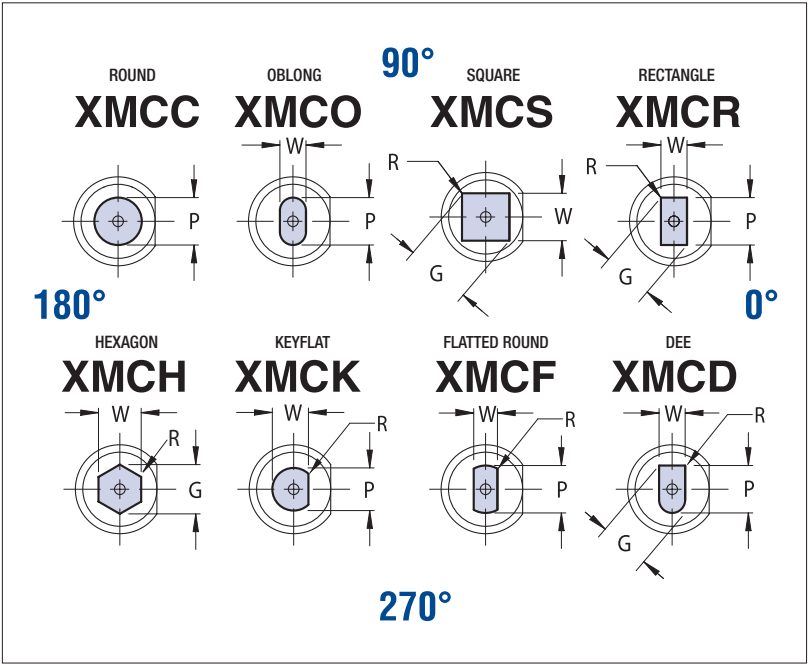
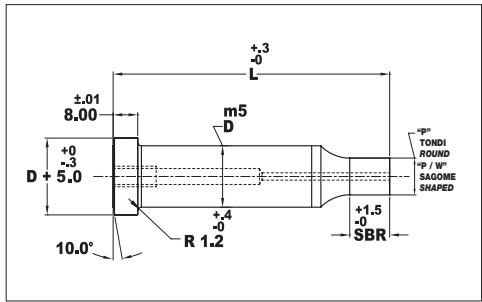
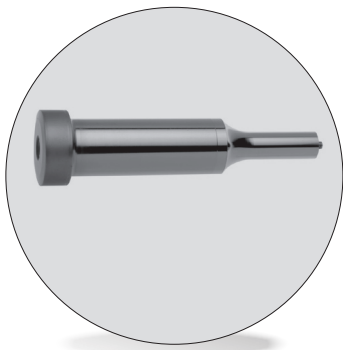


Punzoni testa cilindrica rinforzata con eiettore

Dura punches ejector



I disegni rappresentano i punzoni visti dalla parte del corpo ma disegnate con linea piena per chiarezza.
Views are shown looking through the shank but drawn with solid lines for clarity.

Per alterazione spina di centraggio CD vedi pag. 60/For center dowel alteration, see page 60.

Per le alterazioni standard vedi pagg. 3.56 ÷ 3.61/ For product alterations see pages 3.56 ÷ 3.61

Codice/Code	Materiale/Material	Tolleranze standard/Standard Point Tolerance
Cod. XMC	Acciaio/Steel PM4 HRC 60-62 Testa/Head - HRC 45-55	Tondo/Round P $\begin{matrix} +.01 \\ -.00 \end{matrix}$ 0.01 P - D
		Sagoma/Shape P,W $\pm .01$ 0.025 P - D

CODICE CODE	D	TONDO/ROUND	SAGOMA/SHAPE		L					
		P	MIN W	MAX G/P	70	80	90	100	110	125
XMC_08	8	4.00 - 7.99	4.00	8.00	•	•	•	•	•	•
XMC_10	10	4.50 - 9.99	4.50	10.00	•	•	•	•	•	•
XMC_13	13	6.00 - 12.99	6.00	13.00	•	•	•	•	•	•
XMC_16	16	8.00 - 15.99	7.50	16.00	•	•	•	•	•	•
XMC_20	20	10.00 - 19.99	8.00	20.00	•	•	•	•	•	•
XMC_25	25	12.00 - 24.99	9.00	25.00	•	•	•	•	•	•
XMC_32	32	16.00 - 31.99	10.00	32.00	•	•	•	•	•	•

CODICE CODE	D	SBR		CODICE EIETTORE EJECTOR SIZE
		STD	alterazioni/alternates	
			B	
XMC_08	8	13	19	MAE 4
XMC_10	10	13	19	MAE 5
XMC_13	13	13	19	MAE 5
XMC_16	16	19	25	MAE 6
XMC_20	20	19	25	MAE 6
XMC_25	25	19	25	MAE 6
XMC_32	32	19	25	MAE 6

Esempio di ordinazione/Order example:

TIPO	"D"	"L"	Lung.	SBR	P (o P/W) dimensioni	ALT STD F1 F1@90
XMSC	13	90	B		10,0	
XMCO	16	80	STD		14,0x8,0	

Il taglio della chiave è in posizione standard a 0°. T
utte le altre posizioni devono essere specificate in fase d'ordine (es. 90°).
Standard flat location is at 0° as shown.
For other positions, specify when ordering (ex. 90°)