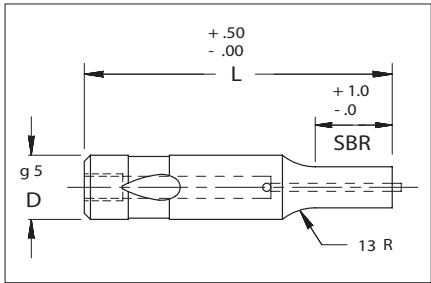
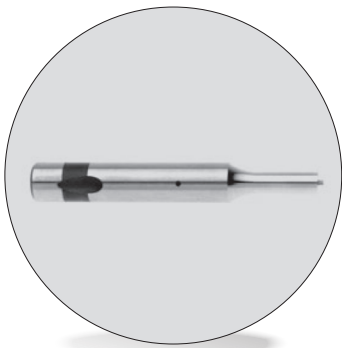


Punzoni innesto rapido
applicazioni leggere con eiettore
Ball lock punches light duty-ejector



Per le alterazioni standard vedi pagg. 3.56 ÷ 3.61
For product alterations see pages 3.56 ÷ 3.61

I disegni rappresentano i punzoni visti dalla parte del corpo ma disegnate con linea piena per chiarezza.
Views are shown looking through the shank but drawn with solid lines for clarity.

Codice/Code	Materiale/Material	Tolleranze standard/ Standard Point Tolerance
Cod. MJ_	Acciaio/Steel M2, HRC 60-63	Tondo/Round P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$  0.01 P - D Sagoma/Shape P,W $\pm .01$  0.02 P - D

CODICE CODE	D	TONDO/ROUND	SAGOMA/SHAPE		L				
		P	MIN W	MAX G/P	63	71	80	90	100
MJ_06	6	2.20 - 5.98	2.20	6.00	●	●	●	●	●
MJ_10	10	2.50 - 9.98	2.50	10.00	●	●	●	●	●
MJ_13	13	5.00 - 12.98	4.50	13.00	●	●	●	●	●
MJ_16	16	8.00 - 15.98	6.00	16.00	●	●	●	●	●
MJ_20	20	12.00 - 19.98	8.00	20.00	●	●	●	●	●
MJ_25	25	16.00 - 24.98	10.00	25.00	●	●	●	●	●

CODICE CODE	D	SBR			CODICE EIETTORE EJECTOR SIZE
		STD	B	C	
MJ_06	6	13	10	—	MAE 3
MJ_10	10	19	10	—	MAE 4
MJ_13	13	19	13	25	MAE 5
MJ_16	16	19	13	25	MAE 5
MJ_20	20	19	13	25	MAE 6
MJ_25	25	19	13	25	MAE 6

STD = standard
L = 63 SBR MAX = 19
L = 71 SBR MAX = 19

Esempio di ordinazione/Order example:

TIPO	"D"	"L"	Lung.	SBR	P (o P&W)
					dimensioni
MJC	16	90	STD		10,0
MJO	13	80	B		10,0x7,0

La posizione standard della sede sfera è a 90°. Tutte le altre posizioni devono essere specificate in fase d'ordine (es. BS@45°)
Standard ball seat location is at 90° as shown. For other positions, specify when ordering
(ex. BS@45°)

