

COMPONENTI TECNICI

Technical components

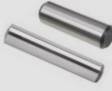
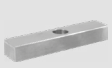
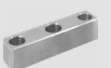
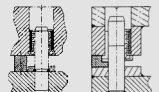


Componenti tecnici

Technical components



COMPONENTI
TECNICI

309 / 310  Spine cilindriche Dowel pins plain pag. 2.3	311 / 312  Spine cilindriche foro filettato Dowel pins tapped pag. 2.4	370 / 371 / 372 / 373  Bussole per mascheraggio Plain Jig Bushes Headed Jig Bushes pag. 2.5	700  Tasselli di centraggio Locating pins pag. 2.6	701  Tasselli di centraggio Locating pins pag. 2.6	702 - 704 - 705 - 706  Riferimenti a "L" Gage L pag. 2.6	707  Riferimenti a "L" Gage L pag. 2.7
708  Supporto sensore Gage for Sensor pag. 2.7	720  Candela Air pin pag. 2.7	721T  Candela Air pin pag. 2.7	721W  Candela Air pin pag. 2.7	722  Candela Air pin pag. 2.8	740T  Gruppo tirante Retainer bolt pag. 2.8	M312-03  Gruppo tirante Retainer bolt pag. 2.8
M312-08  Gruppo tirante Retainer bolt pag. 2.9	745S  Supporto innesti rapidi Air coupling bracket pag. 2.9	750  Arresto slitta Slide stop block pag. 2.9	751  Arresto slitta Slide stop block pag. 2.9	752  Arresto slitta (antirimbato) Slide stop block (anti-rebound) pag. 2.10	753  Arresto slitta Slide stop block pag. 2.10	780  Tassello di compensazione con piastra di regolazione Spacer plates, toothed with adjusting plate pag. 2.10
785  Gancio di sicurezza Positive return plate pag. 2.11	798  Distanziale Spacing bar pag. 2.11	799  Distanziale Spacing bar pag. 2.11	730  Perni di arresto VDI 3365 Pad retainer pins VDI 3365 pag. 2.12	731  Perni di arresto VDI 3365 Pad retainer pins VDI 3365 pag. 2.12	PRSM  Perni di arresto Pad retainer pins pag. 2.12	M112  Punzone di visualizzazione fine corsa Visual locator pag. 2.13
M120  Perni di arresto Pad retainer pins pag. 2.13	M123  Tasselli di compensazione Compensation blocks pag. 2.13	760  Chiavetta Key pag. 2.14	761  Chiavetta Key pag. 2.14	762  Chiavetta Key pag. 2.14	M122  Chiavetta Key pag. 2.15	758  Distanziale tondo Round balance block pag. 2.16
759  Distanziale rettangolare Rectangular balance block pag. 2.16	M107  Distanziali Balance block pag. 2.17	CFCCP  Cono di centraggio Locating cone pag. 2.18	230.GS6.70.01  Tubetto sfogo aria Air relief tubing pag. 2.18	M108  Cono di centraggio Locating cone pag. 2.19	D995 / D972 / D956  Gruppo completo di canotto, cilindro azoto e bussola autolubrificante Set complete with: gas spring, sleeve and bush, self-lubricating pag. 2.20	SMV5  Sflangiatore Flange lifter pag. 2.21
SMV8  Sflangiatore Flange lifter pag. 2.21	SMH5  Sflangiatore Flange lifter pag. 2.22	SFGU  Sflangiatore con cilindro ad azoto Nitrogen flange lifter pag. 2.23	SFGY  Sflangiatore con cilindro ad azoto Nitrogen flange lifter pag. 2.23	10063  Valvola di regolazione flusso unidirezionale per stampi Flux control pag. 2.24	88 SCRUL  Gabbia piana a rulli Roller group pag. 2.24	S20 GF  Sfera di azzerramento Locator ball pag. 2.25
Ku158 / Ku30B  Sfera portante Ball carriers (transfer) pag. 2.25	565.785049  Rotella metallica Steel roller pag. 2.25	703  Tassello di compensazione Compensation block pag. 2.25	204.203561/71  Forcella a snodo e supporto per barre espulsori a parallelogramma Toggle fork and support for ejector bar to parallelogram pag. 2.26	599.203641/51  Forcella a snodo e supporto per barre espulsori a parallelogramma Toggle fork and support for ejector bar to parallelogram pag. 2.26	NP 206/NP 208  Supporto Support pag. 2.27	20111339 20115421 203401  Morsetto per comando barre (espulsori a parallelogramma) Clamp pag. 2.27

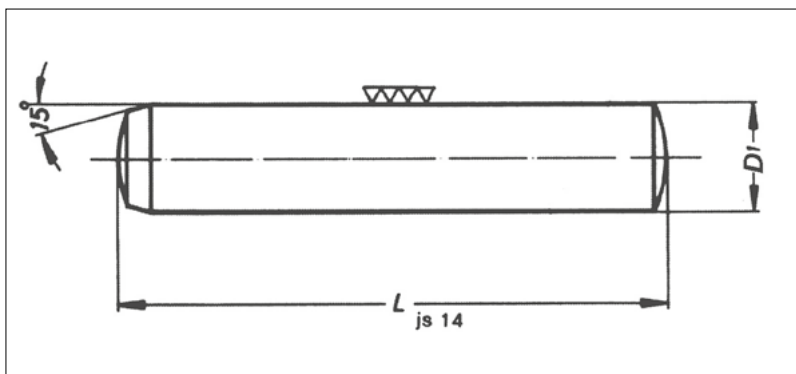
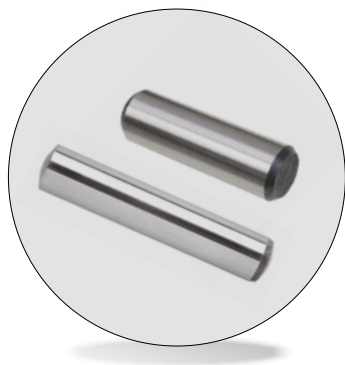


INDEX



Spine cilindriche

Dowel pins plain



Codice	Tipo	Materiale	Esecuzione
Cod. 310 m 6 Cod. 309 h 6 (su ordinazione)	DIN 6325	1.3505 HRC 60÷62	Temperate Rinvenute Rettificate Lucidate

Articolo venduto solo in confezioni. Quantità per confezione.

Items sold only in pack.

Q.ty per pack

50 30 20 10 1

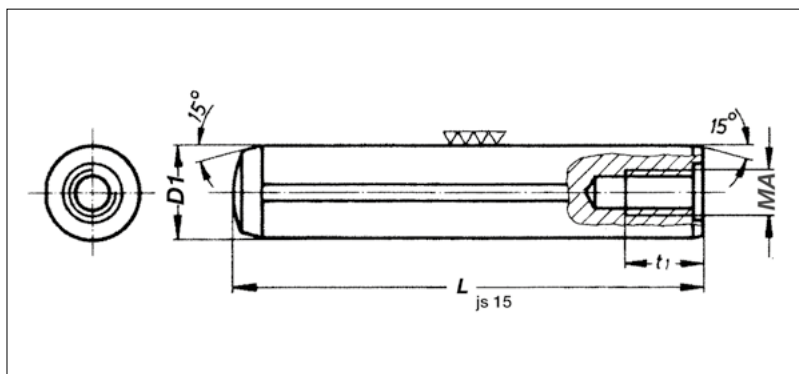
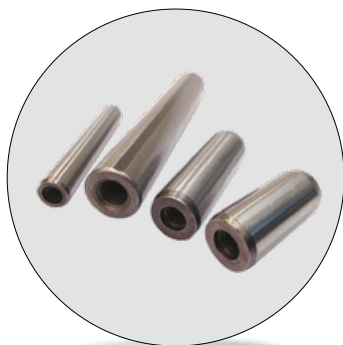
L	D1 TOLLERANZA m6/h6											
	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
10	•	•	•	•	•							
12	•	•	•	•	•							
14	•	•	•	•	•							
16	•	•	•	•	•	•	•					
18	•	•	•	•	•	•	•					
20	•	•	•	•	•	•	•	•				
24	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
28	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
36	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
45		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
70		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
90					•	•	•	•	•	•	•	•
100					•	•	•	•	•	•	•	•
120						•	•	•	•	•	•	•
130						•	•	•	•	•	•	•
140							•	•	•	•	•	•
150							•	•	•	•	•	•

Esempio di ordinazione/Order example: 310 - 10x90 (Cod. + D1 x L)

○ Misure ad esaurimento

Spine cilindriche foro filettato

Dowel pins tapped



Codice	Tipo	Materiale	Esecuzione
Cod. 311 h 6	DIN 7979	1.3505 HRC 60÷62	Temperate
Cod. 312 m 6 (su richiesta)			Rinvenute Rettificate Lucidate

Articolo venduto solo in confezioni. Quantità per confezione.

Items sold only in pack.

Q.ty per pack.

50
30
20
10
1

L	D1 TOLLERANZA m6/h6							
	6x4 MA	8x5 MA	10x6 MA	12x6 MA	14x8 MA	16x8 MA	18x10 MA	20x10 MA
20	•	•	•	•				
24	•	•	•	•				
28	•	•	•	•				
30	•	•	•	•	•			
32	•	•	•	•	•	•		
36	•	•	•	•	•	•		
40	•	•	•	•	•	•	•	•
45	•	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•	•
55	•	•	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•	•
90	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•
120		•	•	•	•	•	•	•
130			•	•	•	•	•	•
140			•	•	•	•	•	•
150			•	•	•	•	•	•
160				•	•	•	•	•

- Dal Ø 12 al Ø 20 fino a lunghezza 200 su richiesta

- Ø 4 e Ø 5 (fil. M3) su richiesta

Esempio di ordinazione/Order example: 311 - 16x130 (cod. + D1 x L)

Bussole per mascheraggio

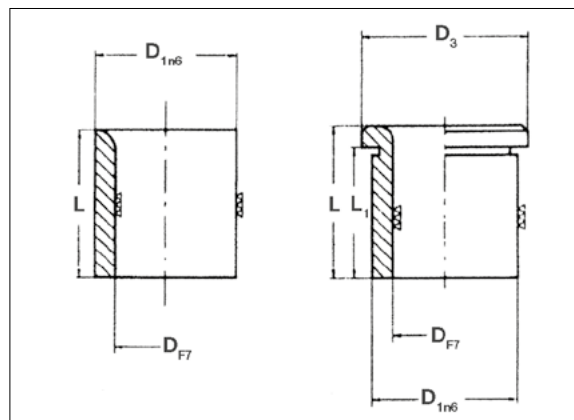
Plain Jig Bushes / Headed Jig Bushes



Cod. **370**
Cod. **371**



Cod. **372**
Cod. **373**



COMPONENTI
TECNICI

Codice	Materiale	Trattamento	Durezza
Cod. 370 Liscia serie corta DIN 179	16CrNi4	cmt-tmp	HRC 60±2
Cod. 371 Liscia serie lunga DIN 179			
Cod. 372 Collare serie corta DIN 172			
Cod. 373 Collare serie lunga DIN 172			

D	D1	D3	Serie corta		Serie lunga		Serie corta			Serie lunga		
			L	370	L	371	L	L1	372	L	L1	373
0,9 - 1,0	3	6	6		9		6	4		9	7	
1,1 - 1,8	4	7	6		9		6	4		9	7	
1,9 - 2,6	5	8	6		9		6	4		9	7	
2,7-3,3	6	9	8		12		8	5,5		12	9,5	
3,4-4	7	10	8		12		8	5,5		12	9,5	
4,1-5	8	11	8		12		8	5,5		12	9,5	
5,1-6	10	13	10		16		10	7		16	13	
6,1-8	12	15	10		16		10	7		16	13	
8,1-10	15	18	12		20		12	9		20	17	
10,1-12	18	22	12		20		12	8		20	16	
12,1-15	22	26	16		28		16	12		28	24	
15,25-18	26	30	16		28		16	12		28	24	
18,25-22	30	34	20		36		20	15		36	31	
22,25-26	35	39	20		36		20	15		36	31	
26,25-30	42	46	20		36		20	15		36	31	
30,25-35	48	52	25		45		25	20		45	40	
35,5-42	55	59	25		45		25	20		45	40	
42,5-48	62	66	30		56		30	24		56	50	
48,5-55	70	74	30		56		30	24		56	50	
56-63	78	82	35		72		35	29		72	66	

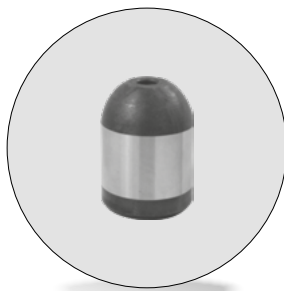
Progressione: • 0,1 da Ø 0,9 a Ø 1,8
• 0,1 e 0,25 da Ø 1,9 a Ø 15
• 0,25 da Ø 15,25 a Ø 35
• 0,5 da Ø 35,5 a Ø 55
• 1,0 da Ø 56 a Ø 63

Esempio di ordinazione/Order example = 370 - 6,3 (cod. + D)

Normalizzati per stampi

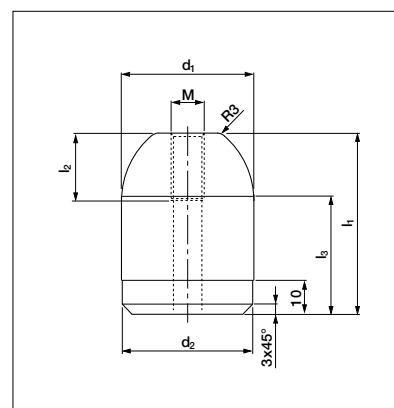
Standard parts for Die and Mold

Tasselli di centraggio Locating pins



Codice	Materiale	Trattamento
Cod. 700	16MnCr5	HRC 58-60

Codice	d1 h6	d2 -0,05	I1	I2	I3	M
700-22-45	22	22	45	16	35	M8
700-22-55	22	22	55	16	45	M8
700-32-50	32	32	50	20	37,5	M10
700-40-55	40	40	55	20	35	M10
700-40-65	40	40	65	20	45	M10
700-40-85	40	40	85	20	65	M10
700-50-55	50	50	55	20	41,25	M10
700-56-80	56	56	80	20	60	M10



COMPONENTI
TECNICI

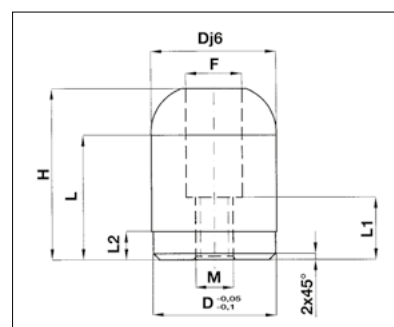
Esempio di ordinazione/Order example = 700-22-45 (Codice)

Tasselli di centraggio Locating pins



Codice	Materiale	Trattamento
Cod. 701	16MnCr5	HRC 58-60

Codice	D	H	M	L	L1	L2	F
701-22	22	45	10	37,5	12,5	8	14
701-32	32	50	12	40	20	10	18
701-40	40	55	12	40	20	10	18
701-50	50	55	12	40	20	10	18

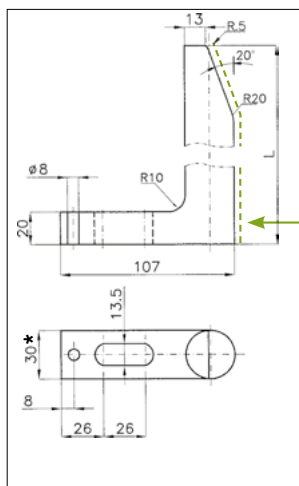


Esempio di ordinazione/Order example = 701-32 (Codice)

Riferimenti a "L" Gage L

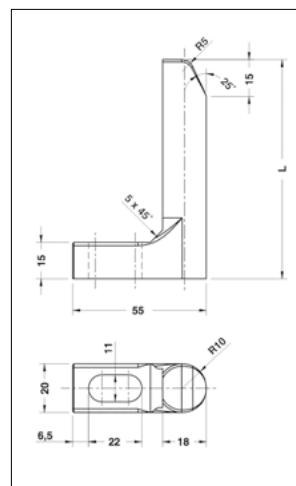


Codice	Materiale	Trattamento	Larghezza*
Cod. 702-...	CK60	—	30
Cod. 705-...	CK60	indurito HRC 56-60	30
Cod. 706-...	CK60	indurito HRC 56-60 rettificato	29,5 f7
Cod. 704-...	CK45	—	20



Codice	Codice	Codice	L
702-1	705-1	706-1	specificare all'ordine
702-2	705-2	706-2	65
702-3	705-3	706-3	90
702-4	705-4	706-4	120
702-5	705-5	706-5	150
702-6	705-6	706-6	180
702-7	705-7	706-7	250
702-8	705-8	706-8	300
702-9	705-9	706-9	350

Codice	L
704-1	55
704-2	65
704-3	90
704-4	95
704-5	120



Ordinando come cod. **705-.../706-...** la superficie tratteggiata sarà trattata - HRC 56-60.

By ordering cod. **705-.../706-...** this area is hardened - HRC 56-60.

Esempio di ordinazione/Order example = 702-4 (Codice)

Il presente articolo può anche essere fornito secondo normative delle case automobilistiche.
This item can be supplied in accordance with norms of automotive industry.

Normalizzati per stampi

Standard parts for Die and Mold

Riferimenti a "L" Gage L



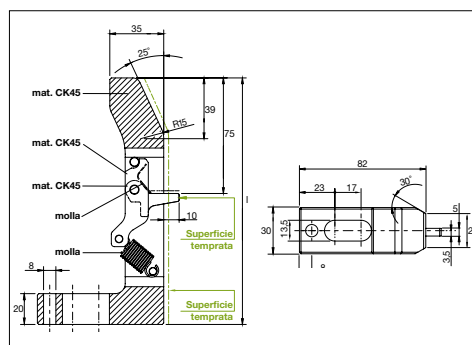
Codice	Cod. 707
Materiale	CK45
Trattamento	tmp HRC 58÷60

Codice	L
707160	160
707170	170

Codice	L
707180	180
707190	190

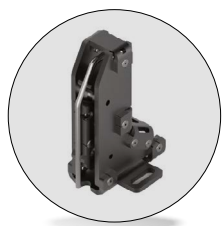
Codice	L
707200	200

Esempio di ordinazione/Order example: 707160 (codice)



COMPONENTI TECNICI

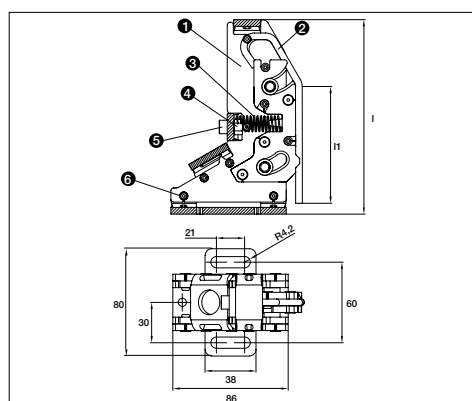
Supporto sensore Gage for Sensor



Codice	Cod. 708	
Materiale	1 - S635	2 - 1.4021 Indurito HRC 40-45
	3 - Molla DIN 2098	4 - M6 DIN 934
	5 - Vite M6x12 ISO 4762	6 - Rivetto Ø4x14 DIN 7337

Codice	I1	I
708/145	87	145
708/185	127	185
708/225	167	225

Esempio di ordinazione/Order example: 708/145 (Codice)



Candela Air pin



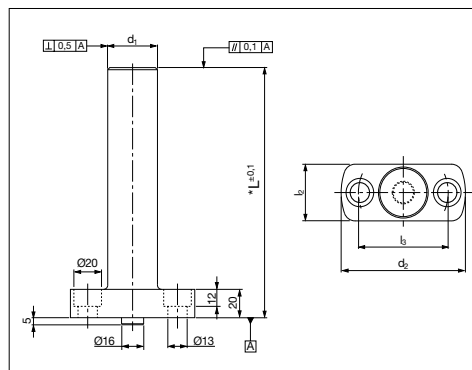
Codice	Cod. 720
Materiale	CK45 800 ÷ 1000 N/mm ²
Lunghezza max	360 mm

* L da indicare in fase di ordinazione.

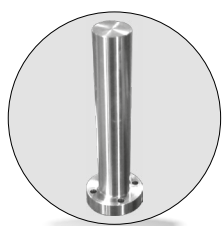
* L indicate when ordering.

Codice	d1	d2	I2	I3	L	Carico max kN
720-036 + L	36	90	40	65	???	50
720-045 + L	45	100	50	75	???	70

Esempio di ordinazione/Order example: 720-036+L (cod. + d1 x L)



Candela Air pin



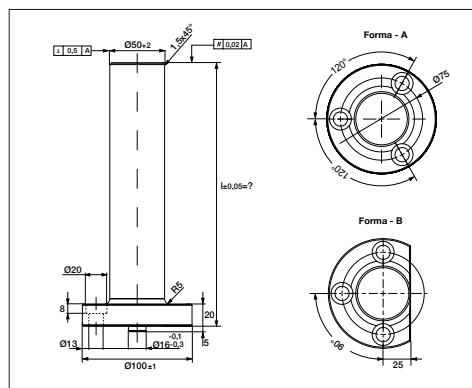
Codice	Cod. 721T
Materiale	42CrMo4 800 ÷ 1000 N/mm ²
Lunghezza max	440 mm

* L da indicare in fase di ordinazione.

* L indicate when ordering.

Codice	Forma	L	Carico max kN
721T-00 + L	A	???	80
721T-01 + L	B	???	80

Esempio di ordinazione/Order example: 721T-00+L (cod.+L)



Normalizzati per stampi

Standard parts for Die and Mold



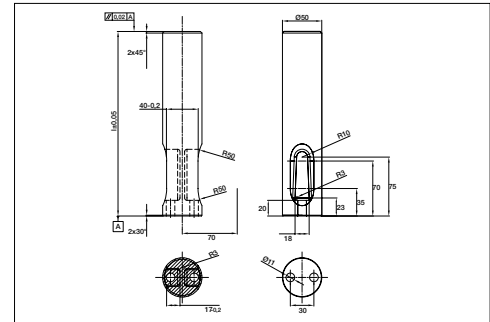
Candela Air pin

Codice	Cod. 721W
Materiale	1.7227 (42CrMoS4+QT)

* L da indicare in fase di ordinazione.
* L indicate when ordering.

Codice	L	Carico max
721W	???	80

Esempio di ordinazione/Order example: 721W+L (cod.+L)



Candela Air pin

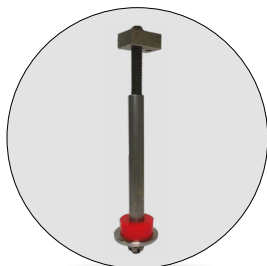
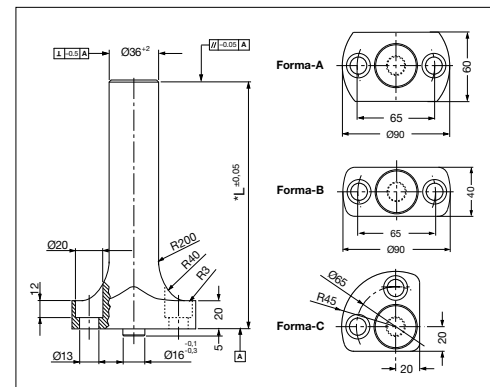
VDI 3002

Codice	Cod. 722
Materiale	42CrMo4 800 ÷ 1000 N/mm ²
Lunghezza max	360 mm

* L da indicare in fase di ordinazione.
* L indicate when ordering.

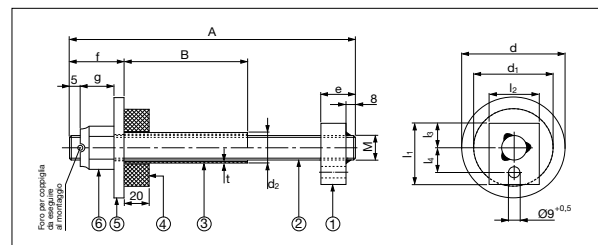
Codice	Forma	L	Carico max kN
722-00 + L	A	???	50
722-01 + L	B	???	50
722-02 + L	C	???	50

Esempio di ordinazione/Order example: 722-00+L (cod.+L)



Gruppo tirante Retainer bolt

Codice	Materiale
Cod. 740T	①③ : St 37
	②⑥ : acciaio classe 8.8
	④ : elastometro 92 Sh
	⑤ : C45



Code	M	d	d1	d2	e	f	g	l1	l2	l3	l4 ±0,5	t	Carico max (Kg)
740T-16AAABBB	M16	65	50	22	28	30	19	50	35	20	20	2	250
740T-20AAABBB	M20	82	63	25	28	35	22	50	40	20	20	2	450
740T-24AAABBB	M24	105	80	30	28	42	27	50	45	20	20	2,5	750
740T-30AAABBB	M30	130	100	38	33	50	33	63	50	28	26	3,5	1250

Esempio di ordinazione/Order example =
740T-16AAABBB (codice compreso dim. A e B)

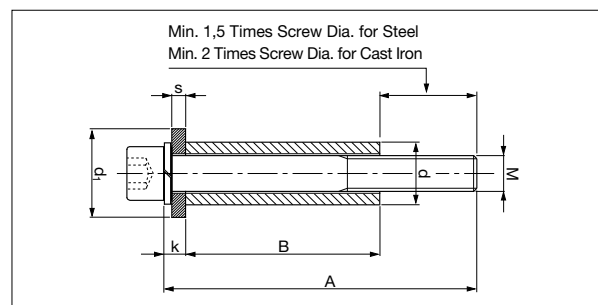
A e B da indicare in fase di ordinazione.
Rispettare il carico max.

A and B indicate when ordering.
Respect the max load.



Gruppo tirante Retainer bolt

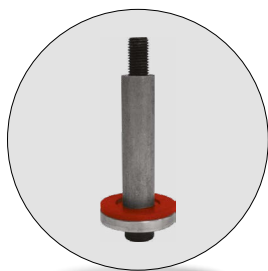
Codice	Materiale
Cod. M312-03	Acciaio Vite DIN 912 8.8



Code	d	d1	k	M	s	Carico max (Kg)
M312-03-10AAABBB	16x2,5	25	6,5	M10	4	100
M312-03-12AAABBB	20x3,5	30	8,5	M12	6	150
M312-03-16AAABBB	28x5,5	40	9,5	M16	6	250

Esempio di ordinazione/Order example = M312-03-10AAABBB (Cod. compreso dim. A e B)

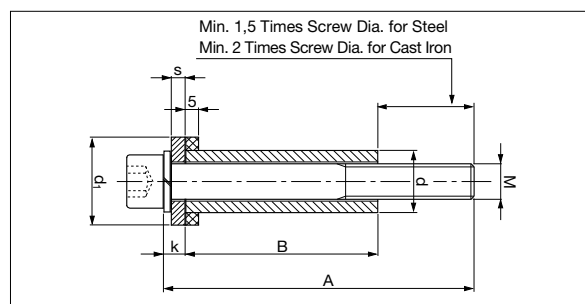
A e B da indicare in fase di ordinazione.
A and B indicate when ordering.



Gruppo tirante *Retainer bolt*

Codice	Materiale
Cod. M312-08	Vite DIN 912 8.8 Acciaio e Elastomer 92 Sh

Code	d	d1	k	M	s	Carico max (Kg)
M312-08-10AAABBB	16x2,5	32	6,5	M10	4	100
M312-08-12AAABBB	20x3,5	36	8,5	M12	6	150
M312-08-16AAABBB	28x5.5	45	9.5	M16	6	250

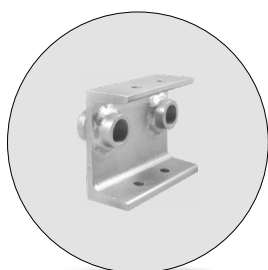


A e **B** da indicare in fase di ordinazione.

A and **B** indicate when ordering.

Esempio di ordinazione/Order example = M312-08-10AA BBB (Cod. compreso dim. A e B)

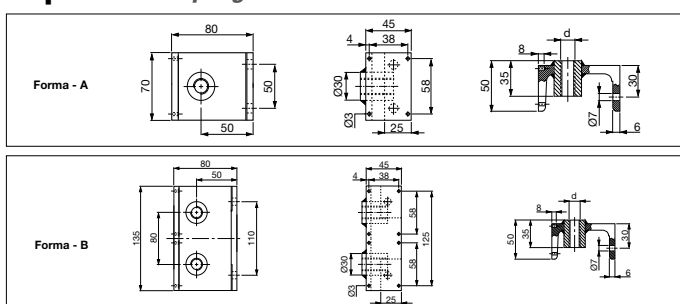
COMPONENTI TECNICI



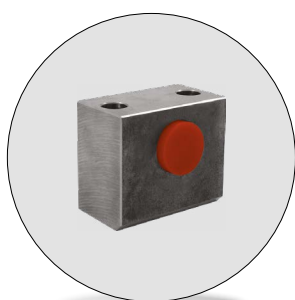
Supporto innesti rapidi *Air coupling bracket*

Codice	Materiale
Cod. 745S	St 37

Codice	Forma	d
745S-080070	A	G 3/8"
745S-080135	B	G 1/4"



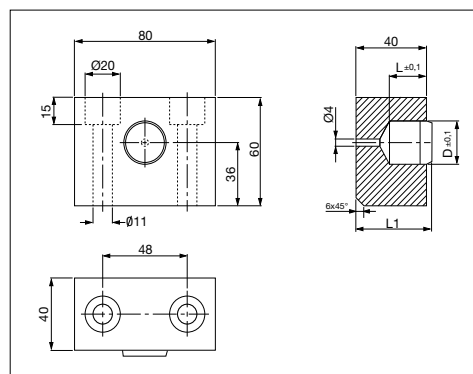
Esempio di ordinazione/*Order example* = 745S-080070 (codice)



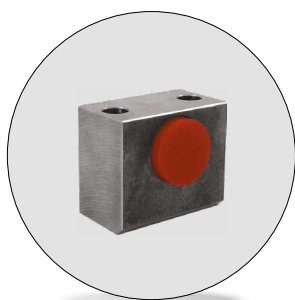
Arresto slitta *Slide stop block*

Codice	Cod. 750
Materiale	CK45 Elastomer 92 Sh

Codice	D	L	L1
750-04008024	24	21	44
750-04008032	32	26	46



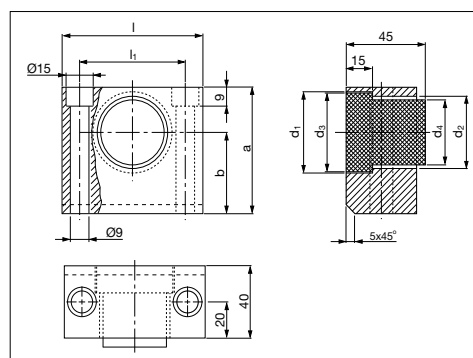
Esempio di ordinazione/Order example: 750-04008024 (Codice)



Arresto slitta *Slide stop block*

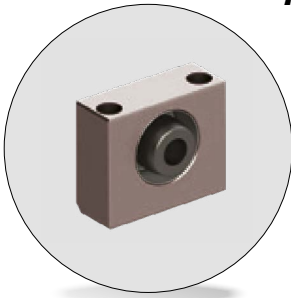
Codice	Cod. 751
Materiale	CK45 Elastomer 92 Sh

Codice	a	b	d1	d2	d3	d4	l	l1	Forza max molla
751-040065	60	40	35	30	34	27	65	45	5200 N
751-040075	70	45	45	40	44	36	75	55	9800 N

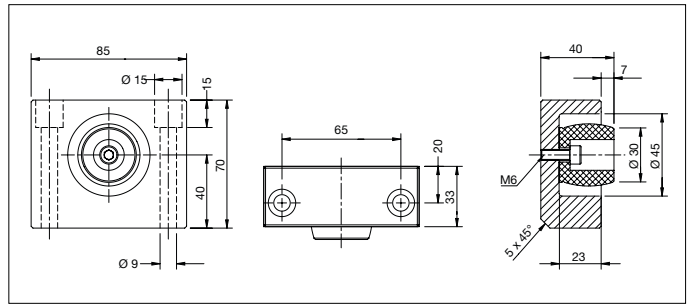


Esempio di ordinazione/*Order example*: 751-040065 (Codice)

Arresto slitta (antirimbalzo) Slide stop block (anti-rebound)



Codice	Materiale
Cod. 752	CK45 Co-Polyester elastomer



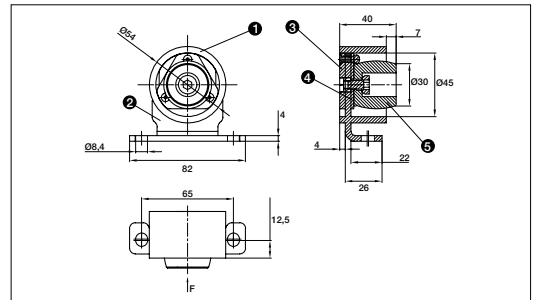
Esempio di ordinazione/Order example: 752 (Codice)

COMPONENTI
TECNICI

Arresto slitta Slide stop block

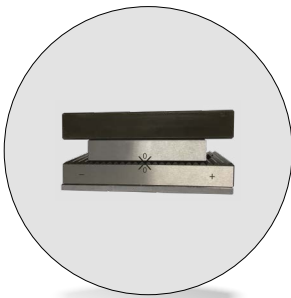


Codice	Materiale
Cod. 753	1/2/3 - S355 4 - S355/DC01 5 - Co-Polyester elastomer

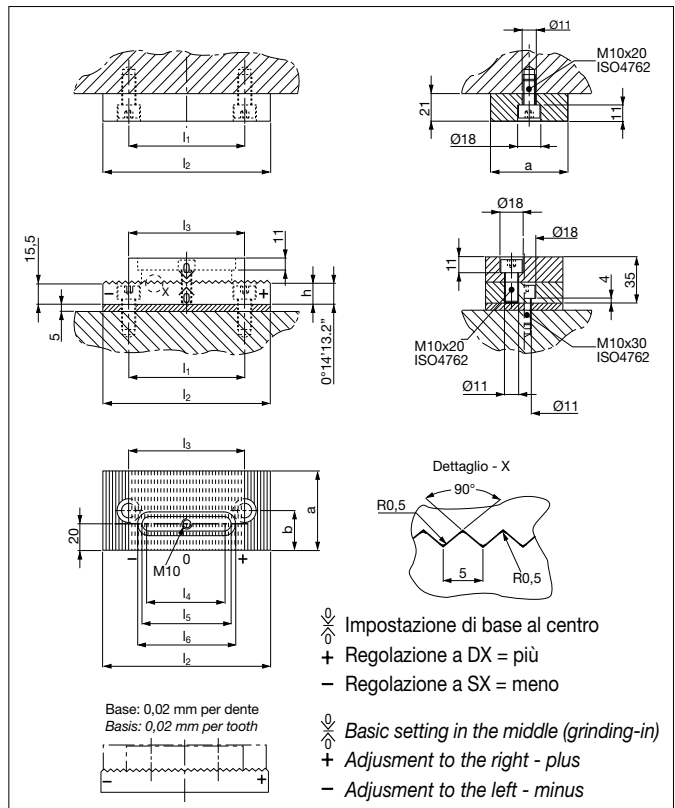


Esempio di ordinazione/Order example: 753 (Codice)

Tassello di compensazione con piastra di regolazione Spacer plates, toothed with adjusting plate



Codice	Cod. 780
Materiale	90MnCrV8 HRC 58 ÷ 60



CAMPO DI REGOLAZIONE:

- 12 incrementi, ciascuno di 0,02 mm, significa un campo di regolazione di 0,24 mm con una superficie minima di supporto di 60x80 mm.
- 14 incrementi, ciascuno di 0,02 mm, significa un campo di regolazione di 0,28 mm con una superficie minima di supporto di 100x80 mm.

ADJUSTMENT RANGE

- 12 increments each of 0,02 mm means an adjusting range of 0,24 mm with a minimum support area of 60 x 80 mm
- 14 increments each of 0,02 mm means an adjusting range of 0,28 mm with a minimum support area of 100 x 80 mm

Codice	a	b	I1	I2	I3	I4	I5	I6	h
780-060130	60	30	90	130	90	61	72	79	16,04
780-080160	80	40	120	160	110	71	82	89	16,16

Esempio di ordinazione/Order example: 780-060130 (Codice)

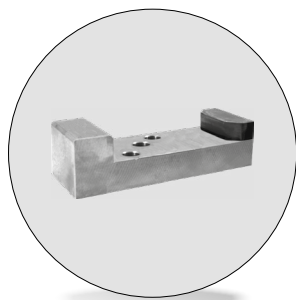
Viti non incluse

INDEX

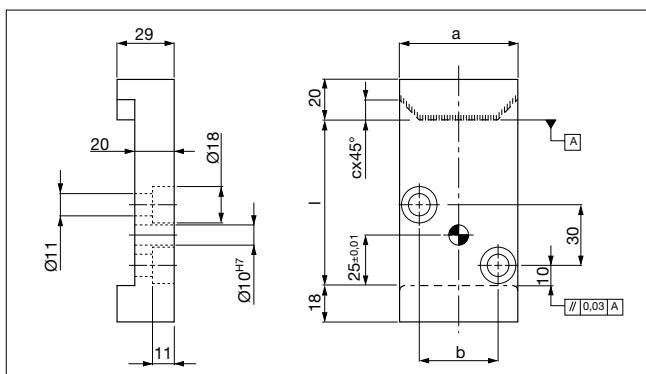
Normalizzati per stampi

Standard parts for Die and Mold

Gancio di sicurezza Positive return plate



Codice	Materiale
Cod. 785	K45 HRC 52 ÷ 54

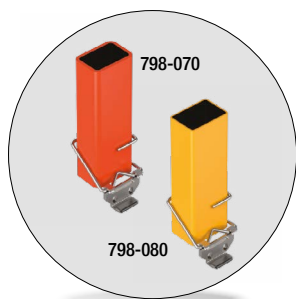


Codice	d1	d2	l2
785-035???	35	15	7
785-060???	60	40	10

Esempio di ordinazione/Order example: 785-035???

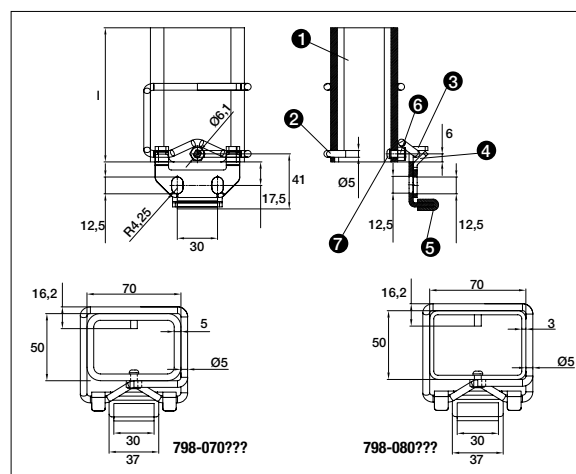
I da indicare in fase di ordinazione.
I indicate when ordering.

Distanziale Spacing bar



Codice	Cod. 798
Materiale	1 - S235JR
	2 - 1.4310
	3 e 4 - S235/DC01
	5 - Soft-PVC
	6 - M6 DIN 934
Lungh max	7 - Rivetto Ø5x14 DIN 7337
	350 mm, oltre fornibili su richiesta. Over on request.

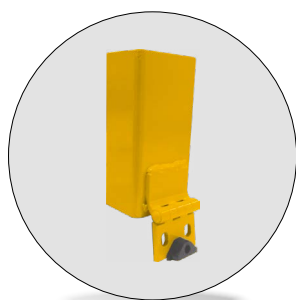
Codice	a	b	l	t
798-070???	70	50	???	5
798-080???	70	50	???	3



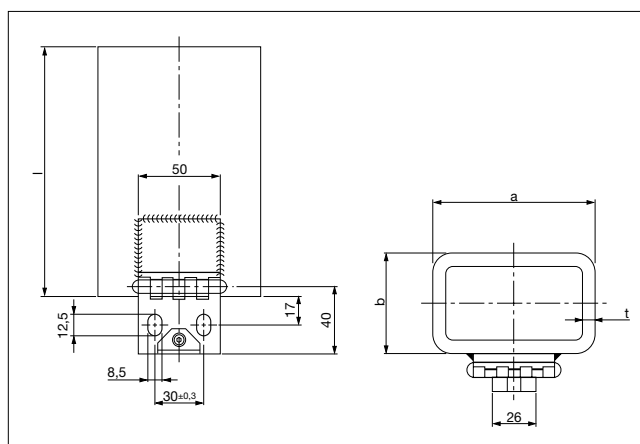
Esempio di ordinazione/Order example: 798-070???

I da indicare in fase di ordinazione.
I indicate when ordering.

Distanziale Spacing bar



Codice	Cod. 799
Materiale	St 37 - Cerniera AHA Poliuretano 68 Sh.
Lunghezza max	350 mm, oltre fornibili su richiesta. Over on request.



Codice	a	b	l	t	Carico max (Kg)
799-070???	70	50	???	3	10.000
799-100???	100	60	???	7-8	30.000

Esempio di ordinazione/Order example: 799-070???

I da indicare in fase di ordinazione.
I indicate when ordering.

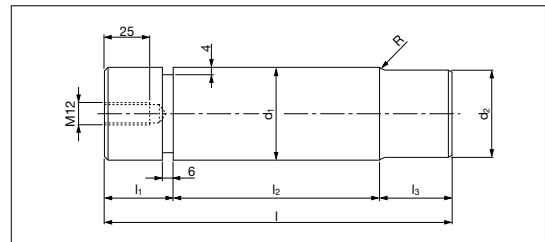
Normalizzati per stampi

Standard parts for Die and Mold

Perni di arresto VDI 3365 Pad retainer pins VDI 3365



Codice	Cod. 730
Materiale	42CrMo4 800 ÷ 1000 N/mm ²



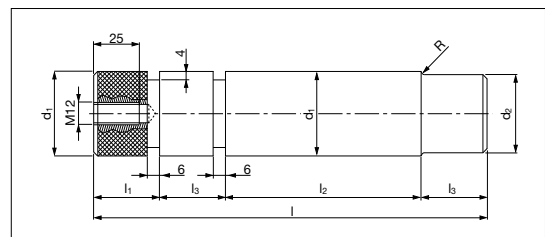
Codice	d1 e8	d2 0,05	l	l1	l2	l3	r	Carico dinamico Kg
730-032105	32	29	105	22	58	25	4	500
730-032122	32	29	122	22	75	25	4	500
730-040139	40	37	139	32	75	32	5	750
730-040159	40	37	159	32	95	32	5	750
730-050167	50	47	167	32	95	40	6	1250
730-050192	50	47	192	32	120	40	6	1250
730-063202	63	60	202	32	120	50	6	2500
730-063237	63	60	237	32	155	50	6	2500

Esempio di ordinazione/Order example: 730-032105 (Codice)

Perni di arresto VDI 3365 Pad retainer pins VDI 3365



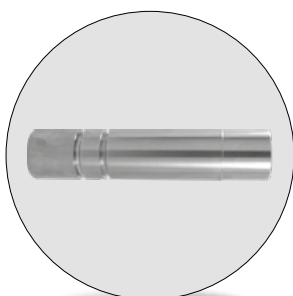
Codice	Cod. 731
Materiale	42CrMo4 800 ÷ 1000 N/mm ²



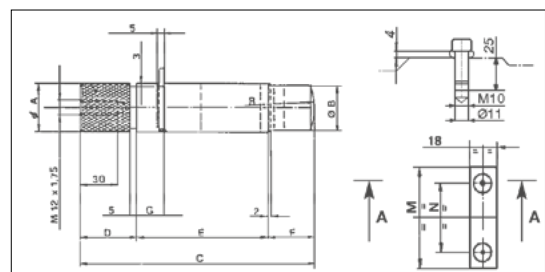
Codice	d1 e8	d2 0,05	l	l1	l2	l3	r	Carico dinamico Kg
731-032130	32	29	130	22	58	25	4	500
731-032147	32	29	147	22	75	25	4	500
731-040171	40	37	171	32	75	32	5	750
731-040191	40	37	191	32	95	32	5	750
731-050207	50	47	207	32	95	40	6	1250
731-050232	50	47	232	32	120	40	6	1250
731-063252	63	60	252	32	120	50	6	2500
731-063287	63	60	287	32	155	50	6	2500

Esempio di ordinazione/Order example: 731-032130 (Codice)

Perni di arresto Pad retainer pins



Codice	Cod. PRSM
Materiale	CK45 800 ÷ 1000 N/mm ²



Codice	A Ø	B Ø	C	D	E	F	G	M	N	R
*PRSM-02	30	29	155	35	87	33	19	50	35	96
*PRSM-03	40	39	193	45	109	39	21	65	45	122
*PRSM-04	50	49	229	55	131	43	23	70	50	146
PRSM-05	40	39	172	45	88	39	-	65	45	122
PRSM-06	50	49	206	55	108	43	-	70	50	146

Esempio di ordinazione/Order example: PRSM-02 (Codice)

* Solo su richiesta. Only on request.

Normalizzati per stampi

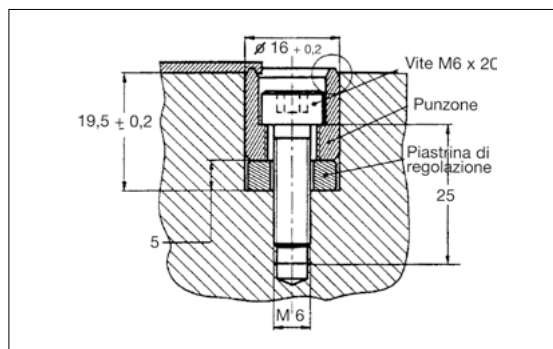
Standard parts for die and mold

Punzone di visualizzazione fine corsa Visual locator



Codice	Cod. M112
Materiale	X205Cr12KU HRC 58-60

PSA PEUGEOT CITROËN



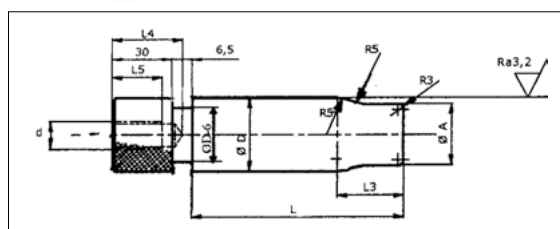
Esempio di ordinazione/Order example = M112 (codice)

Perni di arresto Retainer pin



Codice	Cod. M120
Materiale	CK45

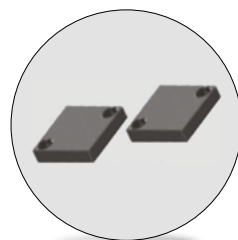
PSA PEUGEOT CITROËN



ØA	Ø D h11	L3	L	Ød	L4	L5
18	20	19	81	M8	25	15
23	25	19	81			
30	32	26	103			
38	40	33	132	M 10	32	20
48	50	41	165			
61	63	51	210			
78	80	51	210	M12	40	25

Esempio di ordinazione/Order example = M120.18.20.081 (cod. + A + D + L)

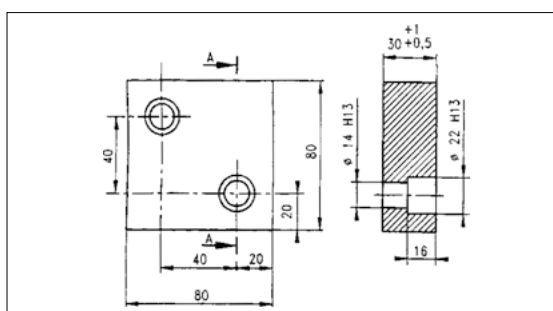
Tasselli di compensazione Compensation blocks



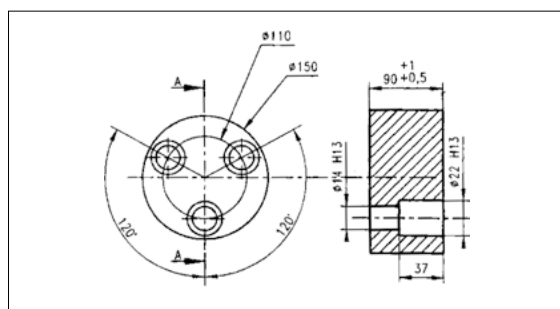
Codice	Cod. M123
Materiale	Acciaio 38 CD4 / T3
Durezza	240-300 HB

PSA PEUGEOT CITROËN

Codice **M123.080.080**

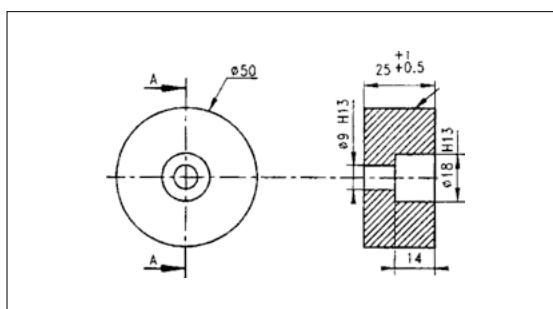


Codice **M123.150.090**



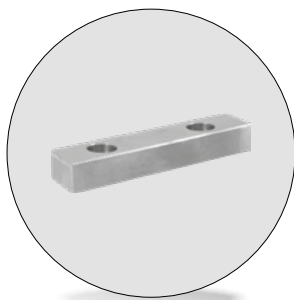
Esempio di ordinazione/Order example = M123.080.080 (codice)

Codice **M123.050.025**



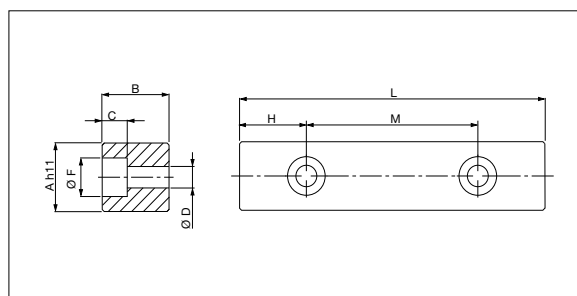
INDEX

CF Torino - È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.



Chiavetta Key

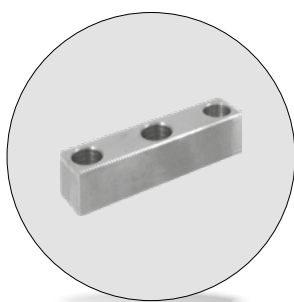
Codice	Cod. 760
Materiale	CK45



Codice	A	B	C	D	F	H	L	M
760-2525080	25	25	12	11	18	40	80	-
760-2525125	25	25	11	11	18	62,5	125	-
760-2525180	25	25	11	11	18	25	180	130

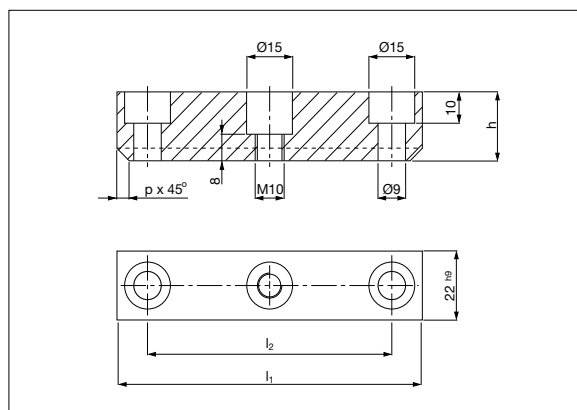
Codice	A	B	C	D	F	H	L	M
760-3030080	30	30	12	11	18	40	80	-
760-3030125	30	30	13	13,5	20	62,5	125	-
760-3030180	30	30	13	13,5	20	30	180	120

Esempio di ordinazione/Order example: 760-2525080 (Codice)



Chiavetta Key

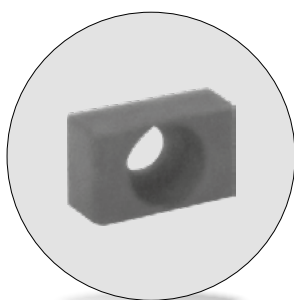
Codice	Cod. 761
Materiale	CK45



Codice	l1	l2	h	p
761-014050	50	32	14	-
761-014080	80	50	14	-
761-014100	100	80	14	-
761-014125	125	100	14	-
761-022050	50	32	22	4
761-022080	80	50	22	4

Codice	l1	l2	h	p
761-022100	100	80	22	4
761-022125	125	100	22	4
761-040050	50	32	40	4
761-040080	80	50	40	4
761-040100	100	80	40	4
761-040125	125	100	40	4

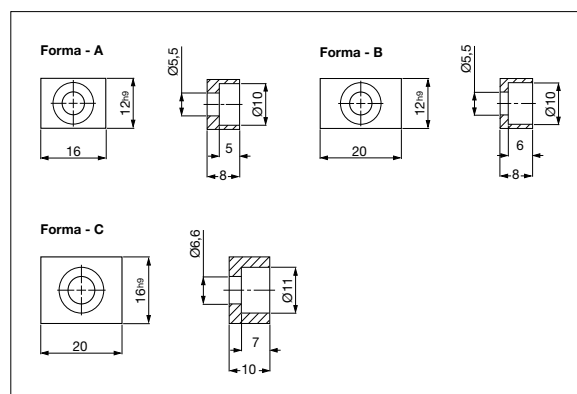
Esempio di ordinazione/Order example: 761-014050 (Codice)



Chiavetta Key

Codice	Cod. 762
Materiale	CK45

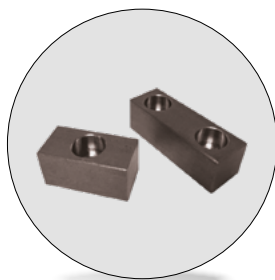
Codice	Forma
762-012016	A
762-012020	B
762-016020	C



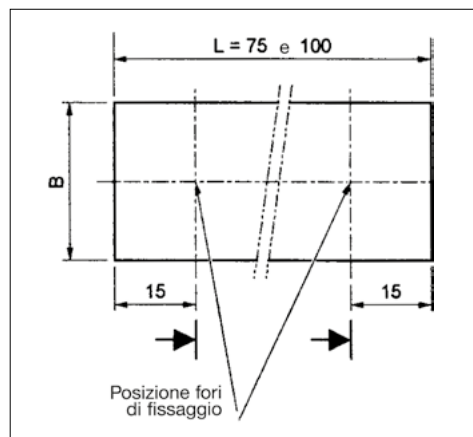
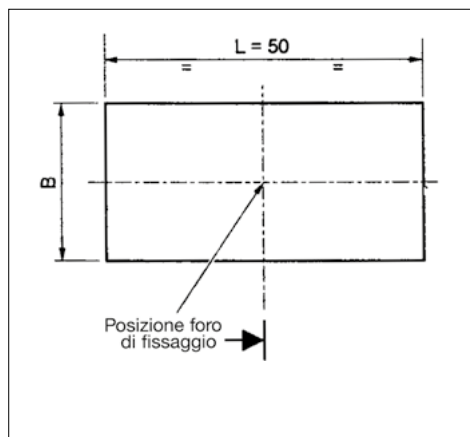
Esempio di ordinazione/Order example: 762 (Codice)

Chiavette

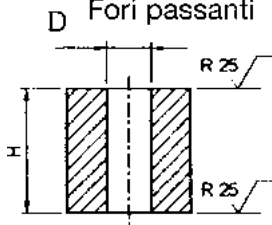
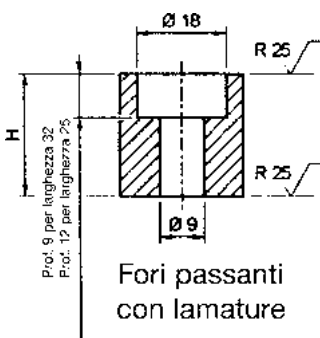
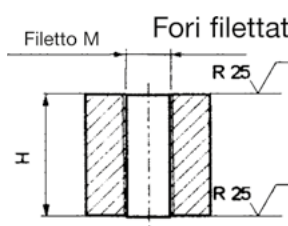
Keys



Codice	Cod. M122
Materiale	CK45

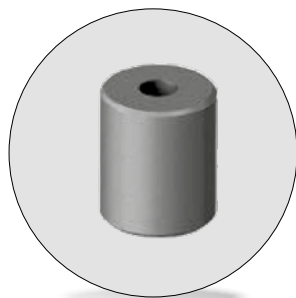


COMPONENTI
TECNICI

CODICE	TIPOLOGIA	Dimensioni			Fori di fissaggio	Codice PSA
		B	H	L		
M.122.A.20.20.050	D Fori passanti 	20	20	50	N°1 D9	X 548 292 170
M.122.A.25.25.050		25	25	50	N°1 D9	J 859 623 008
M.122.B.32.32.100		32	32	100	N°2 D11	X 548 299 870
M.122.C.25.25.050	H Fori passanti con lamature 	25	25	50	N°1 D 9L	J 859 623 003
M.122.D.25.25.075		25	25	75	N°2 D 9L	J 859 623 004
M.122.C.32.32.050		32	32	50	N°1 D 9L	J 859 623 013
M.122.D.32.32.075		32	32	75	N°2 D 9L	J 859 623 014
M.122.E.25.25.050.08	F Fori filettati 	25	25	50	N°1 M 8	J 859 623 001
M.122.F.25.25.075.08		25	25	75	N°2 M 8	J 859 623 002
M.122.E.25.25.050.10		25	25	50	N°1 M 10	J 859 623 006
M.122.F.25.25.075.10		25	25	75	N°2 M 10	J 859 623 007
M.122.E.32.32.050.08		32	32	50	N°1 M 8	J 859 623 011
M.122.F.32.32.075.08		32	32	75	N°2 M 8	J 859 623 012
M.122.E.32.32.050.10		32	32	50	N°1 M 10	J 859 623 016
M.122.E.32.32.075.10		32	32	75	N°2 M 10	J 859 623 017

Esempio di ordinazione / Order example = M122.A.20.20.050 (codice)

Distanziale tondo Round balance block

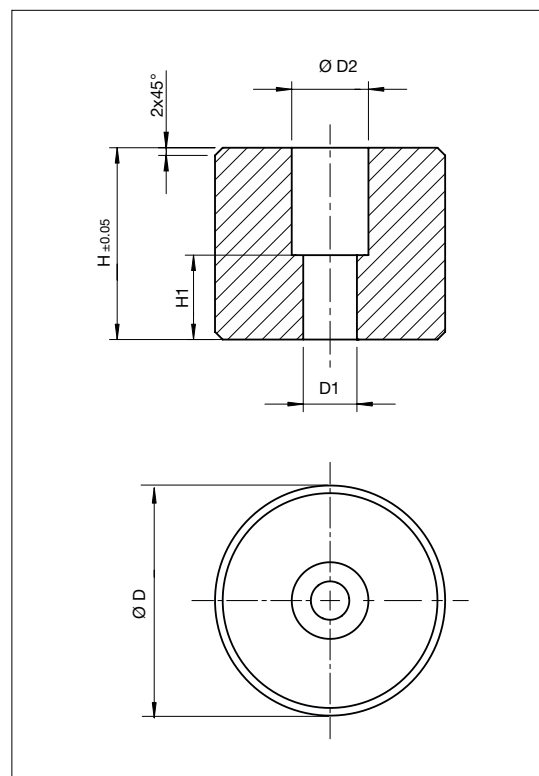


Codice	Cod. 758
Materiale	CK45

Rispettare il carico max. *Respect the max load.*

Ø	Ø D	Ø D	H*	H1*	Carico Max (t)
25	9	15	20 ÷ 60	10 ÷ 28	3,5
30	9	15	20 ÷ 60	10 ÷ 28	8
40	9	15	20 ÷ 60	10 ÷ 28	20
50	9	15	20 ÷ 60	10 ÷ 28	35
60	14	20	25 ÷ 160	12 ÷ 122	55
80	18	26	25 ÷ 160	11 ÷ 116	100
100	18	26	40 ÷ 160	20 ÷ 116	170
120	22	33	40 ÷ 160	15 ÷ 110	250
150	22	33	40 ÷ 160	15 ÷ 110	400

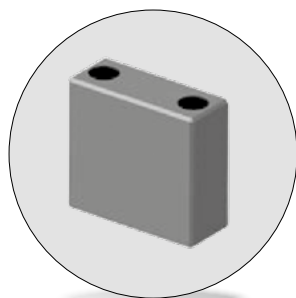
Esempio di ordinazione/Order example: 758+25+20+10 (cod.+D+H+H1)



H e H1 da indicare in fase di ordinazione.
H and H1 indicate when ordering.

COMPONENTI
TECNICI

Distanziale rettangolare Rectangular balance block

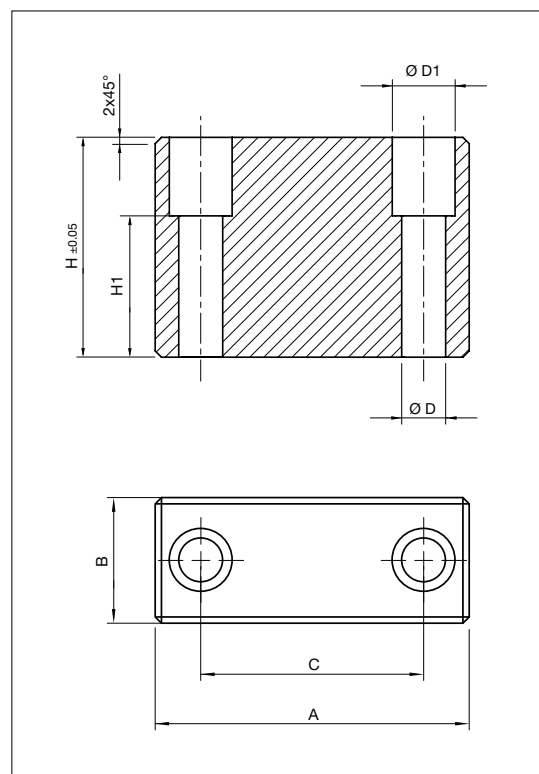


Codice	Cod. 759
Materiale	CK45

Rispettare il carico max. *Respect the max load.*

A	B	C	D	D1	H*	H1*	Carico Max (t)
60	40	40	9	15	20 ÷ 160	10 ÷ 68	50
80	40	56	11	18	20 ÷ 160	8 ÷ 105	65
100	40	71	14	20	20 ÷ 160	6 ÷ 122	85
100	50	76	14	20	20 ÷ 160	6 ÷ 122	110
120	60	93	14	20	20 ÷ 160	6 ÷ 122	160
150	80	120	18	26	40 ÷ 160	18 ÷ 118	270
160	100	130	18	26	40 ÷ 160	18 ÷ 118	380

Esempio di ordinazione/Order example: 759+60+40+20+10 (cod.+A+B+H+H1)

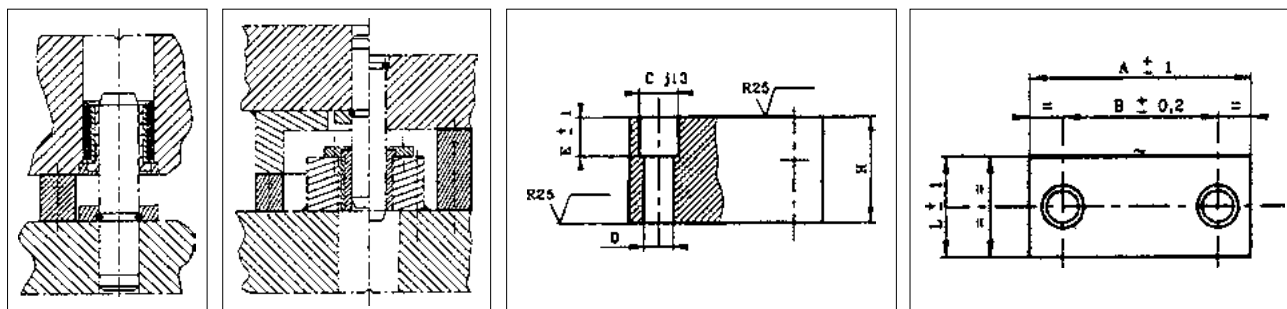


H e H1 da indicare in fase di ordinazione.
H and H1 indicate when ordering.

INDEX

Distanziali

Balance block



Codice	Cod. M 107
Materiale	CK45

PSA PEUGEOT CITROËN

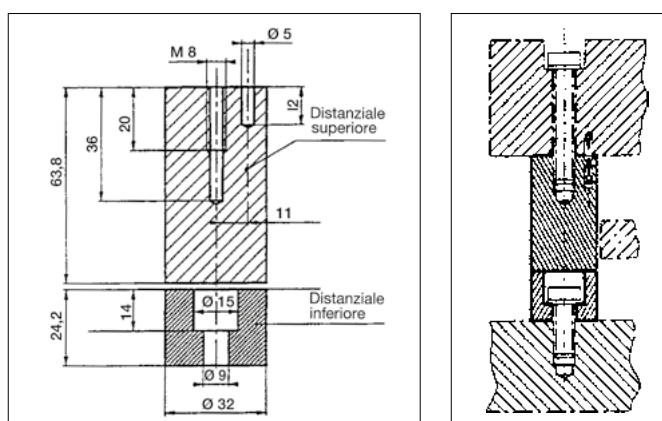
Codice	A	L	H	B	C	D	E
M107.08030055	80	30	55	55	18	9	20
M107.08040055	80	40	55	55	18	9	20
M107.10040055	100	40	55	70	20	11	20
M107.11040055	110	40	55	80	22	14	20
M107.07030062	70	30	62	50	13	7	54
M107.08035101	80	35	101	55	18	9	57
M107.10050137	100	50	137	60	22	13	55
M107.12550137	125	50	137	85	22	13	55
M107.10040138	100	40	138	55	22	14	43
M107.12060138	120	60	138	80	22	14	43

Esempio di ordinazione/Order example = M107.08030055 (codice)

	Codice
Sup.	M107.032.063
Inf.	M107.032.024
Materiale	AF55c35

PSA PEUGEOT CITROËN

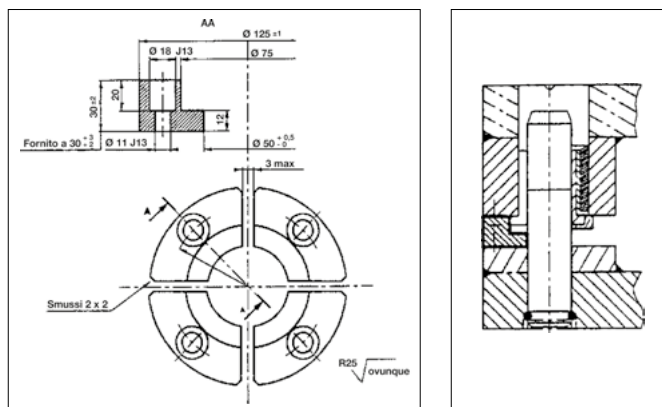
Esempio di ordinazione/Order example = M107.032063 (codice)



Codice	Cod. A699200604
Materiale	AF55c35-T2

PSA PEUGEOT CITROËN

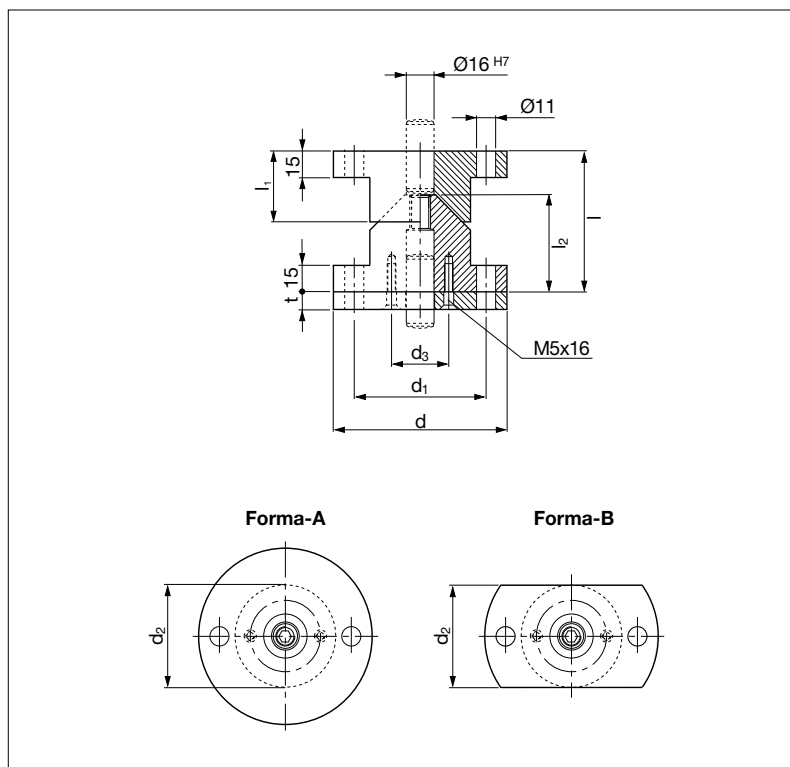
Esempio di ordinazione/Order example = A699200604 (codice)



COMPONENTI
TECNICI

INDEX

Cono di centraggio Locating cone

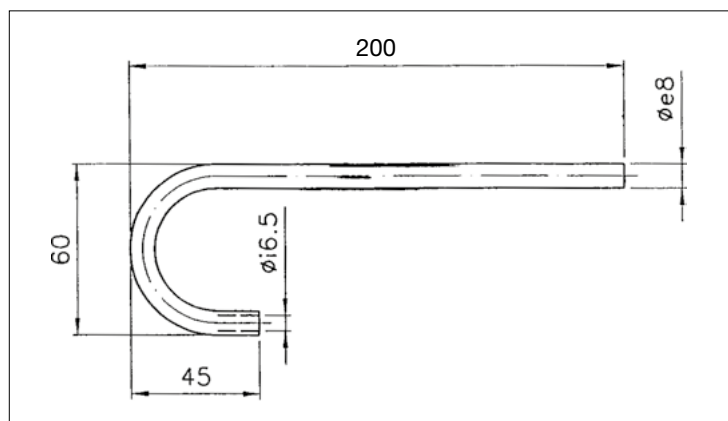
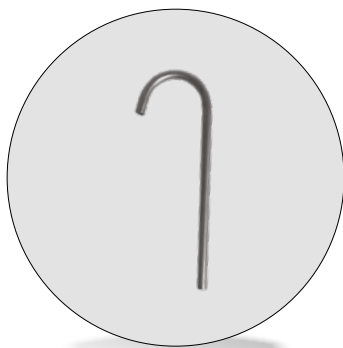


Codice	Cod. CFCCP
Materiale	cono = 16MnCr5 piastrina = CK45 viti non comprese

Codice	Forma	d	d1	d2	d3	l_1 $\pm 0,05$	l_2	t
CFCCP10	A	100	76	58	40,5	80	55	10,5
CFCCP10F	B	100	76	58	40,5	80	55	10,5
CFCCP12	A	120	96	78	50,5	90	65	10,5
CFCCP12F	B	120	96	78	50,5	90	65	10,5

Esempio di ordinazione/Order example = CFCCP10 (codice)

Tubetto sfogo aria Air relief tubing



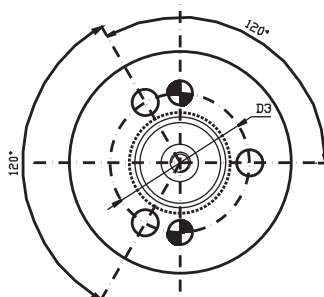
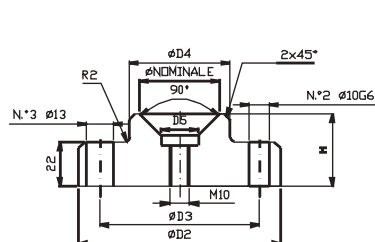
Codice	Materiale
Cod. 230.GSG.70.01	acciaio

Esempio di ordinazione/Order example = 230.GSG.70.01 (codice)

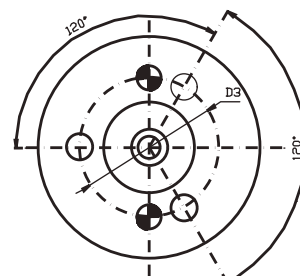
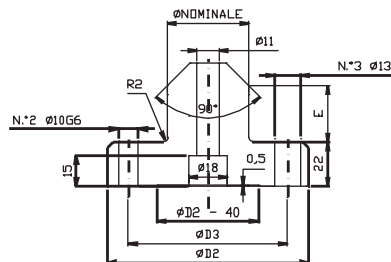
NB: su richiesta forniamo qualsiasi lunghezza.
On request we can supply any length.

Cono di centraggio

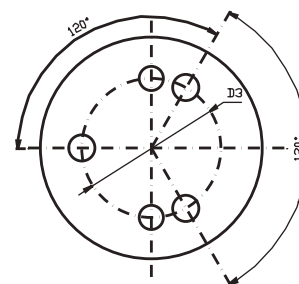
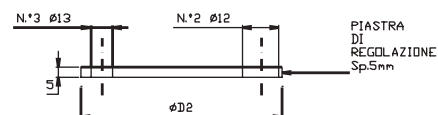
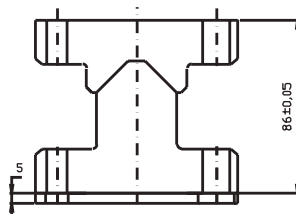
Locating cone



TIPO 1



TIPO 2



Codice	Materiale
Cod. M108	cono = X155CrMoV12-T6 (HRC 56-58) piastrina = 100Cr6

Quote senza tolleranze = ± 0,25

Cod. Ord	D Nominale		D2	D3	D4	D5	E	H
M108.040	40	TIPO 1	90	69	45	18.5	..	36
		TIPO 2		67	..	..	28	61
M108.060	60	TIPO 1	110	89	65	18.5	..	46
		TIPO 2		..	..	..	18	61

N.B PER IL FISSAGGIO UTILIZZARE N.°3 VITI TCEI M12x40 + N.°2 SPINE Ø10x40 (NON FORNITE)

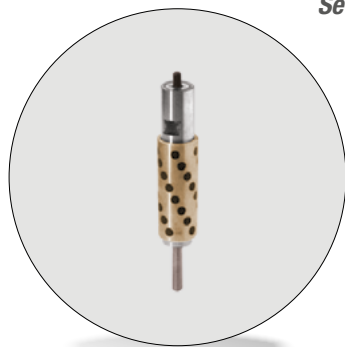
Esempio di ordinazione/Order example = M 108.040 (cod. + D nominale)

PSA PEUGEOT CITROËN

Via Alba, 25 - 10024 Moncalieri (TO) - Italy
Tel. +39 011641121 - Fax +39 0116829188
cftorino@cftorino.it www.cftorino.it

Gruppo completo di: canotto, cilindro azoto e bussola autolubrificante

Set complete with: gas spring, sleeve and bush, self-lubricating



Codice

Cod. **D995**
Gruppo completo
Set complete

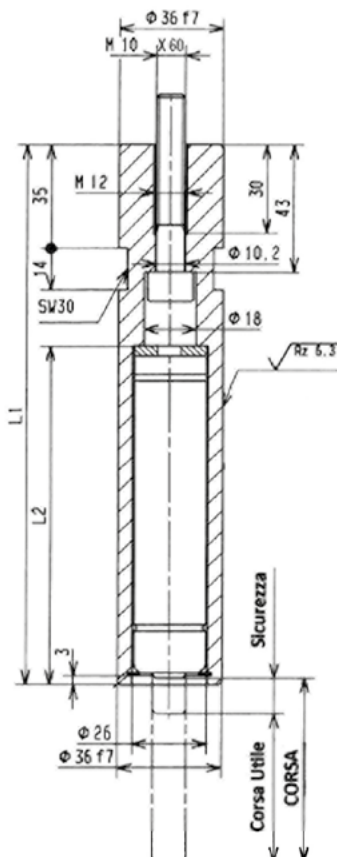
GRUPPO SOLLEVATORE COMPLETO / LIFTER UNIT COMPLETE

Codice	Tipo	Corsa utile	L1	L2	Cilindro azoto standard
D995-1	1	50	182	118	D.25 C=63
D995-2	2	65	200	135	D.25 C=80
D995-3	3	80	220	155	D.25 C=100

Esempio di ordinazione/Order example = D995-1-blu (codice-caricamento/colore)

CANOTTO CON RONDELLA SLEEVE + WASHER

Cod. **D972**



Codice	Tipo	L
D972-1	1	182
D972-2	2	200
D972-3	3	220

Materiali:
- CK 45 (HRC 58-62)
- 90MNCrV8 (HRC 58-62)

NB: fornito con gruppo cod. D995.
Se ordinato separatamente come ricambio:

Esempio di ordinazione/Order example =
D972-1 (codice)

CILINDRI AZOTO D.25

(Cod. **C180 DADCO GAS SPRING**) fornito con gruppo D995

Tipo	Corsa	Forza iniz. daN	Forza fin. daN	Caricam. daN	Colore
1	63	50	68	50	verde
		100	136	100	blu*
		150	204	150	rosso
		200	272	200	giallo
2	80	50	68	50	verde
		100	136	100	blu*
		150	204	150	rosso
		200	272	200	giallo
3	100	50	68	50	verde
		100	136	100	blu*
		150	204	150	rosso
		200	272	200	giallo

* Caricamento indicato da norma VW (100 daN)

Se ordinato separatamente come ricambio:

Esempio di ordinazione/Order example = C 180-63-blu (cod.+corsa+colore)

Codice

Cod. **D956**

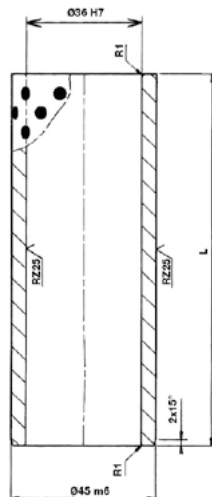
BUSSOLA AUTOLUBRIFICANTE GUIDE BUSH

Codice	Tipo	L
D956-1	1	115
D956-2	2	145
D956-3	3	170

Nota bene: fornita con gruppo D995
Se ordinata separatamente come ricambio

Esempio di ordinazione/Order example =
D956-1 (codice)

Materiale:
bronzo - grafite HB ≥ 19



Normalizzati per stampi

Standard parts for Die and Mold

Sflangiatore Flange lifter

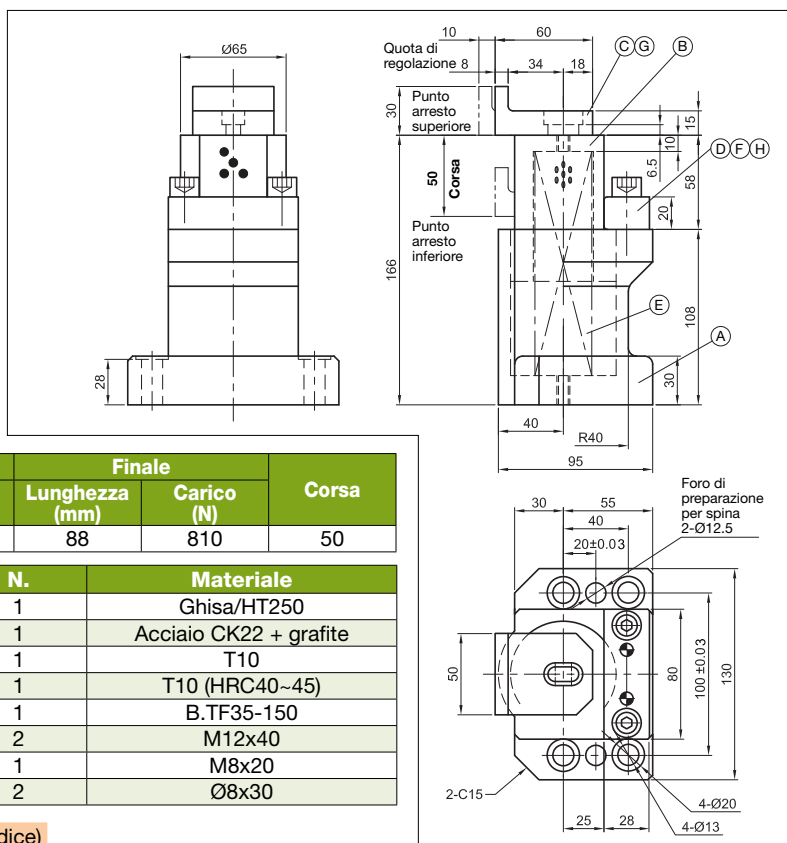


Codice	Cod. SMV5
Serie	BSOV50

Molla		Iniziale		Finale		Corsa
Ø esterno (mm)	Lunghezza libera (mm)	Lunghezza (mm)	Carico (N)	Lunghezza (mm)	Carico (N)	
35	150	138	160	88	810	50

Rif.	Descrizione	N.	Materiale
A	Corpo	1	Ghisa/HT250
B	Perno scorrevole	1	Acciaio CK22 + grafite
C	Blocco sollevatore	1	T10
D	Fermo	1	T10 (HRC40~45)
E	Molla	1	B.TF35-150
F	Vite	2	M12x40
G	Vite	1	M8x20
H	Spina	2	Ø8x30

Esempio di ordinazione/Order example = SMV5 (Codice)



COMPONENTI TECNICI

Sflangiatore Flange lifter

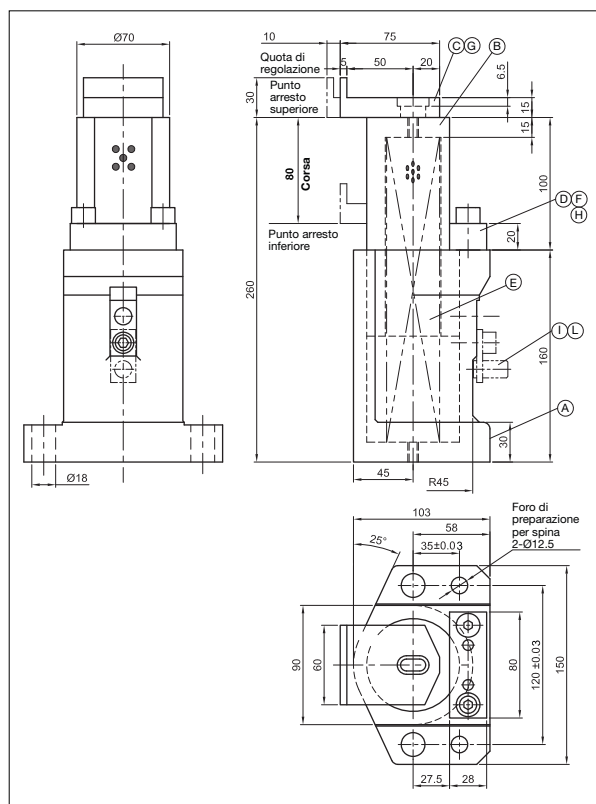


Codice	Cod. SMV8
Serie	BSOV80

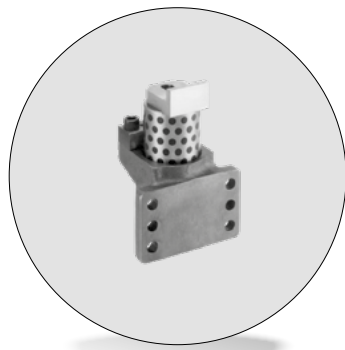
Molla		Iniziale		Finale		Corsa
Ø esterno (mm)	Lungh. libera (mm)	Lungh. (mm)	Carico (N)	Lungh. (mm)	Carico (N)	
40	250	230	200	150	1020	80

Rif.	Descrizione	N.	Materiale
A	Corpo	1	Ghisa/HT250
B	Perno scorrevole	1	Acciaio CK22 + grafite
C	Blocco sollevatore	1	T10
D	Fermo	1	T10 (HRC40~45)
E	Molla	1	B.TF40-250
F	Vite	2	M12x40
G	Vite	1	M8x20
H	Spina	2	Ø8x40
I	Perno di bloccaggio	1	Q235
L	Brugola	1	M10x16

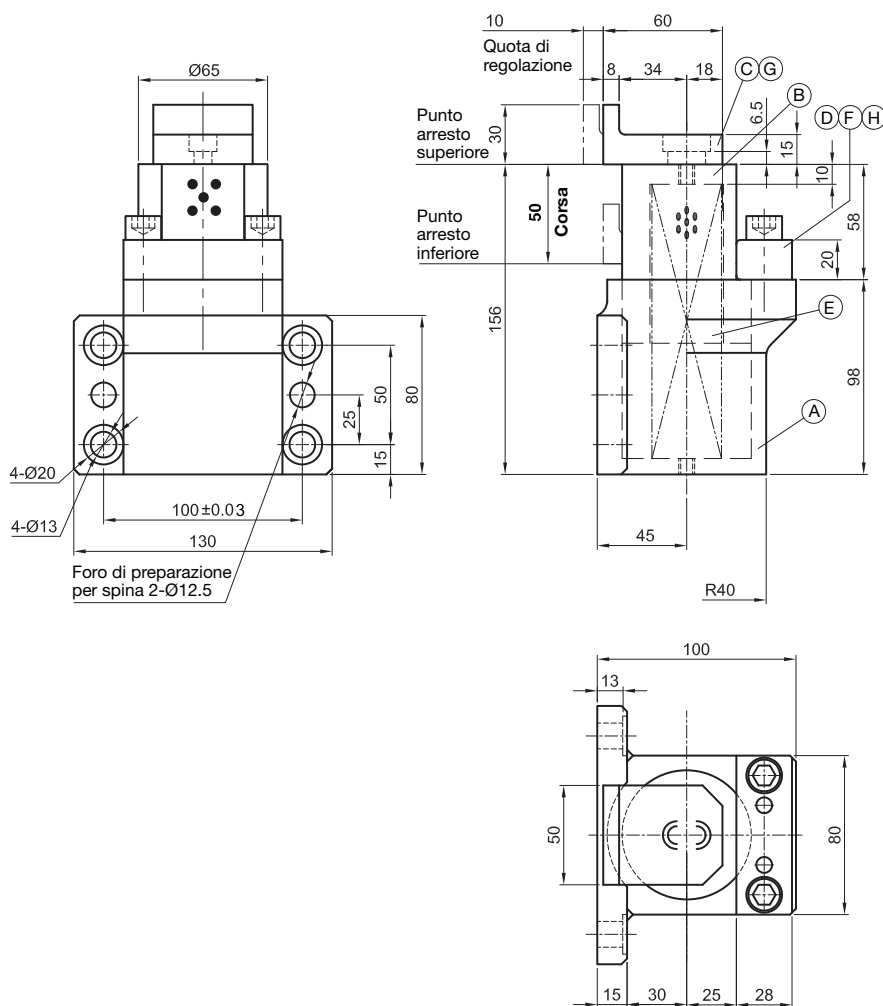
Esempio di ordinazione/Order example = SMV8 (Codice)



Sflangiatore *Flange lifter*



Codice	Cod. SMH5
Serie	BSOH50



COMPONENTI TECNICI



INDEX



Molla		Iniziale		Finale		Corsa
Ø esterno (mm)	Lunghezza libera (mm)	Lunghezza (mm)	Carico (N)	Lunghezza (mm)	Carico (N)	
35	150	138	160	88	810	50

Rif.	Desrizione	N.	Materiale
A	Corpo	1	Ghisa/HT250
B	Perno scorrevole	1	Acciaio CK22 + grafite
C	Blocco sollevatore	1	T10
D	Fermo	1	T10 (HRC40~45)
E	Molla	1	B.TF35-150
F	Vite	2	M12x40
G	Vite	1	M8x20
H	Spina	2	Ø8x30

Esempio di ordinazione/*Order example* = SMH5 (Codice)

Normalizzati per stampi

Standard parts for Die and Mold

Sflangiatore con cilindro ad azoto Nitrogen flange lifter

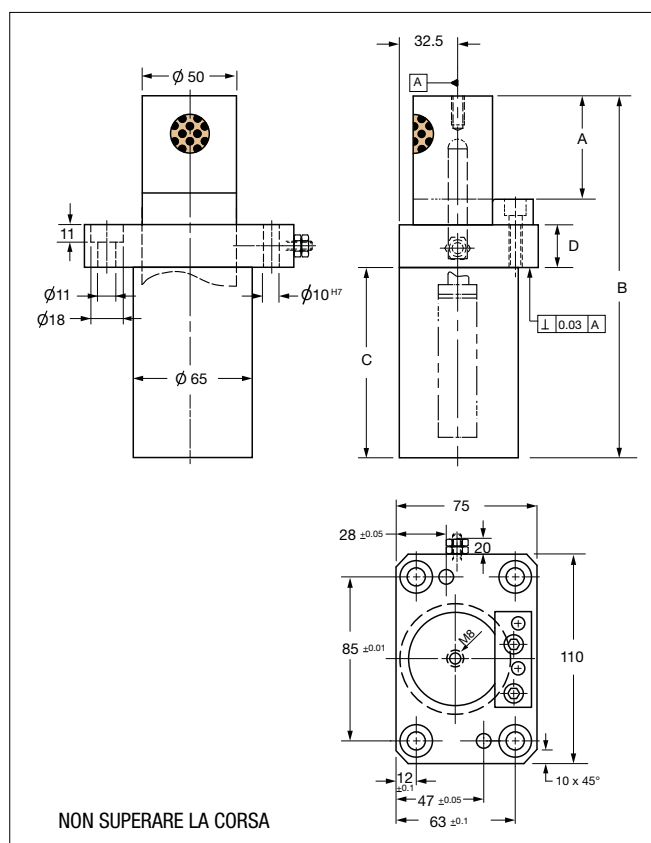


Codice

Cod. **SFGU**

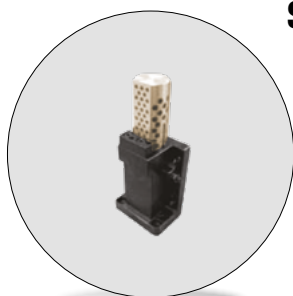
Codice	A corsa	Iniziale (daN)	Finale (daN)	B	C	D
SFGU-050-050	50	50	65	196	101	24
SFGU-050-100		100	135			
SFGU-050-150		150	200			
SFGU-050-200		200	260			
SFGU-080-050	80	50	65	256	131	
SFGU-080-100		100	135			
SFGU-080-150		150	200			
SFGU-080-200		200	260			
SFGU-100-050	100	50	65	296	151	
SFGU-100-100		100	135			
SFGU-100-150		150	200			
SFGU-100-200		200	260			

Esempio di ordinazione/Order example = SFGU-050-050 (Codice)



COMPONENTI
TECNICI

Sflangiatore con cilindro ad azoto Nitrogen flange lifter

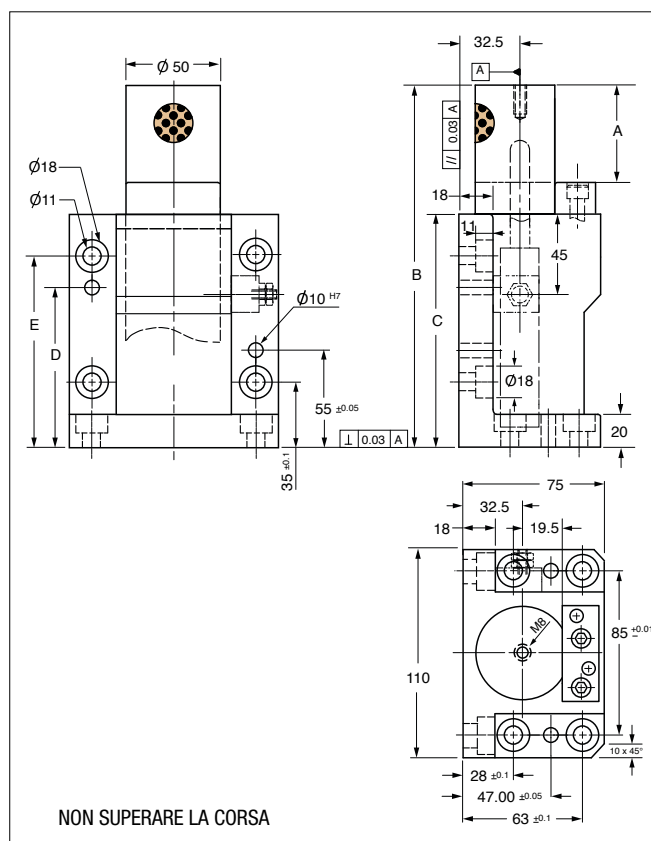


Codice

Cod. **SFGY**

Codice	A corsa	Iniziale (daN)	Finale (daN)	B	C	D	E
SFGY-050-050	50	50	65	196	125	80	100
SFGY-050-100		100	135				
SFGY-050-150		150	200				
SFGY-050-200		200	260				
SFGY-080-050	80	50	65	256	155	110	130
SFGY-080-100		100	135				
SFGY-080-150		150	200				
SFGY-080-200		200	260				
SFGY-100-050	100	50	65	296	175	130	150
SFGY-100-100		100	135				
SFGY-100-150		150	200				
SFGY-100-200		200	260				

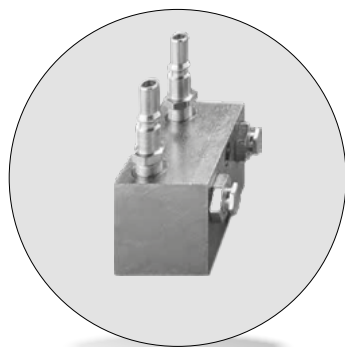
Esempio di ordinazione/Order example = SFGY-050-050 (Codice)



Normalizzati per stampi

Standard parts for Die and Mold

Valvola di regolazione flusso unidirezionale per stampi *Flux control*



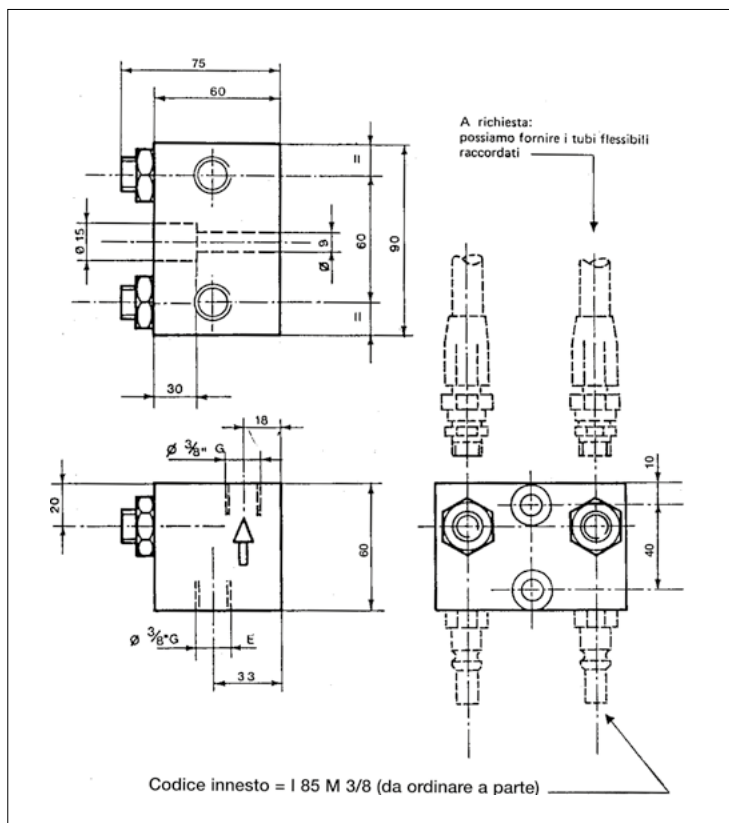
Codice	Materiale
Cod. 10063	CK45

Valvola di regolazione flusso unidirezionale doppia per stampi, con regolazione da 0 a passaggio max. equivalente al Ø 7.

La regolazione viene effettuata agendo sul perno filettato (con chiave per esagono incassato) bloccabile con controdado per evitare sregolazioni spontanee in opere come vibrazioni, manomissioni, ecc.

Le caratteristiche di questa valvola la rendono particolarmente adatta per impieghi gravosi e soprattutto su stampi per lavorazione lamiera.

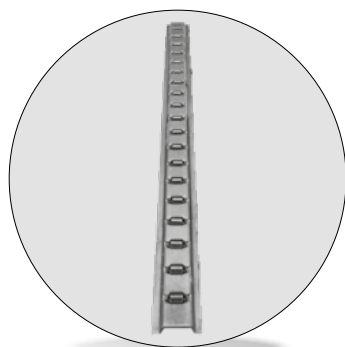
Nel senso (by-pass) il flusso libero è indicato dalla freccia stampigliata sul corpo della valvola.



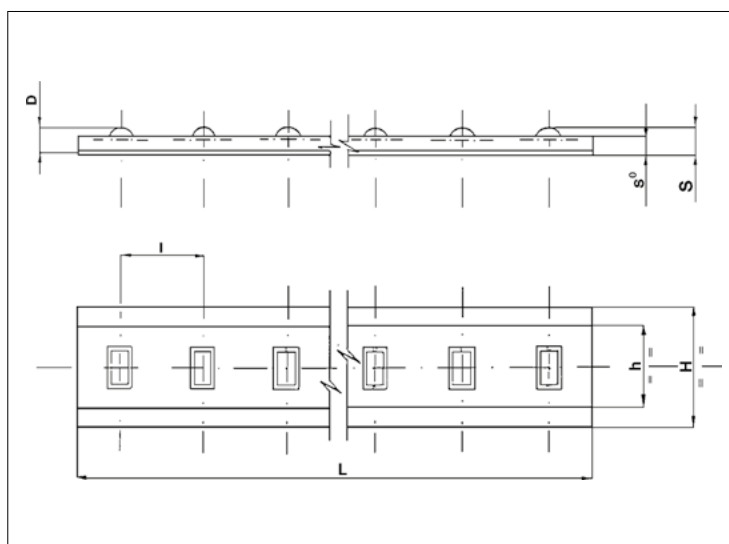
COMPONENTI
TECNICI

Esempio di ordinazione/Order example = 10063 (codice)

Gabbia piana a rulli *Roller group*



Codice
Cod. 88 SCRUL



CODICE	D	H	h	L	I	S	s°
88SCRUL	8	35	24	750	25,4	8,5	6

Esempio di ordinazione/Order example = 88 SCRUL (codice)

INDEX

Normalizzati per stampi

Standard parts for Die and Mold

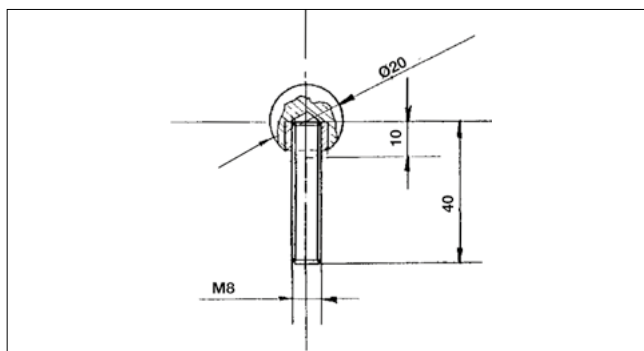
COMPONENTI
TECNICI

Sfera di azzeramento *Locator ball*



Codice

Cod. **S20 GF**



Esempio di ordinazione/Order example = S20 GF (codice)

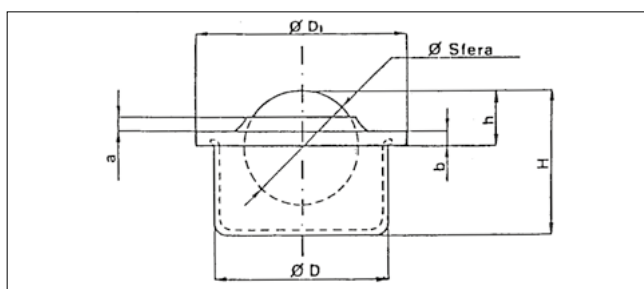
Sfera portante *Ball carriers (transfer)*



Codice

Cod. **Ku15B**

Cod. **Ku30B**



CODICE	PORTATA	a	b	h	H	D1	D	Ø SFERA
KU15B	Kg. 50	3,5	2,8	9,5 $\pm$ 0,2	21,5	31	24 $\pm$ 0,065	15
KU30B	Kg. 250	4,3	4,0	13,8 $\pm$ 0,3	37,5	55	45 $\pm$ 0,080	30

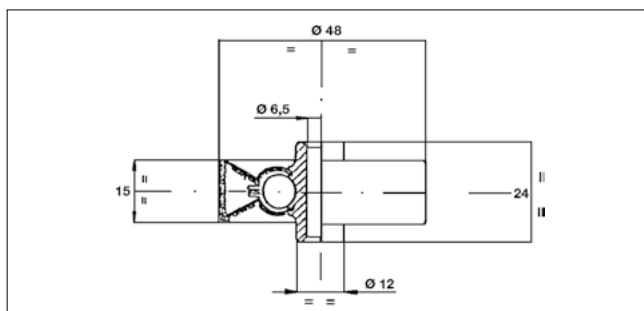
Esempio di ordinazione/Order example = Ku30B (codice)

Rotella metallica *Steel roller*



Codice

Cod. **565.785049**



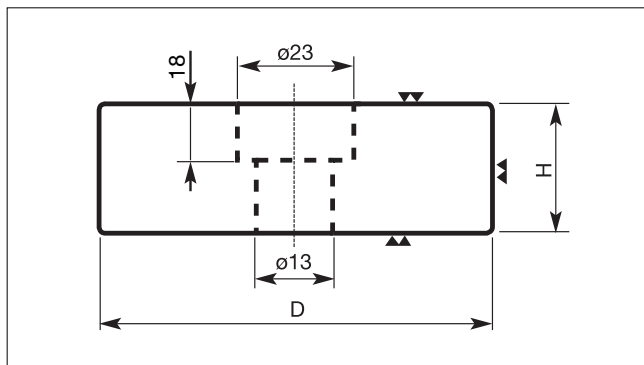
Esempio di ordinazione/Order example = 565.785049 (codice)

Tassello di compensazione *Compensation block*



CODICE	+D	H
703.1	100	25
703.2	100	30
703.3	80	25
703.4	80	30
703.5	120	25
703.6	120	30

Codice	Cod. 703
Materiale	42CrMo4-HRC 46-48



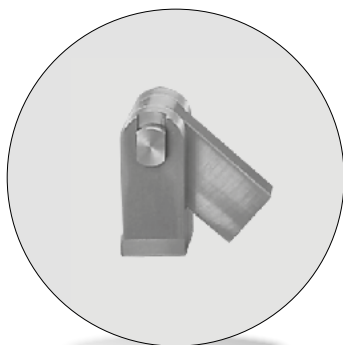
Esempio di ordinazione/Order example = 703.1 (codice)

Forcella a snodo e supporto per barre espulsori a parallelogramma

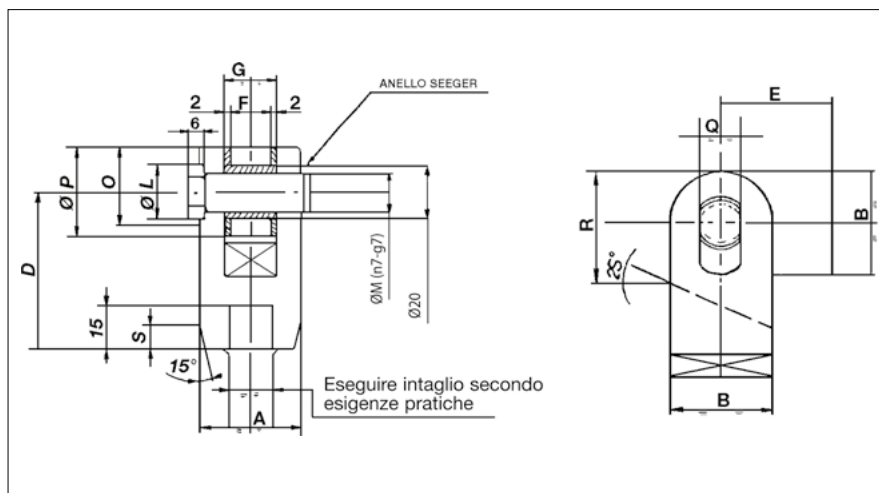
Toggle fork and support for ejector bar to parallelogram



COMPONENTI
TECNICI

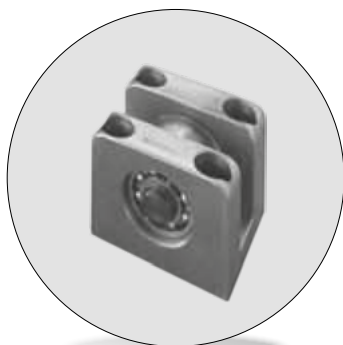


Codice	Materiale
Cod. 204.203561	Acciaio
Cod. 204.203571	

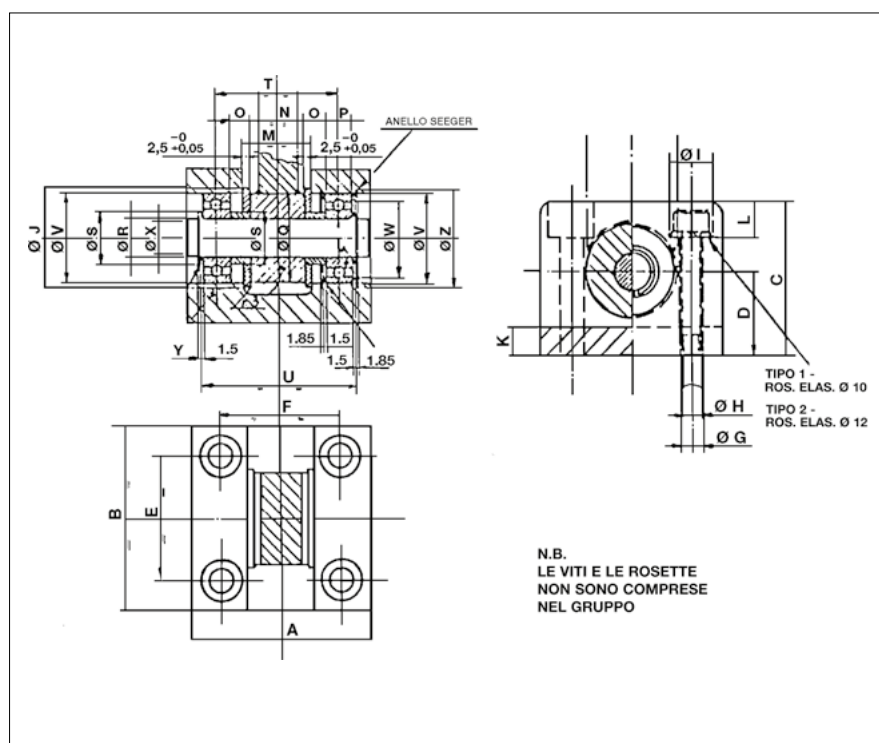


TIPO	DIMENSIONI FORCELLA																	CODICE (FIAT)
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	
1	40	35	/	62,5	70	16	20	38,5	48	20	14	13,3	30	35	16	40	10	204.203561
2	45	45	/	67,5	90	20	24	43,5	53	22	16	15,1	35	45	18	50	15	204.203571

Esempio di ordinazione/Order example = 204.203561 (codice)



Codice	Materiale
Cod. 599.203641	Acciaio
Cod. 599.203651	



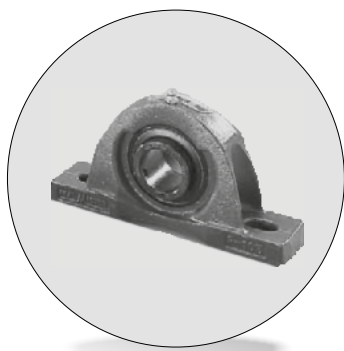
TIPO	DIMENSIONI SUPPORTO																							CODICE (FIAT)			
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y		Z	K	J
1	80	80	65	35	56	56	10,5	M10	20	15	30	25	9,5	12	40	17	22	56	71	40	35	16,1	1,1	42,5	12	44	599.203641
2	90	95	90	50	66	62	12,5	M12	22	20	35	30	9	14	50	20	26	62	79	47	41	19	1,3	49,5	20	54	599.203651

Esempio di ordinazione/Order example = 599.203641 (codice)

Normalizzati per stampi

Standard parts for Die and Mold

Supporto Support

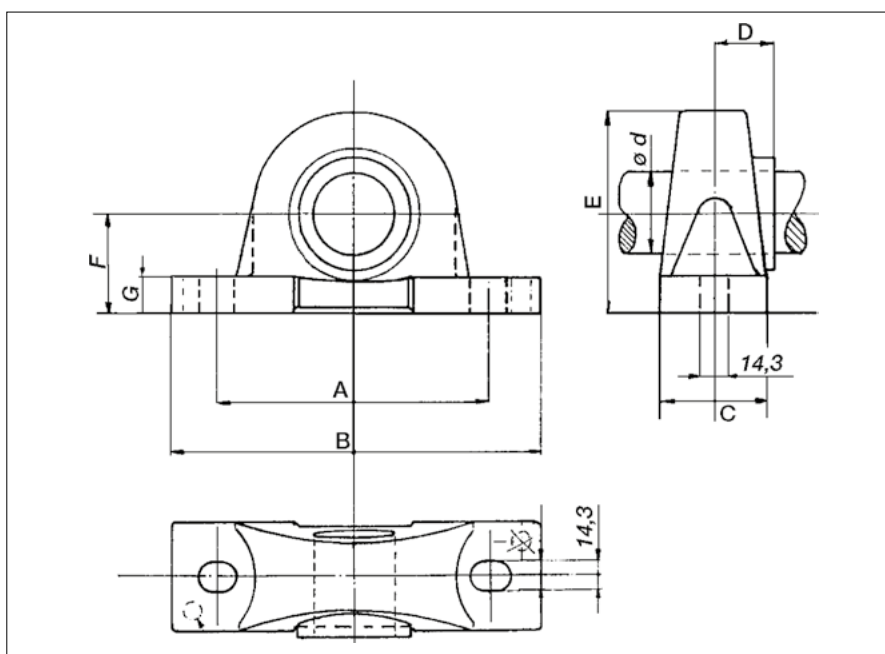


Codice

Cod. **NP 206**

Codice

Cod. **NP 208**

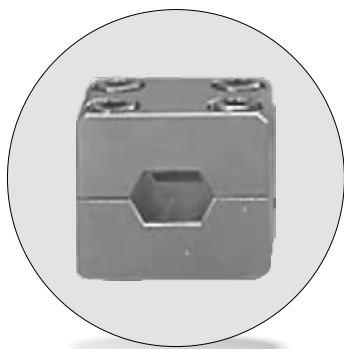


CODICE	ø d	A	B	C	D	E	F	G
NP 206	30	120.6	165	47.6	22.2	86	42.86	14.3
NP 208	40	136.5	184	54	30.1	100	49.21	17.5

Esempio di ordinazione/Order example = NP206 (codice)

COMPONENTI
TECNICI

Morsetto per comando barre (espulsori a parallelogramma) Clamp

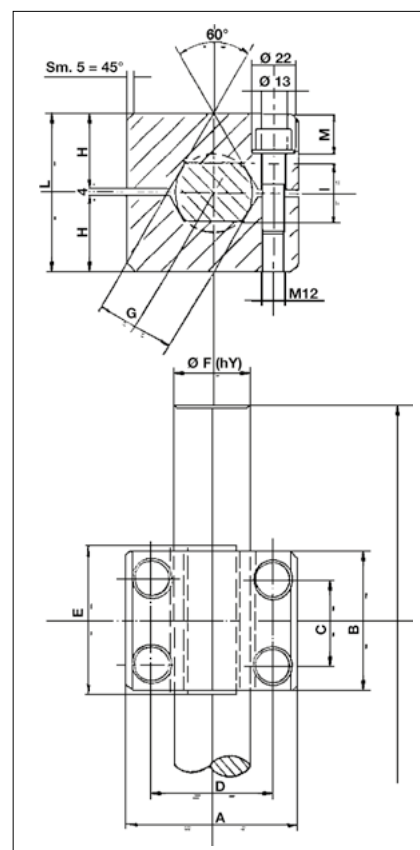


Codice

Cod. **20111339**

Cod. **20115421**

Cod. **203401**



CODICE	ø ALBERO	DIMENSIONE										
		A	B	C	D	E	ø F	G	E	I	L	X
20111339	30	75	55	30	48	65	30	30,5	33	24	70	15
20115421	30	75	70	44	48	80	30	30,5	33	24	70	15,8
203401	40	90	70	44	64	80	40	40,5	38	30	80	20

Esempio di ordinazione/Order example = 20111339 (codice)