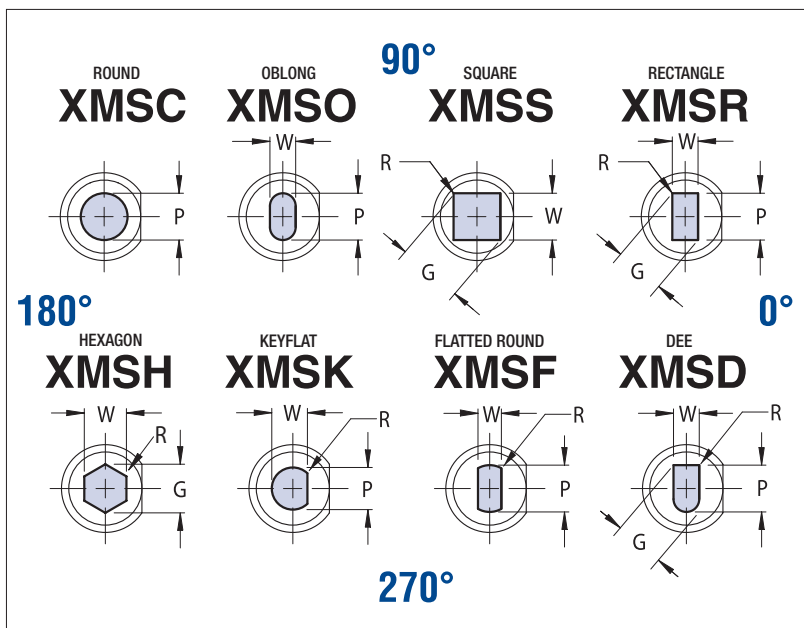
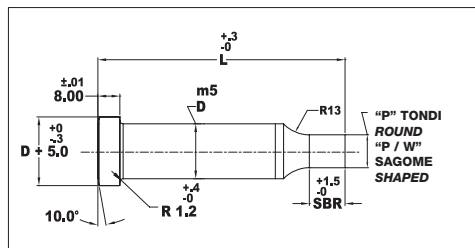
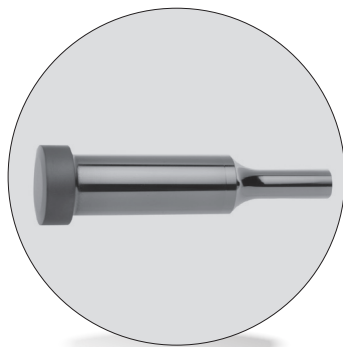


Punzoni testa cilindrica rinforzata

Dura punches



I disegni rappresentano i punzoni visti dalla parte del corpo ma disegnate con linea piena per chiarezza.
Views are shown looking through the shank but drawn with solid lines for clarity.

Per alterazione spina di centraggio CD vedi pag. 60/For center dowel alteration, see page 60.

Per le alterazioni standard vedi pag. 3.56 ÷ 3.61/ For product alterations see pages 3.56 ÷ 3.61

Codice/Code	Materiale/Material	Tolleranze standard/Standard Point Tolerance			
Cod. XMS	Acciaio/Steel PM4 HRC 60-62 Testa/Head - HRC 40-55	Tondo/Round	P $\begin{smallmatrix} +.01 \\ -.00 \end{smallmatrix}$		0.01 P - D
		Sagoma/Shape	P,W $\pm .01$		0.025 P - D

CODICE CODE	D	TONDO/ROUND	SAGOMA/SHAPE		L						
		P	MIN W	MAX G/P	70	80	90	100	110	125	150
XMS_08	8	3.10 - 7.99	3.10	8.00	●	●	●	●	●	●	●
XMS_10	10	3.20 - 9.99	3.20	10.00	●	●	●	●	●	●	●
XMS_13	13	5.00 - 12.99	4.50	13.00	●	●	●	●	●	●	●
XMS_16	16	8.00 - 15.99	6.00	16.00	●	●	●	●	●	●	●
XMS_20	20	10.00 - 19.99	8.00	20.00	●	●	●	●	●	●	●
XMS_25	25	12.00 - 24.99	9.00	25.00	●	●	●	●	●	●	●
XMS_32	32	16.00 - 31.99	10.00	32.00	●	●	●	●	●	●	●

CODICE CODE	D	SBR	
		STD	alterazioni/alternates
XMS_08	8	13	19
XMS_10	10	13	19
XMS_13	13	13	19
XMS_16	16	19	25
XMS_20	20	19	25
XMS_25	25	19	25
XMS_32	32	19	25

Esempio di ordinazione/Order example:

TIPO	"D"	"L"	Lung.	SBR	P (o P/W) dimensioni	ALT STD
XMSC	13	90	13		10,0	F1
XMSO	16	80	STD		14,0x8,0	F1@90

Il taglio della chiavetta è in posizione standard a 0°. T
utte le altre posizioni devono essere specificate in fase d'ordine (es. 90°).
Standard flat location is at 0° as shown.
For other positions, specify when ordering (ex. 90°)