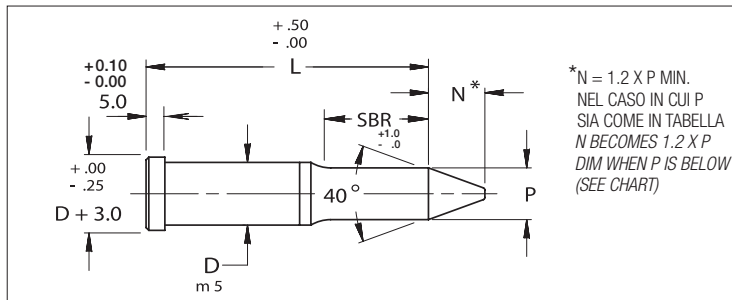


Piloti testa cilindrica

Shoulder pilots



Per le alterazioni standard vedi pagg. 3.56 ÷ 3.61
For product alterations see pages 3.56 ÷ 3.61



Per alterazione spina di centraggio CD vedi pag. 60/For center dowel alteration, see page 60.

Codice/Code	Materiale/Materiale	Tolleranze standard/ Standard Point Tolerance	*Toller. alternt./Alt. point tol.	T2
Cod. MSA	Acciaio/Steel M2, HRC 60-63 ALTERNATIVA/ALTERNATIVE **Acciaio/Steel PM4 Testa/Head - HRC 45-55	Tondo/Round P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$ 0.01 P - D Quando P=D si usa la tolleranza della tolleranza del corpo (D). When P=D shank tolerances apply.	P,W $\begin{matrix} +.005 \\ -.000 \end{matrix}$ P - D 0.008	

* a richiesta/on request

CODICE/CODE	D	P	N	P MIN. *	L								
					63	70	71	80	90	100	110	125	140
MSA 10	10	4.85 - 10.00	8	5.64	◆ ●	◆ ●	◆ ●	◆ ●	◆ ●	●	●		
MSA 13	13	6.30 - 13.00	10	7.11	◆ ●	◆ ●	◆ ●	◆ ●	●	●	●	●	●
MSA 16	16	9.95 - 16.00	15	10.74		◆ ●	◆ ●	◆ ●	●	●	●	●	●
MSA 20	20	13.60 - 20.00	20	14.38		◆ ●	◆ ●	◆ ●	●	●	●	●	●
MSA 25	25	17.25 - 25.00	25	18.00		◆ ●	◆ ●	◆ ●	●	●	●	●	●
MSA 32	32	20.85 - 32.00	30	21.67			◆ ●	◆ ●	●	●	●	●	●

CODICE/CODE	D	SBR	
		STD	B
MSA 10	10	19	25
MSA 13	13	19	25
MSA 16	16	19	25

CODICE/CODE	D	SBR	
		STD	B
MSA 20	20	19	25
MSA 25	25	19	25
MSA 32	32	25	30

STD = standard

Esempio di ordinazione/Order example: MSA 20 90 STD P=17,0 (codice/code + D+L+SBR+P)

****Specificare M2 o PM4 in fase d'ordine**
****Must specify M2 or PM4 when ordering**