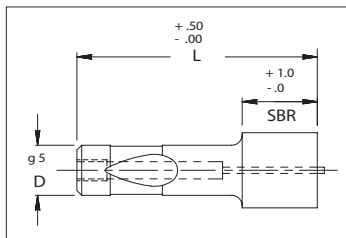


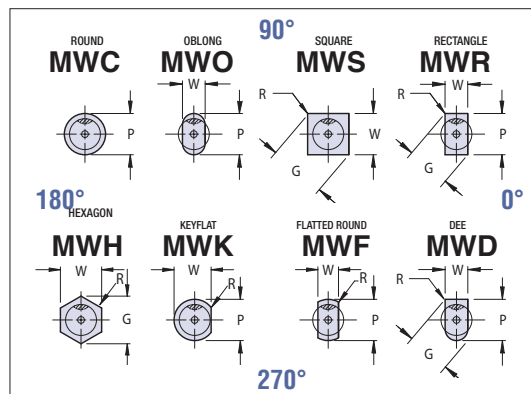
Punzoni con tranciante maggiorato applicazioni pesanti

Nose large punches heavy duty

MOELLER
PRECISION TOOL



I disegni rappresentano i punzoni visti dalla parte del corpo ma disegnate con linea piena per chiarezza.
Views are shown looking through the shank but drawn with solid lines for clarity.



Codice/Code	Materiale/Material	Tolleranze standard/Standard Point Tolerance			
Cod. MW_	Acciaio/Steel M2, HRC 60-63	Tondo/Round P	$\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$		0.01 P - D
		Sagoma/Shape P,W	$\pm .01$		0.02 P - D

La posizione standard della sede sfera è a 90°. Tutte le altre posizioni devono essere specificate in fase d'ordine (es. BS@45°).
Standard ball seat location is at 90° as shown. For other positions, specify when ordering (ex. BS@45°)

CODICE/CODE	D	SBR	TONDO/ROUND	SAGOMA/SHAPE		L			CODICE EIETTORE EJECTOR SIZE
			P	MIN W	MAX G/P	80	90	100	
MW_ 10	10	16	10.10 - 25.00	3.00	25.00	●	●	●	MAE 4
MW_ 13	13	20	13.10 - 32.00	5.00	32.00	●	●	●	MAE 5
MW_ 16	16	25	16.10 - 38.00	6.00	38.00	●	●	●	MAE 5
MW_ 20	20	25	20.10 - 40.00	8.00	40.00	●	●	●	MAE 6
MW_ 25	25	25	25.10 - 47.00	10.00	47.00	●	●	●	MAE 6
MW_ 32	32	32	32.10 - 63.00	11.50	63.00	●	●	●	MAE 6
MW_ 40	40	32	40.10 - 63.00	14.00	63.00	●	●	●	MAE 6

Esempio di ordinazione/Order example: MWO 16 90 P=19 W=13 (codice/code + D+L+P o P/W)

Per le alterazioni standard vedi pagg. 3.56 ÷ 3.61
For product alterations see pages 3.56 ÷ 3.61