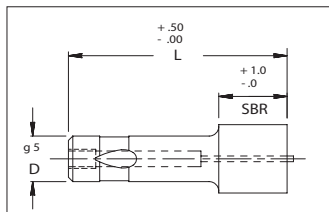
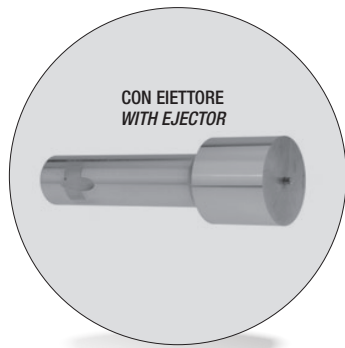


Punzoni innesto rapido per applicazioni leggere con tranciante maggiorato

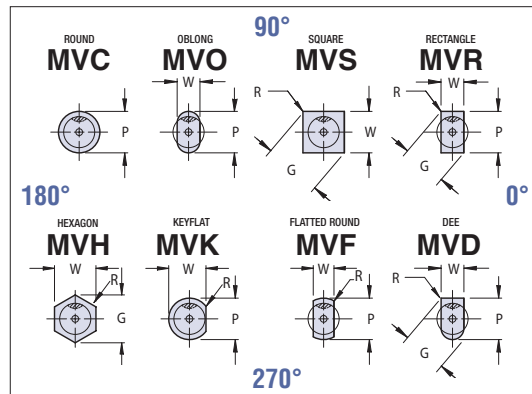
Ball lock nose large light duty

MOELLER
PRECISION TOOL



I disegni rappresentano i punzoni visti dalla parte del corpo ma disegnate con linea piena per chiarezza.

Views are shown looking through the shank but drawn with solid lines for clarity.



Per le alterazioni standard vedi pagg. 3.56 ÷ 3.61/For product alterations see pages 3.56 ÷ 3.61

Codice/Code	Materiale/Material	Tolleranze standard/ <i>Standard Point Tolerance</i>					
Cod. MV	Acciaio/Steel M2, HRC 60-63	Tondo/Round	P	+ .01 - .00		0.01	P - D
		Sagoma/Shape	P,W	± .01		0.02	P - D

La posizione standard della sede sfera è a 90°.

Tutte le altre posizioni devono essere specificate in fase d'ordine (es. BS@45°).
Standard ball seat location is at 90° as shown.
For other positions, specify when ordering (ex. BS@45°)

CODICE/CODE	D	SBR	TONDO/ROUND	SAGOMA/SHAPE		L			CODICE EIEETTORE EJECTOR SIZE
			P	MIN W	MAX G/P	80	90	100	
MV_ 10	10	16	10.10 - 25.00	3.00	25.00	●	●	●	MAE 4
MV_ 13	13	20	13.10 - 32.00	5.00	32.00	●	●	●	MAE 5
MV_ 16	16	25	16.10 - 38.00	6.00	38.00	●	●	●	MAE 5
MV_ 20	20	25	20.10 - 40.00	8.00	40.00	●	●	●	MAE 6
MV_ 25	25	25	25.10 - 47.00	10.00	45.00	●	●	●	MAE 6
MV_ 32	32	32	32.10 - 63.00	11.50	63.00	●	●	●	MAE 6

Esempio di ordinazione/Order example: MVR 16 90 P=21 W=7 (codice/code + D+L+P o P/W)