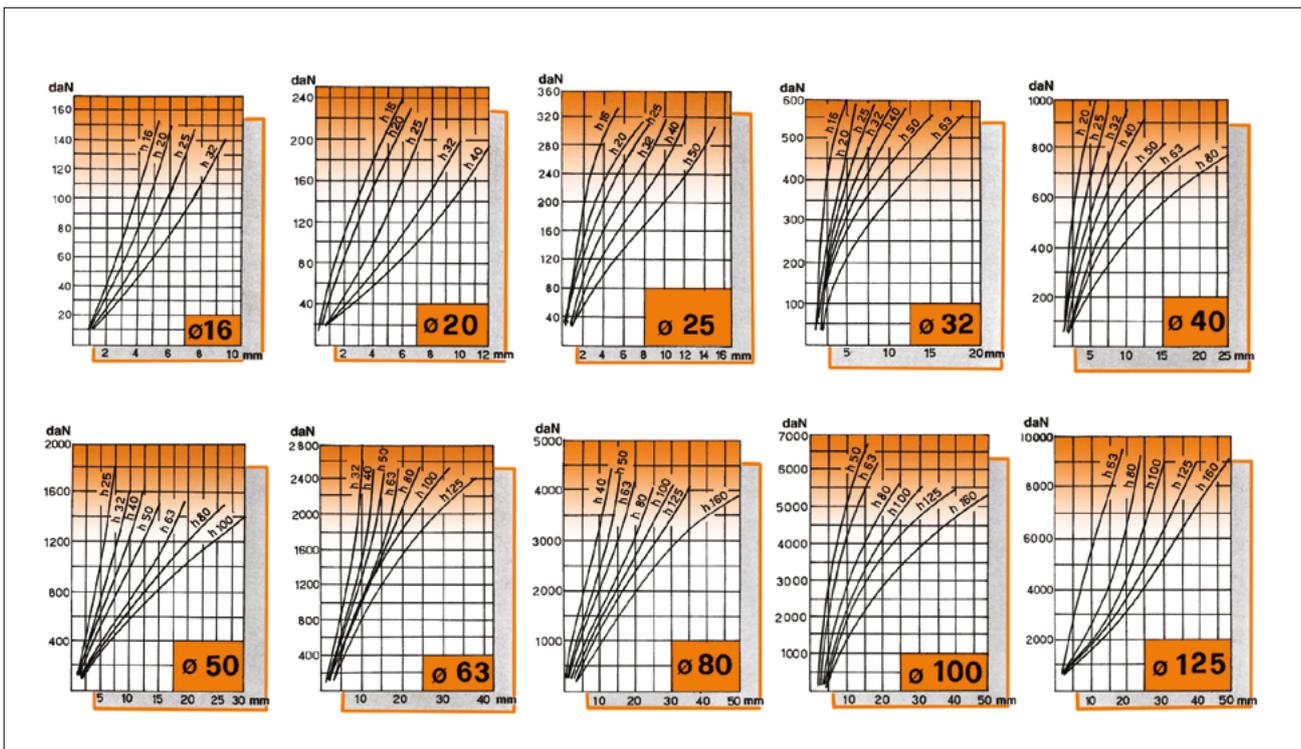
Diagrams for ULTRAFLEX 82 Shore. Compression max. 35%



MOLLE

Diagrammi per ADIPOL 90 Shore. Compressione max. 30%.

Diagrams for ADIPOL 90 Shore. Compression max. 30 %



INDEX



CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.

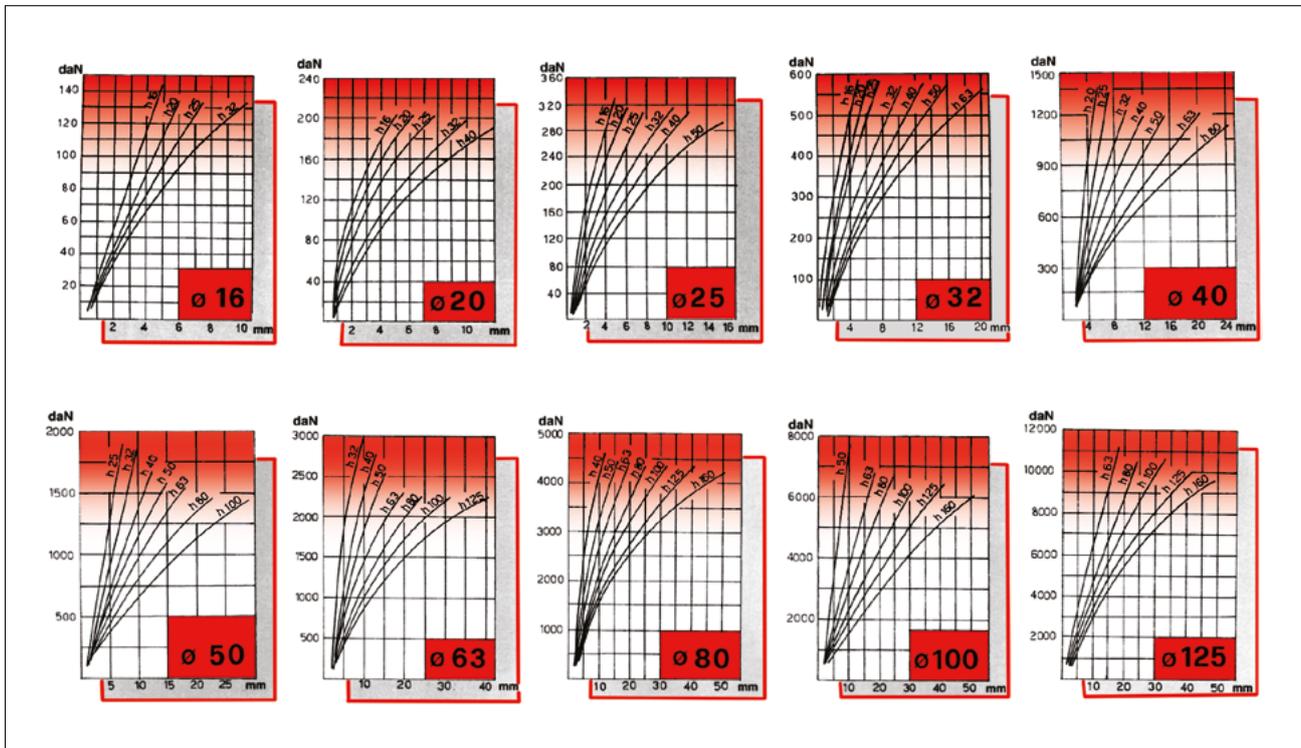
Diagrammi di carico per molle in elastomero - Forate

Load diagrams for elastomer springs - Hollow



Diagrammi per ULTRAFLEX 92 Shore. Compressione max. 30%.

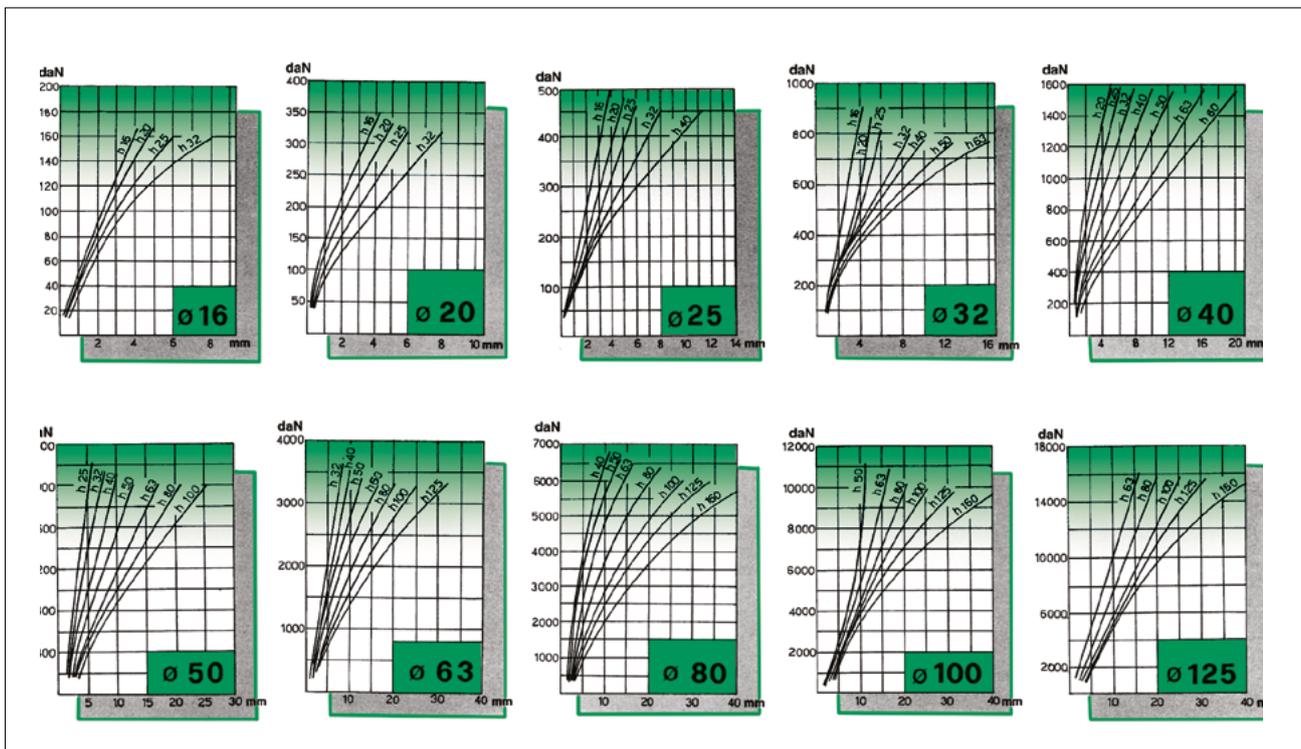
Diagrams for ULTRAFLEX 92 Shore. Compression max. 30%.



MOLLE

Diagrammi per ULTRAFLEX 94 Shore. Compressione max. 25%.

Diagrams for ULTRAFLEX 94 Shore. Compression max. 25%.



INDEX



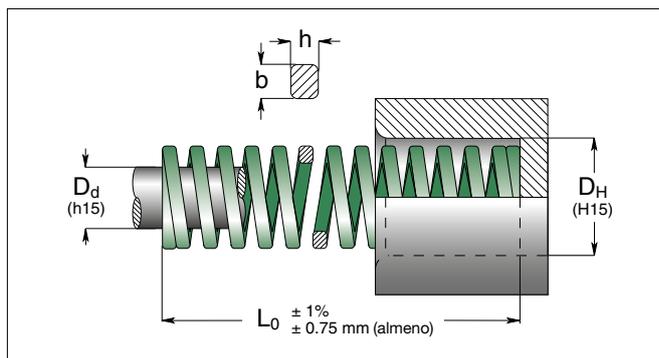
CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.

Serie verde - Molle carico leggero *Light load springs*

ISO 10243 : 2010



Codice
Cod. **391**



N. catalogo	D _H Ø de foro	D _d Ø dello stelo	L ₀ lungh. libera	R rigidità ± 10%	A 25% L ₀		B 30% L ₀		C 35% L ₀		D 40% L ₀		E non usare	pz
					mm	N	mm	N	mm	N	mm	N		
	b x h				mm	N	mm	N	mm	N	mm	N	mm	
	mm	mm	mm	N/m	mm	N	mm	N	mm	N	mm	N	mm	
V 10 - 025	10	5	25	10	6.3	63	7.5	75	8.8	88	10.0	100	13.5	50
V 10 - 032			32	8.5	8.0	68	9.6	82	11.2	95	12.8	109	17.5	50
V 10 - 038			38	6.8	9.5	65	11.4	78	13.3	90	15.2	103	20.8	50
V 10 - 044			44	6.0	11.0	66	13.2	79	15.4	92	17.6	106	23.9	50
V 10 - 051			51	5.0	12.8	64	15.3	77	17.9	89	20.4	102	28.9	25
V 10 - 064			64	4.3	16.0	69	19.2	83	22.4	96	25.6	110	36.1	25
V 10 - 076			76	3.2	19.0	61	22.8	73	26.6	85	30.4	97	43.2	25
V 10 - 305	1.7 x 1.1		305	1.1	76.3	84	91.5	101	107	117	122	134	178	10
V 13 - 025	12,5	6,3	25	17.9	6.3	113	7.5	134	8.8	157	10.0	179	13.2	50
V 13 - 032			32	16.4	8.0	131	9.6	157	11.2	184	12.8	210	18.0	50
V 13 - 038			38	13.6	9.5	129	11.4	155	13.3	181	15.2	207	21.0	50
V 13 - 044			44	12.1	11.0	133	13.2	160	15.4	186	17.6	213	24.0	25
V 13 - 051			51	11.4	12.8	146	15.3	174	17.9	203	20.4	233	28.7	25
V 13 - 064			64	9.3	16.0	149	19.2	179	22.4	208	25.6	238	35.8	25
V 13 - 076			76	7.1	19.0	135	22.8	162	26.6	189	30.4	216	42.7	25
V 13 - 089	89	5.4	22.3	120	26.7	144	31.2	168	35.6	192	50.4	20		
V 13 - 102	102	4.1	25.5	105	30.6	125	35.7	146	40.8	167	58.4	10		
V 13 - 305	2.4 x 1.4		305	1.4	76.3	107	91.5	128	107	149	122	171	172	10
V 16 - 025	16	8	25	23.4	6.3	147	7.5	176	8.8	205	10.0	234	12.6	50
V 16 - 032			32	22.9	8.0	183	9.6	220	11.2	256	12.8	293	16.4	50
V 16 - 038			38	19.3	9.5	183	11.4	220	13.3	257	15.2	293	19.7	25
V 16 - 044			44	17.1	11.0	188	13.2	226	15.4	263	17.6	301	22.5	25
V 16 - 051			51	15.7	12.8	201	15.3	240	17.9	280	20.4	320	26.3	25
V 16 - 064			64	10.7	16.0	171	19.2	205	22.4	240	25.6	274	33.3	25
V 16 - 076			76	10.0	19.0	190	22.8	228	26.6	266	30.4	304	40.2	20
V 16 - 089	89	8.6	22.3	192	26.7	230	31.2	268	35.6	306	47.6	20		
V 16 - 102	102	7.8	25.5	199	30.6	239	35.7	278	40.8	318	55.4	20		
V 16 - 115	115	6.6	28.8	190	34.5	228	40.3	266	46.0	304	60.8	10		
V 16 - 305	3.2 x 1.5		305	2.5	76.3	191	91.5	229	107	267	122	305	165	10
V 20 - 025	20	10	25	55.8	6.3	352	7.5	419	8.8	488	10.0	558	12.1	50
V 20 - 032			32	45.0	8.0	360	9.6	432	11.2	504	12.8	576	15.3	50
V 20 - 038			38	33.3	9.5	316	11.4	380	13.3	443	15.2	506	18.9	25
V 20 - 044			44	30.0	11.0	330	13.2	396	15.4	462	17.6	528	21.5	25
V 20 - 051			51	24.5	12.8	314	15.3	375	17.9	437	20.4	500	25.0	25
V 20 - 064			64	20.0	16.0	320	19.2	384	22.4	448	25.6	512	31.1	25
V 20 - 076			76	16.0	19.0	304	22.8	365	26.6	426	30.4	486	37.3	25
V 20 - 089	89	14.0	22.3	312	26.7	374	31.2	436	35.6	498	44.5	20		
V 20 - 102	102	12.0	25.5	306	30.6	367	35.7	428	40.8	490	51.1	20		
V 20 - 115	115	10.9	28.8	314	34.5	376	40.3	439	46.0	501	58.2	10		
V 20 - 127	127	9.5	31.8	302	38.1	362	44.5	422	50.8	483	64.9	10		
V 20 - 139	139	8.4	35.0	294	42.0	353	48.7	409	56.0	470	71.5	10		
V 20 - 152	152	7.5	38.0	285	45.6	342	53.2	399	60.8	456	78.8	10		
V 20 - 305	4.0 x 2.1		305	4.0	76.3	305	91.5	366	107	427	122	488	157	10

MOLLE



INDEX



CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.

Esempio di ordinazione/Order example =
391 - V 10 x 025 (cod. + N. di catalogo)

1 N = 0.1 daN = 0.102 kgf Carico (N) = R (N/mm) x Deflessione (mm)

Cod. **391**

Serie verde - Molle carico leggero *Light load springs*

ISO 10243 : 2010

N. di catalogo	D _H Ø del foro	D _d Ø dello stelo	L ₀ lungh. libera	R rigidità ± 10%	A 25% L ₀		B 30% L ₀		C 35% L ₀		D 40% L ₀		E non usare	pz		
	b x h				mm	N/m	mm	N	mm	N	mm	N			mm	N
V 25 - 025	25	12,5	25	100	6.3	630	7.5	750	8.8	875	10.0	1000	11.9	50		
V 25 - 032			32	80.3	8.0	642	9.6	771	11.2	899	12.8	1028	16.0	25		
V 25 - 038			38	62.0	9.5	589	11.4	707	13.3	825	15.2	942	18.3	25		
V 25 - 044			44	52.9	11.0	582	13.2	698	15.4	815	17.6	931	21.4	25		
V 25 - 051			51	44.0	12.8	563	15.3	673	17.9	785	20.4	898	24.9	25		
V 25 - 064			64	35.2	16.0	563	19.2	676	22.4	788	25.6	901	31.4	25		
V 25 - 076			76	28.0	19.0	532	22.8	638	26.6	745	30.4	851	37.5	20		
V 25 - 089			89	24.0	22.3	535	26.7	641	31.2	748	35.6	854	43.5	20		
V 25 - 102			102	21.1	25.5	538	30.6	646	35.7	753	40.8	861	51.1	20		
V 25 - 115			115	18.7	28.8	539	34.5	645	40.3	753	46.0	860	58.1	10		
V 25 - 127			127	16.7	31.8	531	38.1	636	44.5	742	50.8	848	64.1	10		
V 25 - 139			139	15.3	35.0	536	42.0	643	48.7	744	56.0	857	70.4	10		
V 25 - 152			152	14.0	38.0	532	45.6	638	53.2	745	60.8	851	77.1	10		
V 25 - 178			178	12.5	44.5	556	53.4	668	62.3	779	71.2	890	93.1	10		
V 25 - 203			203	10.4	50.8	528	60.9	633	71.1	739	81.2	844	103	10		
V 25 - 305	305	7.0	76.3	534	91.5	641	107	747	122	854	156	5				
V 32 - 038	32	16	38	94.0	9.5	893	11.4	1072	13.3	1250	15.2	1429	18.3	20		
V 32 - 044			44	79.5	11.0	875	13.2	1049	15.4	1224	17.6	1399	21.5	20		
V 32 - 051			51	67.0	12.8	858	15.3	1025	17.9	1196	20.4	1367	25.5	20		
V 32 - 064			64	53.0	16.0	848	19.2	1018	22.4	1187	25.6	1357	31.9	20		
V 32 - 076			76	44.0	19.0	836	22.8	1003	26.6	1170	30.4	1338	38.6	20		
V 32 - 089			89	37.2	22.3	830	26.7	993	31.2	1159	35.6	1324	46.5	10		
V 32 - 102			102	32.0	25.5	816	30.6	979	35.7	1142	40.8	1306	53.2	10		
V 32 - 115			115	29.0	28.8	835	34.5	1001	40.3	1167	46.0	1334	60.0	10		
V 32 - 127			127	25.0	31.8	795	38.1	953	44.5	1111	50.8	1270	66.7	10		
V 32 - 139			139	23.0	35.0	805	42.0	966	48.7	1119	56.0	1288	71.8	10		
V 32 - 152			152	21.5	38.0	817	45.6	980	53.2	1144	60.8	1307	78.5	10		
V 32 - 178			178	18.2	44.5	810	53.4	972	62.3	1134	71.2	1296	94.4	5		
V 32 - 203			203	15.8	50.8	803	60.9	962	71.1	1123	81.2	1283	107	5		
V 32 - 254			254	12.5	63.5	794	76.2	953	88.9	1111	102	1270	136	5		
V 32 - 305			305	10.3	76.3	786	91.5	942	107	1100	122	1257	163	5		
V 40 - 051	40	20	51	92.0	12.8	1178	15.3	1408	17.9	1642	20.4	1877	25.5	20		
V 40 - 064			64	73.0	16.0	1168	19.2	1402	22.4	1635	25.6	1869	31.4	10		
V 40 - 076			76	63.0	19.0	1197	22.8	1436	26.6	1676	30.4	1915	37.8	10		
V 40 - 089			89	51.0	22.3	1137	26.7	1362	31.2	1589	35.6	1816	44.3	10		
V 40 - 102			102	43.0	25.5	1097	30.6	1316	35.7	1535	40.8	1754	50.7	10		
V 40 - 115			115	39.6	28.8	1140	34.5	1366	40.3	1594	46.0	1822	58.1	10		
V 40 - 127			127	37.0	31.8	1177	38.1	1410	44.5	1645	50.8	1880	64.6	5		
V 40 - 139			139	32.0	35.0	1120	42.0	1344	48.7	1557	56.0	1792	70.1	5		
V 40 - 152			152	28.0	38.0	1064	45.6	1277	53.2	1490	60.8	1702	76.6	5		
V 40 - 178			178	25.2	44.5	1121	53.4	1346	62.3	1570	71.2	1794	90.4	5		
V 40 - 203			203	22.7	50.8	1153	60.9	1382	71.1	1613	81.2	1843	102	5		
V 40 - 254			254	17.0	63.5	1080	76.2	1295	88.9	1511	102	1727	129	2		
V 40 - 305			305	14.8	76.3	1129	91.5	1354	107	1580	122	1806	156	2		
V 50 - 064			50	25	64	156	16.0	2496	19.2	2995	22.4	3494	25.6	3994	31.0	5
V 50 - 076					76	125	19.0	2375	22.8	2850	26.6	3325	30.4	3800	37.2	5
V 50 - 089	89	109			22.3	2431	26.7	2910	31.2	3395	35.6	3880	43.6	5		
V 50 - 102	102	94.0			25.5	2397	30.6	2876	35.7	3356	40.8	3835	50.3	5		
V 50 - 115	115	81.0			28.8	2333	34.5	2795	40.3	3260	46.0	3726	58.1	5		
V 50 - 127	127	71.0			31.8	2258	38.1	2705	44.5	3156	50.8	3607	63.7	5		
V 50 - 139	139	66.5			35.0	2328	42.0	2793	48.7	3235	56.0	3724	69.5	5		
V 50 - 152	152	60.0			38.0	2280	45.6	2736	53.2	3192	60.8	3648	76.5	2		
V 50 - 178	178	52.0			44.5	2314	53.4	2777	62.3	3240	71.2	3702	91.9	2		
V 50 - 203	203	44.0			50.8	2235	60.9	2680	71.1	3126	81.2	3573	105	2		
V 50 - 254	254	35.0			63.5	2223	76.2	2667	88.9	3112	102	3556	131	2		
V 50 - 305	305	28.5			76.3	2175	91.5	2608	107	3042	122	3477	155	2		
V 63 - 076	63	38			76	189	19.0	3591	22.8	4309	26.6	5027	30.4	5746	36.5	5
V 63 - 089					89	158	22.3	3523	26.7	4219	31.2	4922	35.6	5625	43.4	5
V 63 - 102					102	131	25.5	3341	30.6	4009	35.7	4677	40.8	5345	49.7	5
V 63 - 115			115	116	28.8	3341	34.5	4002	40.3	4669	46.0	5336	55.6	5		
V 63 - 127			127	103	31.8	3275	38.1	3924	44.5	4578	50.8	5232	62.7	2		
V 63 - 152			152	84.3	38.0	3203	45.6	3844	53.2	4485	60.8	5125	77.1	2		
V 63 - 178			178	71.5	44.5	3182	53.4	3818	62.3	4454	71.2	5091	92.2	2		
V 63 - 203			203	61.7	50.8	3134	60.9	3758	71.1	4384	81.2	5010	103	2		
V 63 - 254			254	47.0	63.5	2985	76.2	3581	88.9	4178	102	4775	130	2		
V 63 - 305			305	38.2	76.3	2915	91.5	3495	107	4078	122	4660	157	2		

Esempio di ordinazione/Order example =
391 - V 25 x 025 (cod. + N. di catalogo)

$$1 \text{ N} = 0.1 \text{ daN} = 0.102 \text{ kgf} \quad \text{Carico (N)} = R \text{ (N/mm)} \times \text{Deflessione (mm)}$$



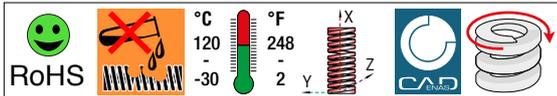
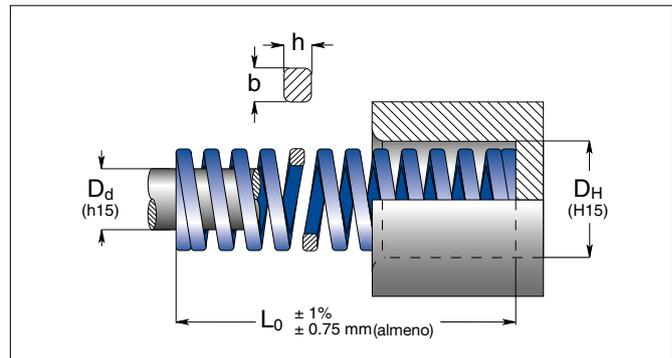
Serie blu - Molle carico medio *Medium load springs*

ISO 10243 : 2010



Codice

Cod. **392**



N. di catalogo	D _H Ø del foro	D _d Ø dello stelo	L ₀ lungh. libera	R rigidità ± 10%	A 25% L ₀		B 30% L ₀		C 33.75% L ₀		D 37.5% L ₀		E non usare	pz
					mm	N	mm	N	mm	N	mm	N		
B 10 - 025	10	5	25	16.0	6.3	101	7.5	120	8.4	135	9.4	150	10.2	50
B 10 - 032			32	13.0	8.0	104	9.6	125	10.8	140	12.0	156	14.2	50
B 10 - 038			38	11.9	9.5	113	11.4	136	12.8	153	14.3	170	16.8	50
B 10 - 044			44	10.3	11.0	113	13.2	136	14.9	153	16.5	170	19.4	50
B 10 - 051			51	8.9	12.8	114	15.3	136	17.2	153	19.1	170	23.4	25
B 10 - 064			64	7.5	16.0	120	19.2	144	21.6	162	24.0	180	28.2	25
B 10 - 076			76	5.3	19.0	101	22.8	121	25.7	136	28.5	151	34.2	25
B 10 - 305			1.9 x 1.3	305	1.6	76.3	122	91.5	146	103	165	114	183	134
B 13 - 025	12.5	6.3	25	30.0	6.3	189	7.5	225	8.4	253	9.4	282	11.9	50
B 13 - 032			32	24.8	8.0	198	9.6	238	10.8	268	12.0	298	16.2	50
B 13 - 038			38	21.4	9.5	203	11.4	244	12.8	274	14.3	306	18.7	50
B 13 - 044			44	18.5	11.0	204	13.2	244	14.9	275	16.5	305	21.3	25
B 13 - 051			51	15.5	12.8	198	15.3	237	17.2	267	19.1	296	25.6	25
B 13 - 064			64	12.1	16.0	194	19.2	232	21.6	261	24.0	290	32.4	25
B 13 - 076			76	10.2	19.0	194	22.8	233	25.7	262	28.5	291	39.0	25
B 13 - 089			89	8.4	22.3	187	26.7	224	30.0	252	33.4	281	45.9	20
B 13 - 102	102	6.3	25.5	161	30.6	193	34.4	217	38.3	241	52.3	10		
B 13 - 305	2.5 x 1.5	305	2.1	76.3	160	91.5	192	103	216	114	240	153	10	
B 16 - 025	16	8	25	49.4	6.3	311	7.5	371	8.4	417	9.4	464	10.5	50
B 16 - 032			32	37.1	8.0	297	9.6	356	10.8	401	12.0	445	13.2	50
B 16 - 038			38	33.9	9.5	322	11.4	386	12.8	435	14.3	485	17.2	25
B 16 - 044			44	30.0	11.0	330	13.2	396	14.9	446	16.5	495	19.4	25
B 16 - 051			51	26.4	12.8	338	15.3	404	17.2	454	19.1	504	24.2	25
B 16 - 064			64	20.5	16.0	328	19.2	394	21.6	443	24.0	492	29.2	25
B 16 - 076			76	17.8	19.0	338	22.8	406	25.7	457	28.5	507	36.3	20
B 16 - 089			89	15.2	22.3	339	26.7	406	30.0	457	33.4	508	41.7	20
B 16 - 102	102	13.5	25.5	344	30.6	413	34.4	465	38.3	517	48.9	20		
B 16 - 115	115	11.8	28.8	340	34.5	407	38.8	458	43.1	509	53.1	10		
B 16 - 305	3.2 x 2.0	305	4.8	76.3	366	91.5	439	103	494	114	549	142	10	
B 20 - 025	20	10	25	98.0	6.3	617	7.5	735	8.4	827	9.4	921	10.5	50
B 20 - 032			32	72.6	8.0	581	9.6	697	10.8	784	12.0	871	13.9	50
B 20 - 038			38	56.0	9.5	532	11.4	638	12.8	718	14.3	801	16.6	25
B 20 - 044			44	47.5	11.0	523	13.2	627	14.9	705	16.5	784	18.8	25
B 20 - 051			51	41.7	12.8	534	15.3	638	17.2	718	19.1	796	23.1	25
B 20 - 064			64	32.3	16.0	517	19.2	620	21.6	698	24.0	775	27.5	25
B 20 - 076			76	25.1	19.0	477	22.8	572	25.7	644	28.5	715	33.8	25
B 20 - 089			89	22.0	22.3	491	26.7	587	30.0	661	33.4	735	39.7	20
B 20 - 102	102	19.8	25.5	505	30.6	606	34.4	682	38.3	758	47.3	20		
B 20 - 115	115	18.1	28.8	521	34.5	624	38.8	703	43.1	780	52.5	10		
B 20 - 127	127	16.6	31.8	528	38.1	632	42.9	712	47.6	790	56.9	10		
B 20 - 139	139	15.1	35.0	529	42.0	634	46.9	708	52.5	793	62.1	10		
B 20 - 152	152	13.2	38.0	500	45.6	600	51.3	677	57.0	750	67.6	10		
B 20 - 305	4.1 x 2.4	305	6.1	76.3	465	91.5	558	103	628	114	698	143	10	

MOLLE



Esempio di ordinazione/Order example =
392 - B 10 x 025 (cod. + N. di catalogo)

1 N = 0.1 daN = 0.102 kgf Carico (N) = R (N/mm) x Deflessione (mm)

Cod. **392**

Serie blu - Molle carico medio *Medium load springs*

ISO 10243 : 2010

N. di catalogo	D _H	D _d	L ₀	R	A	B	C	D	E	pz						
	Ø del foro	Ø dello stelo	lungh. libera	rigidità	25% L ₀	30% L ₀	33.75% L ₀	37.5% L ₀	non usare							
b x h				± 10%	+3.000.000	~1.500.000	300 - 500.000	100 - 200.000								
mm	mm	mm	mm	N/m	mm	N	mm	N	mm	N						
B 25 - 025	25	12.5	25	147	6.3	926	7.5	1103	8.4	1240	9.4	1382	10.2	50		
B 25 - 032			32	118	8.0	944	9.6	1133	10.8	1274	12.0	1416	13.7	25		
B 25 - 038			38	93.0	9.5	884	11.4	1060	12.8	1193	14.3	1330	15.7	25		
B 25 - 044			44	80.8	11.0	889	13.2	1067	14.9	1200	16.5	1333	18.2	25		
B 25 - 051			51	68.6	12.8	878	15.3	1050	17.2	1181	19.1	1310	21.7	25		
B 25 - 064			64	53.0	16.0	848	19.2	1018	21.6	1145	24.0	1272	26.0	25		
B 25 - 076			76	43.2	19.0	821	22.8	985	25.7	1108	28.5	1231	32.3	20		
B 25 - 089			89	38.2	22.3	852	26.7	1020	30.0	1147	33.4	1276	38.0	20		
B 25 - 102			102	33.0	25.5	842	30.6	1010	34.4	1136	38.3	1264	43.0	20		
B 25 - 115			115	28.0	28.8	806	34.5	966	38.8	1087	43.1	1207	48.6	10		
B 25 - 127			127	25.9	31.8	824	38.1	987	42.9	1110	47.6	1233	53.7	10		
B 25 - 139			139	23.2	35.0	812	42.0	974	46.9	1088	52.5	1218	59.4	10		
B 25 - 152			152	20.8	38.0	790	45.6	948	51.3	1067	57.0	1186	63.8	10		
B 25 - 178			178	17.8	44.5	792	53.4	951	60.1	1069	66.8	1189	76.6	10		
B 25 - 203			203	15.8	50.8	803	60.9	962	68.5	1082	76.1	1202	88.4	10		
B 25 - 305	305	10.2	76.3	778	91.5	933	103	1050	114	1167	135	5				
B 32 - 038	32	16	38	185	9.5	1758	11.4	2109	12.8	2373	14.3	2646	16.3	20		
B 32 - 044			44	158	11.0	1738	13.2	2086	14.9	2346	16.5	2607	18.9	20		
B 32 - 051			51	134	12.8	1715	15.3	2050	17.2	2306	19.1	2559	23.1	20		
B 32 - 064			64	99.0	16.0	1584	19.2	1901	21.6	2138	24.0	2376	28.5	20		
B 32 - 076			76	80.5	19.0	1530	22.8	1835	25.7	2065	28.5	2294	34.2	20		
B 32 - 089			89	69.1	22.3	1541	26.7	1845	30.0	2076	33.4	2308	40.4	10		
B 32 - 102			102	58.8	25.5	1499	30.6	1799	34.4	2024	38.3	2252	48.0	10		
B 32 - 115			115	51.5	28.8	1483	34.5	1777	38.8	1999	43.1	2220	54.3	10		
B 32 - 127			127	44.8	31.8	1425	38.1	1707	42.9	1920	47.6	2132	59.2	10		
B 32 - 139			139	42.3	35.0	1481	42.0	1777	46.9	1984	52.5	2221	65.3	10		
B 32 - 152			152	37.8	38.0	1436	45.6	1724	51.3	1939	57.0	2155	73.0	10		
B 32 - 178			178	32.5	44.5	1446	53.4	1736	60.1	1952	66.8	2171	84.5	5		
B 32 - 203			203	28.9	50.8	1468	60.9	1760	68.5	1980	76.1	2199	96.9	5		
B 32 - 254			254	21.4	63.5	1359	76.2	1631	85.7	1835	95.3	2039	121	5		
B 32 - 305			305	18.3	76.3	1396	91.5	1674	103	1884	114	2094	147	5		
B 40 - 051	40	20	51	182	12.8	2330	15.3	2785	17.2	3130	19.1	3476	21.4	20		
B 40 - 064			64	140	16.0	2240	19.2	2688	21.6	3024	24.0	3360	26.8	10		
B 40 - 076			76	108	19.0	2052	22.8	2462	25.7	2770	28.5	3078	32.7	10		
B 40 - 089			89	90.7	22.3	2023	26.7	2422	30.0	2724	33.4	3029	39.0	10		
B 40 - 102			102	81.0	25.5	2066	30.6	2479	34.4	2788	38.3	3102	44.1	10		
B 40 - 115			115	71.8	28.8	2068	34.5	2477	38.8	2787	43.1	3095	50.6	10		
B 40 - 127			127	62.7	31.8	1994	38.1	2389	42.9	2687	47.6	2985	55.9	5		
B 40 - 139			139	57.5	35.0	2013	42.0	2415	46.9	2697	52.5	3019	61.8	5		
B 40 - 152			152	51.6	38.0	1961	45.6	2353	51.3	2647	57.0	2941	67.5	5		
B 40 - 178			178	44.1	44.5	1962	53.4	2355	60.1	2649	66.8	2946	77.2	5		
B 40 - 203			203	36.7	50.8	1864	60.9	2235	68.5	2514	76.1	2793	91.8	5		
B 40 - 254			254	30.1	63.5	1911	76.2	2294	85.7	2580	95.3	2869	113	2		
B 40 - 305			305	24.6	76.3	1877	91.5	2251	103	2532	114	2814	138	2		
B 50 - 064			50	25	64	209	16.0	3344	19.2	4013	21.6	4514	24.0	5016	28.2	5
B 50 - 076					76	168	19.0	3192	22.8	3830	25.7	4309	28.5	4788	34.9	5
B 50 - 089	89	140			22.3	3122	26.7	3738	30.0	4205	33.4	4676	39.2	5		
B 50 - 102	102	119			25.5	3035	30.6	3641	34.4	4097	38.3	4558	47.3	5		
B 50 - 115	115	106			28.8	3053	34.5	3657	38.8	4114	43.1	4569	52.6	5		
B 50 - 127	127	97.0			31.8	3085	38.1	3696	42.9	4158	47.6	4617	59.8	5		
B 50 - 139	139	87.0			35.0	3045	42.0	3654	46.9	4081	52.5	4568	65.1	5		
B 50 - 152	152	80.0			38.0	3040	45.6	3648	51.3	4104	57.0	4560	70.8	2		
B 50 - 178	178	69.5			44.5	3093	53.4	3711	60.1	4175	66.8	4643	84.2	2		
B 50 - 203	203	59.8			50.8	3038	60.9	3642	68.5	4097	76.1	4551	96.5	2		
B 50 - 229	229	50.9			57.3	2917	68.7	3497	77.3	3934	85.9	4372	108	2		
B 50 - 254	254	43.9			63.5	2788	76.2	3345	85.7	3763	95.3	4184	122	2		
B 50 - 305	305	38.6			76.3	2945	91.5	3532	103	3973	114	4416	147	2		
B 63 - 076	63	38			76	312	19.0	5928	22.8	7114	25.7	8003	28.5	8892	30.7	5
B 63 - 089					89	260	22.3	5798	26.7	6942	30.0	7810	33.4	8684	36.5	5
B 63 - 102			102	221	25.5	5636	30.6	6763	34.4	7608	38.3	8464	43.6	5		
B 63 - 115			115	187	28.8	5386	34.5	6452	38.8	7258	43.1	8060	48.9	5		
B 63 - 127			127	168	31.8	5342	38.1	6401	42.9	7201	47.6	7997	54.2	2		
B 63 - 152			152	136	38.0	5168	45.6	6202	51.3	6977	57.0	7752	65.7	2		
B 63 - 178			178	114	44.5	5073	53.4	6088	60.1	6849	66.8	7615	76.5	2		
B 63 - 203			203	100	50.8	5080	60.9	6090	68.5	6851	76.1	7610	88.0	2		
B 63 - 229			229	89.2	57.3	5111	68.7	6128	77.3	6894	85.9	7662	104	2		
B 63 - 254			254	78.4	63.5	4978	76.2	5974	85.7	6721	95.3	7472	112	2		
B 63 - 305			305	64.7	76.3	4937	91.5	5920	103	6660	114	7402	134	2		

Esempio di ordinazione/Order example =
392 - B 25 x 025 (cod. + N. di catalogo)

$$1 \text{ N} = 0.1 \text{ daN} = 0.102 \text{ kgf} \quad \text{Carico (N)} = R \text{ (N/mm)} \times \text{Deflessione (mm)}$$

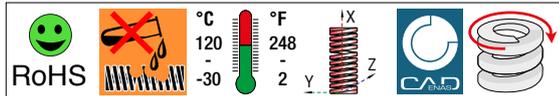
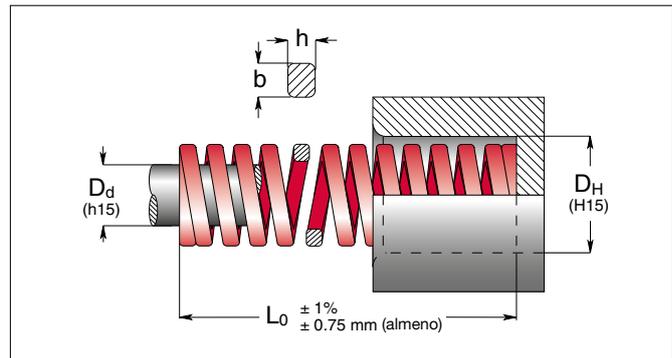
Serie rossa - Molle carico forte *Strong load springs*

ISO 10243 : 2010



Codice

Cod. **393**



N. di catalogo	D _H Ø del foro		D _d Ø dello stelo	L ₀ lungh. libera	R rigidità ± 10%	A 20% L ₀		B 25% L ₀		C 27.5% L ₀		D 30% L ₀		E approx. non usare			
	b x h					mm	N/m	mm	N	mm	N	mm	N			mm	N
R 10 - 025	10	5	5	25	22.1	5.0	111	6.3	139	6.9	152	7.5	166	9.2	50		
R 10 - 032				32	17.5	6.4	112	8.0	140	8.8	154	9.6	168	12.1	50		
R 10 - 038				38	17.1	7.6	130	9.5	162	10.5	179	11.4	195	13.2	50		
R 10 - 044				44	15.0	8.8	132	11.0	165	12.1	182	13.2	198	15.1	50		
R 10 - 051				51	12.8	10.2	131	12.8	164	14.0	180	15.3	196	19.5	25		
R 10 - 064				64	10.7	12.8	137	16.0	171	17.6	188	19.2	205	21.8	25		
R 10 - 076				76	7.5	15.2	114	19.0	143	20.9	157	22.8	171	27.9	25		
R 10 - 305				1.9 x 1.5		305	2.1	61.0	128	76.3	160	83.9	176	91.5	192	127	10
R 13 - 025	12,5	6,3	6,3	25	42.1	5.0	211	6.3	265	6.9	289	7.5	316	9.8	50		
R 13 - 032				32	33.2	6.4	212	8.0	266	8.8	292	9.6	319	13.6	50		
R 13 - 038				38	29.3	7.6	223	9.5	278	10.5	306	11.4	334	14.6	50		
R 13 - 044				44	24.6	8.8	216	11.0	271	12.1	298	13.2	325	18.1	25		
R 13 - 051				51	19.6	10.2	200	12.8	251	14.0	275	15.3	300	22.3	25		
R 13 - 064				64	15.0	12.8	192	16.0	240	17.6	264	19.2	288	27.3	25		
R 13 - 076				76	13.2	15.2	201	19.0	251	20.9	276	22.8	301	33.1	25		
R 13 - 089				89	11.4	17.8	203	22.3	254	24.5	279	26.7	304	38.9	20		
R 13 - 102	102	8.4	20.4	171	25.5	214	28.1	236	30.6	257	43.8	10					
R 13 - 305	2.4 x 1.9		305	2.8	61.0	171	76.3	214	83.9	235	91.5	256	140	10			
R 16 - 025	16	8	8	25	75.7	5.0	379	6.3	477	6.9	520	7.5	568	8.4	50		
R 16 - 032				32	52.8	6.4	338	8.0	422	8.8	465	9.6	507	10.5	50		
R 16 - 038				38	48.5	7.6	369	9.5	461	10.5	507	11.4	553	13.6	25		
R 16 - 044				44	42.8	8.8	377	11.0	471	12.1	518	13.2	565	15.9	25		
R 16 - 051				51	37.1	10.2	378	12.8	475	14.0	520	15.3	568	18.9	25		
R 16 - 064				64	30.3	12.8	388	16.0	485	17.6	533	19.2	582	24.9	25		
R 16 - 076				76	25.7	15.2	391	19.0	488	20.9	537	22.8	586	29.2	20		
R 16 - 089				89	21.7	17.8	386	22.3	484	24.5	531	26.7	579	34.5	20		
R 16 - 102	102	19.3	20.4	394	25.5	492	28.1	541	30.6	591	39.1	20					
R 16 - 115	115	15.7	23.0	361	28.8	452	31.6	497	34.5	542	44.0	10					
R 16 - 305	3.1 x 1.5		305	7.1	61.0	433	76.3	542	83.9	596	91.5	650	104	10			
R 20 - 025	20	10	10	25	216	5.0	1080	6.3	1361	6.9	1485	7.5	1620	8.3	50		
R 20 - 032				32	168	6.4	1075	8.0	1344	8.8	1478	9.6	1613	10.9	50		
R 20 - 038				38	129	7.6	980	9.5	1226	10.5	1348	11.4	1471	12.5	25		
R 20 - 044				44	112	8.8	986	11.0	1232	12.1	1355	13.2	1478	15.0	25		
R 20 - 051				51	94.0	10.2	959	12.8	1203	14.0	1318	15.3	1438	17.6	25		
R 20 - 064				64	72.1	12.8	923	16.0	1154	17.6	1269	19.2	1384	22.6	25		
R 20 - 076				76	59.7	15.2	907	19.0	1134	20.9	1248	22.8	1361	27.5	25		
R 20 - 089				89	50.5	17.8	899	22.3	1126	24.5	1236	26.7	1348	31.7	20		
R 20 - 102				102	44.2	20.4	902	25.5	1127	28.1	1240	30.6	1353	37.5	20		
R 20 - 115				115	38.4	23.0	883	28.8	1106	31.6	1214	34.5	1325	42.6	10		
R 20 - 127				127	34.1	25.4	866	31.8	1084	34.9	1191	38.1	1299	45.5	10		
R 20 - 139				139	31.0	28.0	868	35.0	1085	38.2	1185	42.0	1302	50.1	10		
R 20 - 152				152	28.2	30.4	857	38.0	1072	41.8	1179	45.6	1286	55.8	10		
R 20 - 305				4.0 x 3.3		305	15.0	61.0	915	76.3	1145	83.9	1258	91.5	1373	114	10

MOLLE



INDEX



CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.

Esempio di ordinazione/Order example =
393 - R 10 x 025 (cod. + N. di catalogo)

1 N = 0.1 daN = 0.102 kgf Carico (N) = R (N/mm) x Deflessione (mm)

Cod. 393
Serie rossa - Molle carico forte *Strong load springs*

ISO 10243 : 2010

N. di catalogo	D _H	D _d	L ₀ lungh. libera	R	A		B		C		D		E	pz		
	Ø del foro	Ø dello stelo		rigidità	20% L ₀	25% L ₀	27.5% L ₀	30% L ₀	approx. non usare							
b x h																
mm																
mm																
mm																
N/m																
mm																
N																
mm																
N																
mm																
N																
mm																
N																
R 25 - 025	25	12,5	25	375	5.0	1875	6.3	2363	6.9	2578	7.5	2813	8.5	50		
R 25 - 032			32	297	6.4	1901	8.0	2376	8.8	2614	9.6	2851	11.0	25		
R 25 - 038			38	219	7.6	1664	9.5	2081	10.5	2289	11.4	2497	12.6	25		
R 25 - 044			44	187	8.8	1646	11.0	2057	12.1	2263	13.2	2468	14.8	25		
R 25 - 051			51	156	10.2	1591	12.8	1997	14.0	2188	15.3	2387	17.9	25		
R 25 - 064			64	123	12.8	1574	16.0	1968	17.6	2165	19.2	2362	23.1	25		
R 25 - 076			76	99.0	15.2	1505	19.0	1881	20.9	2069	22.8	2257	26.3	20		
R 25 - 089			89	84.0	17.8	1495	22.3	1873	24.5	2056	26.7	2243	30.5	20		
R 25 - 102			102	73.0	20.4	1489	25.5	1862	28.1	2048	30.6	2234	37.3	20		
R 25 - 115			115	65.0	23.0	1495	28.8	1872	31.6	2056	34.5	2243	41.9	10		
R 25 - 127			127	57.7	25.4	1466	31.8	1835	34.9	2015	38.1	2198	46.2	10		
R 25 - 139			139	52.7	28.0	1476	35.0	1845	38.2	2014	42.0	2213	49.3	10		
R 25 - 152			152	47.8	30.4	1453	38.0	1816	41.8	1998	45.6	2180	55.7	10		
R 25 - 178			178	41.0	35.6	1460	44.5	1825	49.0	2007	53.4	2189	65.1	10		
R 25 - 203			203	35.8	40.6	1453	50.8	1819	55.8	1999	60.9	2180	74.5	10		
R 25 - 305			305	22.9	61.0	1397	76.3	1747	83.9	1921	91.5	2095	110	5		
R 32 - 038	32	16	38	388	7.6	2949	9.5	3686	10.5	4055	11.4	4423	12.5	20		
R 32 - 044			44	324	8.8	2851	11.0	3564	12.1	3920	13.2	4277	14.9	20		
R 32 - 051			51	272	10.2	2774	12.8	3482	14.0	3815	15.3	4162	17.8	20		
R 32 - 064			64	212	12.8	2714	16.0	3392	17.6	3731	19.2	4070	22.4	20		
R 32 - 076			76	172	15.2	2614	19.0	3268	20.9	3595	22.8	3922	26.1	20		
R 32 - 089			89	141	17.8	2510	22.3	3144	24.5	3451	26.7	3765	30.8	10		
R 32 - 102			102	122	20.4	2489	25.5	3111	28.1	3422	30.6	3733	36.8	10		
R 32 - 115			115	107	23.0	2461	28.8	3082	31.6	3384	34.5	3692	41.4	10		
R 32 - 127			127	93.0	25.4	2362	31.8	2957	34.9	3248	38.1	3543	44.4	10		
R 32 - 139			139	86.0	28.0	2408	35.0	3010	38.2	3287	42.0	3612	48.5	10		
R 32 - 152			152	78.0	30.4	2371	38.0	2964	41.8	3260	45.6	3557	54.8	10		
R 32 - 178			178	67.2	35.6	2392	44.5	2990	49.0	3289	53.4	3588	63.6	5		
R 32 - 203			203	59.1	40.6	2399	50.8	3002	55.8	3299	60.9	3599	72.5	5		
R 32 - 254			254	46.4	50.8	2357	63.5	2946	69.9	3241	76.2	3536	92.8	5		
R 32 - 305			305	38.0	61.0	2318	76.3	2899	83.9	3187	91.5	3477	112	5		
R 40 - 051			40	20	51	350	10.2	3570	12.8	4480	14.0	4909	15.3	5355	17.0	20
R 40 - 064	64	269			12.8	3443	16.0	4304	17.6	4734	19.2	5165	21.9	10		
R 40 - 076	76	219			15.2	3329	19.0	4161	20.9	4577	22.8	4993	26.7	10		
R 40 - 089	89	190			17.8	3382	22.3	4237	24.5	4650	26.7	5073	31.3	10		
R 40 - 102	102	163			20.4	3325	25.5	4157	28.1	4572	30.6	4988	37.1	10		
R 40 - 115	115	142			23.0	3266	28.8	4090	31.6	4491	34.5	4899	41.0	10		
R 40 - 127	127	128			25.4	3251	31.8	4070	34.9	4470	38.1	4877	46.5	5		
R 40 - 139	139	115			28.0	3220	35.0	4025	38.2	4396	42.0	4830	53.1	5		
R 40 - 152	152	105			30.4	3192	38.0	3990	41.8	4389	45.6	4788	56.1	5		
R 40 - 178	178	89			35.6	3168	44.5	3961	49.0	4357	53.4	4753	67.4	5		
R 40 - 203	203	77			40.6	3126	50.8	3912	55.8	4299	60.9	4689	76.2	5		
R 40 - 254	254	61			50.8	3099	63.5	3874	69.9	4261	76.2	4648	96.2	2		
R 40 - 305	305	51			61.0	3111	76.3	3891	83.9	4278	91.5	4667	115	2		
R 50 - 064	50	25			64	413	12.8	5286	16.0	6608	17.6	7269	19.2	7930	22.4	5
R 50 - 076					76	339	15.2	5153	19.0	6441	20.9	7085	22.8	7729	26.5	5
R 50 - 089					89	288	17.8	5126	22.3	6422	24.5	7049	26.7	7690	31.5	5
R 50 - 102			102	245	20.4	4998	25.5	6248	28.1	6872	30.6	7497	37.6	5		
R 50 - 115			115	215	23.0	4945	28.8	6192	31.6	6799	34.5	7418	42.7	5		
R 50 - 127			127	192	25.4	4877	31.8	6106	34.9	6706	38.1	7315	47.5	5		
R 50 - 139			139	168	28.0	4704	35.0	5880	38.2	6422	42.0	7056	51.8	5		
R 50 - 152			152	154	30.4	4682	38.0	5852	41.8	6437	45.6	7022	57.8	2		
R 50 - 178			178	134	35.6	4770	44.5	5963	49.0	6559	53.4	7156	68.5	2		
R 50 - 203			203	117	40.6	4750	50.8	5944	55.8	6532	60.9	7125	77.6	2		
R 50 - 254			254	89	50.8	4521	63.5	5652	69.9	6217	76.2	6782	97.9	2		
R 50 - 305			305	73	61.0	4453	76.3	5570	83.9	6123	91.5	6680	121	2		
R 63 - 076			63	38	76	618	15.2	9394	19.0	11742	20.9	12916	22.8	14090	24.7	5
R 63 - 089					89	515	17.8	9167	22.3	11485	24.5	12605	26.7	13751	30.0	5
R 63 - 102					102	438	20.4	8935	25.5	11169	28.1	12286	30.6	13403	35.1	5
R 63 - 115					115	370	23.0	8510	28.8	10656	31.6	11701	34.5	12765	37.5	5
R 63 - 127	127	333			25.4	8458	31.8	10589	34.9	11630	38.1	12687	45.9	2		
R 63 - 152	152	269			30.4	8178	38.0	10222	41.8	11244	45.6	12266	56.5	2		
R 63 - 178	178	226			35.6	8046	44.5	10057	49.0	11063	53.4	12068	66.8	2		
R 63 - 203	203	198			40.6	8039	50.8	10058	55.8	11053	60.9	12058	78.8	2		
R 63 - 254	254	155			50.8	7874	63.5	9843	69.9	10827	76.2	11811	102	2		
R 63 - 305	305	128			61.0	7808	76.3	9766	83.9	10736	91.5	11712	122	2		

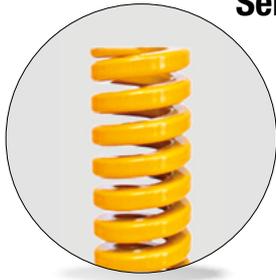
Durata stimata 100.000 cicli

 Esempio di ordinazione/Order example =
 393 - R 25 x 025 (cod. + N. di catalogo)

 $1 N = 0.1 daN = 0.102 kgf$ Carico (N) = R (N/mm) x Deffessione (mm)

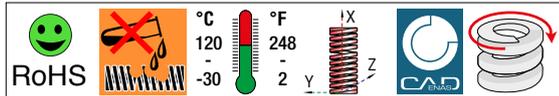
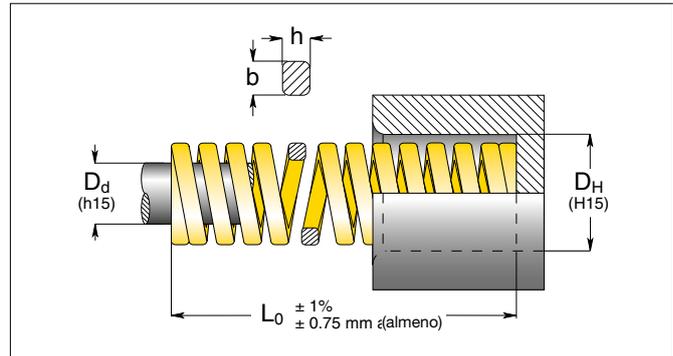
Serie gialla - Molle carico extra-forte *Extra-strong load springs*

ISO 10243 : 2010



Codice

Cod. **394**



N. di catalogo	D _H / D _d		L ₀ / lung. libera	R / rigidità ± 10%	A / 17% L ₀		B / 20% L ₀		C / 22,5% L ₀		D / 25% L ₀		E / approx. non usare	pz		
	Ø del foro	Ø dello stelo			mm	N	mm	N	mm	N	mm	N			mm	N
G 10 - 025	10	5	25	36.8	4.3	158	5.0	184	5.6	207	6.3	232	7.7	50		
G 10 - 032			32	27.9	5.4	151	6.4	179	7.2	201	8.0	223	10.6	50		
G 10 - 038			38	23.7	6.5	154	7.6	180	8.6	203	9.5	225	12.6	50		
G 10 - 044			44	19.2	7.5	144	8.8	169	9.9	190	11.0	211	13.8	50		
G 10 - 051			51	16.5	8.7	144	10.2	168	11.5	189	12.8	211	16.2	25		
G 10 - 064			64	13.2	10.9	144	12.8	169	14.4	190	16.0	211	20.4	25		
G 10 - 076			76	10.9	12.9	141	15.2	166	17.1	186	19.0	207	25.2	25		
G 10 - 305			1.9 x 1.6		305	2.6	51.9	135	61.0	159	68.6	178	76.3	198	111	10
G 13 - 025	12,5	6,3	25	58.5	4.3	252	5.0	293	5.6	329	6.3	369	8.1	50		
G 13 - 032			32	43.9	5.4	237	6.4	281	7.2	316	8.0	351	9.9	50		
G 13 - 038			38	36.0	6.5	234	7.6	274	8.6	308	9.5	342	12.9	50		
G 13 - 044			44	30.3	7.5	227	8.8	267	9.9	300	11.0	333	14.1	25		
G 13 - 051			51	26.2	8.7	228	10.2	267	11.5	301	12.8	335	17.4	25		
G 13 - 064			64	21.2	10.9	231	12.8	271	14.4	305	16.0	339	21.0	25		
G 13 - 076			76	17.1	12.9	221	15.2	260	17.1	292	19.0	325	26.4	25		
G 13 - 089			89	14.5	15.1	219	17.8	258	20.0	290	22.3	323	31.5	20		
G 13 - 102	102	12.7	17.3	220	20.4	259	23.0	291	25.5	324	36.0	10				
G 13 - 305	2.6 x 2.0		305	4.3	51.9	223	61.0	262	68.6	295	76.3	328	111	10		
G 16 - 025	16	8	25	118	4.3	507	5.0	590	5.6	664	6.3	743	8.5	50		
G 16 - 032			32	89.0	5.4	481	6.4	570	7.2	641	8.0	712	11.0	50		
G 16 - 038			38	72.1	6.5	469	7.6	548	8.6	616	9.5	685	13.2	25		
G 16 - 044			44	60.9	7.5	457	8.8	536	9.9	603	11.0	670	14.7	25		
G 16 - 051			51	52.3	8.7	455	10.2	533	11.5	600	12.8	669	17.7	25		
G 16 - 064			64	41.2	10.9	449	12.8	527	14.4	593	16.0	659	21.9	25		
G 16 - 076			76	34.1	12.9	440	15.2	518	17.1	583	19.0	648	27.8	20		
G 16 - 089			89	29.5	15.1	445	17.8	525	20.0	591	22.3	658	31.2	20		
G 16 - 102	102	25.6	17.3	443	20.4	522	23.0	588	25.5	653	37.9	20				
G 16 - 115	115	22.4	19.6	439	23.0	515	25.9	580	28.8	645	44.5	10				
G 16 - 305	3.2 x 2.9		305	8.4	51.9	436	61.0	512	68.6	576	76.3	641	113	10		
G 20 - 025	20	10	25	293	4.3	1260	5.0	1465	5.6	1648	6.3	1846	6.9	50		
G 20 - 032			32	224	5.4	1210	6.4	1434	7.2	1613	8.0	1792	9.4	50		
G 20 - 038			38	177	6.5	1151	7.6	1345	8.6	1513	9.5	1682	12.0	25		
G 20 - 044			44	149	7.5	1118	8.8	1311	9.9	1475	11.0	1639	13.5	25		
G 20 - 051			51	128	8.7	1114	10.2	1306	11.5	1469	12.8	1638	16.2	25		
G 20 - 064			64	99.0	10.9	1079	12.8	1267	14.4	1426	16.0	1584	21.2	25		
G 20 - 076			76	81.7	12.9	1054	15.2	1242	17.1	1397	19.0	1552	24.7	25		
G 20 - 089			89	69.5	15.1	1049	17.8	1237	20.0	1392	22.3	1550	28.8	20		
G 20 - 102			102	60.6	17.3	1048	20.4	1236	23.0	1391	25.5	1545	34.8	20		
G 20 - 115			115	53.0	19.6	1039	23.0	1219	25.9	1371	28.8	1526	39.0	10		
G 20 - 127			127	47.5	21.6	1026	25.4	1207	28.6	1357	31.8	1511	43.0	10		
G 20 - 139			139	43.0	23.8	1023	28.0	1204	31.3	1345	35.0	1505	45.3	10		
G 20 - 152			152	39.0	25.8	1006	30.4	1186	34.2	1334	38.0	1482	50.4	10		
G 20 - 305			4.1 x 3.8		305	21.2	51.9	1100	61.0	1293	68.6	1455	76.3	1618	103	10

Esempio di ordinazione/Order example =
394 - G 10 x 025 (cod. + N. di catalogo)

1 N = 0.1 daN = 0.102 kgf Carico (N) = R (N/mm) x Deflessione (mm)

Cod. 394
Serie gialla - Molle carico extra-forte *Extra-strong load springs*

ISO 10243 : 2010

N. di catalogo	D _H	D _d	L ₀ lungh. libera	R rigidità ± 10%	A 17% L ₀		B 20% L ₀		C 22,5% L ₀		D 25% L ₀		E non usare	pz			
	Ø del foro	Ø dello stelo			mm	N	mm	N	mm	N	mm	N			mm	N	
	b x h				mm	N	mm	N	mm	N	mm	N	mm				
G 25 - 025	25	12,5	25	459	4.3	1974	5.0	2295	5.6	2582	6.3	2892	7.3	50			
G 25 - 032			32	374	5.4	2020	6.4	2394	7.2	2693	8.0	2992	10.7	25			
G 25 - 038			38	300	6.5	1950	7.6	2280	8.6	2580	9.5	2850	12.0	25			
G 25 - 044			44	244	7.5	1830	8.8	2147	9.9	2416	11.0	2684	14.4	25			
G 25 - 051			51	208	8.7	1810	10.2	2122	11.5	2392	12.8	2662	17.4	25			
G 25 - 064			64	161	10.9	1755	12.8	2061	14.4	2318	16.0	2576	21.4	25			
G 25 - 076			76	131	12.9	1690	15.2	1991	17.1	2240	19.0	2489	26.9	20			
G 25 - 089			89	111	15.1	1676	17.8	1976	20.0	2220	22.3	2475	30.9	20			
G 25 - 102			102	96.3	17.3	1666	20.4	1965	23.0	2210	25.5	2456	36.7	20			
G 25 - 115			115	85.7	19.6	1680	23.0	1971	25.9	2217	28.8	2468	40.3	10			
G 25 - 127			127	76.3	21.6	1648	25.4	1938	28.6	2180	31.8	2426	45.1	10			
G 25 - 139			139	66.0	23.8	1571	28.0	1848	31.3	2066	35.0	2310	47.6	10			
G 25 - 152			152	63.5	25.8	1638	30.4	1930	34.2	2172	38.0	2413	53.5	10			
G 25 - 178			178	53.9	30.3	1633	35.6	1919	40.1	2159	44.5	2399	63.9	10			
G 25 - 203			203	47.0	34.5	1622	40.6	1908	45.7	2147	50.8	2388	70.2	10			
G 25 - 305			305	30.9	51.9	1604	61.0	1885	68.6	2121	76.3	2358	110	5			
G 32 - 038	32	16	38	480	6.5	3120	7.6	3648	8.6	4128	9.5	4560	11.4	20			
G 32 - 044			44	390	7.5	2925	8.8	3432	9.9	3861	11.0	4290	13.7	20			
G 32 - 051			51	320	8.7	2784	10.2	3264	11.5	3680	12.8	4096	15.6	20			
G 32 - 064			64	269	10.9	2934	12.8	3446	14.4	3876	16.0	4307	20.0	20			
G 32 - 076			76	219	12.9	2825	15.2	3329	17.1	3745	19.0	4161	24.4	20			
G 32 - 089			89	180	15.1	2723	17.8	3209	20.0	3611	22.3	4021	29.7	10			
G 32 - 102			102	155	17.3	2682	20.4	3162	23.0	3557	25.5	3953	35.1	10			
G 32 - 115			115	140	19.6	2744	23.0	3220	25.9	3623	28.8	4032	39.0	10			
G 32 - 127			127	124	21.6	2678	25.4	3150	28.6	3543	31.8	3943	42.8	10			
G 32 - 139			139	112	23.8	2673	28.0	3144	31.3	3512	35.0	3931	48.6	10			
G 32 - 152			152	102	25.8	2632	30.4	3101	34.2	3488	38.0	3876	52.4	10			
G 32 - 178			178	88.2	30.3	2672	35.6	3140	40.1	3532	44.5	3925	60.9	5			
G 32 - 203			203	76.0	34.5	2622	40.6	3086	45.7	3471	50.8	3861	69.2	5			
G 32 - 254			254	60.8	43.2	2627	50.8	3089	57.2	3475	63.5	3861	88.1	5			
G 32 - 305			305	49.0	51.9	2543	61.0	2989	68.6	3363	76.3	3739	104	5			
G 40 - 051			40	20	51	628	8.7	5464	10.2	6406	11.5	7206	12.8	8038	15.0	20	
G 40 - 064	64	487			10.9	5308	12.8	6234	14.4	7013	16.0	7792	19.5	10			
G 40 - 076	76	379			12.9	4889	15.2	5761	17.1	6481	19.0	7201	23.3	10			
G 40 - 089	89	321			15.1	4847	17.8	5714	20.0	6428	22.3	7158	26.7	10			
G 40 - 102	102	281			17.3	4861	20.4	5732	23.0	6449	25.5	7166	33.8	10			
G 40 - 115	115	245			19.6	4802	23.0	5635	25.9	6339	28.8	7056	36.2	10			
G 40 - 127	127	221			21.6	4774	25.4	5613	28.6	6315	31.8	7028	40.7	5			
G 40 - 139	139	195			23.8	4641	28.0	5460	31.3	6103	35.0	6825	44.5	5			
G 40 - 152	152	168			25.8	4334	30.4	5107	34.2	5746	38.0	6384	49.6	5			
G 40 - 178	178	150			30.3	4545	35.6	5340	40.1	6015	44.5	6675	59.9	5			
G 40 - 203	203	132			34.5	4554	40.6	5359	45.7	6029	50.8	6706	67.1	5			
G 40 - 254	254	107			43.2	4622	50.8	5436	57.2	6115	63.5	6795	86.3	2			
G 40 - 305	305	87.8			51.9	4557	61.0	5356	68.6	6025	76.3	6699	104	2			
G 50 - 064	50	25			64	709	10.9	7728	12.8	9075	14.4	10210	16.0	11344	19.3	5	
G 50 - 076					76	572	12.9	7379	15.2	8694	17.1	9781	19.0	10868	24.2	5	
G 50 - 089					89	475	15.1	7173	17.8	8455	20.0	9512	22.3	10593	28.0	5	
G 50 - 102			102	405	17.3	7007	20.4	8262	23.0	9295	25.5	10328	33.5	5			
G 50 - 115			115	352	19.6	6899	23.0	8096	25.9	9108	28.8	10138	38.6	5			
G 50 - 127			127	316	21.6	6826	25.4	8026	28.6	9030	31.8	10049	41.4	5			
G 50 - 139			139	289	23.8	6878	28.0	8092	31.3	9046	35.0	10115	47.3	5			
G 50 - 152			152	239	25.8	6166	30.4	7266	34.2	8174	38.0	9082	50.2	2			
G 50 - 178			178	215	30.3	6515	35.6	7654	40.1	8611	44.5	9568	61.1	2			
G 50 - 203			203	187	34.5	6452	40.6	7592	45.7	8541	50.8	9500	67.7	2			
G 50 - 254			254	153	43.2	6610	50.8	7772	57.2	8744	63.5	9716	87.0	2			
G 50 - 305			305	127	51.9	6591	61.0	7747	68.6	8715	76.3	9690	104	2			
G 63 - 076			63	38	76	952	12.9	12280	15.2	14470	-	-	-	-	15.5	5	
G 63 - 089					89	819	15.1	12360	17.8	14580	-	-	-	-	-	20.0	5
G 63 - 102					102	700	17.3	12110	20.4	14280	23.0	16065	25.5	17850	30.7	5	
G 63 - 115					115	620	19.6	12152	23.0	14260	25.9	16043	28.8	17860	34.9	5	
G 63 - 127	127	565			21.6	12204	25.4	14351	28.6	16145	31.8	17967	38.0	2			
G 63 - 152	152	458			25.8	11816	30.4	13923	34.2	15664	38.0	17404	47.2	2			
G 63 - 178	178	384			30.3	11635	35.6	13670	40.1	15379	44.5	17088	55.8	2			
G 63 - 203	203	337			34.5	11627	40.6	13682	45.7	15392	50.8	17120	64.8	2			
G 63 - 254	254	263			43.2	11362	50.8	13360	57.2	15030	63.5	16701	86.7	2			
G 63 - 305	305	218			51.9	11314	61.0	13298	68.6	14960	76.3	16633	106	2			

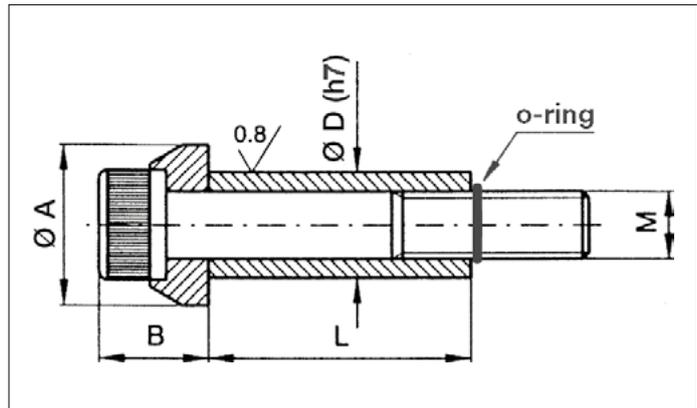
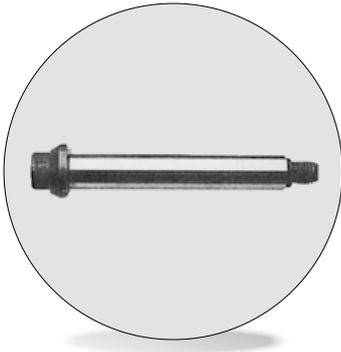
Durata stimata 100.000 cicli

 Esempio di ordinazione/Order example =
 394 - G 25 x 025 (cod. + N. di catalogo)

1 N = 0.1 daN = 0.102 kgf Carico (N) = R (N/mm) x Deflessione (mm)

Viti a colletto con distanziale rettificato

Shoulder screws with ground spacer



Codice	Materiale
Cod. 396	Rondella = Acciaio trattato e Rinv. (Brunito) Distanziale = Acciaio trattato (Rettificato) Brugola = Classe 12.9 UNI 5931

	M	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16
D		10	12,5	15	17,5	23
A		15	19	23	27	34
B		10	13	15	18	24
L						
L (lunghezza distanziale)	15	•				
	20	•	•	•		
	25	•	•	•		
	30	•	•	•	•	
	35	•	•	•	•	
	40	•	•	•	•	•
	45	•	•	•	•	•
	50	•	•	•	•	•
	55	•	•	•	•	•
	60	•	•	•	•	•
	65	•	•	•	•	•
	70	•	•	•	•	•
	80	•	•	•	•	•
	90	•	•	•	•	•
	100	•	•	•	•	•
	110	•	•	•	•	•
	120		•	•	•	•
	140		•	•	•	•
	150			•	•	•
	160				•	•
180				•	•	
200				•	•	
220					•	
230					•	

Esempio di ordinazione/Order example = 396 - M 6 x 20 (cod. + M x L)

MOLLE



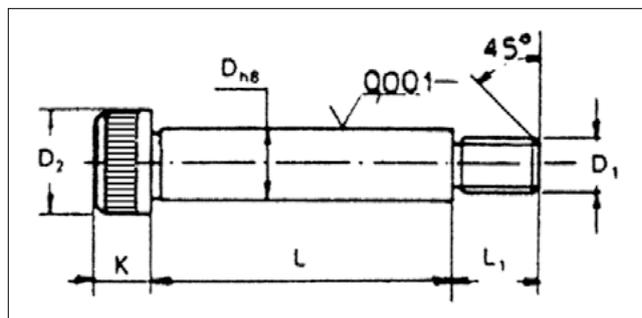
INDEX



Viti a gambo rettificato

Shoulder screws with ground shaft

Viti a testa cilindrica con gambo rettificato codolo filettato ed esagono incassato



Codice	Normativa	Materiale acciaio	Tolleranza gambo rettificato	Resistenza alla trazione	Limite di elasticità	Allungamento
Cod. 397	ISO 7379	ISO 12.9	"h8"	110 - 120 Kg/mm ²	90 Kg/mm min.	9% min.

D	5	6	8	10	12	16	20	24
D1	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
D2	8	10	13	16	18	24	30	36
k max	4	4,5	5,5	7	9	11	14	16
L1	8	9,5	11	13	16	18	22	27
S	2,5	3	4	5	6	8	10	12
L								
10	•	•	•					
12	•	•	•					
15	•	•	•	•	•			
16	•	•	•	•	•			
20	•	•	•	•	•			
25	•	•	•	•	•	•		
30	•	•	•	•	•	•	•	
35	•	•	•	•	•	•	•	
40	•	•	•	•	•	•	•	•
45	•	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•	•
55		•	•	•	•	•	•	•
60		•	•	•	•	•	•	•
65		•	•	•	•	•	•	•
70		•	•	•	•	•	•	•
80		•	•	•	•	•	•	•
90			•	•	•	•	•	•
100			•	•	•	•	•	•
110			•	•	•	•	•	•
120			•	•	•	•	•	•
140				•	•	•	•	•
160					•	•	•	•
200						•	•	•

Esempio di ordinazione/Order example = 397 - 10x50 (cod. + DxL)

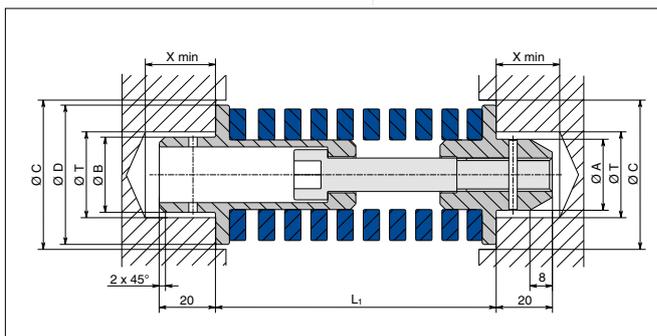
MOLLE

INDEX

PSA PEUGEOT CITROËN

Carico medio, doppia spina

Medium load, double pin



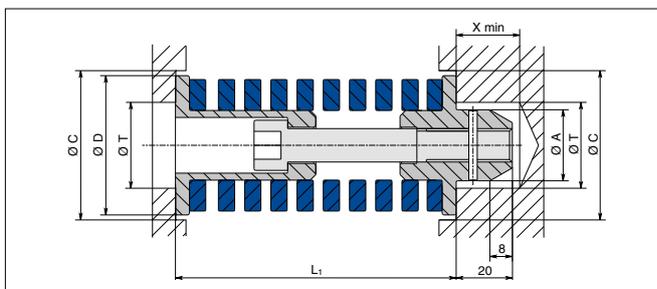
Codice PSA Mabec	L1	ØA	ØB	ØD	Forza iniziale	25% L _o	32% L _o	ØC	ØT	X min	Dati della molla					
											D _H	L _o	R			
	mm	mm	mm	mm	mm	N	mm	N	mm	N	mm	mm	mm	N/mm		
X 346 590 070	69	20.5	22	40	17	1836	3	2160	8	2700	42	22.5	25	40	76	108
X 346 590 071	76				10	1080	10	2160	15	2700					76	108
X 346 590 072	100				12	972	13	2025	20	2592					102	81
X 346 590 073	122				15	941	17	2006	25	2508					127	62.7
X 346 590 074	143				19	981	19	1961	30	2528					152	51.6
X 346 590 075	188				25	918	25	1835	40	2373					203	36.7
X 346 590 076	88	25.5	27	50	24	2856	-	-	8	3808	52	27.5	25	50	102	119
X 346 590 077	100				12	1428	13	2975	20	3808					102	119
X 346 590 078	122				15	1455	17	3104	25	3880					127	97
X 346 590 079	143				19	1520	19	3040	30	3920					152	80
X 346 590 080	188				25	1495	25	2990	40	3887					203	59.8
X 346 590 081	232				32	1405	31	2766	50	3600					254	43.9
X 346 590 082	105	36.5	38	63	32	5376	-	-	8	6720	65	38.5	25	63	127	168
X 346 590 083	122				15	2520	17	5376	25	6720					127	168
X 346 590 084	143				19	2584	19	5168	30	6664					152	136
X 346 590 085	188				25	2500	25	5000	40	6500					203	100
X 346 590 086	232				32	2509	31	4939	50	6429					254	78.4
X 346 590 087	277				38	2459	38	4917	60	6341					305	64.7



INDEX

Carico medio, spina singola

Medium load, single pin



Codice PSA Mabec	L1	ØA	ØB	ØD	Forza iniziale	25% L _o	32% L _o	ØC	ØT	X min	Dati della molla					
											D _H	L _o	R			
	mm	mm	mm	mm	mm	N	mm	N	mm	N	mm	mm	mm	N/mm		
X 346 590 063	69	20.5	-	40	17	1836	3	2160	8	2700	42	22.5	25	40	76	108
X 346 590 062	76				10	1080	10	2160	15	2700					76	108
X 346 590 061	100				12	972	13	2025	20	2592					102	81
X 346 590 059	143				19	980	19	1961	30	2528					152	51.6
X 346 590 058	188				25	918	25	1835	40	2386					203	36.7
X 346 590 057	88				24	2856	-	-	8	3808					102	119
X 346 590 056	100	12	1428	13	2975	20	3808	102	119							
X 346 590 054	143	25.5	-	50	19	1520	19	3040	30	3920	52	27.5	25	50	152	80
X 346 590 053	188				25	1495	25	2990	40	3887					203	59.8
X 346 590 052	232				32	1405	31	2766	50	3600					254	43.9
X 346 590 051	105				32	5376	-	-	8	6720					127	168
X 346 590 049	143				19	2584	19	5168	30	6664					152	136
X 346 590 048	188				25	2500	25	5000	40	6500					203	100
X 346 590 047	232	36.5	-	63	32	2509	31	4939	50	6429	65	38.5	25	63	254	78.4
X 346 590 046	277				38	2459	38	4917	60	6341					305	64.7

Esempio di ordinazione/Order example = X 346 590 070 (codice)

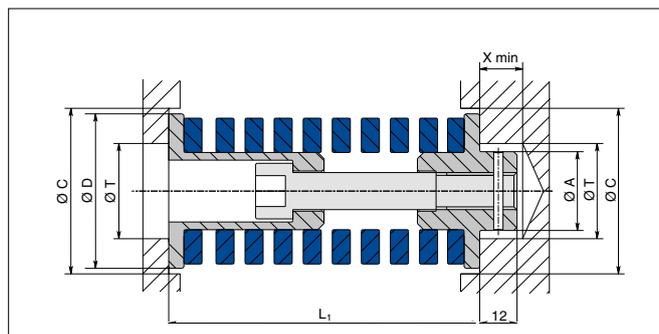
1 N = 0.1 daN = 0.102 kgf

Gruppi molla precompressi

Precompressed unit

Carico medio, spina singola corta

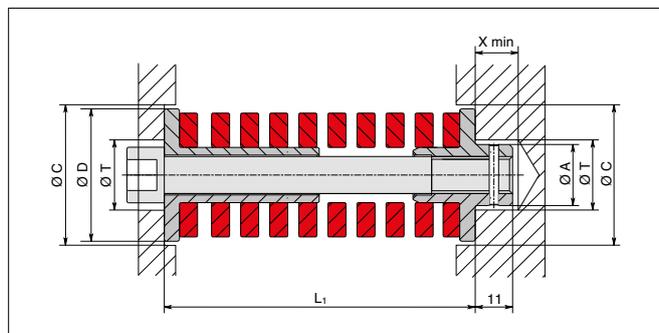
Medium load, short single pin



Codice PSA Mabec	L1	ØA	ØB	ØD	Forza iniziale	25% L _o	32% L _o	ØC	ØT	X min	Dati della molla					
											D _H	L _o	R			
	mm	mm	mm	mm	mm	N	mm	N	mm	N	mm	mm	mm	mm	N/mm	
X 346 590 060	122	20.5	-	40	15	940	17	2006	25	2508	42	22.5	13	40	127	62.7
X 346 590 055	122	25.5	-	50	15	1455	17	3104	25	3880	52	27.5	13	50	127	97
X 346 590 050	122	36.5	-	63	15	2520	17	5376	25	6720	65	38.5	13	63	127	168

Carico forte Ø25

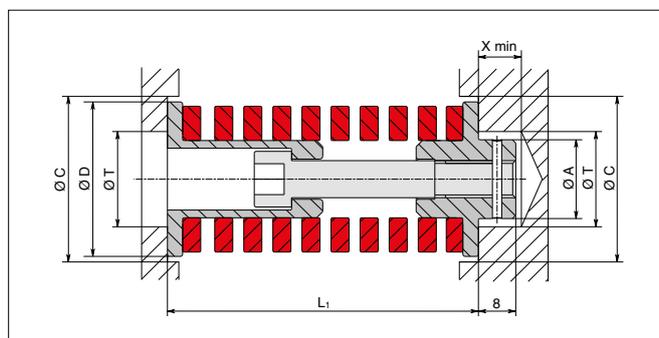
Strong load, Ø25



Codice PSA Mabec	L1	ØA	ØB	ØD	Forza iniziale	20% L _o	28% L _o	ØC	ØT	X min	Dati della molla					
											D _H	L _o	R			
	mm	mm	mm	mm	mm	N	mm	N	mm	N	mm	mm	mm	mm	N/mm	
X 346 590 045	69	13	-	25	2	246	11	1599	16	2214	27	14	14	25	64	123

Carico forte Ø32

Strong load, Ø32



Codice PSA Mabec	L1	ØA	ØB	ØD	Forza iniziale	20% L _o	28% L _o	ØC	ØT	X min	Dati della molla				
											D _H	L _o	R		
	mm	mm	mm	mm	mm	N	mm	N	mm	N	mm	mm	mm	mm	N/mm
X 346 590 044	88	13	-	33	21	2562	-	8	3528	34	14	8	32	102	122
X 346 590 043	108				14	1498	9	2461	18					3424	115

Esempio di ordinazione/Order example = X 346 590 060 (codice)

1 N = 0.1 daN = 0.102 kgf

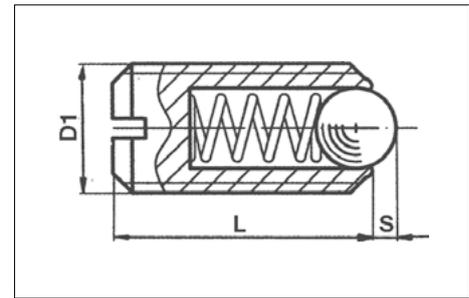
MOLLE

INDEX

Posizionatori con sfera e intaglio per cacciavite *Spring plungers, with ball and slot*



Codice
Cod. **398**



Esecuzione

Corpo: in acciaio automatico brunito oppure inox
Sfera: in acciaio da cuscinetti temprato oppure inox temprato
Molla: in acciaio inox

Nota:

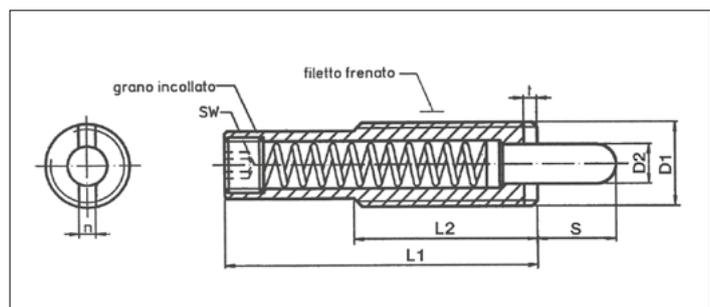
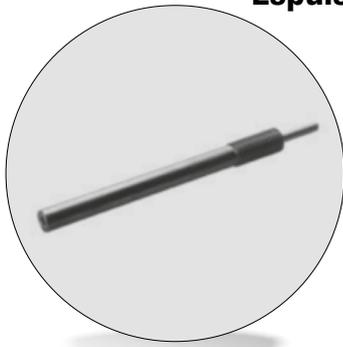
questi posizionatori sono usati, per es., come arresti o espulsori.
L'esecuzione inox resiste fino a 250 °C.

Codice	D1	L	S	Ø sfera	Spinta		Peso g.
					inizio N≈	fine N≈	
398-M3	M3	7	0,4	1,5	3	4,5	0,2
398-M4	M4	9	0,8	2,5	8,5	14	0,4
398-M5	M5	12	0,9	3	8	14	0,9
398-M6	M6	14	1	3,5	11	18	1,5
398-M8	M8	16	1,5	5	18	31	3,5
398-M10	M10	19	2	6	24	45	6,6
398-M12	M12	22	2,5	8	26	49	11
398-M16	M16	24	3,5	10	41	86	23
398-M20	M20	30	4,5	12	56	111	45
398-M24	M24	34	5,5	15	81	151	72

Esempio di ordinazione/Order example = 398 - M10 (codice)

MOLLE

Espulsori EH 22070 - Esecuzione lunga *Spring plunger, long*



Codice
Cod. **22070-....**

Esecuzione

Corpo: in acciaio automatico brunito
Molla: in acciaio inox
Puntale: acciaio cmt.-tmp brunito

Codice	D1	S	D2	L1	L2	n	t	SW	Spinta		Peso g.
									inizio N≈	fine N≈	
22070-0512	M12	10	5,5	43	35	2,7	2	4	7	46	23
22070-0536	M16	15	8	58	35	3,2	3	6	10	57	55
22070-0550	M16	30	8	98	35	3,2	3	6	20	80	83
22070-0580	M24	15	10	60	45	3,7	3	8	24	192	134

N.B.:

sono disponibili su richiesta espulsori con corse e passi diversi.

Nota: vengono impiegati nella costruzione di stampi di imbutitura, per facilitare il distacco del pezzo, che viene poi estratto a mano o con l'apposito attrezzo.

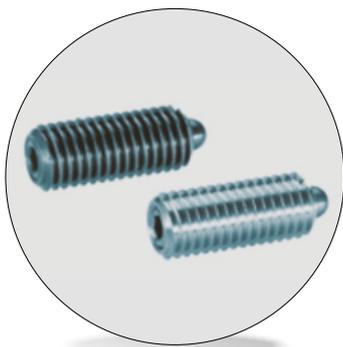
Il montaggio avviene sia tramite l'esagono incassato, che tramite l'intaglio frontale. Sono disponibili gli appositi cacciaviti.

Esempio di ordinazione/Order example = 22070 - 0512 (codice)

Normalizzati per stampi

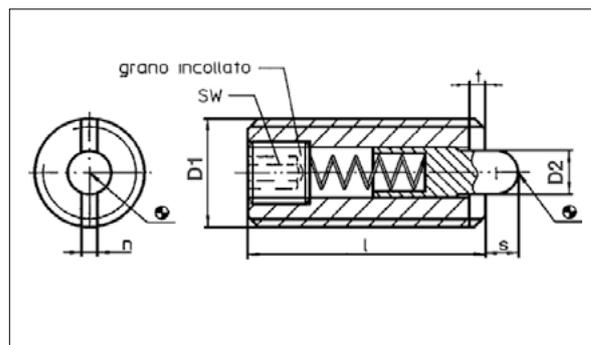
Standard parts for die and Mold

Posizionatori con esagono incassato *Spring plunger with internal hexagon*



Codice
Cod. **22060-....**

Esecuzione
Corpo: Acciaio automatico brunito
Puntale: Acciaio automatico temprato
Molla: Inox
Temperatura massima di esercizio: +250° C



Spinta normale	Spinta maggiorata								Spinta normale	Spinta maggiorata		
Codice	Codice	D1	D2	l	n	s	t	SW	Inizio N≈	Fine N≈	Inizio N≈	Fine N≈
22060.0003	-	M 3	1,0	12	0,4	1,0	0,5	0,7	2,0	4	-	-
22060.0004	-	M 4	1,5	15	0,6	1,5	0,6	1,3	4,5	16	-	-
22060.0005	22060.0105	M 5	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	6,0	19	11,0	40
22060.0006	22060.0106	M 6	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	6,0	19	15,0	43
22060.0008	22060.0108	M 8	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	10,0	39	20,0	75
22060.0010	22060.0110	M 10	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	10,0	39	20,0	75
22060.0012	22060.0112	M 12	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	12,0	53	45,0	120
22060.0016	22060.0116	M 16	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	45,0	100	64,0	160
22060.0020	22060.0120	M 20	10,0	40	3,7	7,0	3,0	6,0	52,0	125	75,0	195
22060.0024	22060.0124	M 24	12,0	52	3,7	10,0	3,0	8,0	70,0	170	75,0	245

Cacciaviti					
Codice	M	Codice	M	Codice	M
22060.0803	M3	22060.0806	M 6	22060.0812	M12
22060.0804	M4	22060.0808	M 8	22060.0816	M16
22060.0805	M5	22060.0810	M10	22060.0820	M20
				22060.0824	M24

Cod. **22060-....**



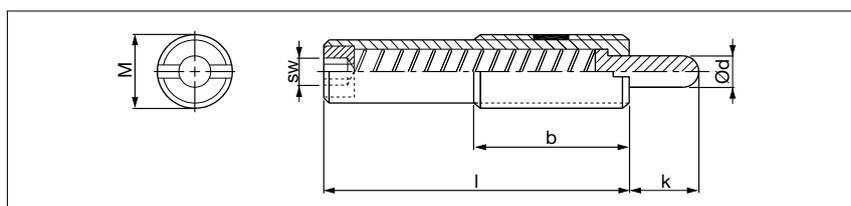
Nota:
Questi posizionatori sono usati, p.es., come arresti o espulsori. Possono essere montati e smontati sia tramite l'esagono incassato posteriore, che tramite l'intaglio frontale. Sono disponibili gli appositi cacciaviti.

Esempio di ordinazione/Order example = 22060.0003 (codice)

MOLLE

INDEX

Espulsore a molla *Spring plunger*



Tipo	Materiale
M314	perno: 1-1273 (90Mn4) HRC 36-40; corpo: 1.7220 (34CrMo4); brunito

Codice	M	k	l	b	d	sw	Initial force N (Kgf)	Final force N (Kgf)
*M314-04-002	M12x1,75	10	43	35	5,5	4	6,8 (0,7)	39,2 (4)
M314-04-004	M16x2,0	10	50	35	8	5	19,6 (2)	98,0 (10)
M314-04-006	M16x2,0	10	60	35	8	5	26,4 (2,7)	78,4 (8)
*M314-04-008	M16x2,0	15	60	35	8	5	14,7 (1,5)	78,4 (8)
M314-04-010	M16x2,0	20	85	35	8	5	16,6 (1,7)	78,4 (8)
*M314-04-012	M16x2,0	30	125	35	8	5	19,6 (2)	78,4 (8)
M314-04-014	M16x2,0	50	155	35	8	8	29,4 (3)	98,0 (10)
*M314-04-016	M24x3,0	15	60	45	10	8	39,2 (4)	196,1 (20)
M314-04-018	M30x3,5	20	70	45	15	12	49,0 (5)	294,1 (30)

Esempio di ordinazione/Order example = M314-04-002 (codice)

* pezzi pronti a magazzino

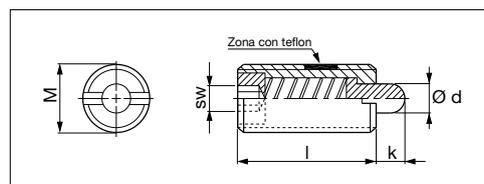
Normalizzati per stampi

Standard parts for die and Mold



Espulsore a molla Spring plunger

Tipo	Materiale
M314-03	perno: 1-1273 (90Mn4) HRC 36-40; corpo: 1.7220 (34CrMo4); brunito



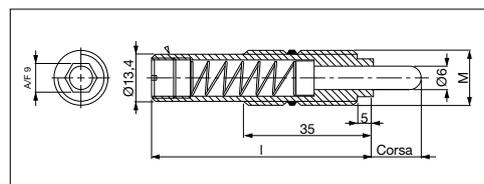
Codice	M	k	l	d	sw	Initial force N (Kgf)	Final force N (Kgf)
M314-03-011	M10x1,5	5,0	30	3,8	3,0	9,8 (1,0)	49,0 (5,0)

Esempio di ordinazione/Order example = M314-03-011 (codice)



Espulsore a molla VDI 3004 Spring plunger VDI 3004

Tipo	Materiale
S504-03	perno: 1-1273 (90Mn4) HRC 36-40; corpo: 1.7220 (34CrMo4); brunito



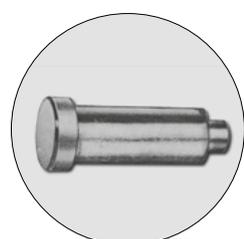
Codice	M	corsa	l	Spring Force N /mm	Initial force N (Kgf)	Final force N (Kgf)
S504-03-020080	M16x1,5	20	80	1,38	6,9	34,5
S504-03-030080	M16x1,5	30	80	1,30	6,5	45,5
S504-03-050150	M16x1,5	50	150	0,6	13,2	43,2

Esempio di ordinazione/Order example = S504-03-020080 (codice)

MOLLE



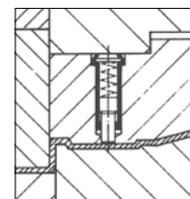
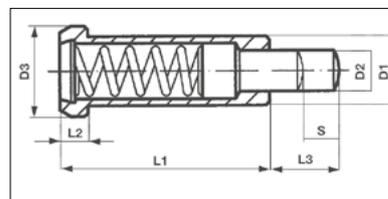
INDEX



Espulsori EH 22070 esecuzione liscia Spring plungers, smooth

Codice
Cod. 22070-....

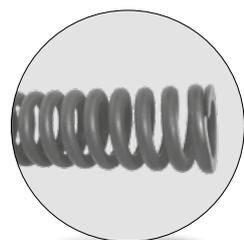
Esecuzione
Corpo: in acciaio automatico brunito.
Molla: in acciaio inox.
Puntale: in acciaio cementato, brunito.



Codice	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Corsa	Spinta		Peso g.
								inizio N _≈	fine N _≈	
22070-0006	6	2,7	8	20	3,2	6	3,5	10	22	4,2
22070-0008	8	3,9	10	24	3,2	8	4,5	30	88	7,7
22070-0010	10	5,9	13	30	4	10	5,5	42	110	16
22070-0012	12	7,9	16	36	5	12	6,5	50	130	27

Nota: sono generalmente usati negli stampi come espulsori o fermi.
La loro forma ne impedisce l'uscita dalla sede.
Temperatura massima di esercizio = +250° C.

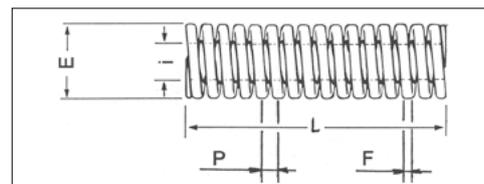
Esempio di ordinazione/Order example = 22070.0006 (codice)



Molle a filo tondo speciali Special spring

Codice
Cod. MOLL

Eseguiamo molle a compressione spianate a filo tondo con materiali e dimensioni a Vs. disegno.



N° pz.	Ø F (filo)	Ø E (est.)	Ø i (int.)	P (passo)	LL (lunghezza libera)	Materiale

Esempio di ordinazione/Order example = Moll + dati tabelle

Cilindri molla ad azoto

Nitrogen Gas Springs



DADCO Ultra Force Nitrogen Gas Springs U Series
Ultra Force, Low Profile Gas Springs!
 • Up to 22 tons of force on contact
 • Ultrapak® cartridge for long life
 • Operates self-contained or linked

DADCO Full and Compact Height Nitrogen Gas Springs
 10-30 inches Full Height
 Multiple ISO Standards

DADCO Nitrogen Gas Spring Linked System Components
Everything You Need to Construct a Linked System

DADCO Super Compact Nitrogen Gas Springs SC Series

DADCO Nitrogen Gas Spring Lifters
Lifters for Single-Point, Multi-Point and Rail Lift Applications

DADCO Power Cam and Power Pump Systems
 • Ideal for secondary operations such as punching, piercing, forming or flanging
 • Power cam may be installed and operated in any orientation
 • 15 kN and 40 kN force models

DADCO Extreme Condition Solutions High Temperature Options
 NEW MODELS EXTEND MAXIMUM TEMPERATURE RANGE

DADCO Guided Hydraulic Die Cam with Nitrogen Return

DADCO Micro Nitrogen Gas Springs Micro Series
Ideal for Coil Spring Replaces

DADCO High Force Nitrogen Gas Springs HF Series
 • Up to 24 tons of force on contact
 • Ultrapak® cartridge for long life
 • Operates self-contained or linked

DADCO Nitrogen Gas Springs - EU
 • Equipped with Overstroke Protection
 • Select models and mounts to match Global Automotive Standards
 • Forces from 0.4 kN to 95 kN

DADCO Mini Nitrogen Gas Springs M and L Series
 1/4, 1/2 and 3/4 Ton Compact Height Gas Springs!

MOLLE



INDEX



**Richiedeteci
il catalogo generale**



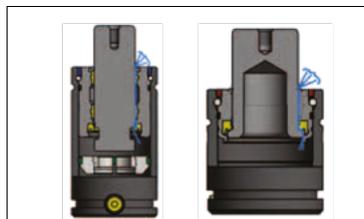
Over-Speed

Overstroke

Over-Pressure

Over-Speed

La velocità eccessiva (**Over-Speed**) si verifica quando, in fase di ritorno, lo stelo supera i limiti raccomandati causando un ritorno incontrollato. Questa situazione può essere causata da rilascio improvviso di parti o meccanismi difettosi che permettono allo stelo di ritornare liberamente. Nei casi in cui la velocità dello stelo supera i limiti di progettazione, alcuni componenti di sicurezza si attivano per far sfiatare la pressione del gas all'esterno consentendo allo stelo di rimanere all'interno del cilindro senza causare danni strutturali, garantendo così la sicurezza degli operatori. La DADCO ha prestato particolare attenzione alla ingegnerizzazione di un corretto sistema di assorbimento delle energie per limitare le forze in caso di velocità eccessive. Dove c'è il rischio di alta velocità di ritorno, precaricare il cilindro può prevenire eventuali danni.



Caratteristiche sicurezza Over-Speed (Modello a cartuccia)

- Stelo, ritegno stelo o anello di sicurezza incorporato nella guarnizione, assorbe l'energia.
- Conseguenti danni alla guarnizione e contemporaneo sfiato sicuro del gas azoto.
- Espulsione di parti evitata.



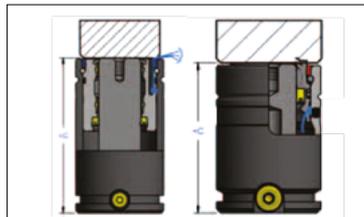
Caratteristiche sicurezza Over-Speed (Modello Micro)

- Viene rimosso il ritegno stelo.
- Lo stelo si incorpora nella guida, assorbe l'energia e viene trattenuto.
- Il foro incrociato nello stelo è posizionato per far sfiatare la pressione in modo sicuro.

MOLLE

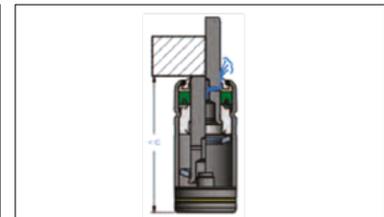
Overstroke

Le migliori prassi di progettazione di attrezzi e norme standard richiedono una sicurezza di arresto per evitare che si colpisca la superficie del corpo del cilindro causando danni e creando una situazione pericolosa. Dadco raccomanda almeno il 10% delle corse come riserva per evitare una oltre corsa ed ottimizzare le prestazioni. Nel caso in cui lo stelo di un cilindro viene spinto eccessivamente nel corpo del cilindro rispetto alle corse nominali, il cilindro verrà danneggiato. La DADCO offre una protezione **Overstroke**, brevettata per i prodotti standard, per far sfiatare il gas in sicurezza rendendo innocuo il cilindro e garantire sicurezza agli operatori.



Caratteristiche sicurezza Overstroke (Modello a cartuccia):

- Protezione di sicurezza viene attivata tramite perno di innesco a un'altezza corsa zero.
- L'attivazione del fermo di innesco fa sfiatare il gas attraverso il perno.
- Su cilindri costruiti in precedenza si può montare la cartuccia per **Overstroke**.

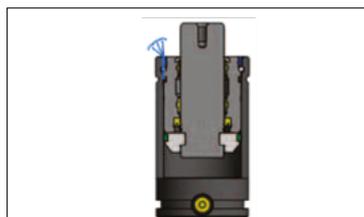


Caratteristiche sicurezza Overstroke (Modello Micro):

- Stelo e ritegno si incorporano nella guida.
- La guida assorbe l'energia e le posizioni dei fori incrociati sullo stelo permettono di far sfiatare la pressione in sicurezza.

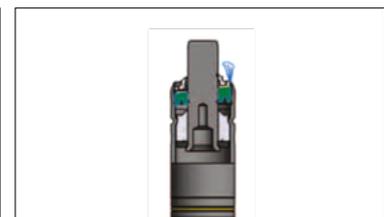
Over-Pressure

I cilindri DADCO incorporano vari elementi progettati per garantire lo sfiato sicuro del gas azoto in caso di eccessiva pressione interna. La pressione interna prevista può essere superata mediante una carica eccessiva, una ingestione di liquidi, alta temperatura o una combinazione di questi fattori. Seguire le istruzioni operative e di installazione per evitare che si verifichi una **Over-Pressure** da liquidi interni o da calore eccessivo durante il funzionamento e rispettare i limiti massimi della pressione di caricamento.



Caratteristiche sicurezza Over-Pressure (Modello a cartuccia):

- La pressione in eccesso viene scaricata all'o-ring statico nel punto di deformazione del corpo.



Caratteristiche sicurezza Over-Pressure Modello Micro):

- Da un lato del raschia stelo e guarnizione sfiata l'eccesso di pressione.



INDEX



Cilindri molla ad azoto - EU

Nitrogen gas springs - EU



DADCO, il leader della tecnologia dei cilindri ad azoto.

Nel principale impianto di produzione (13.150m²), la DADCO costruisce articoli di massima qualità a prezzi competitivi e fornisce un livello superiore di servizio per gli utenti. Fondata nel 1958, la DADCO è il maggior produttore, in termini di volume, di cilindri a gas per stampi. I prodotti DADCO sono ampiamente approvati e usati per operazioni su scala globale da numerose industrie tra cui quella meccanica, quella automobilistica e per lo stampaggio a iniezione.

La DADCO offre una gamma di prodotti che corrispondono alle normative VDI. Fare riferimento alla tabella per la selezione della forza, del diametro e del modello

di cilindro molla ad azoto. Le opzioni di fissaggio sono disponibili nelle pagine seguenti.

Tutti i modelli elencati in tabella sono dotati di protezione **Overstroke**.

Overstroke - Oltre alle normali sicurezze presenti su tutti i cilindri, la DADCO offre una protezione integrata **Overstroke** per una sicurezza aggiuntiva.

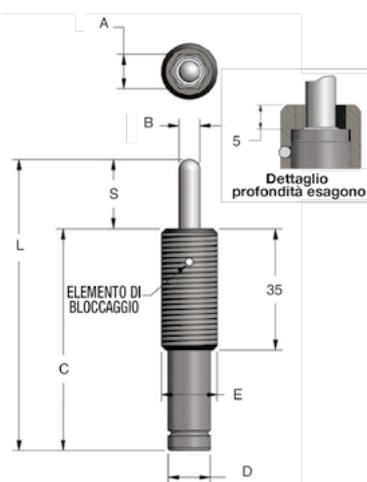
La DADCO garantisce che i suoi cilindri ad azoto sono esenti da difetti di lavorazione e di materiali per un periodo di un anno dalla data di produzione.

- Dotati di una protezione **Overstroke**.
- Modelli e montaggi selezionati corrispondenti agli standard automobilistici globali.
- Forze da 0,4 Kn a 95 Kn.

Forza	Diametro	Modello DADCO
0,42 kN	M16 x 1,5	E.16S
1,70 kN	M25 x 1,5	E.24S
0,9 kN	ø19	C.090S
2,0 kN	ø25	C.180S
1,7 kN	ø19	U.0175VS
3,2 kN	ø25	U.0325VS
3,5 kN	ø32	U.0400S
5 kN	ø38	U.0600S
7,5 kN	ø45	U.0845VS
10 kN	ø50	U.1000S
15 kN	ø63	U.1600S
24 kN	ø75	U.2600VS
42 kN	ø95	U.4600S
66 kN	ø120	U.6600S
95 kN	ø150	U.9600S

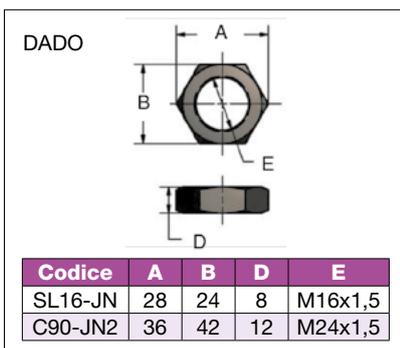
Forza	Diametro	Modello DADCO
1,5 kN	ø32	90.10.00170S
2,5 kN	ø38	L.300S
5 kN	ø44,5	90.10.00500S
7,5 kN	ø50	90.10.00750S
15 kN	ø75	90.10.01500S
30 kN	ø95	90.10.03000S
50 kN	ø120	90.10.05000S
75 kN	ø150	90.10.07500S
100 kN	ø195	90.10.10000S
10 kN	ø50	UX.1000VS
24 kN	ø75	UX.2600VS
42 kN	ø95	UX.4600S
66 kN	ø120	UX.6600S
95 kN	ø150	UX.9600S

E.16S / E.24S Espulsori a gas



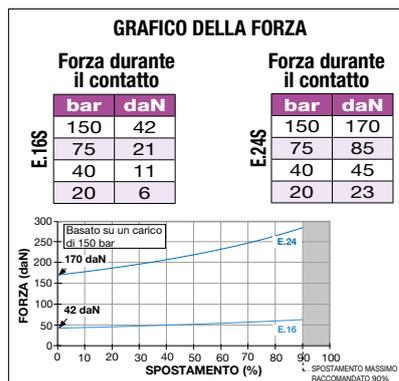
Modello	A	B	D	E
E.16S.____	10	ø6,0	ø12	M16 x 1,5

Codice	S mm	C	L ±0,4
E.16S.020	20	64	84
E.16S.050	50	94	144
E.16S.080	80	127	207



Modello	A	B	D	E
E.24S.____	17	ø12	ø21,5	M24 x 1,5

Codice	S mm	C	L ±0,4
E.24S.020	20	80	100
E.24S.050	50	110	160
E.24S.080	80	140	220



CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.

Esempio di ordinazione/Order example: E.16S.020 (codice)

MOLLE



INDEX

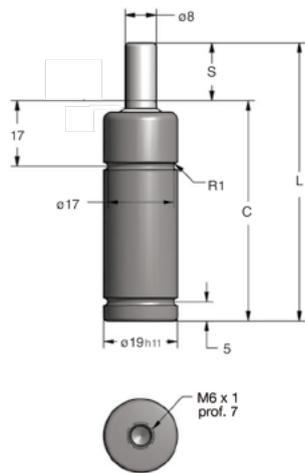


Cilindri molla ad azoto - EU

Nitrogen gas springs - EU



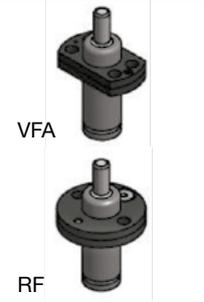
C.090S 0,9 kN



Codice	S	C	L ±0,4
C.090S.015	15	57	72
C.090S.025	25	67	92
C.090S.038	38	80	118
C.090S.050	50	92	142

Codice	S	C	L ±0,4
C.090S.063	63,5	108,5	172
C.090S.080	80	125	205
C.090S.100	100	145	245
C.090S.125	125	170	295

Opzioni di montaggio consigliati

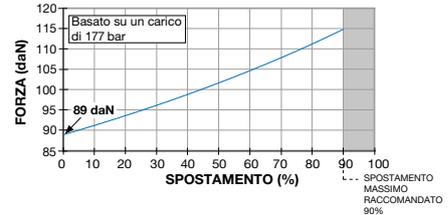


Per i montaggi vedere pag. 4.39

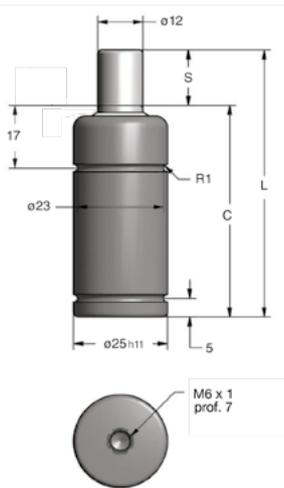
Forza durante il contatto

bar	daN
177	89
150	75
125	63
100	50
75	38
50	25
35	17

GRAFICO DELLA FORZA



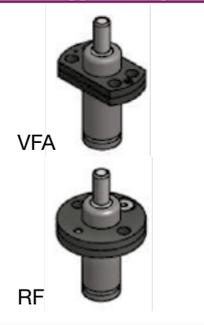
C.180S 2,0 kN



Codice	S mm	C	L ±0,4
C.180S.015	15	57	72
C.180S.025	25	67	92
C.180S.038	38	80	118
C.180S.050	50	92	142

Codice	S mm	C	L ±0,4
C.180S.063	63,5	108,5	172
C.180S.080	80	125	205
C.180S.100	100	145	245
C.180S.125	125	170	295

Opzioni di montaggio consigliati

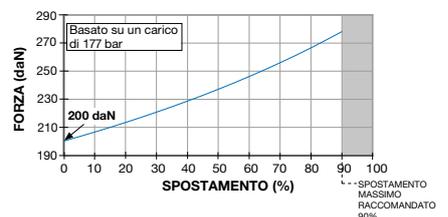


Per i montaggi vedere pag. 4.39

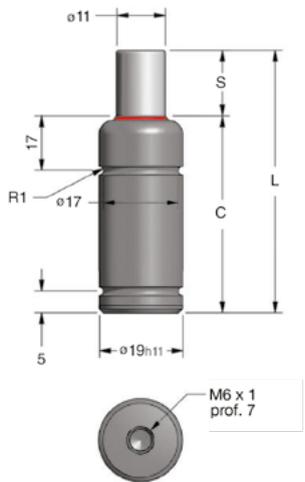
Forza durante il contatto

bar	daN
177	200
150	170
125	141
100	113
75	85
50	57
35	39

GRAFICO DELLA FORZA



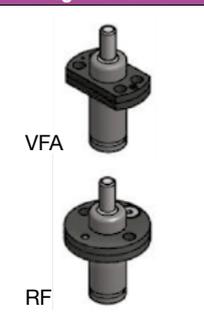
U.0175VS 1,7 kN



Codice	S	C	L ±0,4
U.0175VS.010	10	40	50
U.0175VS.015	15	45	60
U.0175VS.025	25	55	80
U.0175VS.038	38	68	106
U.0175VS.050	50	80	130

Codice	S	C	L ±0,4
U.0175VS.063	63,5	93,5	157
U.0175VS.080	80	115	195
U.0175VS.100	100	135	235
U.0175VS.125	125	160	285

Opzioni di montaggio consigliati UE.0175

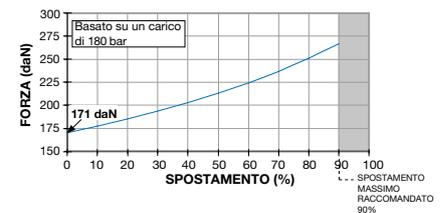


Per i montaggi vedere pag. 4.39. Modello U.0175S usa diversi montaggi conformi a VDI standard.

Forza durante il contatto

bar	daN
180	171
150	143
125	119
100	95
75	71
50	48
25	24

GRAFICO DELLA FORZA



TO - Modello base

ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Codice: include serie, modello e corsa C.090S.015. BK-177

Pressione di Carico: 35-177 bar. Quando non specificato di predefinito è 177 bar.

FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.

MOLLE



INDEX



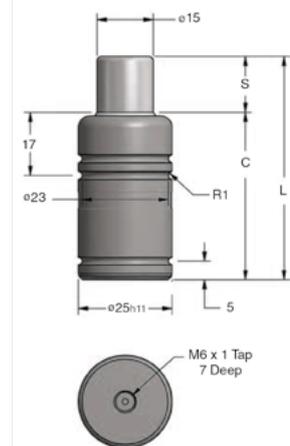
CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.

Cilindri molla ad azoto - EU

Nitrogen gas springs - EU



U.0325VS 3,2 kN



Codice	S	C	L ±0,4
U.0325VS.010	10	40	50
U.0325VS.015	15	45	60
U.0325VS.025	25	55	80
U.0325VS.038	38	68	106
U.0325VS.050	50	80	130

Codice	S	C	L ±0,4
U.0325VS.063	63,5	93,5	157
U.0325VS.080	80	115	195
U.0325VS.100	100	135	235
U.0325VS.125	125	160	285

Opzioni di montaggio consigliati

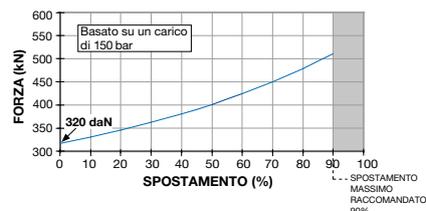


Per i montaggi vedere pag. 4.39. Modello U.0175S usa diversi montaggi conformi a VDI standard.

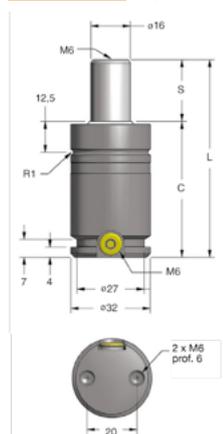
Forza durante il contatto

bar	daN
180	320
150	265
125	221
100	177
75	133
50	88
25	44

GRAFICO DELLA FORZA



U.0400S 3,5 kN



Codice	S mm	C	L ±0,25
U.0400S.010	10	40	50
U.0400S.013	12,5	42,5	55
U.0400S.016	16	46	62
U.0400S.025	25	55	80
U.0400S.038	37,5	67,5	105

Codice	S mm	C	L ±0,25
U.0400S.050	50	80	130
U.0400S.063	62,5	92,5	155
U.0400S.080	80	110	190
U.0400S.100	100	130	230
U.0400S.125	125	155	280

Opzioni di montaggio consigliati

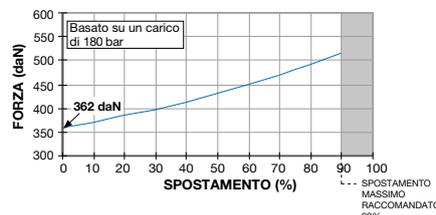


Per i montaggi vedere pag. 4.40

Forza durante il contatto

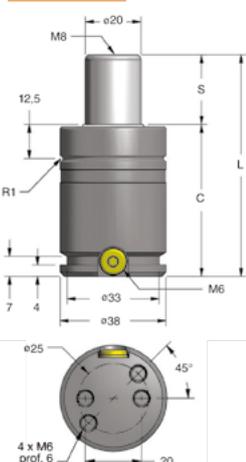
bar	daN
180	362
150	302
125	251
100	201
75	151
50	101
25	50

GRAFICO DELLA FORZA



INDEX

U.0600S 5 kN



Codice	S mm	C	L ±0,25
U.0600S.010	10	40	50
U.0600S.013	12,5	42,5	55
U.0600S.016	16	46	62
U.0600S.025	25	55	80
U.0600S.038	37,5	67,5	105

Codice	S mm	C	L ±0,25
U.0600S.050	50	80	130
U.0600S.063	62,5	92,5	155
U.0600S.080	80	110	190
U.0600S.100	100	130	230
U.0600S.125	125	155	280

Opzioni di montaggio consigliati

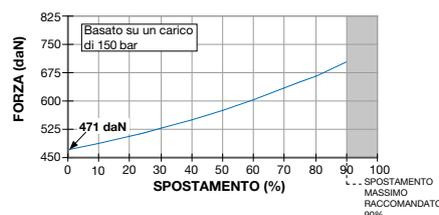


Per i montaggi vedere pag. 4.40

Forza durante il contatto

bar	daN
150	471
125	393
100	314
75	236
50	157
25	79

GRAFICO DELLA FORZA



ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Codice: include serie, modello e corsa
 Opzioni montaggio: TO = modello base. Quando non specificato di predefinito è TO. Montaggi ordinati con i cilindri vengono montati in fabbrica.
 FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.

Pressione di carico: 25-150/180 bar. Quando non specificato di predefinito è 150/180 bar (vedi tabella per ogni cilindro).
 Sistema operativo: C = autonomo; F = flusso aperto per collegamento. Quando non specificato di predefinito è C.

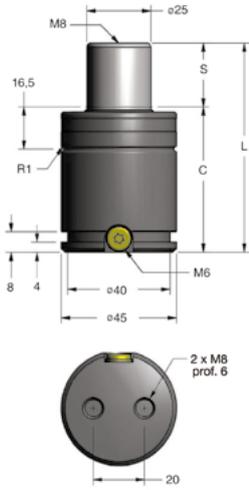
CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.

MOLLE





U.0845VS 7,5 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
U.0845VS.013	12,5	44,5	57
U.0845VS.025	24,8	56,8	81,6
U.0845VS.038	37,5	69,5	107
U.0845VS.050	50	82	132

Codice	S mm	C	L ±0,25
U.0845VS.063	62,5	94,5	157
U.0845VS.080	80	112	192
U.0845VS.100	100	132	232
U.0845VS.125	125	157	282

Opzioni di montaggio consigliati

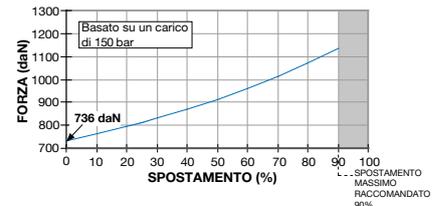


Per i montaggi vedere pag. 4.40

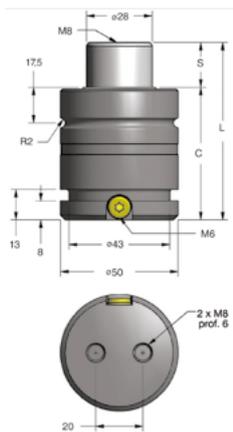
Forza durante il contatto

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123

GRAFICO DELLA FORZA



U.1000S 10 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
U.1000S.013	12,5	50,5	63
U.1000S.025	25	63	88
U.1000S.038	37,5	75,5	113
U.1000S.050	50	88	138

Codice	S mm	C	L ±0,25
U.1000S.063	62,5	100,5	163
U.1000S.080	80	118	198
U.1000S.100	100	138	238
U.1000S.125	125	163	288

Opzioni di montaggio consigliati

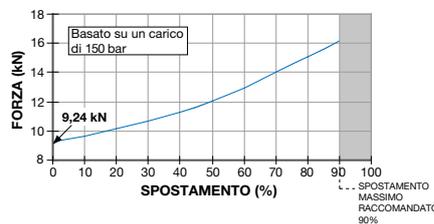


Per i montaggi vedere pag. 4.40

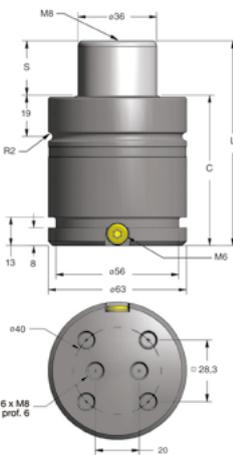
Forza durante il contatto

bar	kN
150	9,24
125	7,70
100	6,16
75	4,62
50	3,08
25	1,54

GRAFICO DELLA FORZA



U.1600S 15 kN



AO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
U.1600S.013	12,5	56,5	69
U.1600S.025	25	69	94
U.1600S.038	37,5	81,5	119
U.1600S.050	50	94	144

Codice	S mm	C	L ±0,25
U.1600S.063	62,5	106,5	169
U.1600S.080	80	124	204
U.1600S.100	100	144	244
U.1600S.125	125	169	294

Opzioni di montaggio consigliati

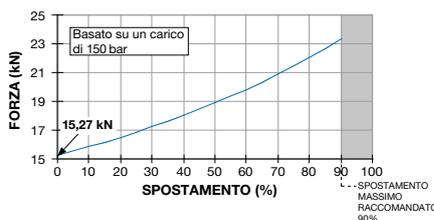


Per i montaggi vedere pag. 4.40

Forza durante il contatto

bar	kN
150	15,27
125	12,72
100	10,18
75	7,63
50	5,09
25	2,54

GRAFICO DELLA FORZA



ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Codice: include serie, modello e corsa
Opzioni montaggio: AO/TO = modello base. Quando non specificato di predefinito è AO/TO. Montaggi ordinati con i cilindri vengono montati in fabbrica.
FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.

U.0845VS.025 TO C. 150

Pressione di carico: 25-150 bar. Quando non specificato di predefinito è 150 bar.
Sistema operativo: C = autonomo; F = flusso aperto per collegamento. Quando non specificato di predefinito è C.



INDEX



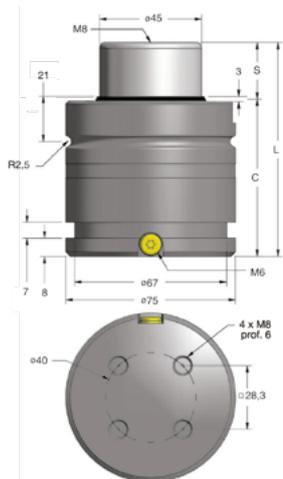
MOLLE

Cilindri molla ad azoto - EU

Nitrogen gas springs - EU



U.2600VS 24 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
U.2600VS.025	25	70	95
U.2600VS.038	37,5	82,5	120
U.2600VS.050	50	95	145
U.2600VS.063	62,5	107,5	170

Codice	S mm	C	L ±0,25
U.2600VS.080	80	125	205
U.2600VS.100	100	145	245
U.2600VS.125	125	170	295

Opzioni di montaggio consigliati

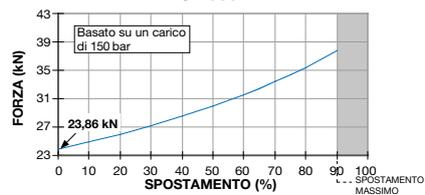


Per i montaggi vedere pag. 4.40

GRAFICO DELLA FORZA

Forza durante il contatto

bar	kN
150	23,86
125	19,88
100	15,90
75	11,93
50	7,95
25	3,98



U.4600S 42 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
U.4600S.025	25	83	108
U.4600S.038	37,5	95,5	133
U.4600S.050	50	108	158
U.4600S.063	62,5	120,5	183

Codice	S mm	C	L ±0,25
U.4600S.080	80	138	218
U.4600S.100	100	158	258
U.4600S.125	125	183	308

Opzioni di montaggio consigliati

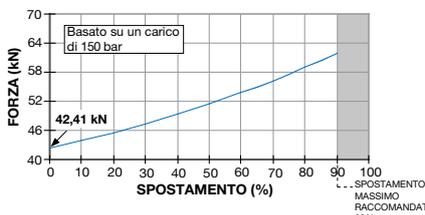


Per i montaggi vedere pag. 4.40

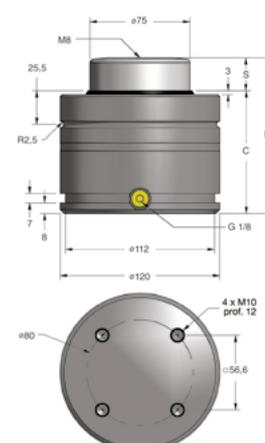
GRAFICO DELLA FORZA

Forza durante il contatto

bar	kN
150	42,41
125	35,34
100	28,27
75	21,21
50	14,14
25	7,07



U.6600S 66 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
U.6600S.025	25	93	118
U.6600S.038	37,5	105,5	143
U.6600S.050	50	118	168
U.6600S.063	62,5	130,5	193

Codice	S mm	C	L ±0,25
U.6600S.080	80	148	228
U.6600S.100	100	168	268
U.6600S.125	125	193	318

Opzioni di montaggio consigliati

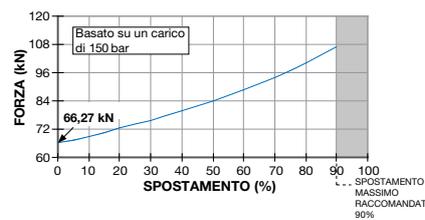


Per i montaggi vedere pag. 4.40

GRAFICO DELLA FORZA

Forza durante il contatto

bar	kN
150	66,27
125	55,22
100	44,18
75	33,13
50	22,09
25	11,04



MOLLE



INDEX



CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.

ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Codice: include serie, modello e corsa
Opzioni montaggio: TO = modello base. Quando non specificato di predefinito è TO. Montaggi ordinati con i cilindri vengono montati in fabbrica.
FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.

U.2600VS.025. TO. C. 150

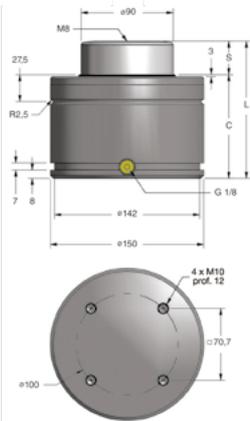
Pressione di carico: 25-150 bar. Quando non specificato di predefinito è 150 bar.
Sistema operativo: C = autonomo; F = flusso aperto per collegamento. Quando non specificato di predefinito è C.

Cilindri molla ad azoto - EU

Nitrogen gas springs - EU



U.9600S 95 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
U.9600S.025	25	103	128
U.9600S.038	37,5	115,5	153
U.9600S.050	50	128	178
U.9600S.063	62,5	140,5	203

Codice	S mm	C	L ±0,25
U.9600S.080	80	158	238
U.9600S.100	100	178	278
U.9600S.125	125	203	328

Opzioni di montaggio consigliati

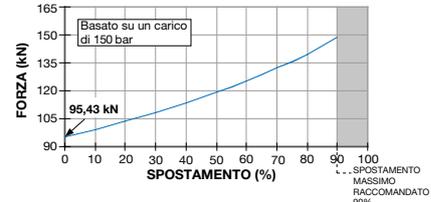


Per i montaggi vedere pag. 4.40

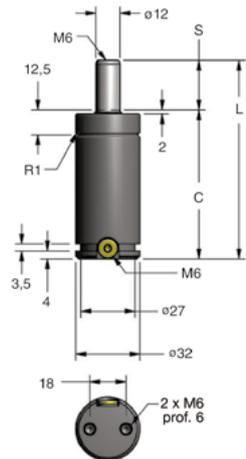
Forza durante il contatto

bar	kN
150	95,43
125	79,52
100	63,62
75	47,71
50	31,81
25	15,90

GRAFICO DELLA FORZA



90.10.00170S 1,5 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
90.10.00170S.010	10	60	70
90.10.00170S.013	12,7	62,7	75,4
90.10.00170S.016	16	66	82
90.10.00170S.025	25	75	100
90.10.00170S.038	38	88	126

Codice	S mm	C	L ±0,25
90.10.00170S.050	50	100	150
90.10.00170S.063	63,5	113,5	177
90.10.00170S.080	80	130	210
90.10.00170S.100	100	150	250
90.10.00170S.125	125	175	300

Opzioni di montaggio consigliati

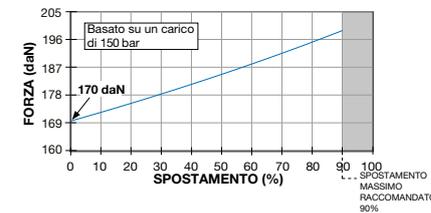


Per i montaggi vedere pag. 4.40

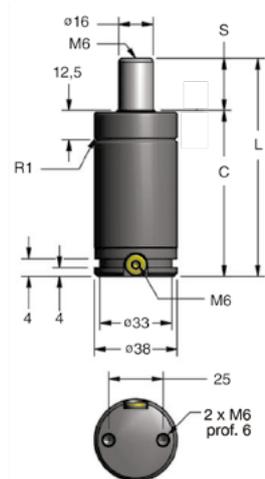
Forza durante il contatto

bar	daN
150	170
125	141
100	113
75	85
50	57
25	40
20	23

GRAFICO DELLA FORZA



L.300S 2,5 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
L.300S.010	10	60,5	70,5
L.300S.013	12,5	63	75,5
L.300S.016	16	66,5	82,5
L.300S.019	19	69,5	88,5
L.300S.025	25	75,5	100,5
L.300S.038	37,5	88	125,5

Codice	S mm	C	L ±0,4
L.300S.050	50	100,5	150,5
L.300S.063	62,5	113	175,5
L.300S.080	80	130,5	210,5
L.300S.100	100	150,5	250,5
L.300S.125	125	175,5	300,5

Opzioni di montaggio consigliati

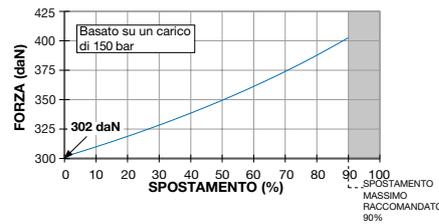


Per i montaggi vedere pag. 4.40

Forza durante il contatto

bar	daN
150	302
125	251
100	201
75	151
50	101
25	50
20	40

GRAFICO DELLA FORZA



ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Codice: include serie, modello e corsa
 Opzioni montaggio: TO = modello base. Quando non specificato di predefinito è TO. Montaggi ordinati con i cilindri vengono montati in fabbrica.
 FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.

U.9600S.025, TO, C, 150

Pressione di carico: 20/25-150 bar. Quando non specificato di predefinito è 150 bar.
 Sistema operativo: C = autonomo; F = flusso aperto per collegamento. Quando non specificato di predefinito è C.



INDEX

MOLLE

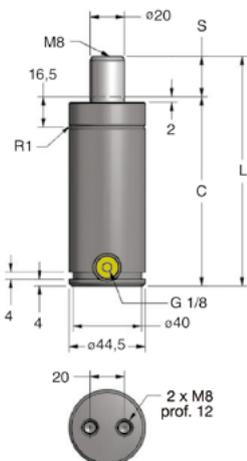


Cilindri molla ad azoto - EU

Nitrogen gas springs - EU



90.10.00500S 5 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
90.10.00500S.013	12,5	97,5	110
90.10.00500S.025	25	110	135
90.10.00500S.038	37,5	122,5	160
90.10.00500S.050	50	135	185
90.10.00500S.063	62,5	147,5	210

Codice	S mm	C	L ±0,25
90.10.00500S.080	80	165	245
90.10.00500S.100	100	185	285
90.10.00500S.125	125	210	335
90.10.00500S.160	160	245	405

Opzioni di montaggio consigliati

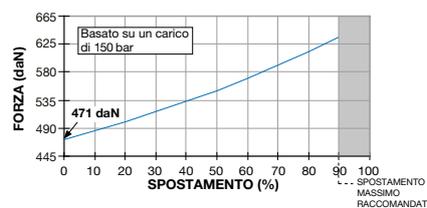


Per i montaggi vedere pag. 4.40

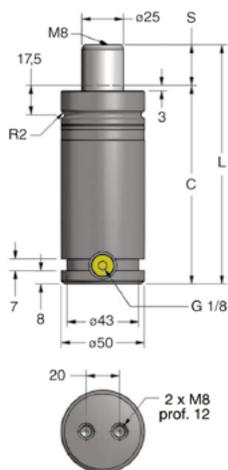
Forza durante il contatto

bar	daN
150	471
125	393
100	314
75	236
50	157
25	79
20	63

GRAFICO DELLA FORZA



90.10.00750S 7,5 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
90.10.00750S.013	12,5	107,5	120
90.10.00750S.025	25	120	145
90.10.00750S.038	37,5	132,5	170
90.10.00750S.050	50	145	195
90.10.00750S.063	62,5	157,5	220
90.10.00750S.080	80	175	255

Codice	S mm	C	L ±0,25
90.10.00750S.100	100	195	295
90.10.00750S.125	125	220	345
90.10.00750S.160	160	255	415
90.10.00750S.200	200	295	495
90.10.00750S.250	250	345	595
90.10.00750S.300	300	395	695

Opzioni di montaggio consigliati

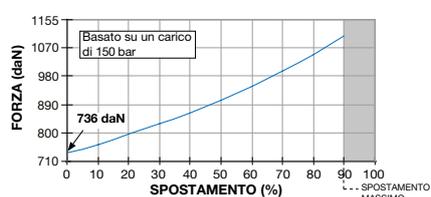


Per i montaggi vedere pag. 4.40

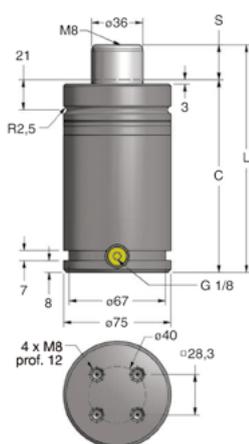
Forza durante il contatto

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98

GRAFICO DELLA FORZA



90.10.01500S 15 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
90.10.01500S.013	12,5	122,5	135
90.10.01500S.025	25	135	160
90.10.01500S.038	37,5	147,5	185
90.10.01500S.050	50	160	210
90.10.01500S.063	62,5	172,5	235
90.10.01500S.080	80	190	270

Codice	S mm	C	L ±0,25
90.10.01500S.100	100	210	310
90.10.01500S.125	125	235	360
90.10.01500S.160	160	270	430
90.10.01500S.200	200	310	510
90.10.01500S.250	250	360	610
90.10.01500S.300	300	410	710

Opzioni di montaggio consigliati

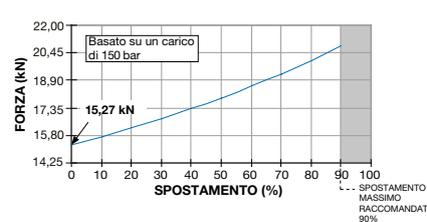


Per i montaggi vedere pag. 4.40

Forza durante il contatto

bar	kN
150	15,27
125	12,72
100	10,18
75	7,63
50	5,09
25	2,54
20	2,04

GRAFICO DELLA FORZA



ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Codice: include serie, modello e corsa **90.10.00500S.025. TO. C. 150**

Opzioni montaggio: TO = modello base. Quando non specificato di predefinito è TO. Montaggi ordinati con i cilindri vengono montati in fabbrica.

Pressione di carico: 20-150 bar. Quando non specificato di predefinito è 150 bar.

Sistema operativo: C = autonomo; F = flusso aperto per collegamento. Quando non specificato di predefinito è C.

FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.

MOLLE



INDEX



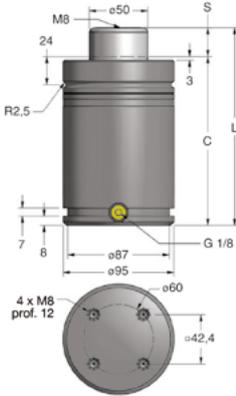
CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.

Cilindri molla ad azoto - EU

Nitrogen gas springs - EU



90.10.03000S 30 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
90.10.03000S.013	12,5	132,5	145
90.10.03000S.025	25	145	170
90.10.03000S.038	37,5	157,5	195
90.10.03000S.050	50	170	220
90.10.03000S.063	62,5	182,5	245
90.10.03000S.080	80	200	280

Codice	S mm	C	L ±0,25
90.10.03000S.100	100	220	320
90.10.03000S.125	125	245	370
90.10.03000S.160	160	280	440
90.10.03000S.200	200	320	520
90.10.03000S.250	250	370	620
90.10.03000S.300	300	420	720

Opzioni di montaggio consigliati

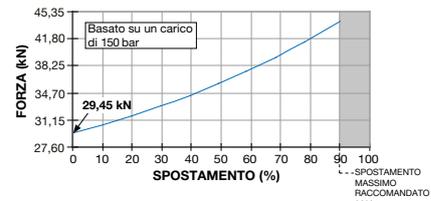


Per i montaggi vedere pag. 4.40

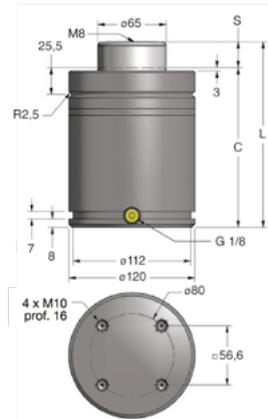
Forza durante il contatto

bar	kN
150	29,45
125	24,54
100	19,63
75	14,73
50	9,82
25	4,91
20	3,93

GRAFICO DELLA FORZA



90.10.05000S 50 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
90.10.05000S.025	25	165	190
90.10.05000S.038	37,5	177,5	215
90.10.05000S.050	50	190	240
90.10.05000S.063	62,5	202,5	265
90.10.05000S.080	80	220	300
90.10.05000S.100	100	240	340

Codice	S mm	C	L ±0,25
90.10.05000S.125	125	265	390
90.10.05000S.160	160	300	460
90.10.05000S.200	200	340	540
90.10.05000S.250	250	390	640
90.10.05000S.300	300	440	740

Opzioni di montaggio consigliati

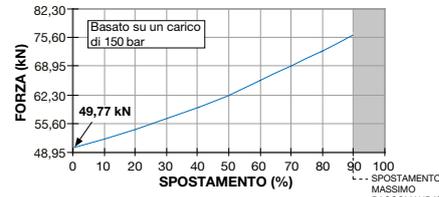


Per i montaggi vedere pag. 4.40

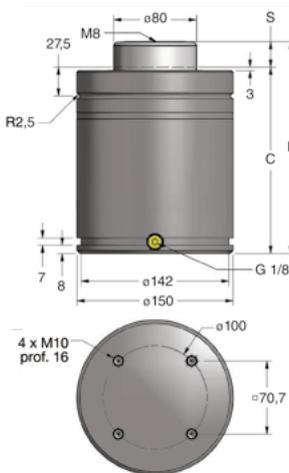
Forza durante il contatto

bar	kN
150	49,77
125	41,48
100	33,18
75	24,89
50	16,59
25	8,30
20	6,64

GRAFICO DELLA FORZA



90.10.07500S 75 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
90.10.07500S.025	25	180	205
90.10.07500S.038	37,5	192,5	230
90.10.07500S.050	50	205	255
90.10.07500S.063	62,5	217,5	280
90.10.07500S.080	80	235	315
90.10.07500S.100	100	255	355

Codice	S mm	C	L ±0,25
90.10.07500S.125	125	280	405
90.10.07500S.160	160	315	475
90.10.07500S.200	200	355	555
90.10.07500S.250	250	405	655
90.10.07500S.300	300	455	755

Opzioni di montaggio consigliati

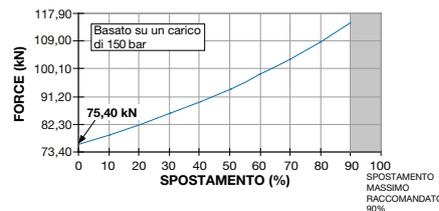


Per i montaggi vedere pag. 4.40

Forza durante il contatto

bar	kN
150	75,40
125	62,83
100	50,27
75	37,70
50	25,13
25	12,57
20	10,05

GRAFICO DELLA FORZA



ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Codice: include serie, modello e corsa
Opzioni montaggio: TO = modello base. Quando non specificato di predefinito è TO. Montaggi ordinati con i cilindri vengono montati in fabbrica.
FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.

90.10.03000S.025. TO. C. 150

Pressione di carico: 20-150 bar. Quando non specificato di predefinito è 150 bar.
Sistema operativo: C = autonomo; F = flusso aperto per collegamento. Quando non specificato di predefinito è C.



INDEX



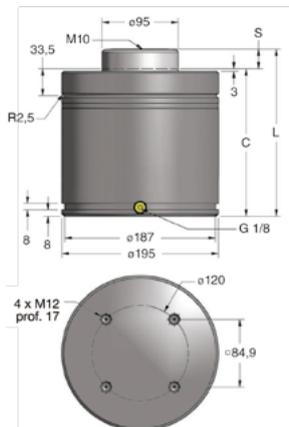
MOLLE



Cilindri molla ad azoto - EU

Nitrogen gas springs - EU

90.10.10000S 100 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
90.10.10000S.025	25	185	210
90.10.10000S.038	37,5	197,5	235
90.10.10000S.050	50	210	260
90.10.10000S.063	62,5	222,5	285
90.10.10000S.080	80	240	320

Codice	S mm	C	L ±0,25
90.10.10000S.100	100	260	360
90.10.10000S.125	125	285	410
90.10.10000S.160	160	320	480
90.10.10000S.200	200	360	560
90.10.10000S.250	250	410	660

Opzioni di montaggio consigliati



B12



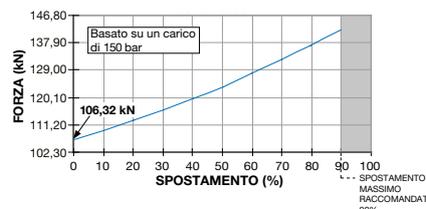
B25

Per i montaggi vedere pag. 4.40

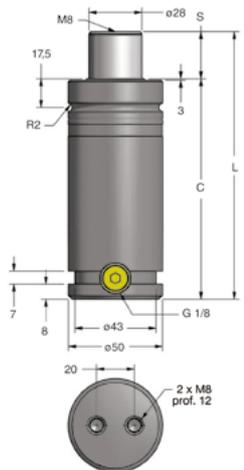
Forza durante il contatto

bar	kN
150	106,32
125	88,60
100	70,88
75	53,16
50	35,44
25	17,72
20	14,18

GRAFICO DELLA FORZA



UX.1000VS 10 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
UX.1000VS.013	12,5	107,5	120
UX.1000VS.025	25	120	145
UX.1000VS.038	37,5	132,5	170
UX.1000VS.050	50	145	195
UX.1000VS.063	62,5	157,5	220
UX.1000VS.080	80	175	255

Codice	S mm	C	L ±0,25
UX.1000VS.100	100	195	295
UX.1000VS.125	125	220	345
UX.1000VS.160	160	255	415
UX.1000VS.200	200	295	495
UX.1000VS.250	250	345	595
UX.1000VS.300	300	395	695

Opzioni di montaggio consigliati



B12 B25



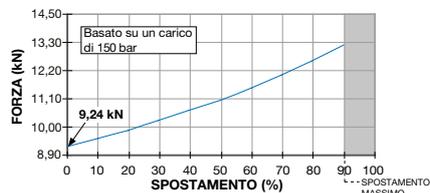
B319V

Per i montaggi vedere pag. 4.40

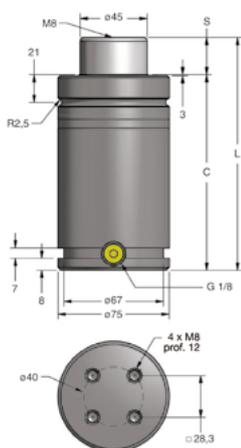
Forza durante il contatto

bar	kN
150	9,24
125	7,70
100	6,16
75	4,62
50	3,08
25	1,54
20	1,23

GRAFICO DELLA FORZA



UX.2600VS 24 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
UX.2600VS.025	25	135	160
UX.2600VS.038	37,5	147,5	185
UX.2600VS.050	50	160	210
UX.2600VS.063	62,5	172,5	235
UX.2600VS.080	80	190	270
UX.2600VS.100	100	210	310

Codice	S mm	C	L ±0,25
UX.2600VS.125	125	235	360
UX.2600VS.160	160	270	430
UX.2600VS.200	200	310	510
UX.2600VS.250	250	360	610
UX.2600VS.300	300	410	710

Opzioni di montaggio consigliati



B12 B25



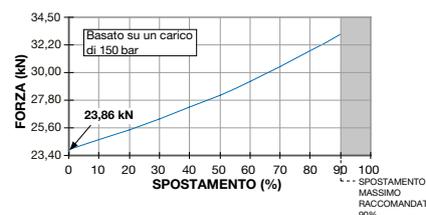
B319V

Per i montaggi vedere pag. 4.40

Forza durante il contatto

bar	kN
150	23,86
125	19,88
100	15,90
75	11,93
50	7,95
25	3,98
20	3,18

GRAFICO DELLA FORZA



ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Codice: include serie, modello e corsa **90.10.10000S.025. TO. C. 150**

Opzioni montaggio: TO = modello base. Quando non specificato di predefinito è TO. Montaggi ordinati con i cilindri vengono montati in fabbrica.

FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.

Pressione di carico: 20-150 bar. Quando non specificato di predefinito è 150 bar.

Sistema operativo: C = autonomo; F = flusso aperto per collegamento. Quando non specificato di predefinito è C.

CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.

MOLLE

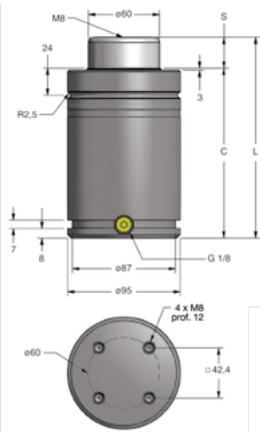


Cilindri molla ad azoto - EU

Nitrogen gas springs - EU



UX.4600S 42 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
UX.4600S.025	25	145	170
UX.4600S.038	37,5	157,5	195
UX.4600S.050	50	170	220
UX.4600S.063	62,5	182,5	245
UX.4600S.080	80	200	280
UX.4600S.100	100	220	320

Codice	S mm	C	L ±0,25
UX.4600S.125	125	245	370
UX.4600S.160	160	280	440
UX.4600S.200	200	320	520
UX.4600S.250	250	370	620
UX.4600S.300	300	420	720

Opzioni di montaggio consigliati

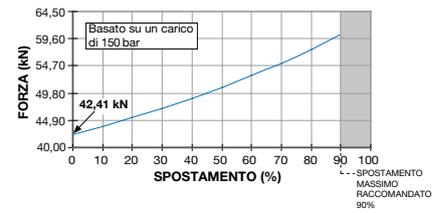


Per i montaggi vedere pag. 4.40

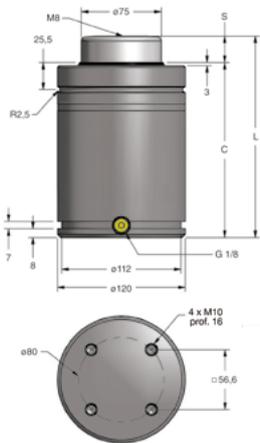
Forza durante il contatto

bar	kN
150	42,41
125	35,34
100	28,27
75	21,21
50	14,14
25	7,07
20	5,65

GRAFICO DELLA FORZA



UX.6600S 66 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
UX.6600S.025	25	165	190
UX.6600S.038	37,5	177,5	215
UX.6600S.050	50	190	240
UX.6600S.063	62,5	202,5	265
UX.6600S.080	80	220	300
UX.6600S.100	100	240	340

Codice	S mm	C	L ±0,25
UX.6600S.125	125	265	390
UX.6600S.160	160	300	460
UX.6600S.200	200	340	540
UX.6600S.250	250	390	640
UX.6600S.300	300	440	740

Opzioni di montaggio consigliati

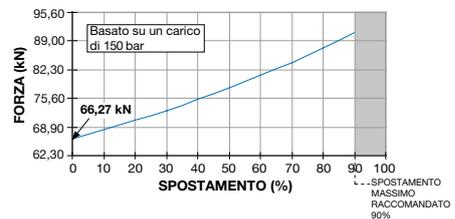


Per i montaggi vedere pag. 4.40

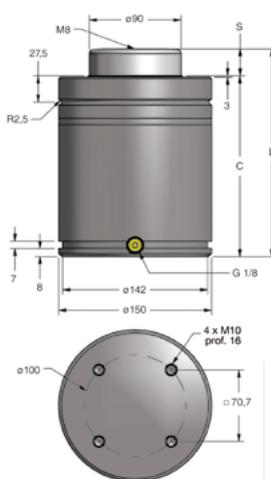
Forza durante il contatto

bar	kN
150	66,27
125	55,22
100	44,18
75	33,13
50	22,09
25	11,04
20	8,84

GRAFICO DELLA FORZA



UX.9600S 95 kN



TO - Modello base

Codice	S mm	C	L ±0,25
UX.9600S.025	25	180	205
UX.9600S.038	37,5	192,5	230
UX.9600S.050	50	205	255
UX.9600S.063	62,5	217,5	280
UX.9600S.080	80	235	315
UX.9600S.100	100	255	355

Codice	S mm	C	L ±0,25
UX.9600S.125	125	280	405
UX.9600S.160	160	315	475
UX.9600S.200	200	355	555
UX.9600S.250	250	405	655
UX.9600S.300	300	455	755

Opzioni di montaggio consigliati

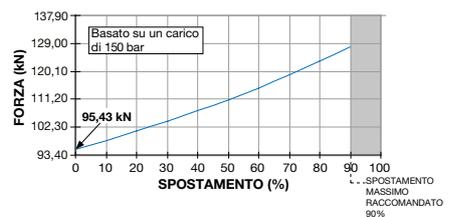


Per i montaggi vedere pag. 4.40

Forza durante il contatto

bar	kN
150	95,43
125	79,52
100	63,62
75	47,71
50	31,81
25	15,90
20	12,72

GRAFICO DELLA FORZA



ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Codice: include serie, modello e corsa
Opzioni montaggio: TO = modello base. Quando non specificato di predefinito è TO. Montaggi ordinati con i cilindri vengono montati in fabbrica.
FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.

UX.4600S.025. TO. C. 150

Pressione di carico: 20-150 bar. Quando non specificato di predefinito è 150 bar.
Sistema operativo: C = autonomo; F = flusso aperto per collegamento. Quando non specificato di predefinito è C.

MOLLE

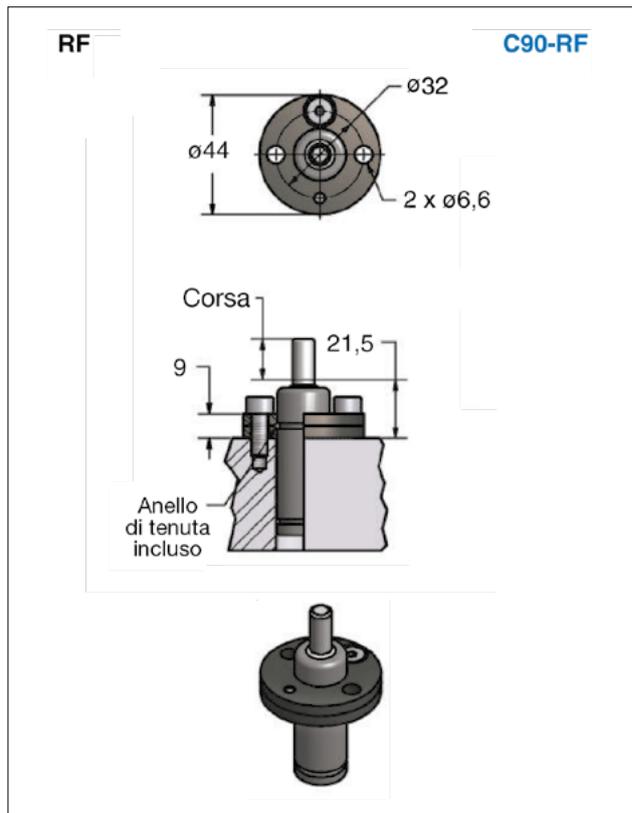
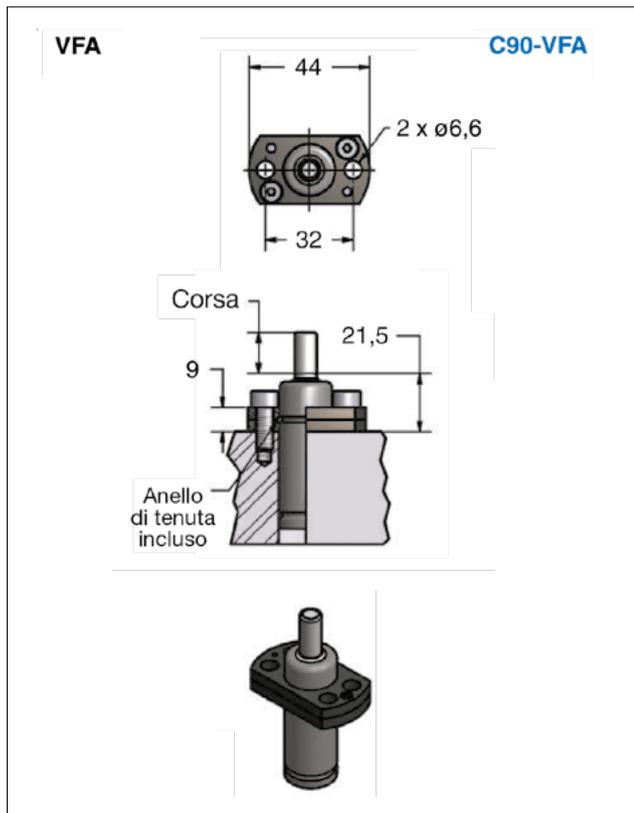


INDEX



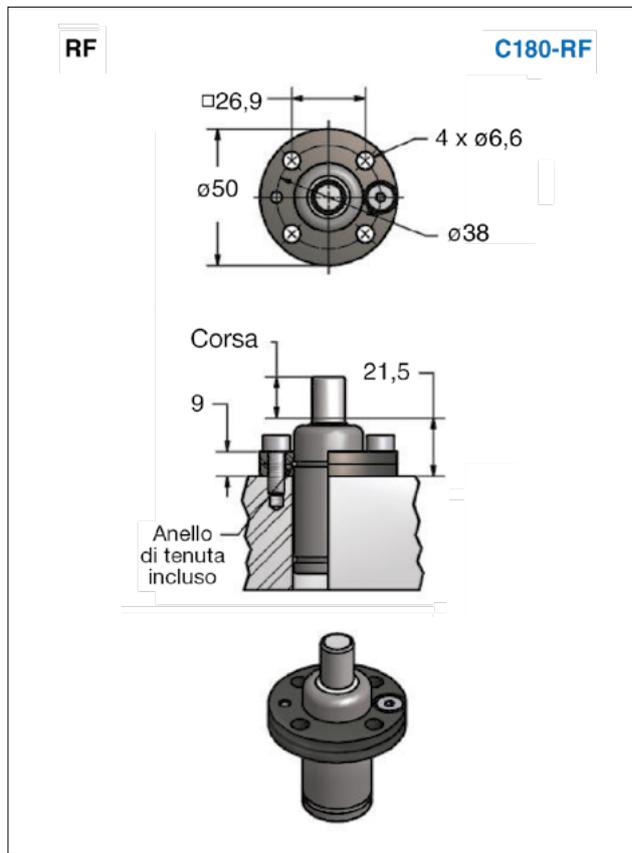
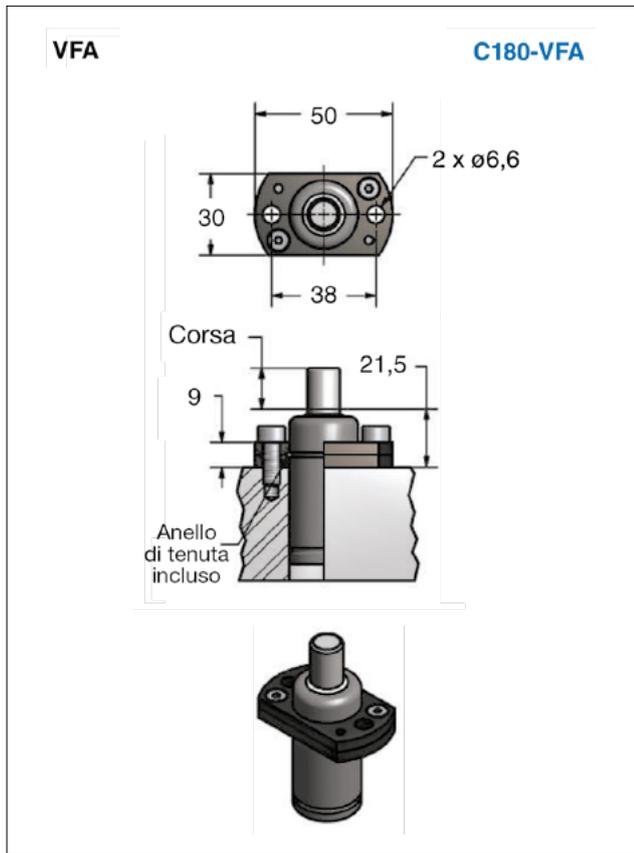


C.090S e UE.0175S opzioni di montaggio



MOLLE

C.180S e U.0325VS opzioni di montaggio



INDEX



CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.

Cilindri molla ad azoto - EU

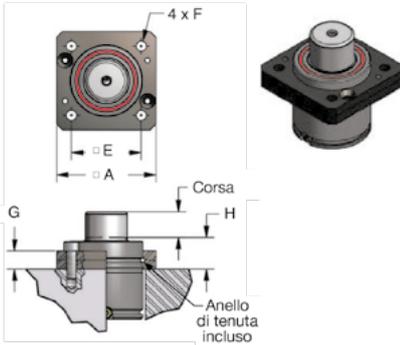
Nitrogen gas springs - EU



Opzioni di montaggio *Mount options*

B25

90.25.____ + codice



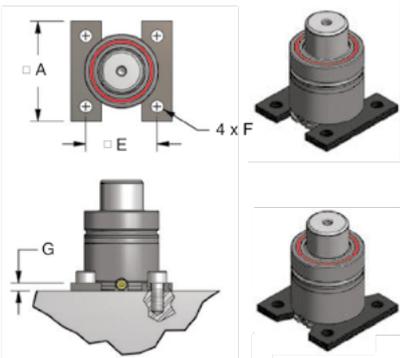
Per diametro	Ø32	Ø38	Ø44.5	Ø45	Ø50	Ø63	Ø75	Ø95	Ø120	Ø150	Ø195
Codice	0400	00300	00500	0845	00750	1600	01500	03000	05000	07500	10000
A	45	52	64	64	70	90	90	110	130	162	210
E	35	40	50	50	56,5	73,5	73,5	92	109,5	138	170
F	M6	M6	M8	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16
G	9	9	13	13	13	16	16	18	21	27	27
H	17	17	23	23	24	27	29	33	36	41	47

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI INCLUSE

B12 / B312 / B212

90.12.____ /

90.312.00300 / 90.312.00500 / 90.212.1600

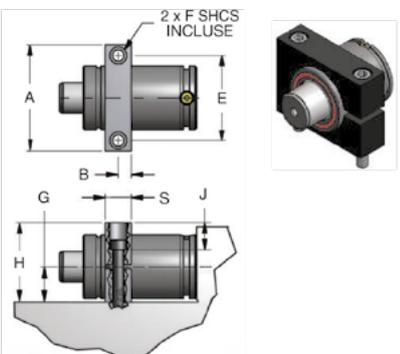


Per diametro	Ø32	Ø38	Ø44,5/ Ø45	Ø50	Ø63	Ø75	Ø95	Ø120	Ø150	Ø195
Codice	0400*	00300*	00500*	00750	1600	01500	03000	05000	07500	10000
A	50	55	70	75	100	100	120	140	190	210
E	35	40	50	56,5	73,5	73,5	92	109,5	138	170
F	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16
G	7	7	7	12	12	12	12	12	12	13

*I SUPPORTI SONO INCLINATI PER FACILITARE L'ACCESSO AL FORO DI ATTACCO

B319V

90.319V.____



Per diametro	Ø32	Ø38	Ø45	Ø50	Ø63	Ø75	Ø95	Ø120	Ø150
Codice	0400	0600	0800	1000	1600	2600	4600	6600	9600
A	68	74	80	90	108	125	140	170	200
B	10	10	10	15	15	15	15	15	15
E	50	54	60	68	84	100	115	145	175
G	20,9	23,9	27,5	30	36,5	42	52,5	65	80
H	48	54	60	70	82	94	115	140	170
J	10	16	22	25	27	32	33	58	68
S	20	20	20	30	30	30	30	30	30

FAR SCORRERE IL SUPPORTO NELLA POSIZIONE DESIDERATA E BLOCCARE CON LE VITI INCLUSE



INDEX



MOLLE

CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.

Tabella delle forze - Cilindri molle ad azoto

Nitrogen Gas Spring Force Charts (Metric)



Micro - Serie C



Tipo	A(cm ²)	PRESSIONE DI CARICA (bar)											
		177	150	132	125	100	88	80	75	50	44	18	9
		Giallo		Rosso			Blu				Verde	Viola	Arancio
C.045	0.28	50	42	37	35	28	25	23	21	14	12	-	-
C.070	0.38	68	57	51	48	38	34	31	29	19	17	-	-
C.090	0.50	89	75	66	63	50	44	40	38	25	22	9	5
C.180	1.13	200	170	149	141	113	100	90	85	57	50	-	-
C.250	1.77	313	265	233	221	177	156	141	133	88	78	-	-

Forza (daN)

Per calcolare le forze con pressione diverse da quelle indicate utilizzare la seguente formula: F (da N) = A (cm²) x P (bar)

Mini - Serie LJ / L



Serie	Tipo	A(cm ²)	PRESSIONE DI CARICA (bar)										
			150	125	110	100	80	75	50	30	25	20	
LJ	L	300	2.01	302	251	221	201	161	151	101	60	50	40
LJ	L	500	3.14	471	393	346	314	251	236	157	94	79	63
LJ	L	750	4.91	736	614	540	491	393	368	245	147	123	98

Forza (daN)

Per calcolare le forze con pressione diverse da quelle indicate utilizzare la seguente formula: F (da N) = A (cm²) x P (bar)

Ultra Force® and Ultra Force Extended® - Serie U / UH / UX / UT



Serie	Codice	A(cm ²)	PRESSIONE DI CARICA (bar)												
			180	150	125	110	100	80	75	50	25	20			
-	-	-	U	0175	0.95	171	143	119	105	95	76	71	48	24	19
-	-	-	U	0325	1.77	320	265	221	194	177	141	133	88	44	35
UH	-	-	U	0400	2.01	362	302	251	221	201	161	151	101	50	40
UH	-	-	U	0600	3.14	-	471	393	346	314	251	236	157	79	63
UH	-	UX	U	0800	4.91	-	736	614	540	491	393	368	245	123	98
UH	UT	UX	U	1000	6.16	-	9.24	7.70	6.77	6.16	4.93	4.62	3.08	1.54	1.23
-	-	-	U	1200	7.07	-	10.60	8.84	7.78	7.07	5.65	5.30	3.53	1.77	1.41
UH	-	UX	U	1600	10.18	-	15.27	12.72	11.20	10.18	8.14	7.63	5.09	2.54	2.04
UH	UT	UX	U	2600	15.90	-	23.86	19.88	17.49	15.90	12.72	11.93	7.95	3.98	3.18
UH	UT	UX	U	4600	28.27	-	42.41	35.34	31.10	28.27	22.62	21.21	14.14	7.07	5.65
UH	UT	UX	U	6600	44.18	-	66.27	55.22	48.60	44.18	35.34	33.13	22.09	11.04	8.84
-	UT	UX	U	9600	63.62	-	95.43	79.52	69.98	63.62	50.89	47.71	31.81	15.90	12.72
-	-	UX	U	20000	132.73	-	199.10	165.92	146.01	132.73	106.19	99.55	66.37	33.18	26.55

Forza (daN)

Forza (kN)

Per calcolare le forze con pressione diverse da quelle indicate utilizzare la seguente formula: F (da N) = A (cm²) x P (bar)

[F (kN) = F (daN) x 0,01]

Large - Serie 90.8 / 90.5B / 90.5B2 / 90.10



Tipo	A(cm ²)	PRESSIONE DI CARICA (bar)											
		150	125	110	100	80	75	50	25	20			
-	-	90.10	00500	3.14	4.71	3.93	3.46	3.14	2.51	2.36	1.57	0.79	0.63
90.8	90.5B2	90.10	00750	4.91	7.36	6.14	5.40	4.91	3.93	3.68	2.45	1.23	0.98
90.8	90.5B2	90.10	01500	10.18	15.27	12.72	11.20	10.18	8.14	7.63	5.09	2.54	2.04
90.8	90.5B2	90.10	03000	19.63	29.45	24.54	21.60	19.63	15.71	14.73	9.82	4.91	3.93
90.8	90.5B	90.10	05000	33.18	49.77	41.48	36.50	33.18	26.55	24.89	16.59	8.30	6.64
90.8	90.5B	90.10	07500	50.27	75.40	62.83	55.29	50.27	40.21	37.70	25.13	12.57	10.05
-	-	90.10	10000	70.88	106.32	88.60	77.97	70.88	56.71	53.16	35.44	17.72	14.18

Forza (kN)

Per calcolare le forze con pressione diverse da quelle indicate utilizzare la seguente formula: F (da N) = A (cm²) x P (bar)

[F (kN) = F (daN) x 0,01]

Super compact - Serie SC e SCR



Serie	Tipo	A(cm ²)	PRESSIONE DI CARICA (bar)										
			180	150	125	110	100	80	75	50	25	20	
-	SC	00420	2.84	-	425	354	312	284	227	213	142	71	57
SCR	-	00500	2.54	458	382	318	280	254	204	191	127	64	51
-	SC	00740	4.91	-	736	614	540	491	393	368	245	123	98
SCR	-	00800	4.91	884	736	614	540	491	393	368	245	123	98
-	SC	01000	7.07	-	10.60	8.84	7.78	7.07	5.65	5.30	3.53	1.77	1.41
-	SC	01800	12.57	-	18.85	15.71	13.82	12.57	10.05	9.42	6.28	3.14	2.51
SCR	-	01900	9.62	17.32	14.43	12.03	10.58	9.62	7.70	7.22	4.81	2.41	1.92
SCR	-	03200	15.90	28.63	23.86	19.88	17.49	15.90	12.72	11.93	7.95	3.98	3.18
-	SC	03500	21.24	-	31.86	26.55	23.36	21.24	16.99	15.93	10.62	5.31	4.25
-	SC	04700	31.17	-	46.76	38.97	34.29	31.17	24.94	23.38	15.59	7.79	6.23
-	SC	07500	50.27	-	75.40	62.83	55.29	50.27	40.21	37.70	25.13	12.57	10.05
-	SC	11800	78.54	-	117.81	98.17	86.39	78.54	62.83	58.90	39.27	19.63	15.71
-	SC	18300	122.72	-	184.08	153.40	134.99	122.72	98.17	92.04	61.36	30.68	24.54

Forza (daN)

Forza (kN)

Per calcolare le forze con pressione diverse da quelle indicate utilizzare la seguente formula: F (da N) = A (cm²) x P (bar)

[F (kN) = F (daN) x 0,01]

Conversioni varie

A = Area dello stelo
F = Forza
P = Pressione

F (lb.) = F(N) x 0.2248
F (lb.) = F(kN) x 224.8

F (lb.) = F(daN) x 2.248
F (lb.) = F(kgf) x 2.2046

P (kg/cc2) = P(bar) x 1.0197
P (psi) = P(bar) x 14.50



Sono inclusi i modelli a corpo filettato



Ideali per la sostituzione di molle elicoidali

La DADCO produce prodotti di alta qualità a prezzi competitivi garantendo alla clientela un elevato servizio di consulenza ed assistenza. Fondata nel 1958, DADCO è il maggior produttore, in termini di volume, di cilindri ad azoto per stampi. I prodotti DADCO sono largamente approvati e utilizzati su scala globale in numerosi settori industriali tra cui quello metalmeccanico, automobilistico e nello stampaggio ad iniezione. **Tecnologia Avanzata** - I rivoluzionari Cilindri Molla ad Azoto serie Micro della DADCO garantiscono massima versatilità nell'impiego su attrezzature industriali. Le caratteristiche tecniche brevettate offrono prestazioni ineguagliabili per stampi lamiera, plastica e attrezzature. **Cilindri Molla ad Azoto vs. Molle Elicoidali** - La serie Micro dei Cilindri Molla ad Azoto DADCO sostituisce facilmente le molle elicoidali convenzionali. I cilindri serie Micro sviluppano più forza in meno spazio rispetto alle molle elicoidali. Inoltre, la forza generata da un cilindro serie Micro è equivalente a quella di diverse molle elicoidali serie pesante. Vedere di seguito per le informazioni sulla conversione con le molle elicoidali.

Range dimensioni Cilindri Micro - I Cilindri Molla ad Azoto DADCO sono disponibili in otto modelli. I Cilindri Molla ad Azoto **Micro 45°, Micro 70°, Micro 90°, Micro 180° e Micro 250°** sono codificati con differenti colori per una facile identificazione della forza che sviluppano e vengono spediti pronti per l'installazione. Non è richiesta nessuna attrezzatura aggiuntiva e nessuna esperienza precedente con l'azoto.

La DADCO propone modelli con forze personalizzabili per soddisfare qualsiasi esigenza. Questi modelli possono essere forniti alla pressione desiderata direttamente da DADCO o presso il cliente con le apposite apparecchiature di ricarica. Per maggiori informazioni sul caricamento dei cilindri serie Micro vedere il catalogo generale.

Corpo Filettato - I modelli con corpo filettato della DADCO sono dei dispositivi ideali di estrazione e sostituiscono le molle elicoidali convenzionali per l'espulsione. E.16, SL.16 e E.24 sono modelli progettati con lo stelo sferico per facilitare ulteriormente il distacco dei particolari durante l'espulsione. La DADCO offre una serie di strumenti ed accessori che consentono una facile installazione e rimozione dei modelli con corpo filettato.

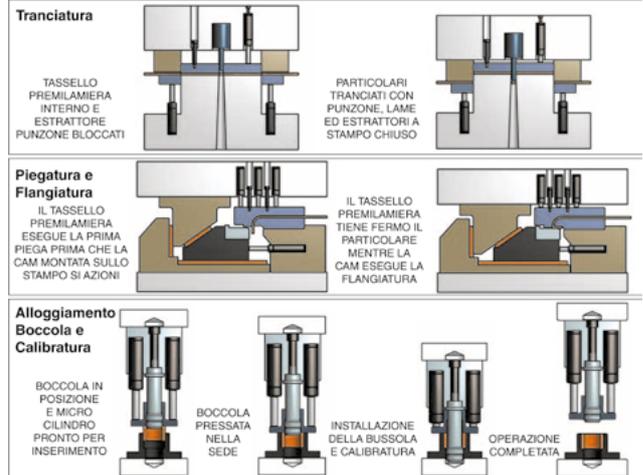
Vantaggi - I Cilindri Molla DADCO serie Micro sono economici, facili da installare, e rappresentano una soluzione conveniente in sostituzione alle molle convenzionali per limitare i problemi di fermo macchina. **Precarica non Necessaria** - I Cilindri Molla DADCO serie Micro rilasciano tutta la forza nominale a contatto senza precarico richiesto. Di tanto in tanto, un leggero precarico è consigliato, soprattutto per le corse 150-200 mm, per evitare la corsa totale al cilindro quando lo spessore del materiale varia e alcune parti possono rimanere attaccate (es. applicazione come estrattore).

Raschia Stelo contro i composti residui - Il Raschia Stelo Duralene® della DADCO protegge il cilindro da impurità e residui che si creano durante lo stampaggio. Per applicazioni che presentano impurità e residui particolarmente aggressivi, contattare la DADCO per opzioni alternative.

Garanzia di Lunga Durata - Nei test in fabbrica e di esperienza sul campo, la durata delle Molle a Gas DADCO serie Micro supera costantemente il milione di colpi. Questo è supportato dal testo della Garanzia Oro DADCO "Un Anno/Un Milione di Colpi". Per maggiori informazioni contattare la DADCO o i loro distributori.

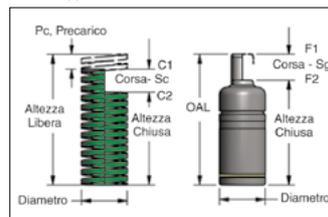
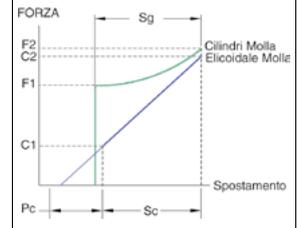
Modelli CAD On-line - L'intera linea di prodotti DADCO è disponibile on-line in modelli Solidi e formati CAD 2D. Per ulteriori informazioni, visitate il nostro sito, www.dadco.net, oppure contattare DADCO.

ESEMPLI DI APPLICAZIONE



Gli esempi sopra riportati non sono da intendersi come progettazione per forze o applicazioni specifiche. Tutti i modelli di attrezzature devono essere progettati individualmente per la loro funzione prevista. Vedere il catalogo generale per i consigli e le limitazioni per il montaggio e l'installazione.

Conversione con Molle Elicoidali - A differenza delle molle elicoidali, i cilindri molla a gas DADCO serie Micro forniscono tutta la forza nominale a contatto. Questa forza è ripetibile, elimina gli scarti e ottimizza la produttività. Un cilindro molla a gas serie Micro è in grado di sviluppare la forza di diverse molle elicoidali cariche ed ha una durata maggiore. La maggior parte delle molle per stampi hanno delle limitazioni sulla compressione e quindi possono rompersi o pregiudicare la loro durata. Le molle cariche forti e cariche extra forti possono essere compresse solo il 15-20% dell'altezza chiusa e se si va oltre possono danneggiarsi o ridurre gravemente il ciclo della loro vita. La forza di una molla elicoidale si basa sulla rigidità del filo armonico. La rigidità della molla è determinata dal materiale, dal diametro del filo, dal diametro della molla, dal numero delle spire e dall'altezza della molla elicoidale. Tutte le molle elicoidali richiedono un precarico per ottenere una forza di contatto (C1) maggiore di zero. Per la maggior parte delle applicazioni delle molle la forza di precarico è la forza necessaria per ritornare, per restare premuta, per formare o per estrarre il particolare. Come risultato della rigidità della molla, le molle elicoidali hanno un continuo incremento della forza dopo il precarico (C1 - C2). I cilindri molla a gas DADCO serie Micro hanno una curva molto bassa che non supererà il 30% della forza originale di ogni lunghezza della corsa (F1 - F2). Quando si installano molle elicoidali bisogna calcolare la forza precaricata totale richiesta per l'applicazione. Il numero e il colore (carico) di molle a gas serie Micro possono essere determinati.



DATI TECNICI

SPECIFICHE DI FUNZIONAMENTO

Massima pressione di caricamento
E.16 e E.24: 150 bar (2175 psi)
Micro 45° - Micro 250°: 177 bar (2560 psi)
SL.16: 180 bar (2600 psi)

Elemento di carica: Nitrogen Gas
Temperatura di funzionamento: -6°C - 71°C (20°F - 160°F)
Velocità massima: 35 m/min (23 in/sec)

INFORMAZIONI GENERALI

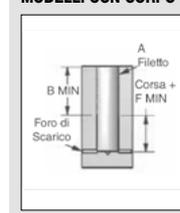
- NON superare il 90% della corsa
- Per applicazioni come estrattore è richiesto un leggero precarico 0,5 mm - 1 mm
- Usare la forza necessaria per estrarre il particolare
- Progettare in sicurezza per evitare che la molla vada oltre la corsa massima.



Corsa (mm)	Limite SPM
7-16	200
25-38	120
50-63	80
> 80	50



MODELLI CON CORPO FILETTATO



Modello	A	B	F	Modello	A	B	F
E.16	M16 x 1,5	24	12	C.045...TB3	M16 x 2	35	5
E.24	M24 x 1,5	35	25	C.045...TB4	M16 x 2	24	5
SL.16	M16 x 1,5	24	20	C.090...TB1	1"-8	38	13
C.045...TB1	5/8"-11	24	5	C.090...TB2	M24 x 1,5	36	13
C.045...TB2	M16 x 1,5	24	5	C.090...TB3	M24 x 1,5	35	13

Per i cilindri con corpo filettato si raccomanda di eseguire una filettatura con una lunghezza minima di 1,5 volte il diametro del corpo.



Modello	Coppia massima di installazione*	Modello	Coppia massima di installazione*
E.16	500 lb-in (56 n-m)	C.045...tb3	300 lb-in (34 N-m)
E.24	500 lb-in (56 n-m)	C.045...tb4	300 lb-in (34 N-m)
SL.16	500 lb-in (56 n-m)	C.090...tb1	500 lb-in (56 n-m)
C.045...tb1	200 lb-in (23 N-m)	C.090...tb2	500 lb-in (56 n-m)
C.045...tb2	500 lb-in (56 n-m)	C.090...tb3	500 lb-in (56 n-m)

*Basato sulla resistenza dei filetti.



INDEX

MOLLE





STRUMENTI E ACCESSORI

Cella di Carico Micro

LC- (045, 090, 180 or 250)
Utilizzare la Cella di Carico Micro con un supporto prova Micro o con una Pressetta manuale per determinare la forza di un cilindro Micro. Premere lo stelo di 1,5 mm e leggere la forza della molla a gas sul manometro diviso per colori. Per ulteriori informazioni richiedere il bulletin n. B07108.



Supporto per prova Micro MTS-125

Utilizzare il Supporto per prova Micro e la cella di carico per calcolare la misura precisa della forza iniziale del cilindro a gas. Per ulteriori informazioni richiedi il Bulletin N. B01127.



RT- Chiave a Cricchetto

RT-45 (per Micro 45° TB1, TB2 e TB4)
RT-16-B (per Micro 90° TB1 e TB2)
RT-16-D (per SL16)
RT-16-F (per E.16)

Chiave a Cricchetto con attacco esagonale interno per una facile installazione e rimozione dei cilindri Micro con corpo filettato. Per l'elenco completo delle chiavi a cricchetto fare riferimento al bulletin n. B04139A.



Supporti Specifici

Per applicazioni speciali che hanno limiti di spazio o che richiedono forza di ritorno, la DADCO offre opzioni di montaggio personalizzate. Per maggiori informazioni contattare la DADCO.



Impianto Collegato Micro

In genere i cilindri ad azoto DADCO serie Micro vengono utilizzati in modo autonomo, ma possono anche essere collegati ad un impianto. Quando vengono utilizzati in un impianto collegato, la regolazione e il controllo della pressione, lo scarico e la ricarica possono essere eseguite da un pannello di controllo centrale montato al di fuori della stampo. Richiedere il Bulletin N. B03103D.



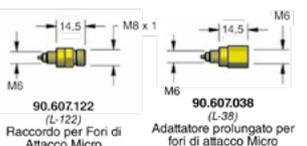
Cappuccio Raschiastelo Micro

Per applicazioni in cui vengono utilizzati composti aggressivi all'interno dello stampo, la DADCO offre un Cappuccio Raschiastelo Micro. Il cappuccio di protezione può essere ordinato in vari materiali e viene installato in fabbrica per evitare che il cilindro venga contaminato dalle impurità presenti nello stampo, vedere il Bulletin N. B03102A. In alternativa, la DADCO offre un Raschiastelo interno in diversi materiali. Per ulteriori informazioni contattare la DADCO.

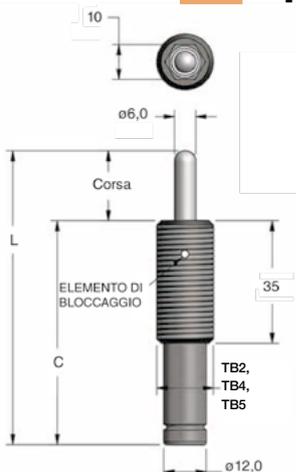


Adattatori per fori di attacco Micro

Gli adattatori per fori di attacco serie Micro della DADCO sono progettati appositamente per funzionare con i cilindri molla ad azoto DADCO della serie Micro fabbricati dopo il 1 agosto 2003. Questi adattatori per fori di attacco possono essere utilizzati con tubi e raccordi DADCO MINIFLEX® Consultare il catalogo no. C09118C.



E.16 espulsori a gas

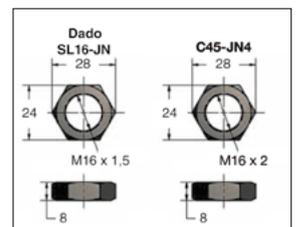


Codice	Corsa mm	C	L ±0,4
E.16.015	15	59	74
• E.16.020	20	64	84
E.16.030	30	74	104
E.16.040	40	84	124
• E.16.050	50	94	144
E.16.060	60	107	167
E.16.070	70	117	187
• E.16.080	80	127	207

• Misure Preferite

Gli espulsori a gas E.16 della DADCO corrispondono allo standard Europeo VDI-BAK e allo standard Ford WDX35-70.

	TB2	TB4	TB5
Filetto	M16x1,5	M16x2	M16x1,5



FORZA DI CONTATTO

Imperiale		Metrico	
Pressione (psi)	Forza (lb.-f)	Pressione (bar)	Forza (daN)
2175	95	150	42
1088	48	75	21
580	25	40	11
290	13	20	6

$P = F \div 0,044$ $F = P \times 0,044$ $P = F \div 0,283$ $F = P \times 0,28$

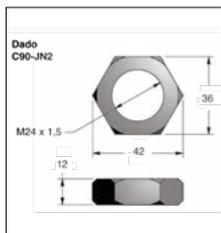
E.24 espulsori a gas



Codice	Corsa mm	C	L ±0,4
E.24.020	20	80	100
E.24.050	50	110	144
E.24.080	80	140	220

Gli espulsori a gas E.24 della DADCO corrispondono allo standard Europeo VDI-BAK e allo standard Ford WDX35-70.

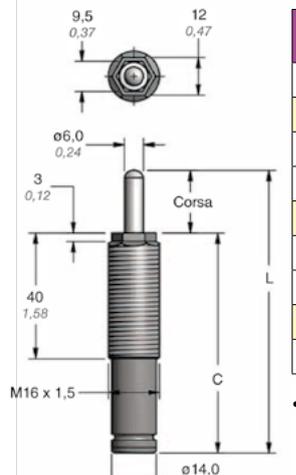
FORZA DI CONTATTO



Imperiale		Metrico	
Pressione (psi)	Forza (lb.-f)	Pressione (bar)	Forza (daN)
2175	381	150	170
1088	191	75	85
580	102	40	45
290	51	20	23

$P = F \div 0,175$ $F = P \times 0,175$ $P = F \div 1,13$ $F = P \times 1,13$

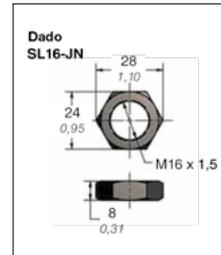
SL.16 espulsori a gas



Codice	Corsa mm	C	L
SL.16.010	10	70	80
• SL.16.020	20	80	100
SL.16.030	30	90	120
SL.16.040	40	100	140
• SL.16.050	50	110	160
SL.16.060	60	120	180
SL.16.070	70	130	200
• SL.16.080	80	140	220
SL.16.100	100	160	260

• Misure Preferite

FORZA DI CONTATTO



Imperiale		Metrico	
Pressione (psi)	Forza (lb.-f)	Pressione (bar)	Forza (daN)
2611	114	180	51
2176	95	150	42
1088	48	75	21
580	25	40	11
290	13	20	6

$P = F \div 0,044$ $F = P \times 0,044$ $P = F \div 0,283$ $F = P \times 0,283$

ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

E.16.020. TB2 150

Codice: _____
Include Serie, Modello e Corsa
Solo per il tipo E16 specificare opzione filetto

Pressione di Carico: _____
specificare la pressione: 20 - 180 bar (290 psi - 2611 psi).
Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.



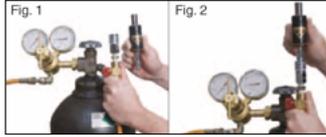
INFORMAZIONI SU CARICAMENTO

ATTENZIONE:

Indossare sempre occhiali di sicurezza quando si eseguono lavori di manutenzione su cilindri molla a gas.

Ricarica di un Cilindro Molla a Gas Micro

- Quando si carica un cilindro molla serie Micro, bisogna inizialmente riempire con bassa pressione (<4 bar o 70 psi) per estendere completamente lo stelo; poi riempire alla pressione desiderata. Durante il riempimento tenere sempre il cilindro in posizione verticale (Fig.1).
- Il campo della pressione di ricarica di un cilindro Micro varia a seconda del modello di molla a gas. Verificare la gamma prima del riempimento.
- Tutti i cilindri serie Micro devono essere controllati prima di caricarli.
- Non ricaricare i cilindri molla a gas se risultano danneggiati. Fare riferimento alle istruzioni riportate di seguito su come scaricare un cilindro in modo corretto.
- Utilizzare il Nipplo di Caricamento ad Attacco Rapido con il Gruppo di Caricamento ad Alta Pressione per caricare i cilindri serie Micro alla corretta pressione (Fig.2).



Nipplo di Caricamento ad Attacco Rapido 90.310.143 (CN-4)

Usare il Nipplo di Caricamento ad Attacco Rapido DADCO per caricare i Cilindri a Gas autonomi delle Serie Micro. Per maggiori informazioni contattare la DADCO.



Analizzatore di Pressione DADCO 90.315.5

Utilizzare l'analizzatore di pressione DADCO per caricare e scaricare facilmente la pressione in un cilindro serie Micro della DADCO. Non è raccomandato per il controllo della pressione a causa delle piccole dimensioni dei cilindri molla a gas serie Micro.



Gruppo di Caricamento ad alta Pressione ad Attacco Rapido 90.310.045 / ITA (CA-45) (Per il Mercato Italiano)

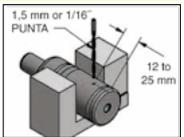
Utilizzare il Gruppo di Caricamento DADCO ad Alta Pressione ad Attacco rapido, 90.310.045 / ITA, con il nipplo di caricamento 90.310.143 o con l'Analizzatore di pressione 90.315.5 per caricare cilindri molla a gas autonomi. Il 90.310.045 / ITA comprende il regolatore di pressione 90.310.203 / ITA il tubo assemblato 90.310.252 e il gruppo di caricamento ad attacco rapido 90.310.338.



Come scaricare un Cilindro Molla a Gas serie Micro prima dello smaltimento

ATTENZIONE: Prima di smaltire Cilindri Molla a Gas danneggiati o logori, assicuratevi di scaricare tutta la pressione. Per ulteriori informazioni contattare la DADCO.

- Scaricare attraverso la valvola di caricamento utilizzando l'utensile di Scarico Valvola o l'Analizzatore di pressione DADCO, 90.315.5.



- Se il cilindro è danneggiato e non può essere scaricato con l'utensile di Scarico Valvola, eseguire un foro per eliminare la pressione.

DATI TECNICI

Raccomandazioni generali



I carichi laterali dell'asse o i disallineamenti di contatto devono essere ridotti al minimo, < 1°.

È importante avere una superficie piana alla base del cilindro in tutte le circostanze. Alloggiamenti scorretti possono causare danni strutturali o ridurre la vita del cilindro.

Tutti gli attacchi correttamente installati (RM, NF, FA, RF, TB) sostengono il carico. Non è richiesto nessun sostegno posteriore.

Fissare i cilindri capovolti con viti M6 come si vede in figura. È richiesta una tolleranza specifica sulla sede, profondità > C/2.

Fissaggi come il DADCO-LOK possono essere utilizzati per bloccare il cilindro dalla fine dello stelo. Se possibile, utilizzare un arresto meccanico.

Esempi di installazione non corretti



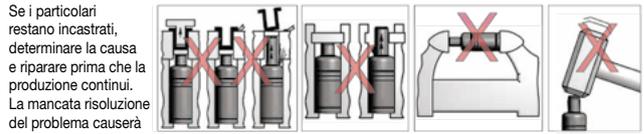
Verificare la lunghezza della vite.

Evitare di lasciare gioco (gap) nella parte superiore. Utilizzare il foro filettato nella base per assicurare e precaricare se possibile.

Non vincolare lo stelo. Se il cilindro non è all'interno di una sede, non utilizzare il filetto sul fondo come fissaggio.

Prevedere un adeguato drenaggio nelle sedi dei cilindri molla a gas. Il contatto diretto con certi lubrificanti e detersivi per stampi possono essere dannosi per le molle a gas o possono causare aumenti della pressione.

Esempi di installazione non corretti



Se i particolari restano incastrati, determinare la causa e riparare prima che la produzione continui. La mancata risoluzione del problema causerà guasti o danni alla molla a gas. Precaricare il tassello per evitare danni alla molla a gas causati da "scatto" o dal rilascio improvviso. Limitare la corsa dello stelo aiuterà a prevenire danni alla molla a gas.

Il rilascio improvviso provoca la perdita di gas dal cilindro.

Non comprimere la molla a gas in una morsa o morsetto al di fuori dello stampo. Non colpire lo stelo con un martello per testare la pressione; può provocare danni.

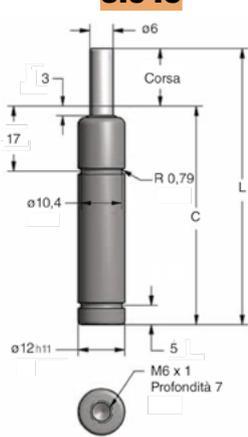


MOLLE

INDEX

C.045

Serie Micro 45°



Codice	S mm	C	L ± 0,4
• C.045.007	07	49	56
C.045.010	10	52	62
C.045.013	12,7	54,7	67,4
• C.045.015	15	57	72
C.045.019	19	61	80
• C.045.025	25	67	92
• C.045.038	38	80	118
• C.045.050	50	92	142
C.045.063	63,5	108,5	172
C.045.080	80	125	205

• Misure Preferite

FORZA DI CONTATTO REGOLABILE SUL MODELLO NERO Imperiale Metrico

Grafico della forza	Iniziale lb. daN	Finale lb. daN	Pressione psi bar	Imperiale		Metrico	
				Pressione (psi)	Forza (lb.-f)	Pressione (bar)	Forza (daN)
Giallo - YW	112 50	166 74	2560 177	2560	112	177	50
Rosso - RD	84 37	124 55	1920 132	2200	96	150	42
Blu - BU	56 25	83 37	1280 88	2000	88	125	35
Verde - GR	28 12	41 18	640 44	1750	77	100	28
Nero - BK				1500	66	75	21
				1000	44	50	14
				500	22	35	10
				260	11	18	5

$P = F \div 0,044$ $F = P \times 0,044$ $P = F \div 0,283$ $F = P \times 0,283$

ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Codice: **C.045.007. GR**

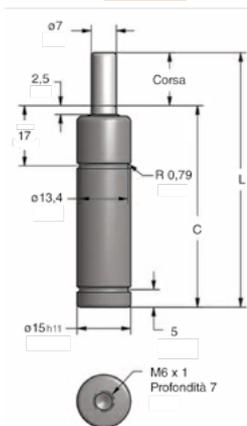
Forza: YW, RD, BU, GR, BK, Modello nero (regolabile) - specificare la pressione: 18 - 177 bar (260 - 2560 psi). Esempio di Ordinazione: C.045.007.BK.150

FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.

	C45-JN1	SL16-JN	C45-JN4
A	9	8	8
B	5/8"-11	M16x1,5	M16x2
C	27	24	24
D	31	28	28



C.070



Serie Micro 70®

Codice	Corsa mm	C	L ± 0,4
• C.070.007	7	49	56
C.070.010	10	52	62
C.070.013	12,7	54,7	67,4
• C.070.015	15	57	72
• C.070.025	25	67	92
• C.070.038	38	80	118
• C.070.050	50	92	142
C.070.063	63,5	108,5	172
• C.070.080	80	125	205
C.070.100	100	145	245
C.070.125	125	170	295

• Misure Preferite

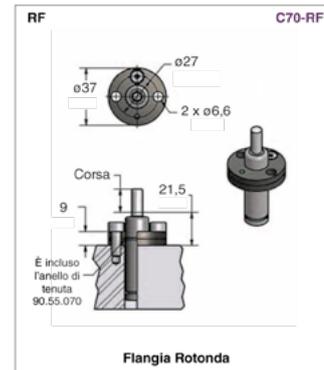
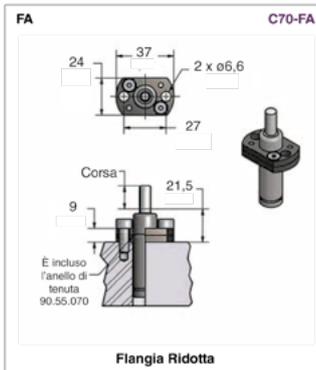
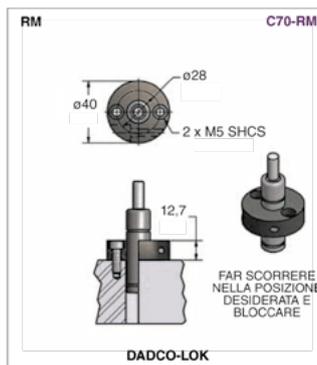
FORZA DI CONTATTO REGOLABILE SUL MODELLO NERO

Imperiale		Metrico	
Pressione (psi)	Forza (lb.-f)	Pressione (bar)	Forza (daN)
2560	154	177	68
2200	132	150	57
2000	120	125	48
1750	105	100	38
1500	90	75	29
1000	60	50	19
500	30	35	13

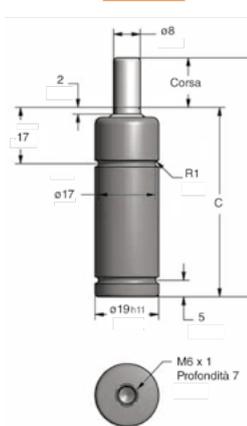
P = F ÷ 0,060 F = P x 0,060 P = F ÷ 0,38 F = P x 0,38

Grafico della forza	Iniziale lb. daN	Finale lb. daN	Pressione psi bar
Giallo - YW	154 68	208 93	2560 177
Rosso - RD	115 51	156 69	1920 132
Blu - BU	77 34	104 46	1280 88
Verde - GR	38 17	52 23	640 44
Nero - BK			

Vedi grafici



C.090



Serie Micro 90®

Codice	Corsa mm	C	L ± 0,4
• C.090.007	7	49	56
C.090.010	10	52	62
C.090.013	12,7	54,7	67,4
• C.090.015	15	57	72
• C.090.025	25	67	92
• C.090.038	38	80	118
• C.090.050	50	92	142
C.090.063	63,5	108,5	172
• C.090.080	80	125	205
C.090.100	100	145	245
C.090.125	125	170	295
C.090.150	150	203	353
C.090.160	160	213	373
C.090.175	175	228	403
C.090.200	200	253	453

• Misure Preferite

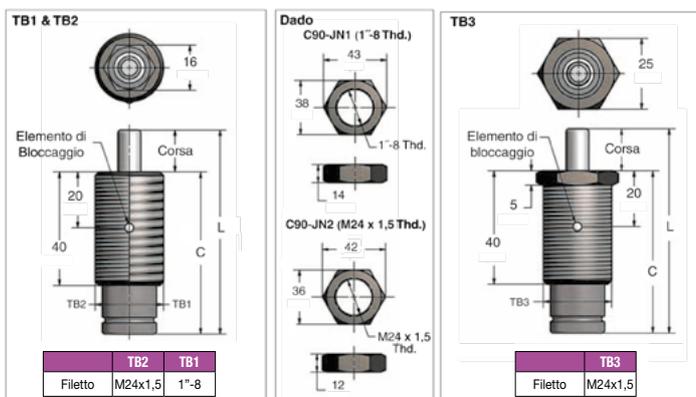
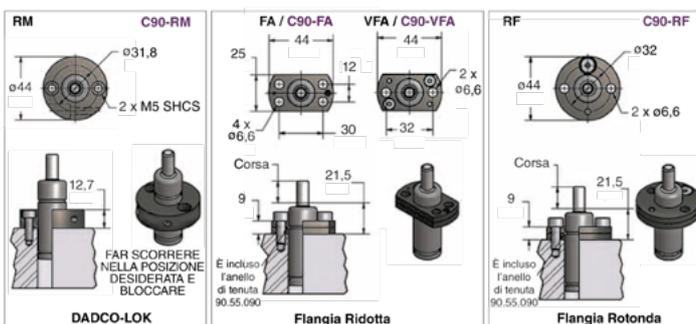
FORZA DI CONTATTO REGOLABILE SUL MODELLO NERO

Imperiale		Metrico	
Pressione (psi)	Forza (lb.-f)	Pressione (bar)	Forza (daN)
2560	200	177	89
2200	172	150	75
2000	156	125	63
1750	136	100	50
1500	117	75	38
1000	78	50	25
500	39	35	17

P = F ÷ 0,078 F = P x 0,078 P = F ÷ 0,50 F = P x 0,50

Grafico della forza	Iniziale lb. daN	Finale lb. daN	Pressione psi bar
Giallo - YW	200 89	256 114	2560 177
Rosso - RD	150 66	192 85	1920 132
Blu - BU	100 44	128 57	1280 88
Verde - GR	50 22	64 28	640 44
Purple - PR	20 9	26 12	260 18
Orange - OR	10 5	13 6	130 9
Nero - BK			

Vedi grafici



ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Codice: **C.070.007. GR** Forza: YW, RD, BU, GR, PR, OR, BK, Modello nero (regolabile) - specificare la pressione: 35 - 177 bar (500 - 2560 psi).
 Include Serie, Modello e Corsa
 Esempio di Ordinazione: C.070.007.BK.150
FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.

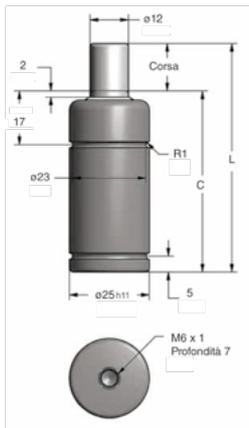
CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.

MOLLE





C.180



Serie Micro 180®

Codice	Corsa mm	C	L ± 0,4
• C.180.007	7	49	56
C.180.010	10	52	62
C.180.013	12,7	54,7	67,4
• C.180.015	15	57	72
• C.180.025	25	67	92
• C.180.038	38	80	118
• C.180.050	50	92	142
C.180.063	63,5	108,5	172
• C.180.080	80	125	205
C.180.100	100	145	245
C.180.125	125	170	295
C.180.150	150	203	353
C.180.160	160	213	373
C.180.175	175	228	403
C.180.200	200	253	453

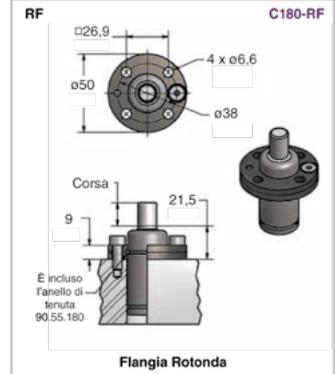
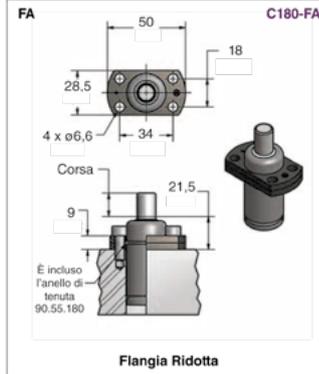
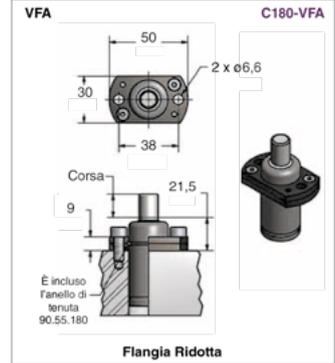
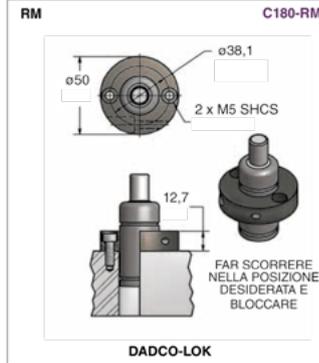
• Misure Preferite

**FORZA DI CONTATTO
REGOLABILE SUL MODELLO NERO
Imperiale Metrico**

Pressione (psi)	Forza (lb.-f)	Pressione (bar)	Forza (daN)
2560	452	177	200
2200	387	150	170
2000	351	125	141
1750	307	100	113
1500	263	75	85
1000	175	50	57
500	88	35	39

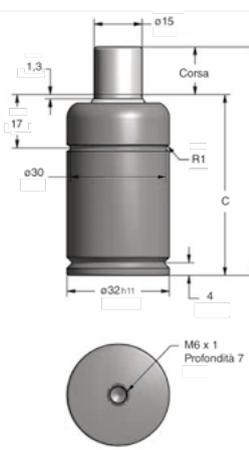
$P = F \div 0,175$ $F = P \times 0,175$ $P = F \div 1,13$ $F = P \times 1,13$

Grafico della forza	Iniziale lb. daN	Finale lb. daN	Pressione psi bar
Giallo - YW	450 200	612 272	2560 177
Rosso - RD	337 149	459 204	1920 132
Blu - BU	224 100	306 136	1280 88
Verde - GR	112 50	153 68	640 44
Nero - BK	Vedi grafici		



MOLLE

C.250



Serie Micro 250®

Codice	Corsa mm	C	L ± 0,4
• C.250.007	7	49	56
C.250.010	10	52	62
C.250.013	12,7	54,7	67,4
• C.250.015	15	57	72
• C.250.025	25	67	92
• C.250.038	38	80	118
• C.250.050	50	92	142
C.250.063	63,5	108,5	172
• C.250.080	80	125	205
C.250.100	100	145	245
C.250.125	125	170	295

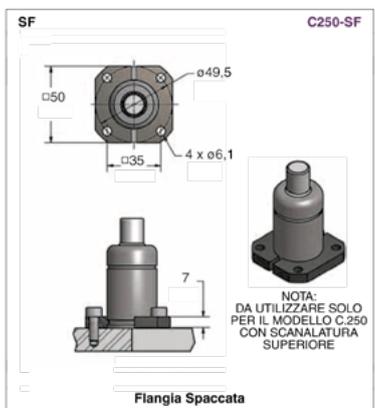
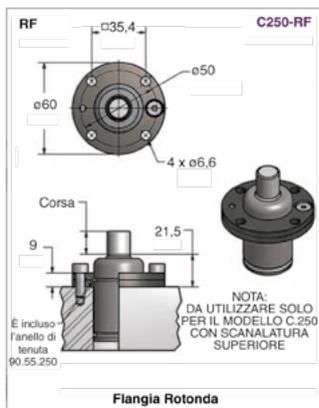
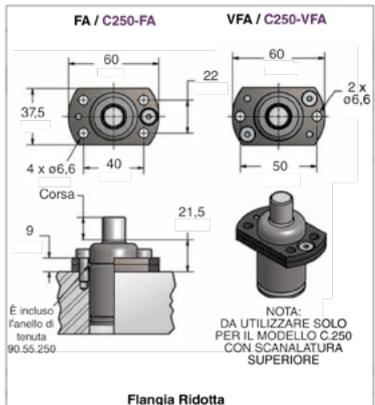
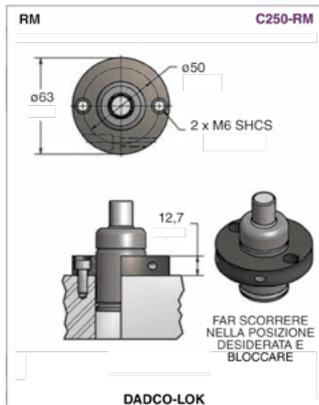
• Misure Preferite

**FORZA DI CONTATTO
REGOLABILE SUL MODELLO NERO
Imperiale Metrico**

Pressione (psi)	Forza (lb.-f)	Pressione (bar)	Forza (daN)
2560	701	177	313
2200	603	150	265
2000	548	125	221
1750	479	100	177
1500	411	75	133
1000	274	50	88
500	137	35	60

$P = F \div 0,274$ $F = P \times 0,274$ $P = F \div 1,77$ $F = P \times 1,77$

Grafico della forza	Iniziale lb. daN	Finale lb. daN	Pressione psi bar
Giallo - YW	701 313	940 418	2560 177
Rosso - RD	526 233	705 314	1920 132
Blu - BU	351 156	470 209	1280 88
Verde - GR	175 78	235 105	640 44
Nero - BK	Vedi grafici		



ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Codice: C.180.007 GR Forza: YW, RD, BU, GR, BK, Modello nero (regolabile) - specificare la pressione: 35 - 177 bar (500 - 2560 psi). Esempio di Ordinazione: C.180.007.BK.150
Include Serie, Modello e Corsa. 150 mm - 200 mm corsa; contattare DADCO per la valutazione sull'applicazione.
FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.

CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.

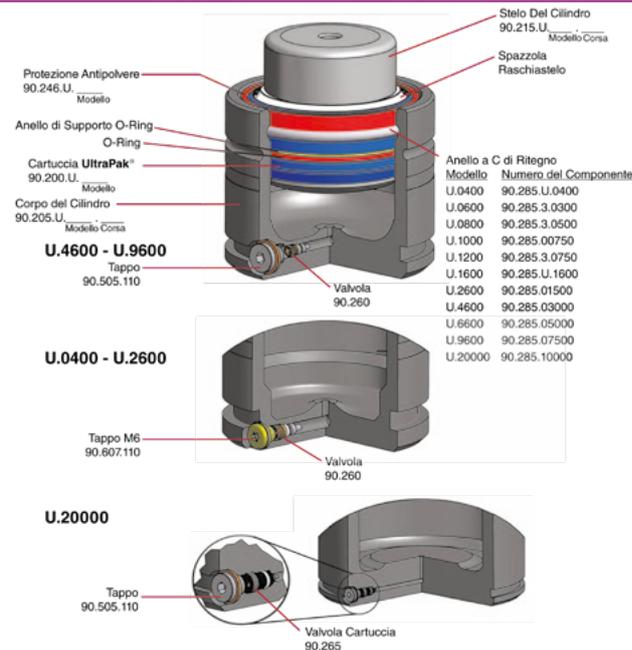


Ultra Force® Nitrogen Gas Springs - U Series

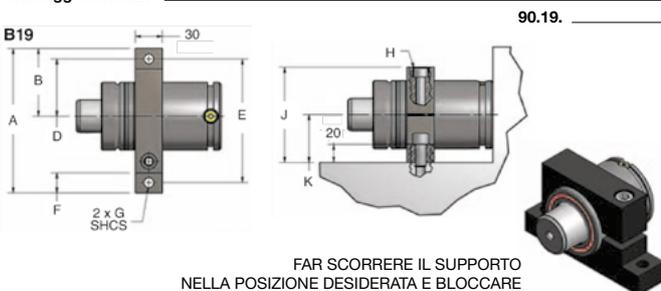


- Cilindro Ultra Force® ad altezze ridotte
- Fino a 22 tonnellate di potenza di contatto
- Cartucce UltraPak® per una lunga durata
- Funziona autonomamente o collegato

U.0400 ÷ U.20000 ELENCO COMPONENTI



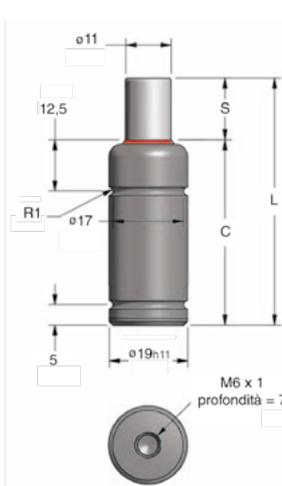
Montaggi alternativi



Modello	0600	0800	1000	2600	4600	6600	9600
Part. N.	00300	00500	00750	01500	03000	05000	07500
A	95	100	130	160	195	220	260
B	43	46	60	75	92,5	105	125
D	34	37	50	63,5	80	92,5	110
E	77	82	110	137	170	195	230
F	18	18	20	22,5	25	27,5	30
G	M8	M8	M8	M10	M12	M12	M12
H	M8	M8	M8	M10	M12	M12	M12
J	50,3	60	80	105	125	148	200
K	27,5	30	40	52,5	62,5	74	100



U.0175 170 daN / 0,19 ton



Codice	S mm	C	L ± 0,4
U.0175.007	7	37	44
• U.0175.010	10	40	50
U.0175.013	12,7	42,7	55,4
• U.0175.015	15	45	60
U.0175.019	19	49	68
• U.0175.025	25	55	80
• U.0175.038	38	68	106
• U.0175.050	50	80	130
U.0175.063	63,5	93,5	157
U.0175.075	75	110	185
• U.0175.080	80	115	195
U.0175.100	100	135	235
U.0175.125	125	160	285

To - Modello base

• Misure preferite

Forza durante il contatto

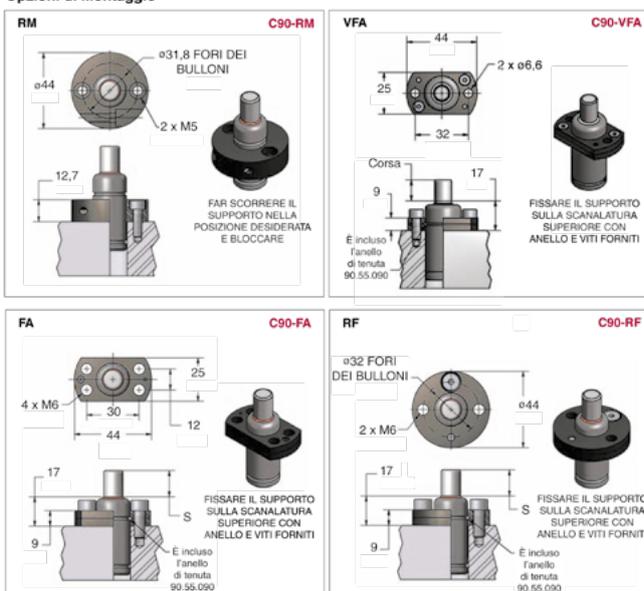
psi	lb.
2600	383
2175	320
2000	295
1750	258
1500	221
1000	147
500	74
250	37



Forza durante il contatto

bar	daN.
180	171
150	143
125	119
100	95
75	71
50	48
25	24
20	19

Opzioni di Montaggio



ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

U.0175.025, TO, 180

Codice: include la Serie, il Modello e la Lunghezza.

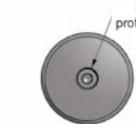
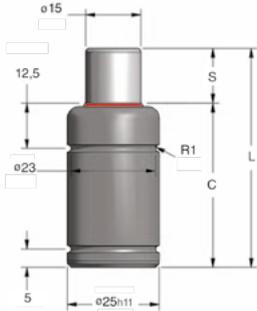
Pressione di Carico: 15-180 bar (220-2600 psi). Quando non specificato, di predefinito è 180 bar.

Opzioni di Montaggio: TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi RM, FA, VFA e RF ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.

FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.



U.0325 320 daN / 0,35 ton



To - Modello base

Codice	S mm	C	L ± 0,4
U.0325.007	7	37	44
• U.0325.010	10	40	50
U.0325.013	12,7	42,7	55,4
• U.0325.015	15	45	60
U.0325.019	19	49	68
• U.0325.025	25	55	80
• U.0325.038	38	68	106
• U.0325.050	50	80	130
U.0325.063	63,5	93,5	157
U.0325.075	75	110	185
• U.0325.080	80	115	195
U.0325.100	100	135	235
U.0325.125	125	160	285

• Misure preferite

psi	ib.
2600	715
2175	596
2000	548
1750	479
1500	411
1000	274
500	137
250	68



bar	daN.
180	320
150	265
125	221
100	177
75	133
50	88
25	44
20	35

Opzioni di Montaggio

RM C180-RM

FAR SCORRERE IL SUPPORTO NELLA POSIZIONE DESIDERATA E BLOCCARE

VFA C180-VFA

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

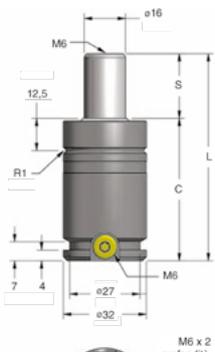
FA C180-FA

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

RF C180-RF

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

U.0400 3,6 kN / 0,4 ton



To - Modello base

Codice	S mm	C	L ± 0,25
U.0400.010	10	40	50
• U.0400.013	12,5	42,5	55
U.0400.015	15	45	60
U.0400.016	16	46	62
U.0400.019	19	49	68
• U.0400.025	25	55	80
• U.0400.038	37,5	67,5	105
• U.0400.050	50	80	130
U.0400.063	62,5	92,5	155
U.0400.075	75	105	180
• U.0400.080	80	110	190
U.0400.100	100	130	230
U.0400.125	125	155	280

• Misure preferite

psi	ib.
2600	810
2175	678
2000	623
1750	545
1500	467
1000	312
500	156
250	78



bar	daN.
180	362
150	302
125	251
100	201
75	151
50	101
25	50
20	40

Opzioni di Montaggio

B12 90.12.0400

B319V 2X M6x50 mm SHCS 90.319V.0400

FAR SCORRERE IL SUPPORTO NELLA POSIZIONE DESIDERATA E BLOCCARE CON LUSO DELLE DUE VITI A TESTA CILINDRICA FORNITE

B21 C250-RF

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

B25 90.25.0400

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

U.0325.025. TO. C. 180

Codice: include la Serie, il Modello e la lunghezza.
Opzioni di Montaggio: TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi RM, FA, VFA, RF e B319V, B12, B25 ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.

Pressione di Carico: 15-180 bar (220-2600psi). Quando non specificato, l'impostazione predefinita è 180 bar.
Sistema Operativo: C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, autonomo.

FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.



INDEX

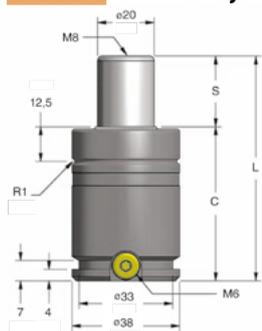


MOLLE



Ultra Force® Nitrogen Gas Springs - U Series

U.0600 5 kN / 0,5 ton

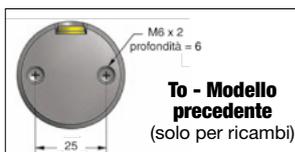


Codice	S mm	C	L ± 0,25
U.0600.010	10	40	50
• U.0600.013	12,5	42,5	55
U.0600.015	15	45	60
U.0600.016	16	46	62
U.0600.019	19	49	68
• U.0600.025	25	55	80
U.0600.032	32	62	94
• U.0600.038	37,5	67,5	105
• U.0600.050	50	80	130
U.0600.063	62,5	92,5	155
U.0600.075	75	105	180
• U.0600.080	80	110	190
U.0600.100	100	130	230
U.0600.125	125	155	280

• Misure preferite



To - Modello base (per nuovi progetti)

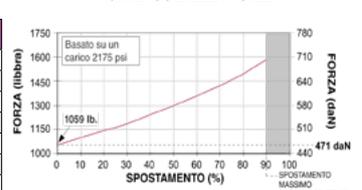


To - Modello precedente (solo per ricambi)

Forza durante il contatto

psi	ib.
2175	1059
2000	974
1750	852
1500	730
1000	487
500	243
250	122

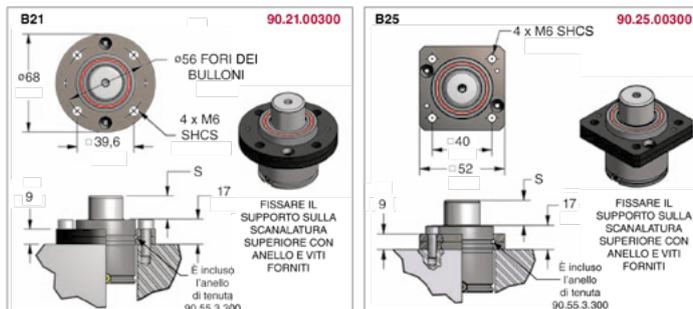
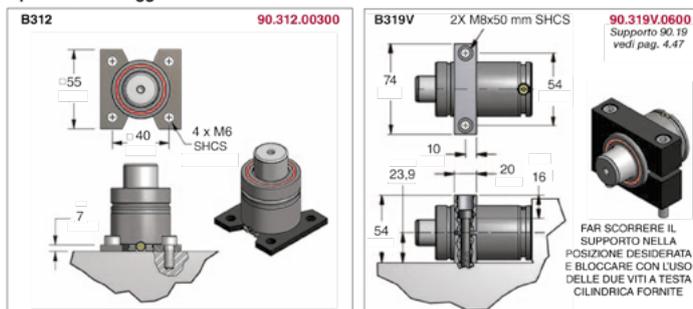
GRAFICO DELLA FORZA



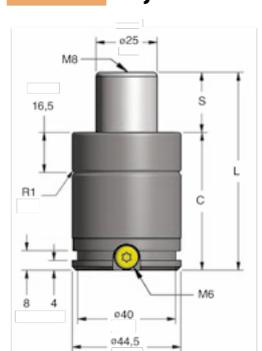
Forza durante il contatto

bar	daN.
150	471
125	393
100	314
75	236
50	157
25	79
20	63

Opzioni di Montaggio

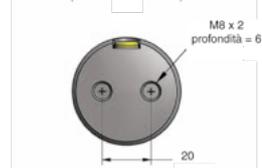


U.0800 7,3 kN / 0,7 ton



Codice	S mm	C	L ± 0,25
U.0800.010	10	42	52
• U.0800.013	12,5	44,5	57
U.0800.016	16	48	64
U.0800.019	19	51	70
• U.0800.025	24,8	56,8	81,6
U.0800.032	32	64	96
• U.0800.038	37,5	69,5	107
• U.0800.050	50	82	132
U.0800.063	62,5	94,5	157
U.0800.075	75	107	182
• U.0800.080	80	112	192
U.0800.100	100	132	232
U.0800.125	125	157	282

• Misure preferite

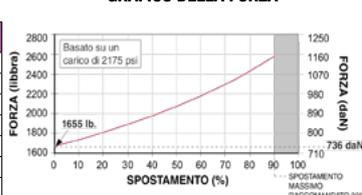


To - Modello base

Forza durante il contatto

psi	ib.
2175	1655
2000	1522
1750	1331
1500	1141
1000	761
500	380
250	190

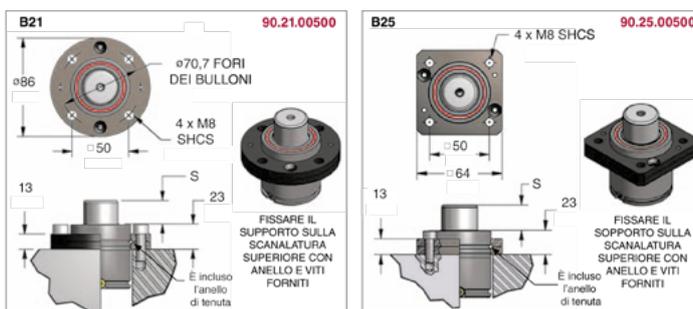
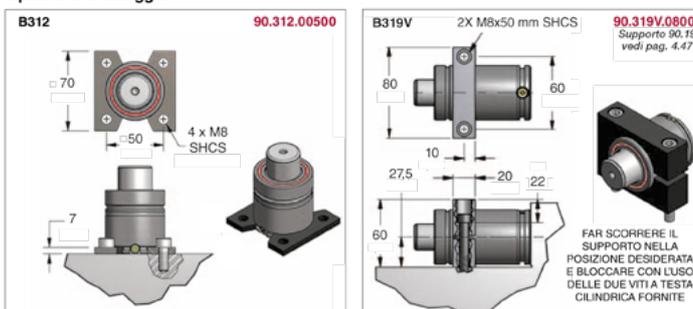
GRAFICO DELLA FORZA



Forza durante il contatto

bar	daN.
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98

Opzioni di Montaggio



ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Codice: U.0600.025. TO. C. 150
 include la Serie, il Modello e la lunghezza..
Opzioni di Montaggio: TO = Modello Base, TP = Modello Precedente. Quando non è specificato, di predefinito è TO. I fissaggi B319V, B21 e B25 ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.
FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.
Pressione di Carico: 15-150 bar (220-2175psi). Quando non specificato, l'impostazione predefinita è 150 bar.
Sistema Operativo: C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, autonomo.

MOLLE



INDEX



CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.



U.1000 10 kN / 1,0 ton



To - Modello base

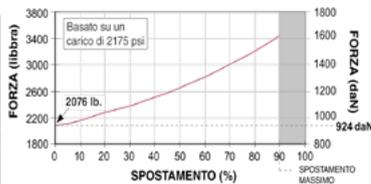
Codice	S mm	C	L ± 0,25
• U.1000.013	12,5	50,5	63
U.1000.016	16	54	70
U.1000.019	19	57	76
• U.1000.025	25	63	88
U.1000.032	32	70	102
• U.1000.038	37,5	75,5	113
• U.1000.050	50	88	138
U.1000.063	62,5	100,5	163
U.1000.075	75	113	188
• U.1000.080	80	118	198
U.1000.100	100	138	238
U.1000.125	125	163	288

• Misure preferite

Forza durante il contatto

psi	ib.
2175	2076
2000	1909
1750	1670
1500	1432
1000	954
500	477
250	239

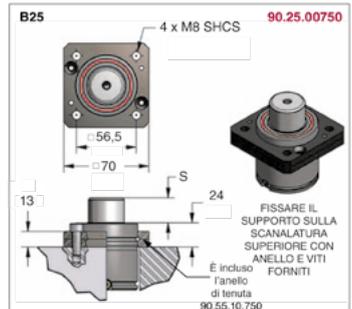
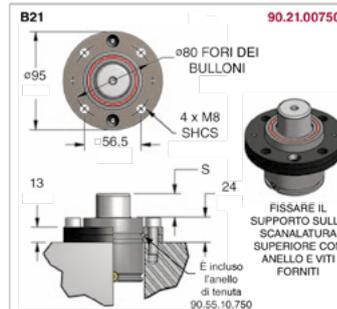
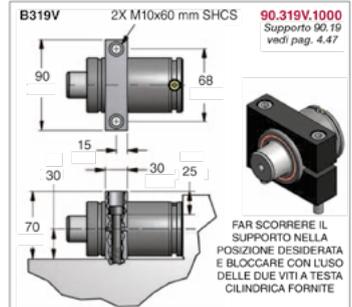
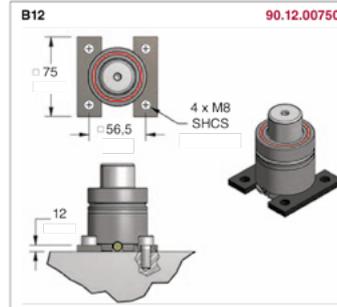
GRAFICO DELLA FORZA



Forza durante il contatto

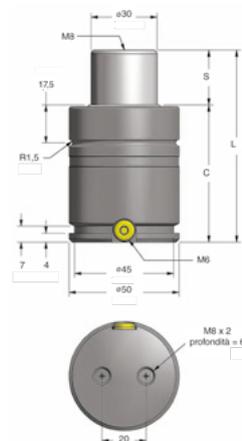
bar	daN.
150	924
125	770
100	616
75	462
50	308
25	154
20	123

Opzioni di Montaggio



MOLLE

U.1200 10,5 kN / 1,2 ton



To - Modello base

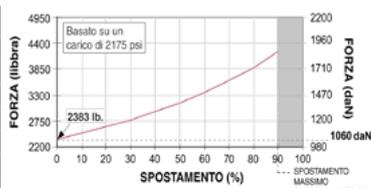
Codice	S mm	C	L ± 0,25
U.1200.010	10	48	58
• U.1200.013	12,5	50,5	63
U.1200.015	15	53	68
U.1200.019	19	57	76
• U.1200.025	25	63	88
U.1200.032	32	70	102
• U.1200.038	37,5	75,5	113
• U.1200.050	50	88	138
U.1200.063	62,5	100,5	163
U.1200.075	75	113	188
• U.1200.080	80	118	198
U.1200.100	100	138	238
U.1200.125	125	163	288

• Misure preferite

Forza durante il contatto

psi	ib.
2175	2383
2000	2191
1750	1917
1500	1643
1000	1096
500	548
250	274

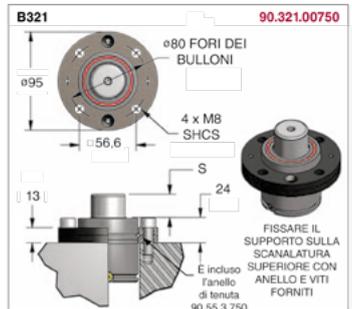
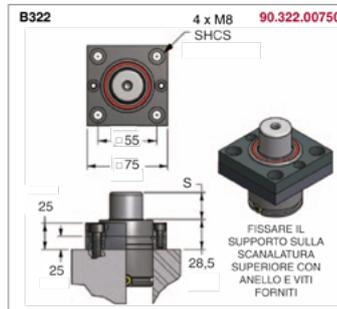
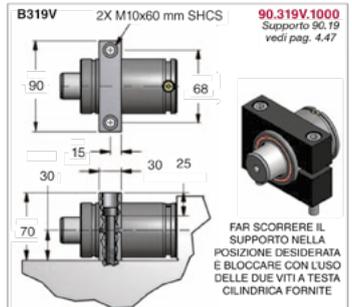
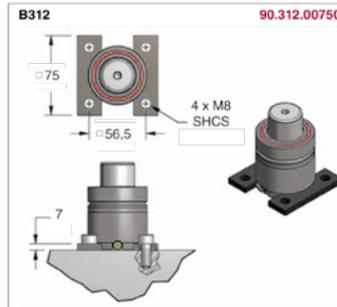
GRAFICO DELLA FORZA



Forza durante il contatto

bar	daN.
150	1060
125	884
100	707
75	530
50	353
25	177
20	141

Opzioni di Montaggio



ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

U.1000.025. TO. C. 150

Codice:

include la Serie, il Modello e la lunghezza..

Opzioni di Montaggio:

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi B319V, B21, B25, B321 e B322 ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.

Pressione di Carico:

15-150 bar (220-2175 psi).

Quando non specificato, l'impostazione predefinita è 150 bar.

Sistema Operativo:

C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento.

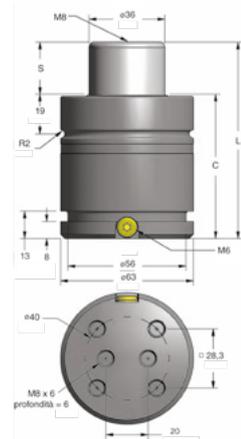
Quando non è specificato, di predefinito è C, autonomo.

FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.





U.1600 15 kN / 1,7 ton



Ao - Modello base

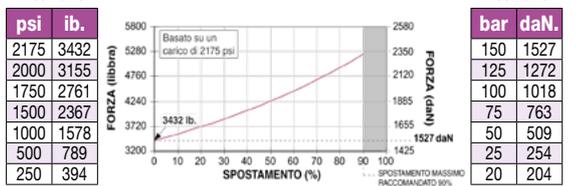
Codice	S mm	C	L ± 0,25
U.1600.010	10	54	64
• U.1600.013	12,5	56,5	69
U.1600.015	15	59	74
U.1600.016	16	60	76
U.1600.019	19	63	82
• U.1600.025	25	69	94
U.1600.032	32	76	108
• U.1600.038	37,5	81,5	119
• U.1600.050	50	94	144
U.1600.063	62,5	106,5	169
U.1600.075	75	119	194
• U.1600.080	80	124	204
U.1600.100	100	144	244
U.1600.125	125	169	294

• Misure preferite

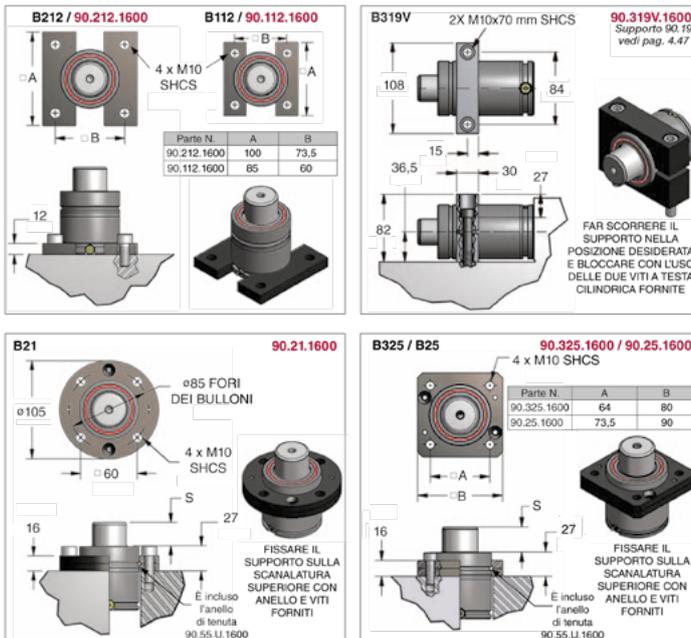
Forza durante il contatto

GRAFICO DELLA FORZA

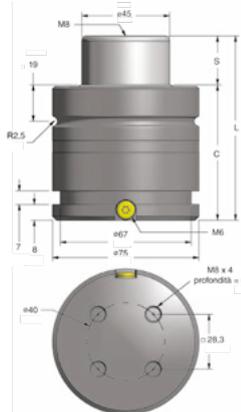
Forza durante il contatto



Opzioni di Montaggio



U.2600 24 kN / 2,6 ton



To - Modello base

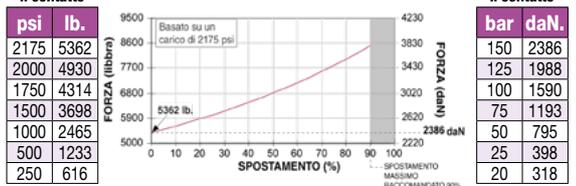
Codice	S mm	C	L ± 0,25
U.2600.016	16	61	77
U.2600.019	19	64	83
• U.2600.025	25	70	95
U.2600.032	32	77	109
• U.2600.038	37,5	82,5	120
• U.2600.050	50	95	145
U.2600.063	62,5	107,5	170
U.2600.075	75	120	195
• U.2600.080	80	125	205
U.2600.100	100	145	245
U.2600.125	125	170	295

• Misure preferite

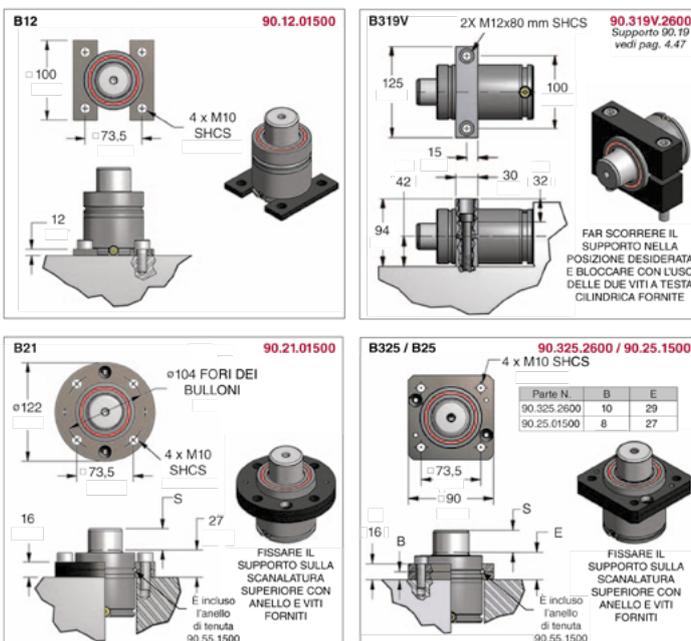
Forza durante il contatto

GRAFICO DELLA FORZA

Forza durante il contatto



Opzioni di Montaggio



ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Codice: U.1600.025 TO AO C. 150
 include la Serie, il Modello e la lunghezza..
 Opzioni di Montaggio: _____
 AO/TO = Modello Base AO/TO. Quando non è specificato, di predefinito è il modello AO/TO. I fissaggi B319V, B21, B25 e B325 ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.
 FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.
 Pressione di Carico: 15-150 bar (220-2175 psi). Quando non specificato, di predefinito è 150 bar.
 Sistema Operativo: C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, autonomo.

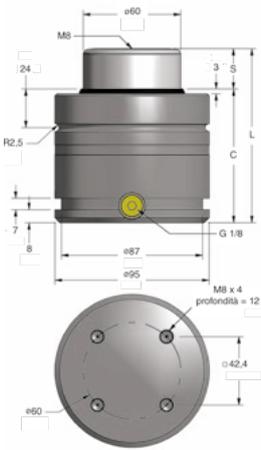
MOLLE



INDEX



U.4600 42 kN / 4,7 ton



To - Modello base

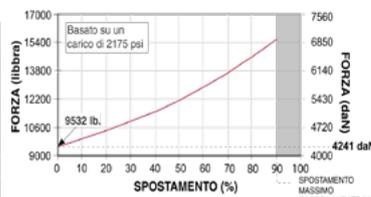
Codice	S mm	C	L ± 0,25
U.4600.016	16	74	90
U.4600.019	19	77	96
• U.4600.025	25	83	108
U.4600.032	32	90	122
• U.4600.038	37,5	95,5	133
• U.4600.050	50	108	158
U.4600.063	62,5	120,5	183
U.4600.075	75	133	208
• U.4600.080	80	138	218
U.4600.100	100	158	258
U.4600.125	125	183	308

• Misure preferite

Forza durante il contatto

psi	lb.
2175	9532
2000	8765
1750	7669
1500	6574
1000	4383
500	2191
250	1096

GRAFICO DELLA FORZA



Forza durante il contatto

bar	daN.
150	4241
125	3534
100	2827
75	2121
50	1414
25	707
20	565

Opzioni di Montaggio

B12 90.12.03000

B319V 2X M12x100 mm SHCS 90.319V.4600

Supporto 90.19 vedi pag. 4.47

FAR SCORRERE IL SUPPORTO NELLA POSIZIONE DESIDERATA E BLOCCARE CON L'USO DELLE DUE VITI A TESTA CILINDRICA FORNITE

B21 90.21.03000

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

E' incluso l'anello di tenuta 90.55.3000

B25 4 x M12 SHCS 90.25.03000

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

E' incluso l'anello di tenuta 90.55.3000

MOLLE

U.6600 66 kN / 7,4 ton



To - Modello base

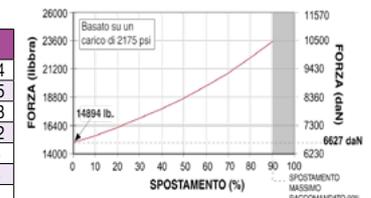
Codice	S mm	C	L ± 0,25
U.6600.016	16	84	100
U.6600.019	19	87	106
• U.6600.025	25	93	118
U.6600.032	32	100	132
• U.6600.038	37,5	105,5	143
• U.6600.050	50	118	168
U.6600.063	62,5	130,5	193
U.6600.075	75	143	218
• U.6600.080	80	148	228
U.6600.100	100	168	268
U.6600.125	125	193	318

• Misure preferite

Forza durante il contatto

psi	lb.
2175	14894
2000	13695
1750	11983
1500	10272
1000	6848
500	3424
250	1712

GRAFICO DELLA FORZA



Forza durante il contatto

bar	daN.
150	6627
125	5522
100	4418
75	3313
50	2209
25	1104
20	884

Opzioni di Montaggio

B12 90.12.05000

B319V 2X M12x100 mm SHCS 90.319V.6600

Supporto 90.19 vedi pag. 4.47

FAR SCORRERE IL SUPPORTO NELLA POSIZIONE DESIDERATA E BLOCCARE CON L'USO DELLE DUE VITI A TESTA CILINDRICA FORNITE

B21 90.21.05000

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

E' incluso l'anello di tenuta 90.55.5000

B25 4 x M12 SHCS 90.25.05000

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

E' incluso l'anello di tenuta 90.55.5000

ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Codice: U.4600.025. TO. C. 150

include la Serie, il Modello e la lunghezza.

Opzioni di Montaggio:

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi B319V, B21 e B25 ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.

Pressione di Carico:

15-150 bar (220-2175 psi). Quando non specificato, l'impostazione predefinita è 150 bar.

Sistema Operativo:

C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, autonomo.

FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.



Ultra Force® Nitrogen Gas Springs - U Series

U.9600 95 kN / 10,7 ton



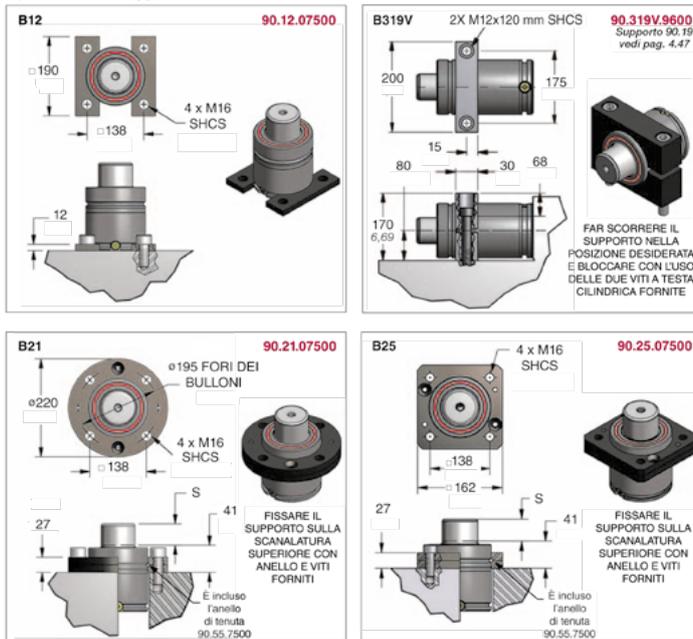
Codice	S mm	C	L ± 0,25
U.9600.025	25	103	128
U.9600.032	32	110	142
U.9600.038	37,5	115,5	153
• U.9600.050	50	128	178
U.9600.063	62,5	140,5	203
U.9600.075	75	153	228
U.9600.080	80	158	238
U.9600.100	100	178	278
U.9600.125	125	203	328

To - Modello base

• Misure preferite

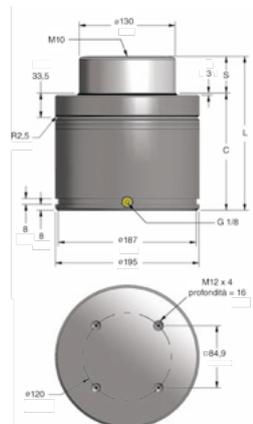


Opzioni di Montaggio



MOLLE

U.20000 199 kN / 22 ton



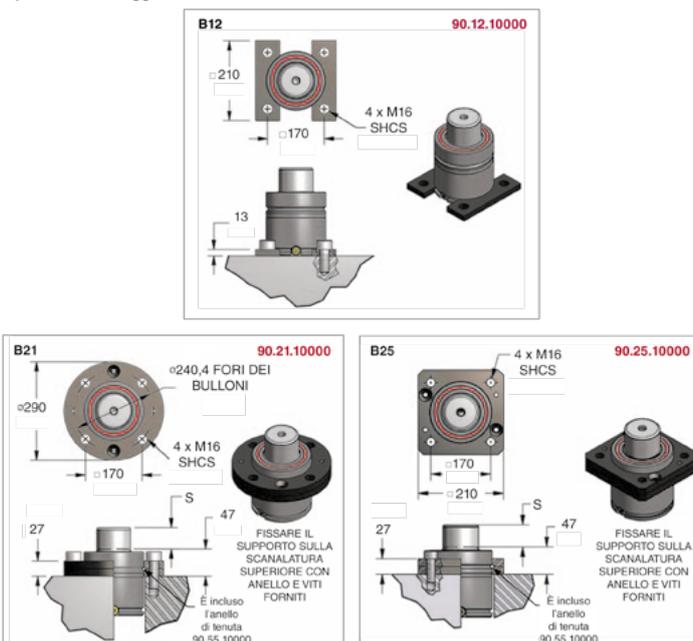
Codice	S mm	C	L ± 0,25
U.20000.025	25	135	160
U.20000.038	37,5	147,5	185
• U.20000.050	50	160	210
U.20000.063	62,5	172,5	235
U.20000.080	80	190	270
U.20000.100	100	210	310
U.20000.125	125	235	360

To - Modello base

• Misure preferite



Opzioni di Montaggio



ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

U.9600.025. TO. C. 150

Codice:

include la Serie, il Modello e la lunghezza..

Opzioni di Montaggio:

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi B319V, B21 e B25 ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.

Pressione di Carico:

15-150 bar (220-2175 psi).
Quando non specificato, di predefinito è 150 bar.

Sistema Operativo:

C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento.
Quando non è specificato, di predefinito è C, autonomo.

FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.

CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.



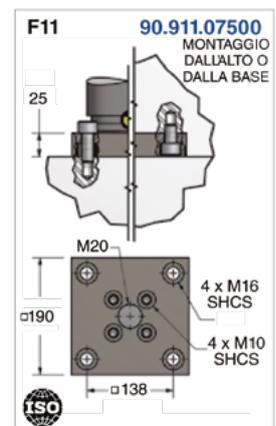
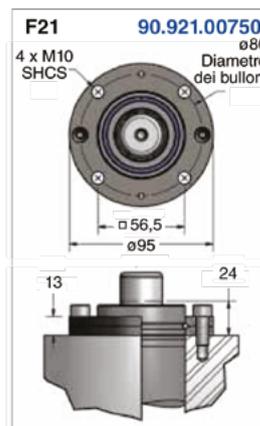
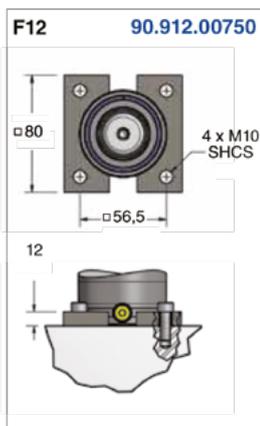
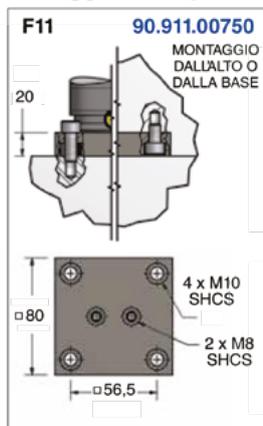
Serie 90.10
ad altezza standard
(corrispondente agli standard -ISO)



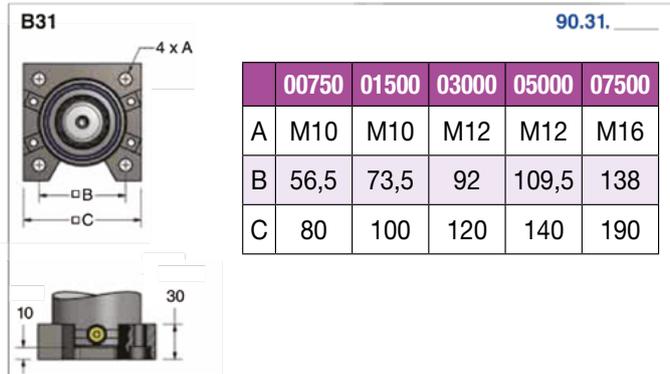
Serie 90.8
ad altezza compatta
(alternativa)

FISSAGGI VARI

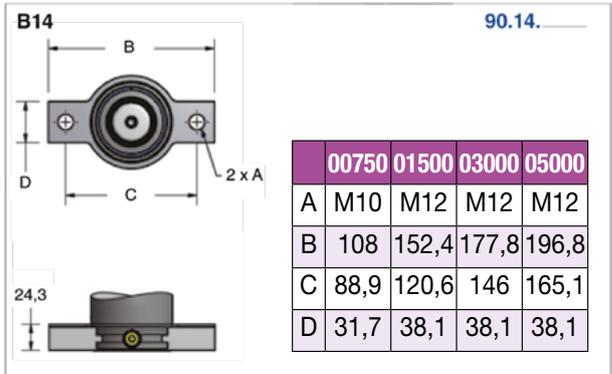
Fissaggi WDX Speciali



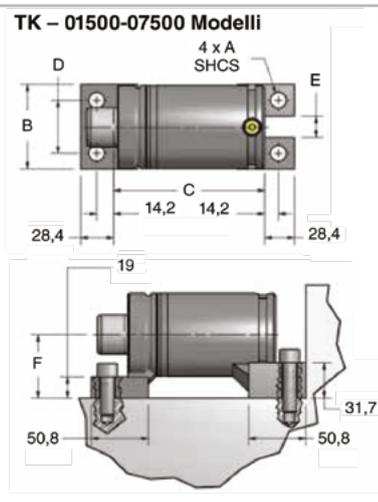
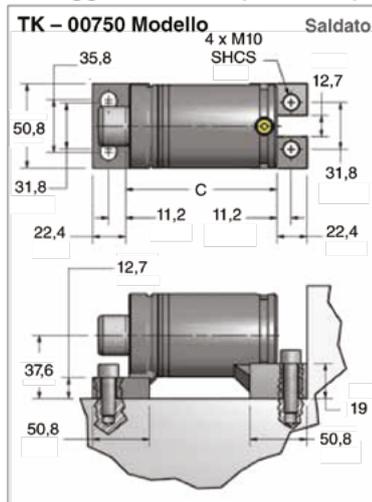
Fissaggi WDX Speciali (Continua)



Fissaggi Alternativi



Fissaggi Alternativi (Continua)



	01500	03000	05000	07500
A	M12	M12	M16	M16
B	76,2	95,2	120,6	152,4
D	47,6	63,5	88,9	120,7
E	19	25,4	31,7	38,1
F	56,5	66,5	79	94



INDEX

MOLLE

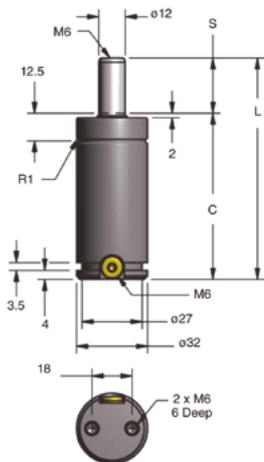




90.10.00170

Modello non disponibile nella Serie 90.8

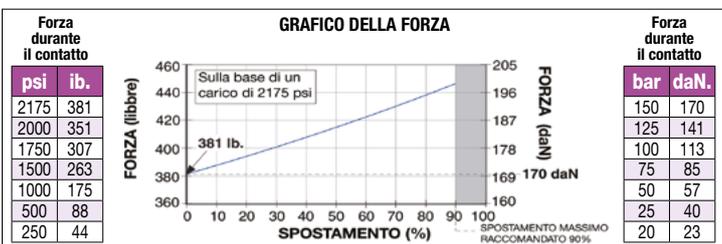
1.7 kN / 0,17 ton



90.10.00170			
Codice	S mm	C	L ± 0,25
90.10.00170.010	10	60	70
90.10.00170.013	12.7	62.7	75.4
90.10.00170.016	16	66	82
• 90.10.00170.025	25	75	100
90.10.00170.038	38	88	126
• 90.10.00170.050	50	100	150
90.10.00170.063	63.5	113.5	177
• 90.10.00170.080	80	130	210
90.10.00170.100	100	150	250
90.10.00170.125	125	175	300

To - Modello base

• Lunghezza standard ISO



B12 90.12.0400

B21 C250-RF

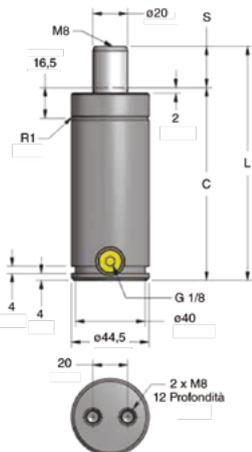
B25 90.25.0400

B319V 90.319V.0400

90.10.00500

Modello non disponibile nella Serie 90.8

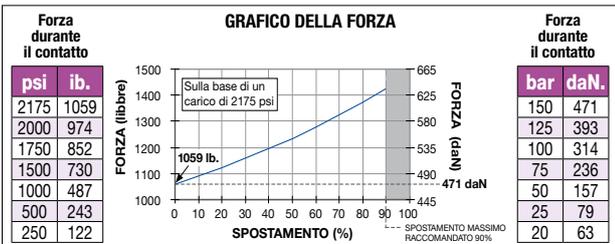
5 kN / 0,5 ton



90.10.00500			
Codice	S mm	C	L ± 0,25
90.10.00500.013	12,5	97,5	110
• 90.10.00500.025	25	110	135
90.10.00500.038	37,5	122,5	160
• 90.10.00500.050	50	135	185
90.10.00500.063	62,5	147,5	210
• 90.10.00500.080	80	165	245
90.10.00500.100	100	185	285
90.10.00500.125	125	210	335
90.10.00500.160	160	245	405

To - Modello base

• Lunghezza standard ISO



B11 90.11.00500

B312 90.312.00500

B21 90.21.00500

B25 90.25.00500

B19 90.19.00500

B319V 90.319V.0800

ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

90.10.00170.025. TO. C. 150

Codice: include Serie (90.10), modello e lunghezza.

Opzioni di Montaggio: TO = Modello Base.

Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.

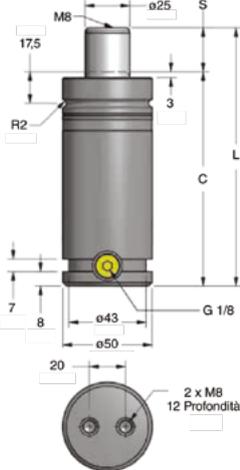
Pressione di Carico: 15-150 bar (220-2175 psi). Quando non specificato, l'impostazione predefinita è 150 bar.

Sistema Operativo: C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, autonomo.





90.10/90.8.00750

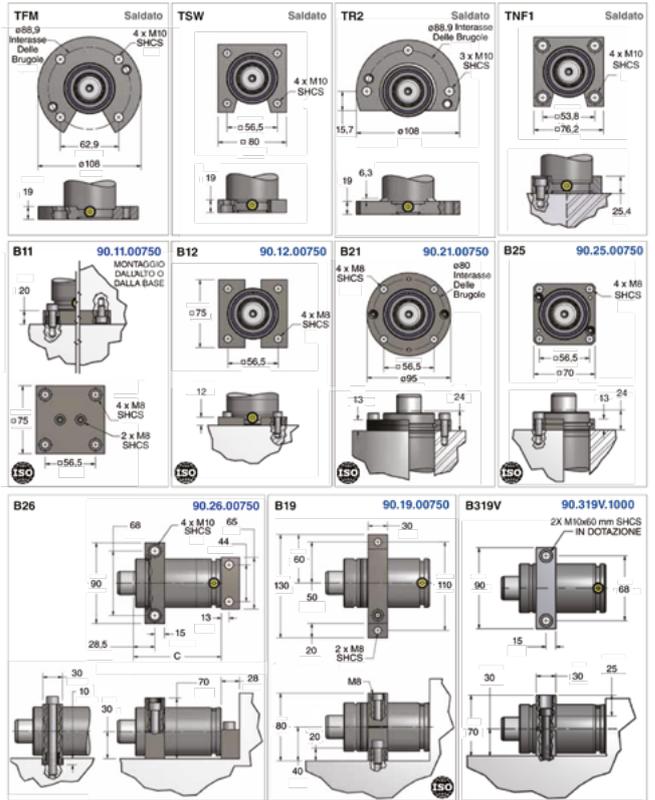
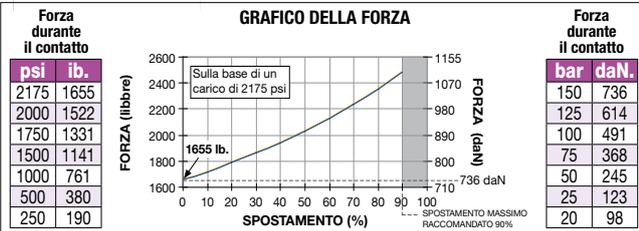


7,5 kN / 0,75 ton 25 mm più corto

Codice	S mm	C ± 0,25	L ± 0,25	C ± 0,25	L ± 0,25
90...00750.013	12,5	107,5	120	82,5	95
• 90...00750.025	25	120	145	95	120
90...00750.038	37,5	132,5	170	107,5	145
• 90...00750.050	50	145	195	120	170
90...00750.063	62,5	157,5	220	132,5	195
90...00750.075	75	170	245	145	220
• 90...00750.080	80	175	255	150	230
90...00750.088	87,5	182,5	270	157,5	245
• 90...00750.100	100	195	295	170	270
90...00750.113	112,5	207,5	320	182,5	295
• 90...00750.125	125	220	345	195	320
90...00750.138	137,5	232,5	370	207,5	345
90...00750.150	150	245	395	220	370
• 90...00750.160	160	255	415	230	390
90...00750.175	175	270	445	245	420
90...00750.200	200	295	495	270	470
90...00750.225	225	320	545	295	520
90...00750.250	250	345	595	320	570
90...00750.275	275	370	645	N/A	N/A
90...00750.300	300	395	695	N/A	N/A

To - Modello base

• Lunghezza standard ISO (Solo 90.10.00750)



MOLLE

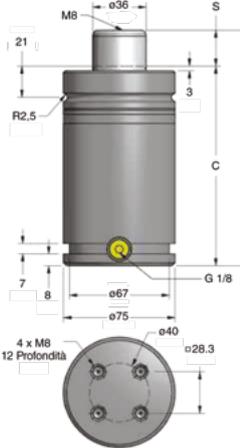


INDEX



90.10/90.8.01500

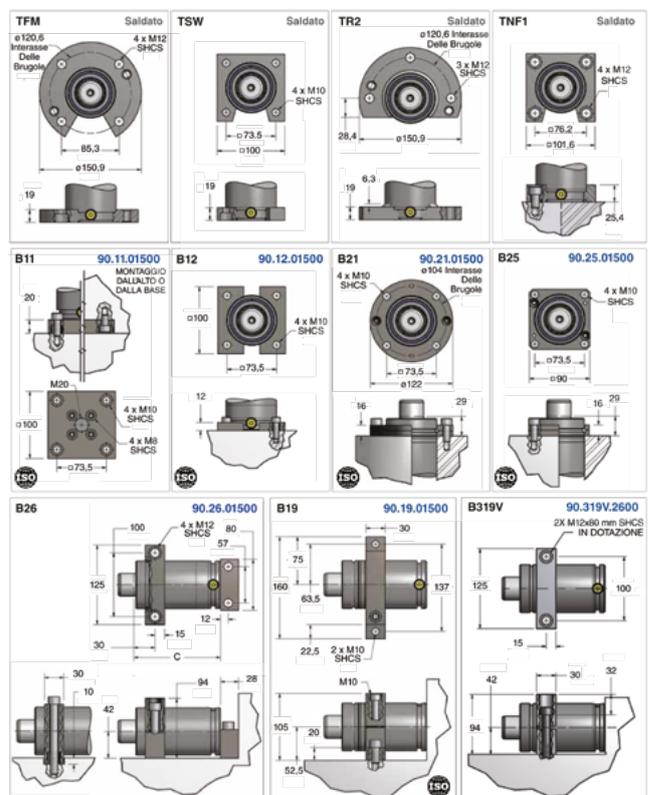
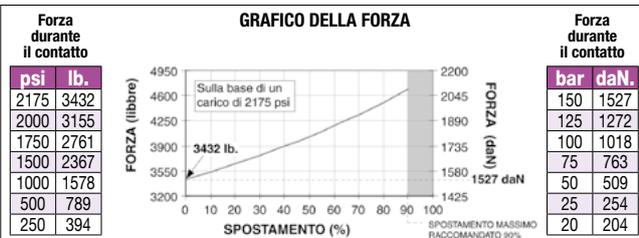
15 kN / 1,5 ton 25 mm più corto



Codice	S mm	C ± 0,25	L ± 0,25	C ± 0,25	L ± 0,25
90...01500.013	12,5	122,5	135	97,5	110
• 90...01500.025	25	135	160	110	135
90...01500.038	37,5	147,5	185	122,5	160
• 90...01500.050	50	160	210	135	185
90...01500.063	62,5	172,5	235	147,5	210
90...01500.075	75	185	260	160	235
• 90...01500.080	80	190	270	165	245
90...01500.088	87,5	197,5	285	172,5	260
• 90...01500.100	100	210	310	185	285
90...01500.113	112,5	222,5	335	197,5	310
• 90...01500.125	125	235	360	210	335
90...01500.138	137,5	247,5	385	222,5	360
90...01500.150	150	260	410	235	385
• 90...01500.160	160	270	430	245	405
90...01500.175	175	285	460	260	435
90...01500.200	200	310	510	285	485
90...01500.225	225	335	560	310	535
90...01500.250	250	360	610	335	585
90...01500.275	275	385	660	N/A	N/A
90...01500.300	300	410	710	N/A	N/A

To - Modello base

• lunghezza standard ISO (Solo 90.10.01500)



ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

90.10.00750.025. TO. C. 150

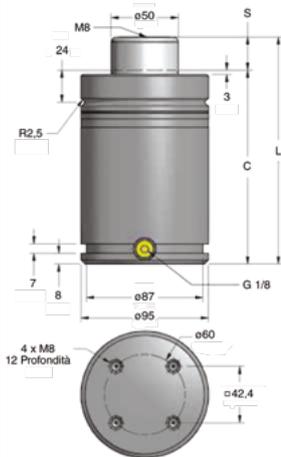
Codice: include Serie (90.10 o 90.8), modello e lunghezza.
 Opzioni di Montaggio: TO = Modello Base.
 Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO.
 I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

Pressione di Carico: 15-150 bar (220-2175 psi).
 Quando non specificato, l'impostazione predefinita è 150 bar.
 Sistema Operativo: C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento.
 Quando non è specificato, di predefinito è C, autonomo.

FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.



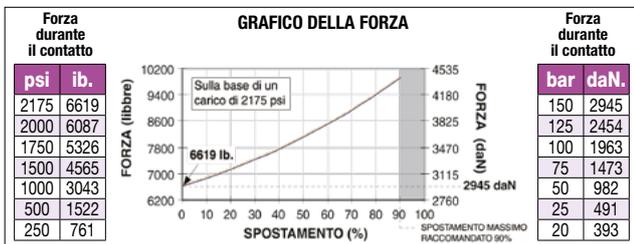
90.10/90.8.03000



Codice	S mm	90.10.03000		90.8.03000	
		C	L ± 0,25	C	L ± 0,25
90...03000.013	12,5	132,5	145	107,5	120
• 90...03000.025	25	145	170	120	145
90...03000.038	37,5	157,5	195	132,5	170
• 90...03000.050	50	170	220	145	195
90...03000.063	62,5	182,5	245	157,5	220
90...03000.075	75	195	270	170	245
• 90...03000.080	80	200	280	175	255
90...03000.088	87,5	207,5	295	182,5	270
• 90...03000.100	100	220	320	195	295
90...03000.113	112,5	232,5	345	207,5	320
• 90...03000.125	125	245	370	220	345
90...03000.138	137,5	257,5	395	232,5	370
90...03000.150	150	270	420	245	395
• 90...03000.160	160	280	440	255	415
90...03000.175	175	295	470	270	445
90...03000.200	200	320	520	295	495
90...03000.225	225	345	570	320	545
90...03000.250	250	370	620	345	595
90...03000.275	275	395	670	N/A	N/A
90...03000.300	300	420	720	N/A	N/A

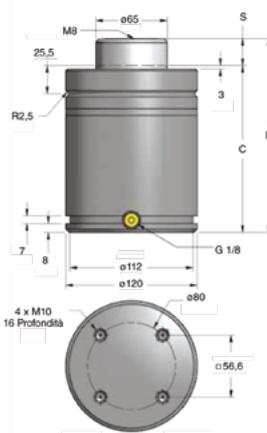
To - Modello base

• Lunghezza standard ISO (solo 90.10.03000)



MOLLE

90.10/90.8.05000



Codice	S mm	90.10.05000		90.8.05000	
		C	L ± 0,25	C	L ± 0,25
• 90...05000.025	25	165	190	127,5	152,5
90...05000.038	37,5	177,5	215	140	177,5
• 90...05000.050	50	190	240	152,5	202,5
90...05000.063	62,5	202,5	265	165	227,5
90...05000.075	75	215	290	177,5	252,5
• 90...05000.080	80	220	300	182,5	262,5
90...05000.088	87,5	227,5	315	190	277,5
• 90...05000.100	100	240	340	202,5	302,5
90...05000.113	112,5	252,5	365	215	327,5
• 90...05000.125	125	265	390	227,5	352,5
90...05000.138	137,5	277,5	415	240	377,5
90...05000.150	150	290	440	252,5	402,5
• 90...05000.160	160	300	460	262,5	422,5
90...05000.175	175	315	490	277,5	452,5
90...05000.200	200	340	540	302,5	502,5
90...05000.225	225	365	590	327,5	552,5
90...05000.250	250	390	640	352,5	602,5
90...05000.275	275	415	690	N/A	N/A
90...05000.300	300	440	740	N/A	N/A

To - Modello base

• lunghezza standard ISO (Solo 90.10.05000)




INDEX

ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

90.10.03000.025. TO. C. 150

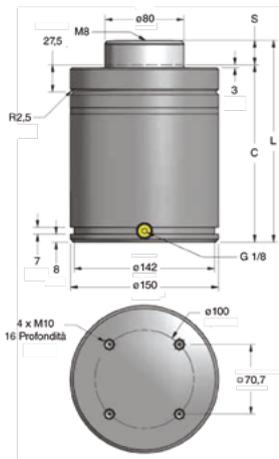
Codice: _____
 include Serie (90.10 e 90.8), modello e lunghezza.
 Opzioni di Montaggio:
 TO = Modello Base.
 Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO.
 I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

Pressione di Carico:
 15-150 bar (220-2175 psi).
 Quando non specificato, l'impostazione predefinita è 150 bar.
 Sistema Operativo:
 C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento.
 Quando non è specificato, di predefinito è C, autonomo.

FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.

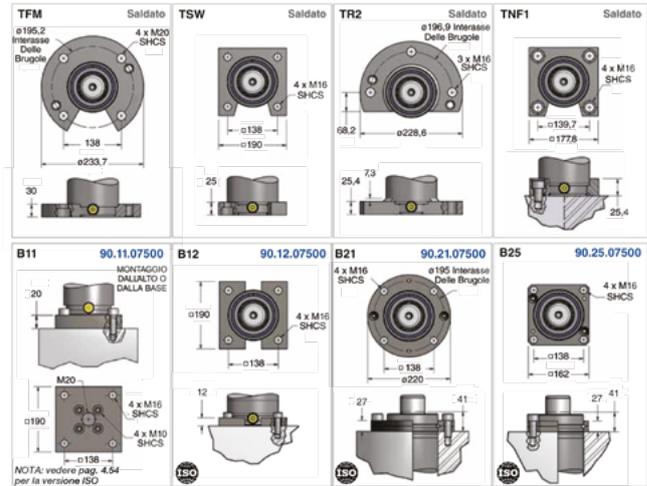


90.10/90.8.07500



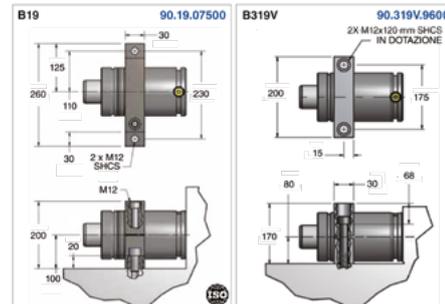
75 kN / 7,5 ton 50 mm più corto

Codice	S mm	C	L ± 0,25	L ± 0,25	
90...07500.025	25	180	205	130	155
90...07500.038	37,5	192,5	230	142,5	180
90...07500.050	50	205	255	155	205
90...07500.063	62,5	217,5	280	167,5	230
90...07500.075	75	230	305	180	255
90...07500.080	80	235	315	185	265
90...07500.088	87,5	242,5	330	192,5	280
90...07500.100	100	255	355	205	305
90...07500.113	112,5	267,5	380	217,5	330
90...07500.125	125	280	405	230	355
90...07500.138	137,5	292,5	430	242,5	380
90...07500.150	150	305	455	255	405
90...07500.160	160	315	475	265	425
90...07500.175	175	330	505	280	455
90...07500.200	200	355	555	305	505
90...07500.225	225	380	605	330	555
90...07500.250	250	405	655	355	605
90...07500.275	275	430	705	N/A	N/A
90...07500.300	300	455	755	N/A	N/A



To - Modello base

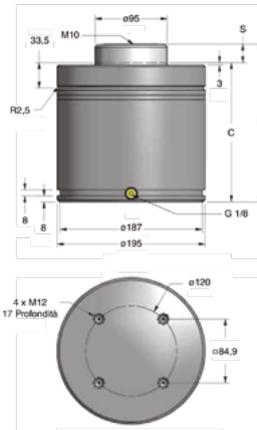
• Lunghezza standard ISO (Solo 90.10.07500)



MOLLE

90.10.10000

Modello non disponibile nella Serie 90.8

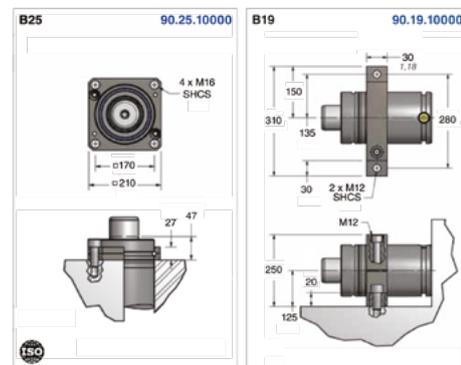
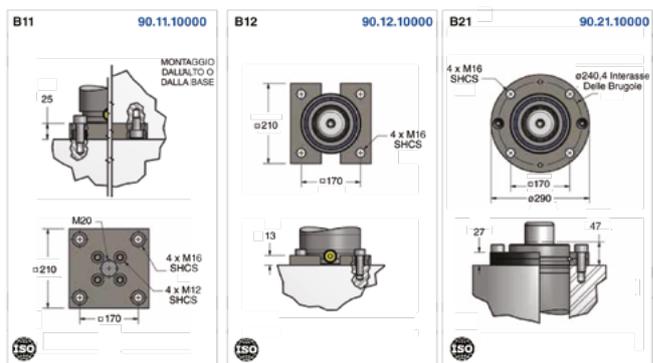


100 kN / 10 ton

Codice	S mm	C	L ± 0,25
90.10.10000.025	25	185	210
90.10.10000.038	37,5	197,5	235
90.10.10000.050	50	210	260
90.10.10000.063	62,5	222,5	285
90.10.10000.080	80	240	320
90.10.10000.100	100	260	360
90.10.10000.125	125	285	410
90.10.10000.160	160	320	480
90.10.10000.200	200	360	560
90.10.10000.250	250	410	660

To - Modello base

• lunghezza standard ISO



ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

90.10.07500.025. TO. C. 150

Codice:
 include Serie (90.10 o 90.8), modello e lunghezza.
 Opzioni di Montaggio:
 TO = Modello Base.
 Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO.
 I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

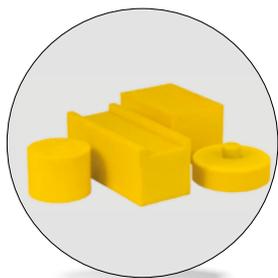
Pressione di Carico:
 15-150 bar (220-2175 psi).
 Quando non specificato, l'impostazione predefinita è 150 bar.
 Sistema Operativo:
 C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento.
 Quando non è specificato, di predefinito è C, autonomo.

FISSAGGI: da ordinare separatamente indicando il codice di riferimento.



TR Blocchi di stoccaggio per stampi

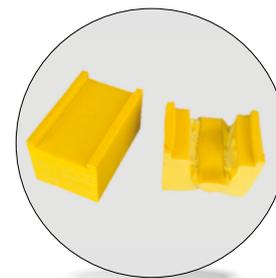
TR Die storage blocks



Esistono vari metodi per tenere distanziati gli stampi durante lo stoccaggio, compreso particolari di legno, di acciaio o di uretano. Se uno di questi blocchetti viene lasciato inavvertitamente nello stampo, durante la fase di lavoro, può causare danni allo stampo o mettere a rischio la sicurezza causa frantumazione degli stessi. I blocchi di stoccaggio TEC sono un'alternativa decisamente più sicura.

Blocchi di stoccaggio stampo:

- alto assorbimento di energia;
- hanno un'eccellente capacità di carico;
- resistono al carico senza frantumarsi;
- sono disponibili in dimensioni standard o speciali;
- si lavorano facilmente.



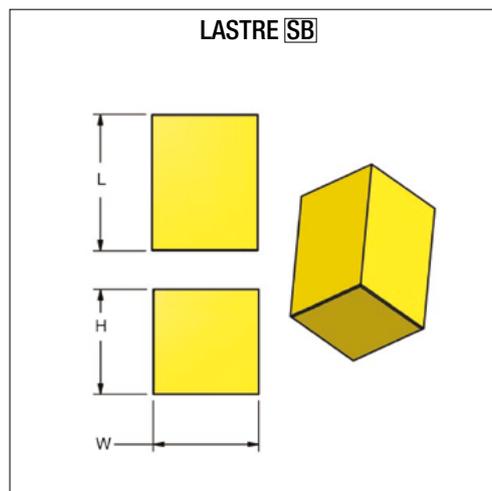
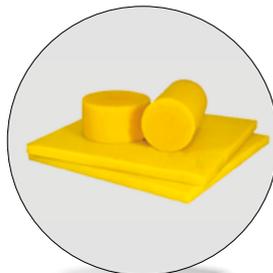
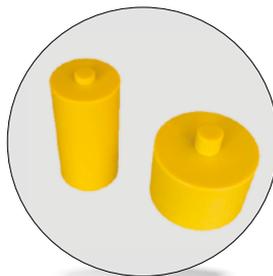
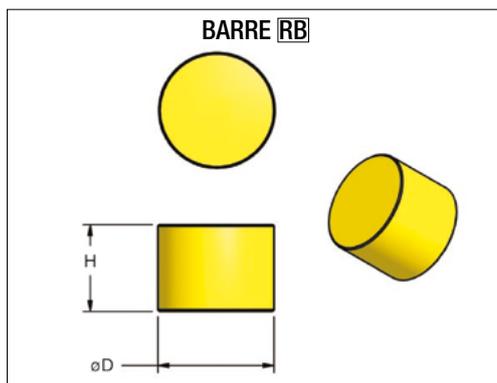
TEC. Blocco dopo la deformazione

Contattateci per le configurazioni speciali.

TR TEC. blocchi di stoccaggio per stampi.

Resistenza alla compressione = 120 bar (1750 psi).

Il materiale **TEC**. blocchi di stoccaggio è un copolimero costituito da un processo di fusione senza pressione.



BARRE TONDE		
Codice	ØD mm	H _{max} mm
TRRB	30	1000
TRRB	40	1000
TRRB	50	1000
TRRB	65	1000
TRRB	79	1000
TRRB	100	1000
TRRB	110	1000
TRRB	150	850

BARRE RETTANGOLARI			
Codice	H mm	W _{max} mm	L _{max} mm
TRSB	50	300	800
TRSB	60	300	800
TRSB	80	300	800
TRSB	100	300	800

Esempio di ordinazione/Order example = TRRB-65x1000 (cod. + D + H)

Esempio di ordinazione/Order example = TRSB-50x300x800 (cod. + H+W+L)

Blocchi tondi dimensioni standard

Codice	dimensione
B805610331945	TEC. D 65x36
B805610331946	TEC. D 65x86
B805610331947	TEC. D 65x146
B805610331948	TEC. D 80x36
B805610331949	TEC. D 80x86
B805610331950	TEC. D 80x146
B805610331951	TEC. D 80x186
B805610331952	TEC. D 110x36
B805610331953	TEC. D 110x86
B805610331955	TEC. D 110x186
B805610333445	TEC. D 65x23
B805610333446	TEC. D 80x23

Codice	dimensione
B805610333447	TEC. D 110x23
B805610376649	TEC. D 80x73
B805610376651	TEC. D 80x86
B805610376653	TEC. D 80x116
B805610376655	TEC. D 80x136
B805610376656	TEC. D 80x156
B805610376657	TEC. D 80x176
B805610376658	TEC. D 80x196
B805610376661	TEC. D 110x73
B805610376669	TEC. D 110x86
B805610376673	TEC. D 110x116
B805610376675	TEC. D 110x136

Codice	dimensione
B805610376676	TEC. D 110x156
B805610376678	TEC. D 110x176
B805610376679	TEC. D 110x196
B805610534800	TEC. D 65x66
B805610534801	TEC. D 65x106
B805610534802	TEC. D 65x126
B805610534803	TEC. D 80x66
B805610534804	TEC. D 80x106
B805610534805	TEC. D 80x126
B805610534806	TEC. D 110x66
B805610534807	TEC. D 110x106
B805610534808	TEC. D 110x126
B805611003161	TEC. D 150x73

Codice	dimensione
B805611003164	TEC. D 150x86
B805611003169	TEC. D 150x116
B805611003172	TEC. D 150x136
B805611003174	TEC. D 150x156
B805611003175	TEC. D 150x176
B805611003178	TEC. D 150x196
B805611003179	TEC. D 180x73
B805611003180	TEC. D 180x86
B805611003181	TEC. D 180x116
B805611003182	TEC. D 180x136
B805611003183	TEC. D 180x156
B805611003184	TEC. D 180x176
B805611003185	TEC. D 180x196

Esempio di ordinazione/Order example = B805610331945 (codice)

CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.

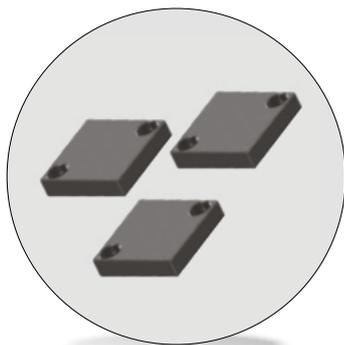
MOLLE



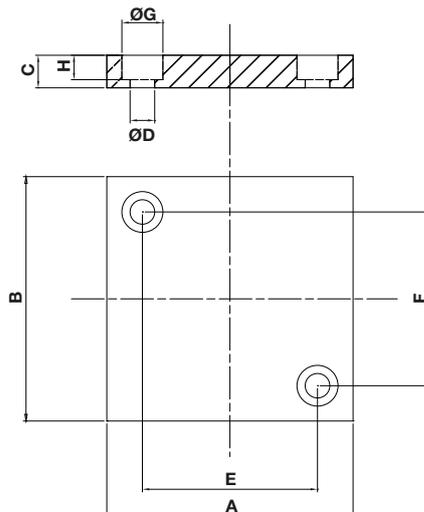
INDEX

Piastrine di contrasto

Counter plates



Cod. **DPQ**



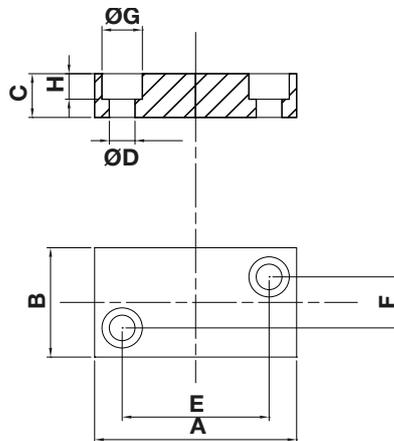
PIASTRE DI CONTRASTO QUADRE

Codice	Materiale
Cod. DPQ Piastra quadra	1.2842 indurito

DPQ PIASTRE DI CONTRASTO QUADRE (00500÷05000)

Codice	A	B	C	D	E	F	G	H
DPQ-00500	40	40	15	9	21	21	15	10
DPQ-01500	55	55	20	11	32	32	18	13
DPQ-05000	70	70	20	11	48	48	18	13
DPQD-01500	80	80	12	9	38	38	15	9
DPQD-05000	90	90	12	9	64	64	15	9

Cod. **DPR**



PIASTRE DI CONTRASTO RETTANGOLARI

Codice	Materiale
Cod. DPR Piastra rettangolare	1.2842 indurito

DPR PIASTRE DI CONTRASTO RETTANGOLARI (01500÷10000)

Codice	A	B	C	D	E	F	G	H
DPR-00250	50	25	12	7	32	8	11	7
DPR-00500	55	30	12	7	40	14	11	7
DPR-00750	70	35	15	9	48	14	15	10
DPR-01500	75	50	15	9	56	30	15	10
DPR-03000	85	60	15	9	66	40	15	10
DPR-05000	100	80	20	11	72	56	18	12
DPR-07500	110	100	20	11	85	75	18	12
DPR-10000	130	110	20	11	100	80	18	12

Esempio di ordinazione/Order example = DPQ-00500 (codice)

MOLLE



INDEX

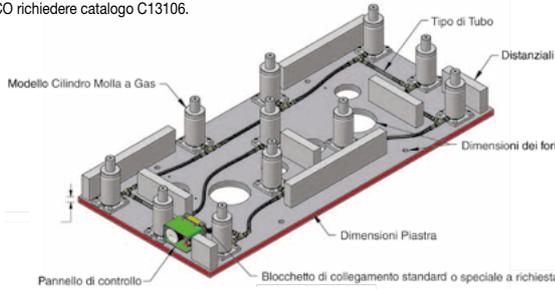




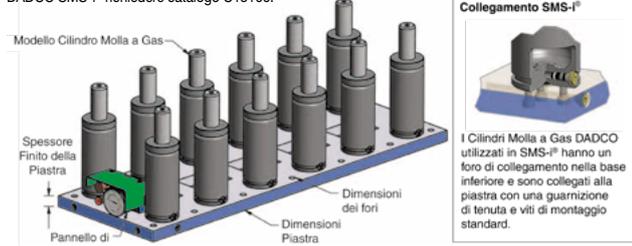
INTRODUZIONE

Numerose opzioni di collegamenti - Molti clienti riconoscono i vantaggi di un impianto di cilindri ad azoto collegati. I sistemi collegati consentono agli utilizzatori di monitorare e regolare la pressione dall'esterno dello stampo. In questo catalogo DADCO ha riunito tutti i componenti necessari per configurare facilmente un impianto collegato. Scegli tra i vari tipi di raccordi, tubi, pannelli di controllo e componenti specifici, per progettare l'impianto più adatto alle vostre esigenze di applicazione. DADCO offre anche sistemi collegati completi e pronti da installare, costruiti su richieste specifiche del cliente.

Sistema Collegato Integrato DADCO SMS[®] - Nel caso in cui il cliente sceglie DADCO come fornitore per avere un sistema collegato completo, DADCO offre diverse opzioni. Il primo è il Sistema Componibile di Montaggio (SMS[®]) nel quale i cilindri vengono montati sulla piastra SMS[®]. DADCO e collegati utilizzando tubi, raccordi e un pannello di controllo su disegno del cliente. Per ulteriori informazioni su SMS[®] di DADCO richiedere catalogo C13106.



SMS-IP[®] - Un'altra opzione offerta da DADCO è il Sistema Componibile di Montaggio-Interno (SMS-IP[®]). La DADCO posiziona i cilindri su una piastra forata internamente per i collegamenti. La DADCO consiglia di utilizzare il sistema SMS-IP[®] come alternativa ai sistemi tradizionali manifold. Per maggiori informazioni su DADCO SMS-IP[®] richiedere catalogo C13106.



SOMMARIO

Cilindri Molla a Gas DADCO, sono raggruppati in due categorie principali: Mini Cilindri con attacchi M6 e grandi Cilindri con attacco G 1/8 BSPP. La DADCO raccomanda la scelta di pannelli di controllo, raccordi e tubi in base agli attacchi dei cilindri utilizzati e alle applicazioni richieste.

Tipo di Attacco

Attacco Mini M6	Attacco Grande G 1/8
<p>Cilindri Molla a Gas con attacchi M6: Serie Micro Serie FCL U.0175 - U.2600 Serie LJ e L Serie SCR</p>	<p>Cilindri Molla a Gas con attacco G 1/8: U.4600 - U.20000 Serie UH Serie UX Serie 90.8 e 90.10</p>

Raccordi Compatibili

DADCO MINILink [®] (M8 x 1) Vedi pagina XXX	D-24 Conici (M12 x 1,5) Vedi pagina XXX	Zip (CNOMO) (S12,65 x 1,5) Vedi pagina XXX	O-Ring di Tenuta Frontale (ORFS) (9/16-18) Vedi pagina XXX
---	--	---	---

Modelli di Tubi

90.700 (F700) Tubo 90.705 (F705) Tubo	90.500 (F500) Tubo	90.400 (F400) Tubo	90.250 (F250) Tubo
--	--------------------	--------------------	--------------------

OPERAZIONI DI COLLEGAMENTO

Conversione da autonomo a sistema collegato - Le seguenti operazioni di base mostrano come convertire facilmente Cilindri Molle a Gas DADCO da autonomi a collegabili. Per istruzioni più dettagliate, consultare il catalogo dei prodotti che si sta usando. (Di seguito sono mostrati Cilindri Molla a Gas Mini-serie con attacco M6.)

ATTENZIONE	1	2	3	4
Indossare sempre gli occhiali di sicurezza durante la manutenzione dei Cilindri Molla a Gas azoto.	Rimuovere la Vite di Protezione	Scaricare il Gas in Sicurezza	Rimuovere la Valvola	Installare il Raccordo Adattatore

Raccomandazioni per gli Impianti Collegati

Lasciare ampio spazio per fissare i tubi alla piastra. È preferibile che i tubi siano montati fianco a fianco.

Disporre i Cilindri Molla a Gas in modo da dare uniformità ed equilibrio all'interno dello stampo. Usare più pannelli per gli impianti di grandi dimensioni in modo da eseguire più velocemente le operazioni di caricamento e di scarico.

Quando si collegano i cilindri, lasciare il tubo più lungo per evitare tensioni nel collegamento.

Specifiche Tecniche di Coppia - Serrare i raccordi alle seguenti specifiche di coppia per evitare danni e allentamenti da vibrazioni durante il funzionamento.

Tipo	Filetto	lb-in	lb-ft	N-m
Attacco Adattatore M6	M6 x 1	25	2,1	3
MINILink [®] Tubo Adattatore	M8 x 1	25	2,1	3
Attacco Adattatore G 1/8	BSPP	168	14	19
Tubo Adattatore ORFS	9/16-18	204	17	23
Tubo Adattatore D-24	M12 x 1,5	Stringere a mano, poi fare 1/4 di giro con la chiave		
Tubo Adattatore Zip	S12,65 x 1,5	Stringere a mano		

Utilizzare due chiavi, una sul raccordo adattatore del foro di attacco e una sul raccordo adattatore del tubo, per evitare un eccesso di serraggio. I disegni sottostanti raffigurano l'importanza delle specifiche di coppia per tutti i raccordi comuni degli attacchi e per tutte le combinazioni dei raccordi adattatori tubo.



Mini Adattatore Attacco + MINILink[®] Adattatore Tubo - I raccordi Mini e gli adattatori tubo hanno bassi valori di coppia. Fare riferimento alla tabella di cui sopra al fine di evitare possibili danni da sovra-serraggio.

Mini Adattatore Attacco + 9/16-18 ORFS Adattatore Tubo - I requisiti di coppia per l'adattatore dell'attacco Mini, è minore dell'adattatore tubo ORFS. Fare riferimento alla tabella sopra riportata. Non serrare il raccordo adattatore dell'attacco con il dado grande del raccordo adattatore tubo.

NOTA: È importante rispettare queste linee guida per i seguenti raccordi: 90.505.116 e 90.508.116.

OPERAZIONI DI COLLEGAMENTO

Pannello di controllo convertibile

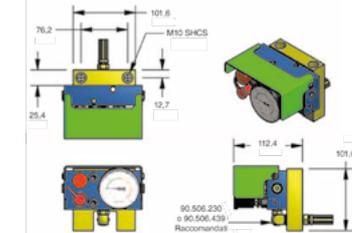


Il pannello di controllo convertibile DADCO viene utilizzato per caricare, scaricare e monitorare la pressione dei cilindri molla ad azoto DADCO collegati ad un impianto dall'esterno dello stampo. Il pannello è costituito da quattro fori di attacco G 1/8 BSPP, un manometro ad alta pressione di diametro mm 63, un innesto di caricamento ad attacco rapido, una valvola di scarico e un disco di rottura per evitare sovra pressioni. Per la massima versatilità, il pannello è disponibile con una varietà di connessioni di montaggio. Le informazioni sul bloccetto di supporto 90.406.220 da utilizzare con il pannello di controllo, sono riportate di seguito.

Opzioni di Montaggio

Visto con la protezione inferiore (opzione)

Bloccetto di supporto - La DADCO offre il Bloccetto di Supporto 90.406.220 da utilizzare con il pannello di controllo Convertibile per avere la massima versatilità di montaggio. Consente un facile montaggio del pannello di controllo alle piastre SMS[®].



ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

90.406.P 1 N

Pannello di controllo Standard
Tipo di manometro: PSI/Bar (DPG-3R2) = P. Manometro: Bar/MPa (DPG-3RM) = A. Quando non è specificato, di predefinito è P.
Protezione
Protezione Superiore = 1
Protezione Superiore e Inferiore = 2
Quando non è specificato, di predefinito è 1.
NOTE: Il 90.406.P2S sostituisce il DADCO 90.406.03.

Raccordo di Collegamento
N = Raccordo non fornito,
M = Guarnizione di tenuta per Manifold,
S = Raccordo di tenuta per Manifold,
D = Raccordo D-24, B = Raccordo Zip,
L = Raccordo MINILink[®]
Quando non è specificato, di predefinito è N.

MOLLE

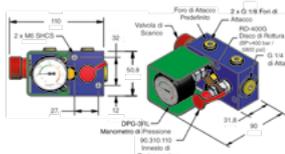


INDEX



COMPONENTI: PANNELLI DI CONTROLLO

Pannello di controllo compatto - Il pannello di controllo compatto DADCO viene utilizzato per caricare, scaricare e controllare la pressione delle molle a gas DADCO collegate dall'esterno dello stampo. Il pannello è costituito da due fori di attacco G 1/8 BSPP, un manometro ad alta pressione, un innesto di caricamento ad attacco rapido, una valvola di scarico e un disco di rottura per evitare sovrappressione. Per consentire il collegamento al monitor di pressione, il pannello è dotato di un foro di attacco G 1/4 BSPP. Per le opzioni di controllo della pressione, vedere a pagina XXX.



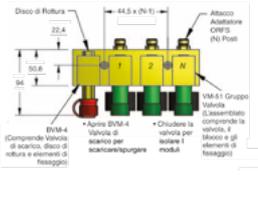
ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Pannello di controllo mini
Tipo di manometro
 PSI/Bar
 Manometro = P

90.405. P N

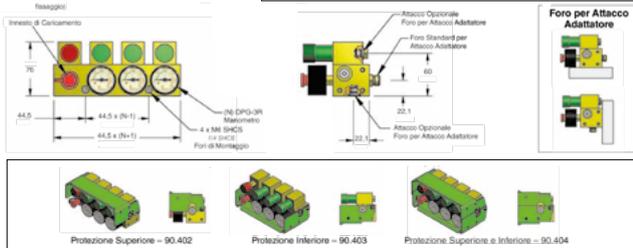
Raccordo di collegamento
 N = Raccordo non fornito,
 S = Raccordo ORFS,
 D = Raccordo D-24,
 B = Raccordo Zip,
 L = Raccordo MINILink®
 Quando non è specificato, di predefinito è N.

Pannello multiplo - Il pannello multiplo DADCO dispone di moduli che possono essere caricati, controllati, regolati e scaricati dall'esterno dello stampo, sia contemporaneamente sia singolarmente. Nessun altro pannello di controllo offre i vantaggi del pannello multiplo DADCO. Per le parti di ricambio fare riferimento al bulletin B04105B.



Caratteristiche

- Ogni modulo dispone di una valvola semplice a due posizioni per un facile funzionamento.
- Tre fori di attacco su ogni modulo offrono la massima flessibilità di collegamento dei tubi.
- Ogni modulo viene fornito con un raccordo dritto di servizio. (Per i fori di attacco non utilizzati, DADCO consiglia di chiudere i fori del modulo con il 90.506.112, prima di caricare o utilizzare tubi e/o ghiera)
- Il pannello può essere montato sul fondo o sul retro.
- Un riparo pieghevole opzionale protegge tutte le valvole e i manometri di controllo durante il funzionamento.



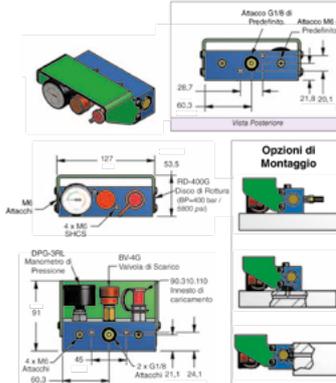
ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Codice protezione
 Standard (nessuna protezione) = 401,
 Superiore = 402, Inferiore = 403, Entrambe = 404

90.401. 3.

Per l'opzione montaggio invertito, aggiungere R.
Numero di moduli:
 2-6, 8 oppure 10

Mini pannello di controllo convertibile - Il mini pannello di controllo convertibile DADCO viene utilizzato per caricare, scaricare e controllare la pressione dei cilindri molla ad azoto DADCO collegati, dall'esterno dello stampo. Il pannello è compatibile con SMS-® e con i sistemi tradizionali collegati ed ha cinque fori di attacco M6, un manometro di alta pressione, un innesto di caricamento ad attacco rapido, una valvola di scarico e un disco di rottura per evitare sovrappressione. Per consentire la massima versatilità durante il collegamento, il pannello è disponibile con una varietà di connessioni di montaggio.



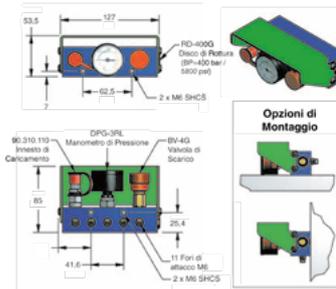
ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Mini pannello di controllo
Tipo di manometro
 PSI/Bar
 Manometro = P

90.407. P N

Raccordo di Collegamento
 N = Raccordo non fornito,
 M = Guarnizione di tenuta per Manifold,
 S = Raccordo ORFS,
 D = Raccordo D-24,
 B = Raccordo Zip,
 L = Raccordo MINILink®
 Quando non specificato, di predefinito è N.

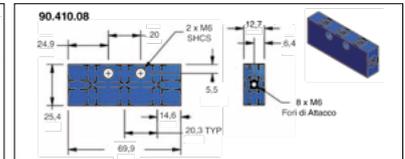
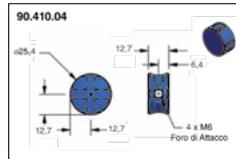
Mini pannello di controllo 90.407.11G - Il Mini Pannello di Controllo DADCO 90.407.11G viene utilizzato per caricare, scaricare e controllare la pressione dei cilindri molla ad azoto DADCO collegati, dall'esterno dello stampo. Il pannello è costituito da undici fori di attacco M6, un manometro di alta una valvola di scarico e un disco di rottura per evitare sovrappressione. Per consentire la massima versatilità durante il collegamento, il pannello contiene anche undici diversi fori di attacco.



COMPONENTI: BLOCCHETTI DI DISTRIBUZIONE

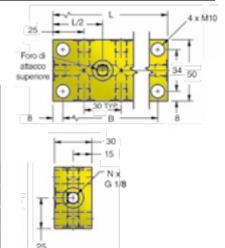
I blocchetti di distribuzione DADCO vengono utilizzati con un pannello di controllo per semplificare il collegamento dei tubi a più cilindri con una pressione uniforme del sistema. Sono disponibili con fori di attacco M6 e G 1/8.

Blocchetto di distribuzione Mini - M6 - I blocchetti di distribuzione Mini sono dotati di quattro o otto fori di attacco M6. I fori di attacco non utilizzati devono essere chiusi con il tappo 90.607.110 prima di caricare l'impianto.

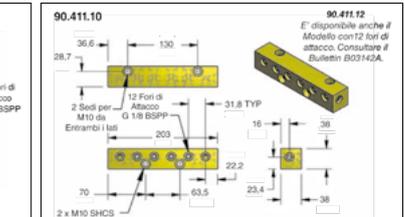
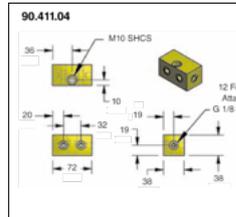


Blocchetto di distribuzione G 1/8 compatto - Il blocchetto di distribuzione compatto, ha da 6 a 12 fori di attacco G 1/8. I fori di attacco non utilizzati devono essere chiusi con il tappo 90.505.110 prima di caricare l'impianto.

Modello	N (totale fori di attacco)	Fori di attacco terminale	Foro di attacco superiore	Fori di attacco laterali	L	B
90.412.06	6	2	-	4	80	64
90.412.07	7	2	1	4	80	64
90.412.08	8	2	-	6	110	94
90.412.09	9	2	1	6	110	94
90.412.10	10	2	-	8	140	124
90.412.12	12	2	-	10	170	154

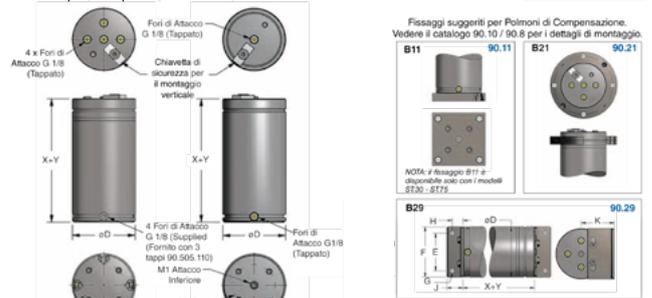


Blocchetti di distribuzione standard G 1/8 90.411.04 / 90.411.10 / 90.411.12 - Il blocchetto di distribuzione standard dispone di 4, 10 o 12 fori di attacco G 1/8. I fori di attacco non utilizzati devono essere chiusi con il tappo 90.505.110 prima di caricare l'impianto. Per maggiori informazioni consultare il bulletin B03142A.



COMPONENTI: POLMONI DI COMPENSAZIONE

I polmoni di compensazione DADCO vengono utilizzati con sistemi a flusso aperto per aumentare il volume nell'impianto riducendo così l'aumento della pressione durante la corsa di lavoro dei cilindri. I polmoni di compensazione sono disponibili in due modelli: F - "Modello a flusso libero" viene fornito con più fori di attacco aperti standard per la massima flessibilità di collegamento; M1 - "Modello SMS-®" ha un foro di attacco sul piano inferiore per poter essere collegato ad una piastra di base. Manometri e valvole a sfera di intercettazione sono disponibili su richiesta. Per l'assistenza nella determinazione delle dimensioni appropriate del polmone di compensazione adeguato per il vostro impianto, contattare la DADCO con la dimensione del cilindro, la lunghezza della corsa utilizzata e l'incremento della pressione desiderato. Il tubo DADCO 90.700 (Y-700) / 90.705 (Y-705) non è generalmente raccomandato per l'uso con i polmoni di compensazione a causa della limitata capacità di portata.



ST	30	50	75
X	117	137	152
Y	0,59	1,05	1,71
100	0,85	1,44	2,33
150	1,10	1,83	2,94
200	1,35	2,22	3,56
250	1,60	2,62	✓
300	1,85	3,01	✓
400	2,35	✓	✓

Polmone di comp.	CYL REF	D	E	F	G	H	J	K
30	3000	95	50	75	4x M10	25,4	38	50,5
50	5000	120	90	120	4x M10	25,4	38	78
75	7500	150	90	120	4x M10	25,4	38	85
100	10000	195	100	150	4x M10	31,8	50,8	98,5

SMS-® collegamento polmone di compensazione
 I polmoni di compensazione DADCO ordinati con il sistema operativo M1 sono usati in un SMS-® e hanno un attacco inferiore. Questi polmoni sono collegati alla piastra di base con una guarnizione di tenuta e viti di montaggio standard.

ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE

Dimensione:
 30, 50, 75
Lunghezza (Y):
 50, 100, 150, 200, 250, 300, 400

Sistema operativo:
 F = Flusso libero per collegamento,
 M1 = SMS-® (attacco inferiore + componente di tenuta)
Opzioni di montaggio:
 TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i polmoni saranno assemblati in fabbrica.



INDEX

MOLLE





COMPONENTI: TUBI

MINIFLEX® Tubo 90.700 (Y-700)
 + Offre il raggio di curvatura più piccolo possibile per un tubo flessibile
 + Compatibile con i raccordi tipo: Mini, ORFS, D-24 e Zip
 - Non può essere collegato con un polmone di compensazione



DADCOFLEX® Tubo 90.500 (Y-500)
 + Maggiore Pressione di Lavoro del 90.250 (Y-250) senza sacrificare la curvatura o la portata
 + Compatibile con i raccordi tipo: ORFS e D-24
 + Può essere collegato con un polmone di compensazione



DADCOFLEX® Tubo 90.250 (Y-250)
 + Montato sul corpo senza strumenti aggiuntivi utilizzando adattatori non pressati
 - 190 bar (2750 psi) è il



MINIFLEX® Tubo 90.705 (Y-705)
 + Compatibile con i raccordi tipo: Mini, ORFS, D-24 e Zip
 + Alta pressione di scoppio
 - Non può essere collegato con un polmone di compensazione
 - Ampio raggio di curvatura



DADCOFLEX® Tubo 90.400 (Y-400)
 + Può sopportare pressioni elevate pur mantenendo un buon flusso
 + Può essere collegato con un polmone di compensazione
 - Raggio di curvatura meno flessibile



DF Tubazioni rettilinee DF.
 + Estremamente resistente e compatto
 - Dimensioni critiche, nessuna flessibilità
 NOTA: Per ordinare i tubi rettilinei DF, utilizzare il codice di cui sopra. Per particolari curvi, è necessario fornire un disegno. Per maggiori informazioni, fare riferimento al Bulletin B021188.



Codice	OD	ID	Pressione di lavoro	Pressione di scoppio	Raggio di curvatura	Matrice di pressatura aggraffatura
* 90.700	5	2	500 bar	1890 bar	6,4	Pressatura - Mini 90.710.8
90.705	5	2	500 bar	1940 bar	20	Anello non Richiesto
* 90.500	11	5	345 bar	1380 bar	38	80C-P03 Matrice Grigia 82C-R01 Anello
90.400	13	6,5	345 bar	1380 bar	50	80C-P04 Matrice Rossa 82C-R01 Anello
90.250	12	6,4	190 bar	758 bar	38	80C-P04J Matrice Rossa 82C-R01 Anello
DF tub. rett.	6,4	4,5	260 bar	1000 bar	15,9	Assemblato da DADCO

DADCO offre unità di aggraffatura idrauliche o ad azionamento pneumatico; per ulteriori informazioni andare a pagina 4.65.

Assemblaggio Tubo - Un tubo assemblato DADCO è composto da lunghezza del tubo con due raccordi adattatori alle estremità. Per maggiori informazioni su come ordinare un tubo assemblato, vedere il Bulletin 99B105D.

* Da preferire

TUBO ASSEMBLATO - ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE
 90.500.S843.S854.600.I

Tipo tubo
 (700, 705, 500, 400 or 250)

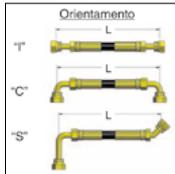
Raccordo adattatore tubo

Tipo di tenuta/attacco	Esempio
ORFS	S843
D-24	D843
Mini	L843
Zip	B843

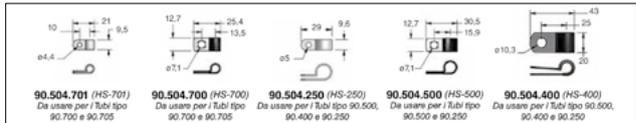
Tipo appropriato per il riferimento di tenuta - Lettera (S, D, L, o B)

Orientamento
 Adattatore con orientamento del tubo: I, C o S

Lunghezza del tubo assemblato (L) in mm
 Distanza tra le superfici di tenuta



Fascette di Fissaggio per Tubi



COMPONENTI: ADATTATORI TUBO ORFS

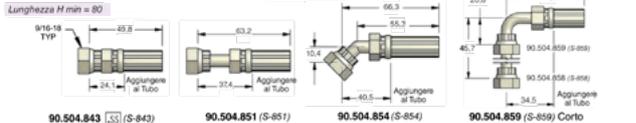
La DADCO è stato il primo produttore di molle a gas ad offrire O-Ring 9/16-18 sulle facce di tenuta (ORFS). I raccordi ORFS della DADCO impediscono la perdita di gas azoto ad alta pressione fornendo una guarnizione di tenuta in elastomero ad ogni giunzione. La DADCO consiglia di utilizzare i tubi di marca DADCO con i raccordi adattatori presenti in questo catalogo. Se la lunghezza del tubo richiesto è inferiore al valore H, utilizzare tubazioni tipo DF o raccordi per tubi flessibili rigid. La DADCO offre anche una varietà di raccordi in acciaio inox da abbinare al tubo flessibile Y-705 o Y-500 per il collegamento di impianti che lavorano in ambienti con condizioni estreme.



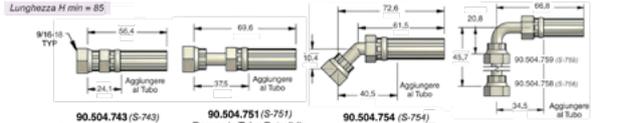
Raccordo adattatore pressato per tubo 90.700 o 90.705 (Y-700 o Y-705)



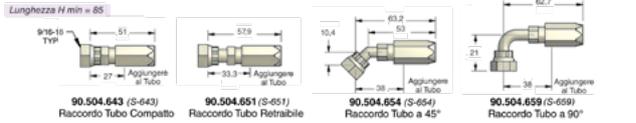
Raccordo adattatore pressato per tubo 90.500 (Y-500)



Raccordo adattatore pressato / graffiato per tubo 90.250 O 90.400 (Y-500)



Raccordo adattatore non pressato per tubo 90.250 (Y-250)



COMPONENTI: RACCORDI ORFS

Raccordi per tubi flessibili rigidi - Raccordi per tubi flessibili rigidi sono disponibili in lunghezze predeterminate e sono ideali per applicazioni in spazi limitati. Possono sostituire tubi flessibili tradizionali, in particolare quando la lunghezza richiesta del tubo è inferiore alla lunghezza minima raccomandata dalla DADCO (vedi Lunghezza H min). Per lunghezze speciali del tubo rigido, vedere Tubazioni DF.

Codice	A	B
9075	75	31,8
9100	100	56,8
9120	120	76,8
9125	125	81,8
9130	130	86,8
9140	140	96,8
9150	150	106,8



Adattatori per fori di attacco

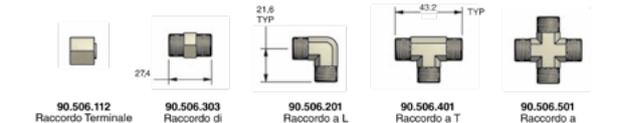
Le facce di tenuta dei raccordi della DADCO (ORFS) hanno una guarnizione in elastomero in ogni giunzione.

SS = Opzione in Acciaio Inox - Disponibile

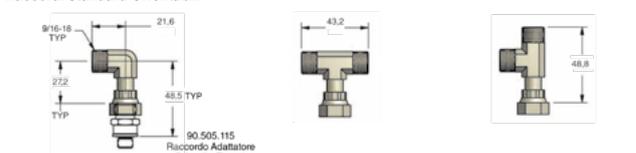
Cod.	A
230	22
240	36
250	43

Cod.	A
439	22
449	36
459	43

Raccordi



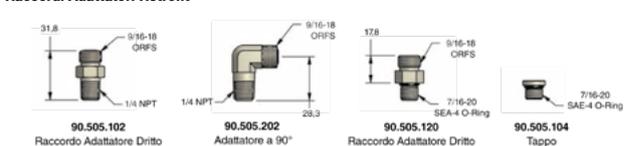
Raccordi standard Orientabili



Raccordi Compatti Orientabili (Brevettati, No. 5,443,580)



Raccordi Adattatori Retrofit



MOLLE

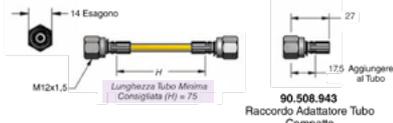


INDEX

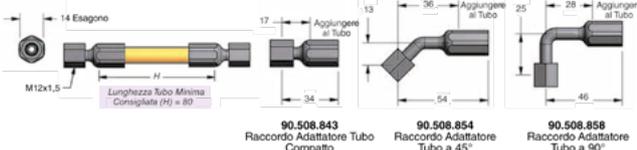


COMPONENTI: RACCORDI CONICI D-24

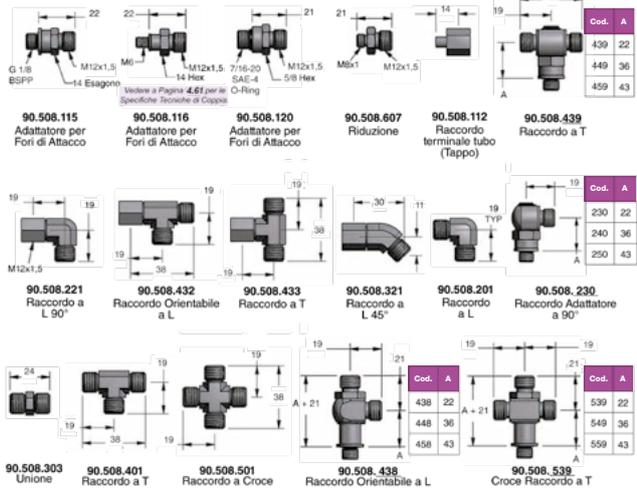
D-24 tubo assemblato con 90.700 o 90.705 (Y-700 or Y-705)



D-24 tubo assemblato con 90.500 (Y-500)

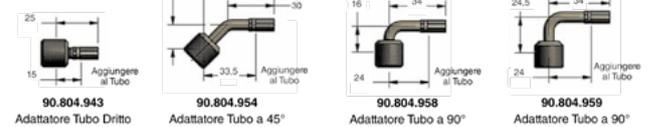


Raccordi

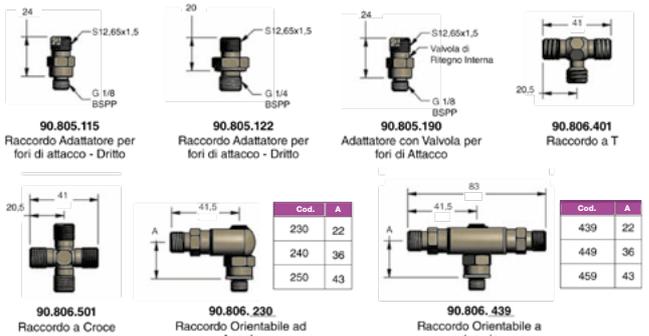


COMPONENTI: RACCORDI ZIP (CNOMO)

Tubo assemblato con 90.700 o 90.705 (Y-700 o Y-705)



Raccordi



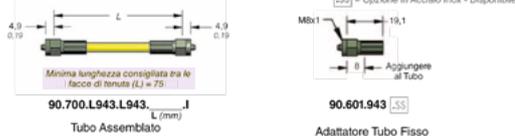
COMPONENTI: MONITOR DI PRESSIONE

La DADCO offre una varietà di opzioni di monitor di pressione per segnalare ai controlli sulla pressa delle variazioni di pressione nel sistema. Alcuni modelli, tra cui la 90.421.2D, sono in grado di arrestare la discesa della pressa se si scende sotto la pressione minima di funzionamento. I nuovi monitor di pressione elettronici sono disponibili in diverse configurazioni con cablaggi diversi, con opzioni di base e con opzioni di adattamento per soddisfare al meglio le richieste. Per maggiori informazioni, fare riferimento ai bullettin elencati di seguito.

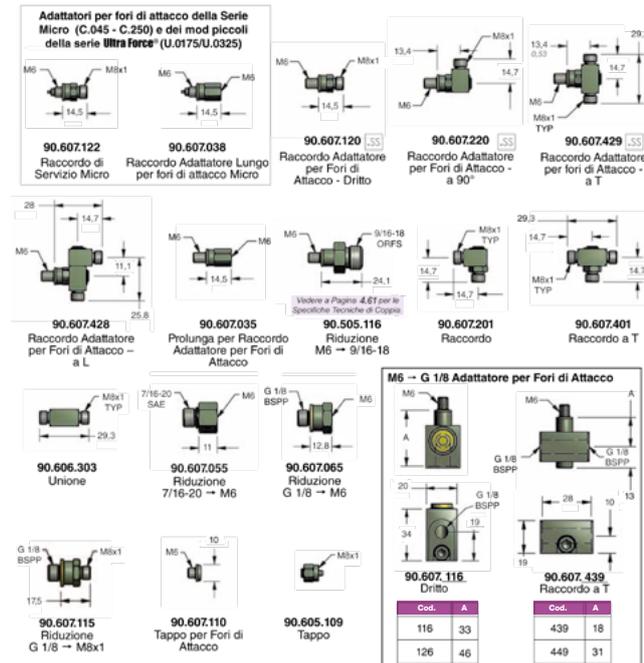
Modello No.	Tensione di Aliment.	Uscita	Collegamento Elettrico	Campo di Pressione	Bullettin No.
90.421.1 (DPM-1)	120 VAC	Indicatore luminoso	1/2 NPS	15 - 200 bar 220 - 3000 psi	B00136
90.421.2 (DPM-2)	24 VDC	Indicatore luminoso	1/2 NPS	15 - 200 bar 220 - 3000 psi	B01115A
90.421.2D (DPM-2D)	24 VDC	Indicatore luminoso + SPDT	4-poli Connettore Mini-Cambio	15 - 200 bar 220 - 3000 psi	B00134
DSK	250 VAC / 24 VDC	SPDT	DIN 43650	0 - 400 bar 0 - 5800 psi	B10105A
DPT	12 - 32 VDC	0 - 10 V	4-Pin M12 x 1	0 - 600 bar 0 - 8700 psi	
EDS	9 - 35 VDC	(2) PNP	4-Pin M12 x 1	0 - 400 bar 0 - 5800 psi	

COMPONENTI: RACCORDI MINILink®

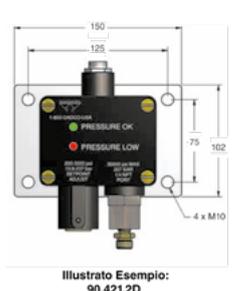
MINIFLEX® tubo assemblato con 90.700 o 90.705 (Y-700 o Y-705)



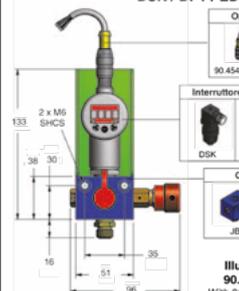
Raccordi MINILink®



90.421.1 / 90.421.2 / 90.421.2D



DSK / DPT / EDS



ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE
90.421.2D. *BH1. BR 120
Modello numero 90.421.1, 90.421.2 o 90.421.2D
Connettore BH1 - 90° Connettore
BH3 - Dritto Connettore
Raccordo 90.505.102 - Dritto
90.505.202 - 90°
Piastra di supporto (Opzione)

ESEMPIO DI ORDINAZIONE/ORDER EXAMPLE
90.421.2D. CP S. EDS. G.
Modello numero 90.421.2D
Opzione base JB = Solo il Blocco (valvola di scarico, valvola di carico e disco di rottura non inclusi).
CP = blocco completo di valvola di scarico, valvola di carico e disco di rottura.
Opzione protezione Protezione di sicurezza attaccata. N = Nessuna protezione.
Interruttore / sensore pressione DSK, DPT o EDS
Interruttore / sensore pressione N = Nessun Raccordo Fornito, S = Raccordo ORFS, D = Raccordo D-24, B = Raccordo Zip, L = Raccordo MINILink®
Se non specificato, di prediletto è N.



MOLLE

INDEX

CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.



STRUMENTI

Strumenti per assemblare un tubo - DADCO offre una varietà di utensili per la costruzione di tubi assemblati. Per ulteriori informazioni fare riferimento al bulletin B11110A.

Cesoia per tubo - Usata per tagliare il Tubo alla lunghezza richiesta. La 90.320.7 si usa con 90.700 / 90.705 (Y-700 / Y-705), mentre la 90.320.5 si usa con tutte le misure dei tubi.



Mini Cesoia per Tubo
90.320.7



Cesoia per Tubo
90.320.5 (HC-11)



Mini Morsetta per Assemblaggio Tubo
90.320.9



Morsetta per Assemblaggio Tubo
90.320.6 (HAC)

Morsette per assemblaggio tubi 90.320.9 - Usate con le relative matrici, esegue pressature per ottenere tubi assemblati permanenti. Per ulteriori informazioni, richiedere il Bulletin B04112.



Unità portatile per pressatura tubi 90.720 - Usata con le relative matrici, esegue pressature per ottenere tubi assemblati permanenti. Per ulteriori informazioni, richiedere il Bulletin B04112.

Mini-Crimp - Usate per assicurare il tubo mentre si montano i giunti. La 90.320.9 si usa con 90.700 / 90.705 (Y-700 / Y-705), tutte le misure dei tubi.



Mini-Crimp - Usate per assicurare il tubo mentre si montano i giunti. La 90.320.9 si usa con 90.700 / 90.705 (Y-700 / Y-705), tutte le misure dei tubi.



Matrici di pressatura - Usate in una unità portatile di pressatura per ottenere tubi flessibili assemblati permanenti. Per informazioni sulla costruzione di tubi flessibili assemblati, consultare il Bulletin B00120C.

Codice	Matrice di pressatura	Diametro di pressatura
90.700 / 90.705 (Y-700 / Y-705)	Mini-Crimp 90.710.8 Non è Richiesto l'anello	7,00 - 7,25
90.500 (Y-500)	80C-P03 Matrice Grigia 82C-R01 Anello	12,19 - 12,70
90.400 (Y-400)	80C-P04 Matrice Rossa 82C-R01 Anello	14,22 - 14,73
90.250 (Y-250)	80C-P04J Matrice Rossa 82C-R01 Anello	13,59 - 14,10

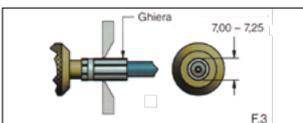
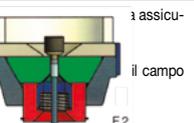
nenti. Per informazioni sulla costruzione di tubi flessibili assemblati, consultare il Bulletin B00120C.

Uso del Mini-Crimp DADCO

1. Posizionare il Mini-Crimp 90.710.8 nella unità di pressatura. Non è richiesto nessun anello matrice.
2. Inserire il gruppo del tubo dal basso attraverso il centro del Mini-Crimp (F.1). Per le istruzioni su come creare un Mini Tubo Assemblato, richiedere il Bulletin B11110A.
3. Azionare l'unità di pressatura idraulica o pneumatica per assemblare in modo permanente il raccordo al tubo (F.1).



4. Appena il tubo comincia a chiudersi, posizionare l'anello matrice (F.2).
5. Rimuovere l'unità di pressatura e il campo di lavoro.
6. Misurare la lunghezza della ghiera.



Gruppo di caricamento ad attacco rapido 90.310.045 / ITA (Per il mercato italiano) - Utilizzare il gruppo di caricamento ad attacco rapido DADCO 90.310.045 / ITA con i nipples 90.310.143 o 90.310.111, o con l'analizzatore di pressione 90.315.5 per caricare i cilindri a gas autonomi. Il 90.310.045 / ITA può essere inoltre usato con i pannelli di controllo DADCO per caricare sistemi collegati.

Il 90.310.045 / ITA include il regolatore di pressione 90.310.203 / ITA il tubo assemblato 90.310.252 e il gruppo di caricamento ad attacco rapido 90.310.338.



Regolatore di Pressione
90.310.203 / ITA

Tubo Assemblato
90.310.252
3 m / 10 ft

Gruppo di Caricamento ad Attacco Rapido
90.310.338

Nipples di caricamento ad attacco rapido 90.310.143 (per fori di attacco M6) 90.310.111 (per fori di attacco G 1/8)

Usare il nipple di caricamento ad attacco rapido appropriato per caricare i cilindri a gas autonomi DADCO.



90.310.143



90.310.111

Targhetta di sicurezza - La DADCO consiglia ai clienti di identificare le attrezzature che contengono molle a gas azoto ad alta pressione per assicurare una corretta gestione dei cilindri. La DADCO offre diverse targhette di avvertenza per soddisfare le specifiche esigenze applicative. Per ulteriori informazioni richiedere il Bulletin B01103A.



Amplificatore di pressione compatto DGB.100 - L'amplificatore di pressione compatto di gas azoto DADCO, DGB.100, è un metodo semplice e conveniente per estendere la vita delle vostre bombole di caricamento di azoto. Utilizzando il DGB.100 il gas azoto nelle bombole con bassa pressione, può essere amplificato ad una pressione superiore sufficiente per la ricarica della molla a gas. Per ulteriori informazioni, consultare bulletin B13105.



Amplificatore di pressione DGB.150 - L'amplificatore di pressione DADCO, DGB-150, risolve in un'unica soluzione i problemi di bassa pressione all'interno dei serbatoi per la ricarica dell'azoto nei cilindri. Per ulteriori informazioni fare riferimento al bulletin B07101.

MOLLE



INDEX

CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.